

10 ES	11 NUMERO	10 Y
	21	
	22 FECHA DE PRESENTACION	
	15 ENE 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1985

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	32 PAIS
31 NUMERO		
581.490	17 de Febrero de 1984	EE.UU.de A.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 41/26

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
Un cierre distribuidor para contenedores.

71 SOLICITANTE (S)
DART INDUSTRIES INC., entidad norteamericana.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
2211 Sanders Road, Northbrook, Illinois 60062, EE.UU. de A.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

Este modelo se refiere a cierres de contenedor de almacenamiento y, en particular, a un cierre para un contenedor con boquilla, que tiene una cubierta, que se puede invertir para proporcionar un receptáculo intermedio de distribuidor, con boquilla.

5.

Es una práctica común almacenar materiales a granel en un contenedor, con distribución periódica de porciones de material desde el mismo. Por ejemplo, en muchos utensilios domésticos se guardan hojas de té o café molido y se suministran en cantidades relativamente pequeñas para preparar una o más tazas de bebida. Debido a que es necesaria una cantidad medida de hojas de té o de café molido para un proporcionamiento adecuado, se usa un contenedor intermedio de distribución para medir y transferir la cantidad deseada desde el almacén al aparato preparador. Tales contenedores intermedios incluyen tazas y cucharas de medición.

10.

15.



Se conoce en la técnica anterior proporcionar contenedores para materiales granulares o líquidos, tal como café molido, detergentes o medicamentos, con boquillas de cuello cilíndrico y tapas, en que la tapa se remueve e invierte para servir como un contenedor de medición. Ejemplos de tales arreglos de cierre se dan a conocer en las patentes norteamericanas Nos. 2.840.124, 2.842.167 y 3.259.279. También se conoce de la patente norteamericana D-199.461 proporcionar una taza distribuidora cilíndrica que, al invertirse, se desliza sobre la parte superior y se extiende hacia arriba de una botella cilíndrica con tapa.

20.

25.

En tanto que los contenedores conocidos pueden ser adecuados para vaciar y medir sus contenidos, ellos no se adaptan para llenarse con material granular o en hojas, debido a los

30.

diámetros restringidos de sus aberturas. Los materiales de esta consistencia son difíciles de dirigir en un flujo concentrado sin el uso de una boquilla o embudo. En tanto que este problema se puede eliminar usando un contenedor de boca ancha, los intentos de vaciar materiales particulados, sueltos, de un contenedor de boca ancha, generalmente resultarán en un vaciado de material sobre una porción substancial del borde del contenedor y derramar algo del material fuera del receptáculo intentado.

5.

10.

Así, existe la necesidad de un contenedor que sea fácil de llenar, fácil de vaciar y que incorpore un cierre formador de un receptáculo intermedio, del cual se pueda vaciar fácilmente. Asimismo, es conveniente que el receptáculo proporcione una cubierta completa para el contenedor.

15.

20.

El presente modelo satisface estas necesidades proporcionando un contenedor de boca ancha con una abertura de boquilla formada en un lado de la porción superior de la pared vertical del contenedor y una cubierta de tipo taza también con boquilla, complementaria en forma a la extensión superior del contenedor. El perímetro de la cubierta es levemente mayor que el perímetro del contenedor, así que la cubierta puede deslizarse sobre la parte superior del contenedor y cerrar tanto la boca como el pico o boquilla del contenedor.

25.

30.

Cuando se remueve la cubierta, se puede invertir para proporcionar una taza con pico o boquilla. El contenido del contenedor puede vaciarse limpiamente a través de la boquilla del contenedor de la cubierta hasta suministrar la cantidad deseada. Luego el material se puede vaciar limpiamente de la cubierta a través de la boquilla de cubierta dentro del receptáculo final. De esta manera, el modelo combina las ventajas de un contenedor de boca ancha para el relleno y un contenedor con boquilla para

el vaciado, y una taza de doble proposito, de cubierta y de distribución. En virtud de estas características, el cierre de el modelo es muy apropiado en su uso con hojas de té, café molido y otros materiales sueltos.

