

284029



Todas las puntas de los dientes atacan con uniformidad en el material a cortar dentro de la entalladura, ventaja ésta no conseguida hasta ahora con ningún otro aparato triscador. Como quiera que la anchura de triscado y, por consiguiente la entalladura, puede ser más estrecha o más ancha según el trabajo que se vaya a realizar, la hoja de sierra corta libremente y con facilidad sin forzarse. Esto es particularmente ventajoso en madera verde, en cortes altos y para calar o contornear donde también se pueden cortar con facilidad los arcos más pequeños sin forzar. El triscado y el repaso del mismo de la hoja de sierra se hacen en la máquina directamente. Por lo tanto no es necesario destensar la hoja de sierra, sino que el aparato de triscado ondulado se coloca sobre el tablero de la máquina parada y se acerca a la hoja, a la que luego se hace pasar por el aparato dando vueltas con la mano a los volantes de la sierra sin fin. Toda esta operación se hace en pocos minutos.

El aparato consta de varios discos ondulados de acuerdo con las anchuras de diente.

Es notorio el hacer constar que la entalladura puede ser tan ancha como se quiera, hasta el cuádruple del espesor de la hoja de sierra.

Los dientes pueden triscarse con cualquier profundidad y anchura que se quiera, sin temor a que se rompa.

Por ello pueden realizarse calados hasta el radio más pequeño, pues dado el amplio triscado la hoja de sierra no puede forzarse y corta libremente.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hace constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La figura 1ª, es una vista en perspectiva del aparato acoplado sobre el tablero de la máquina donde se aprecia el paso de la hoja de sierra para verificar así el triscado.

La figura 2ª, es un fragmento de la hoja de sierra donde se denota el ondulado o curva de la cabeza de diente, así como entre líneas paralelas se aprecia el ancho de entalladura.

284029



Consiste la presente invención en un aparato igualador-triscador para hojas de sierra, caracterizado porque está constituido por una caja de mecanismos (3) con su correspondiente tapa de verificación, presentando una abertura superior (5) de arriba a abajo con el fin de que la hoja de sierra (6) pueda acondicionarse entre los rodillos (7) de triscado y poder así el aparato verificar su función.

El aparato es colocado sin destensar la hoja de sierra, pues se coloca sobre el tablero (8) de la máquina y se acerca la hoja a la que luego se hace pasar por la ranura citada dando vueltas con la mano a los volantes de la sierra.

El aparato lleva en su parte trasera un soporte (9) donde se monta un rodillo (10) de la hoja de sierra, pudiéndose graduar dicho rodillo mediante un botón (11). Asimismo el aparato en un lateral lleva dispuesto otro botón (12) graduador de rodillos para el accionamiento a voluntad, presentando la superficie anular el correspondiente moleteado.

Todas las puntas de los dientes (13) describen una línea ondulada (14) y producen una entalladura (15) perfecta ya que atacan con uniformidad en el material a cortar dentro de ésta entalladura.

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.-Aparato igualador-triscador para hojas de sierra, caracterizado porque está constituido por una caja de mecanismos con su correspondiente tapa de verificación, presentando una abertura superior de arriba a abajo con el fin de que la hoja de sierra pueda acondicionarse entre los rodillos de triscado y poder así el aparato verificar su función.

2ª.-Aparato igualador-triscador para hojas de sierra, según



284029

la reivindicación anterior, caracterizado porque el aparato es colocado sin destensar la hoja de sierra, pues se coloca sobre el tablero de la máquina y se acerca la hoja a la que luego se hace pasar por la ranura citada dando vueltas con la mano a los volantes de la sierra.

3^a.-Aparato igualador-triscador para hojas de sierra, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el aparato lleva en su parte trasera un soporte donde va montado un rodillo-guia de la hoja de sierra, pudiéndose graduar su avance mediante el correspondiente botoncillo moleteado; así como en un lateral el aparato consta de otro botón mayor y también moleteado que es graduado a voluntad de los rodillos ondulados para triscar.

4^a.-Aparato igualador-triscador para hojas de sierra, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque todas las puntas de los dientes de la hoja describen una línea ondulada y producen una entalladura perfecta ya que atacan con uniformidad en el material a cortar dentro de ésta.