5. De acuerdo con el modelo, las boquillas del contenedor y de la cubierta comprenden porciones inclinadas al exterior de sus paredes verticales y paredes laterales de boquilla o pico generalmente triangular que se extienden desde las paredes verticales a las porciones de pared inclinadas. La porción de pared inclinada de la cubierta cierra la abertura de boquilla del contenedor, las paredes laterales triangulares de la cubierta se superponen a las paredes laterales triangulares del contenedor, y la pared vertical o faldilla de la cubierta rodea la extensión superior de la pared vertical del contenedor.

10. De acuerdo con una característica adicional del modelo la cubierta está provista con un elemento indicador de volumen, que comprende un refuerzo circunferencial interno. El refuerzo descansa en la parte superior del borde del contenedor cuando éste está cerrado. Cuando se invierte la cubierta, el refuerzo forma una línea horizontal que indica un volumen predeterminado.

15. De acuerdo con una característica adicional del modelo, el contenedor está provisto con un cierre secundario, substancialmente como se describe en la patente norteamericana No. 20. 3.756.480. El cierre secundario es un sello de tipo presión, de tres partes, que tiene un émbolo oprimible y una pared selladora contraíble, distorsionable. El cierre secundario se asienta sobre un reborde formado alrededor de la circunferencia interna del contenedor, dispuesto levemente debajo de la boquilla del contenedor. Este cierre secundario proporciona una capacidad

adicional para preservar la frescura del contenido del contenedor.

Otras características, objetos y ventajas del modelo serán evidentes de la siguiente descripción de una modalidad preferida.

5.

La figura 1 es una vista en perspectiva de una combinación de un contenedor cerrado y cubierta, que incorpore un cierre de acuerdo con los principios del modelo.

10.

La figura 2 es una vista en perspectiva del contenedor y cubierta de la figura 1, separados, y en posición para vaciar material desde el contenedor en la cubierta invertida.

La figura 3 es una vista lateral de la cubierta de la figura 1.

La figura 4 es una vista frontal de la cubierta.

15.

La figura 5 es una vista interior, de fondo, de la cubierta.

La figura 6 es una vista seccional lateral, tomada a lo largo de la línea 6-6 de la figura 5.

20.

La figura 7 es una vista lateral del contenedor de la figura 1.

La figura 8 es una vista frontal del contenedor.

La figura 9 es una vista superior del contenedor.

La figura 10 es una vista seccional lateral, tomada a lo largo de la línea 10-10 de la figura 8.

25.

La figura 11 es una vista seccional lateral, tomada a través de la línea 11-11 de la figura 1.

La figura 12 es una vista en perspectiva de una combinación de contenedor y cubierta, similar a la de la figura 1, pero que también incluye un cierre secundario y

30.

La figura 13 es una vista lateral, parcialmente en sec

ción, tomada substancialmente a lo largo de la línea 13-13 de la figura 12.

Según se muestra en la figura 1, el cierre del modelo incorpora una combinación de un contenedor 1 y una cubierta 2. Según se ilustra en las figuras 7 a 10, el contenedor 1 es generalmente cilíndrico, con un fondo plano 11 y una abertura superior de boca ancha, generalmente circular, circunscrita por un borde de contenedor 12. La pared vertical 13 del contenedor es cilíndrica en su extensión superior y se interrumpe por paneles laterales opuestos, planos, 14, 15 en su extensión inferior.

Se forme una ranura en U en la extensión superior de la pared del contenedor 13, proporcionando la boquilla o pico 3 del contenedor. Esta abertura se une en su costado inferior y limita por una porción inclinada, que se proyecta al exterior 17 de la pared del contenedor y en sus lados verticales por dos extensiones de pared triangular 18, 19, que se extienden convergentemente al exterior y hacia abajo, fundiéndose con la porción inclinada 17 a lo largo de los bordes 20, 21, y tiene bordes exteriores inclinados 22, 23.

La cubierta 2, mostrada en las figuras 3-6, tiene una faldilla cilíndrica, circunferencial, 26, y una parte superior generalmente plana 27. En forma similar al contenedor 1, la cubierta 2 tiene una ranura en U, formada en la faldilla 26, configurando un pico o boquilla de cubierta 4, limitada en la porción inclinada al exterior 28 de la faldilla 26, y dos extensiones de faldilla triangular 29, 30 convergen al exterior y se funden con la porción inclinada 28 a lo largo de los bordes 31, 32, y tienen bordes exteriores inclinados 33, 34. Un refuerzo circunferencial 36 se forme alrededor del interior de la faldi-

lla 26, dispuesto en la unión 37 de la porción inclinada 28 con la faldilla 26.

5. La inclinación y longitud de la porción de faldilla de cubierta 28 y los bordes de cubierta 31, 32 son idénticas a la inclinación y longitud de los bordes de boquilla del contenedor 22, 23. El diámetro interno de la faldilla de cubierta 26 es levemente mayor que el diámetro externo de la pared del contenedor 13. El ancho interno entre las extensiones de faldilla de cubierta 29, 30 es levemente mayor que el ancho externo entre las extensiones de pared del contenedor, 18, 19. La boquilla de cubierta 4 es así complementaria en forma a la boquilla del contenedor 3. Dada esta construcción, la cubierta se deslizará sobre el contenedor, como se muestra en las figuras 1 y 11, cerrando tanto la boca del contenedor como la abertura de boquilla del contenedor, con el refuerzo 36 descendiendo sobre el borde del contenedor 12.

10.

15.

20. Cuando el contenedor 1 y la cubierta 2 se separan, como en la figura 2, el contenido del contenedor 1 se puede vaciar a través de la boquilla del contenedor 3 dentro de la cubierta invertida 2. En seguida, el contenido de la cubierta se puede vaciar a través de la boquilla de la cubierta, 4. Para facilitar una medición precisa, el volumen definido entre el refuerzo de cubierta 36 y el interior del fondo de la cubierta, 27, puede seleccionarse como un volumen predeterminado. El refuerzo 36 servirá así como un indicador visible para surtir el volumen deseado.

25.

30. Según se muestra en las figuras 12 y 13, el contenedor puede estar provisto con un cierre secundario 40, que comprende un sello de tipo presión, de tres partes, construido de acuerdo con las enseñanzas de la patente norteamericana No.

3.756.480. Ese cierre incluye un sello distorsionable 41, que se contrae o distiende oprimiendo o liberando un émbolo central 42. Haciendo también referencia a la figura 10, un reborde circunferencial interno 43 se forma alrededor de la pared del contenedor 13, dispuesto debajo de la boquilla 3, en el cual se puede asentar el borde del sello 41. Se proporciona una ranura hundida 44 en la superficie interna de la pared del contenedor 13 arriba del reborde 43, para permitir que entre y escape el aire cuando se remueve e inserta el cierre secundario 40.

5.

10.

De acuerdo con la modalidad preferida, todas las partes del modelo se hacen de plástico moldeado. Es conveniente para el contenedor, y particularmente la cubierta, que sea de un material transparente o translúcido, de modo que se pueda ver el contenido.

15.

Describe suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.



REIVINDICACIONES

5. 1.- Un cierre distribuidor para contenedores, que comprende: un contenedor de almacenamiento, que tiene una pared vertical periférica, que termina en un reborde superior que circunscribe una boca ancha del contenedor; una boquilla o pico del contenedor, que comprende una porción que se proyecta al exterior de dicha pared y dos extensiones de pared, verticales, dirigidas al exterior, que limitan la abertura de boquilla, en forma de U, formada en la extensión superior de la pared y una cubierta, que tiene una faldilla circunferencial, y una boquilla de cubierta que comprende una porción de faldilla inclinada al exterior y dos extensiones de faldilla, verticales, dirigidas al exterior, que limitan la abertura de boquilla en forma de U invertida, formada en la extensión inferior de la faldilla, dicha boquilla de cubierta siendo complementaria en configuración con la boquilla del contenedor; la cubierta estando adaptada para deslizarse sobre la boca del contenedor, con la boquilla de la cubierta cubriendo la abertura de la boquilla del contenedor.