5^a.-APARATO IGUALADOR-TRISCADOR PARA HOJAS DE SIERRA.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 9 ENE. 1963

284029 B

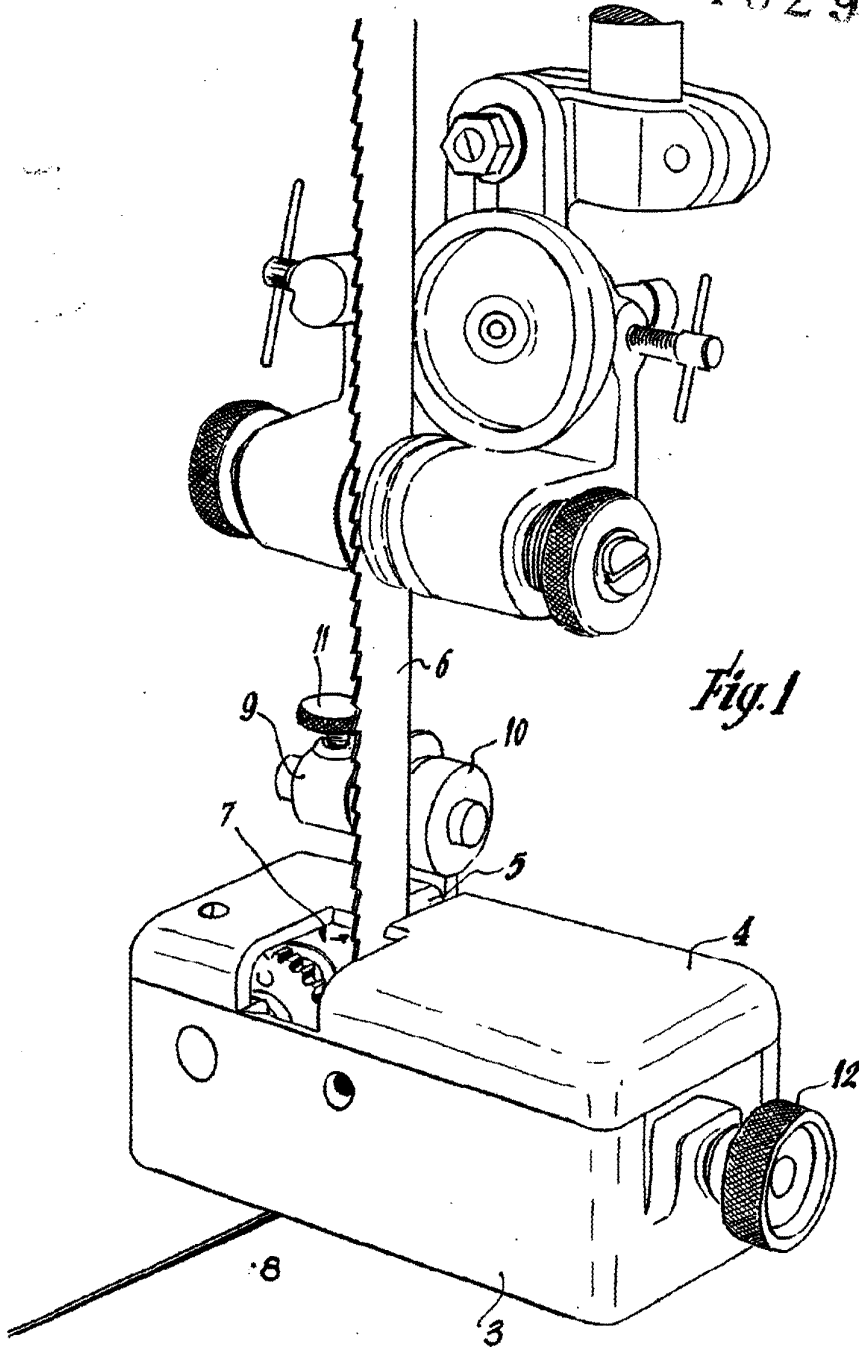


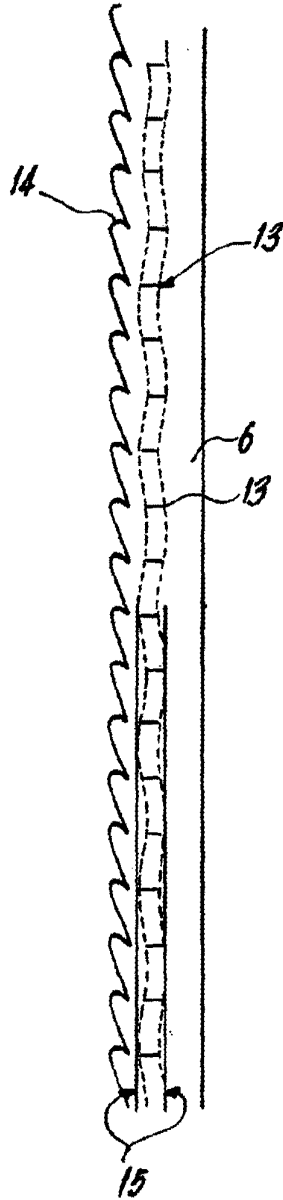
Fig. 1

ESCALA VARIABLE
Madrid, de 9 de 1915 de 19.....

284029



Fig. 2



ESCALA VARIABLE
Madrid, ... de 1963 de 19...