20. 2.- El cierre de la reivindicación 1, en que la pared periférica del contenedor y la faldilla circunferencial de la cubierta son substancialmente cilíndricas.

25. 3.- El cierre de la reivindicación 2, en que el diámetro interno de la faldilla de cubierta es levemente mayor que el diámetro exterior de la pared periférica del contenedor.

30. 4.- El cierre de la reivindicación 1, en que las extensiones de la pared del contenedor son triangulares y tienen bordes exteriores inclinados y en que la porción de faldilla inclinada de la cubierta tiene la misma longitud e inclinación

como los bordes exteriores de la extensión de pared.

5. 5.- El cierre de la reivindicación 1, que además comprende un refuerzo circunferencial formado alrededor de la parte interna de la faldilla de cubierta, dicho refuerzo se adapta para descansar sobre el reborde del contenedor.

6.- El cierre de la reivindicación 1, que además comprende un elemento indicador de volumen sobre la faldilla de la cubierta.

10. 7.- El cierre de la reivindicación 6, en que el elemento indicador de volumen comprende un refuerzo circunferencial, formado alrededor de la parte interna de la faldilla de la cubierta.

15. 8.- El cierre de la reivindicación 1, en que el material vaciable almacenado en el contenedor se puede distribuir del contenedor a través de la boquilla del contenedor dentro de la cubierta, cuando dicha cubierta esté separada e invertida, y el material después se puede distribuir desde la cubierta a través de la boquilla o pico de la cubierta.

20. 9.- El cierre de la reivindicación 1, que además comprende un elemento de cierre secundario, dispuesto dentro del contenedor.

25. 10.- El cierre de la reivindicación 9, en que el elemento de cierre secundario comprende un sello de tipo presión, de tres partes, que se puede asentar en un reborde formado alrededor de la circunferencia interna de la pared del contenedor, dispuestos debajo de la abertura de boquilla del contenedor.

30. 11.- Un cierre distribuidor para contenedores, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

Este Memoria consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 15 FEB 1985

DART INDUSTRIES INC.

J. M. GOMEZ-ACIBO Y PONBO
P. R. FERRAZ PILAR DOMINGUEZ M.



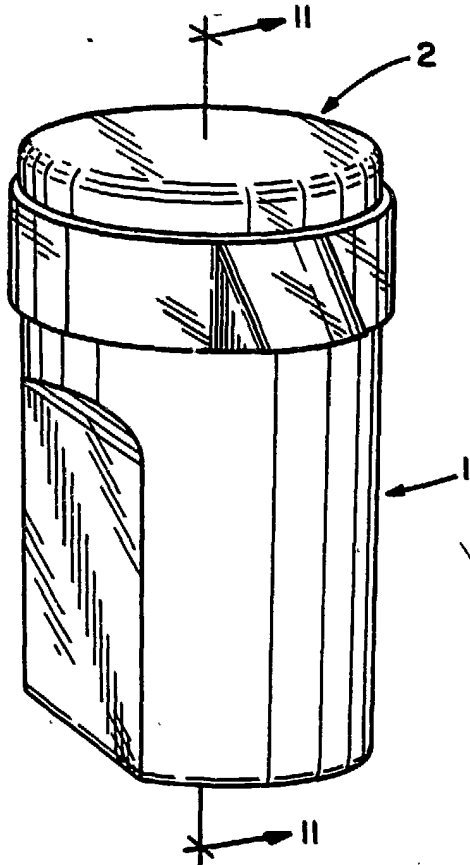


FIG. 1

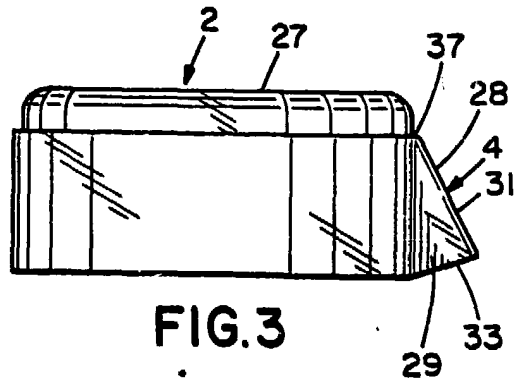


FIG. 3

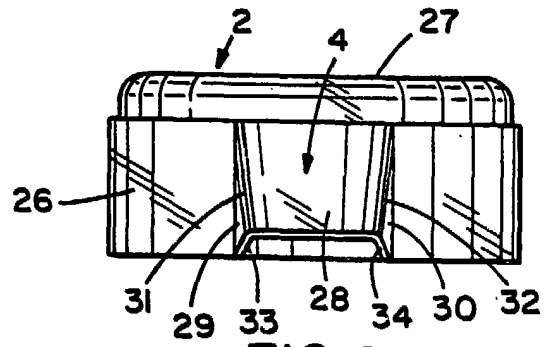


FIG. 4

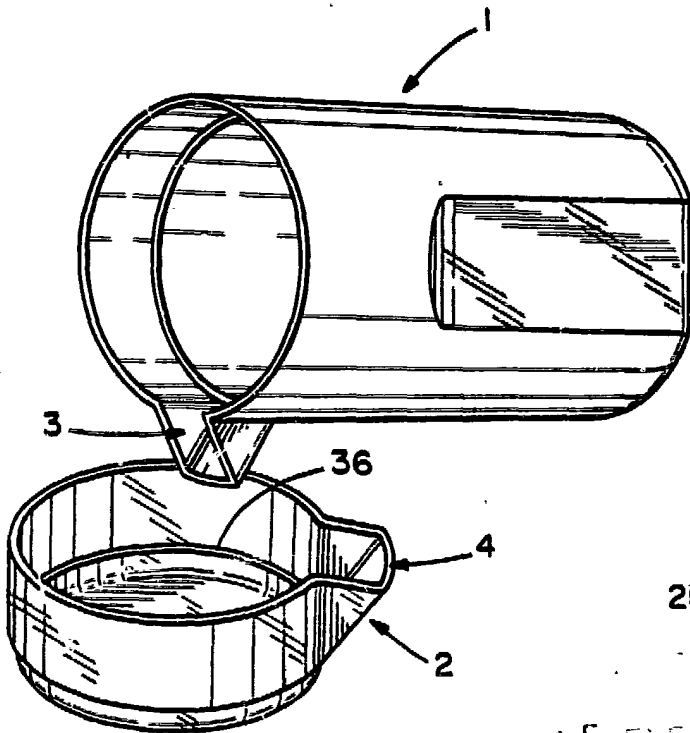


FIG. 2

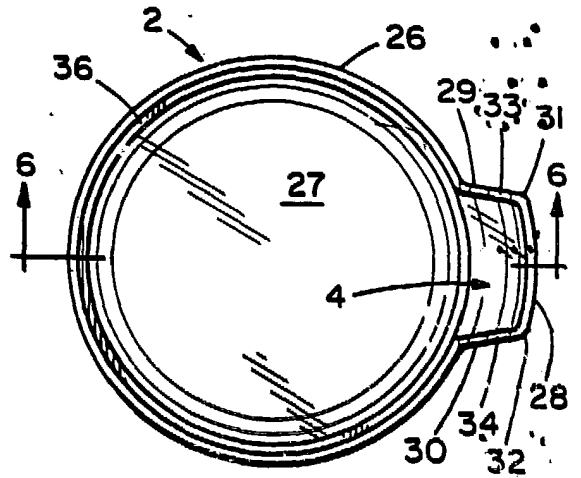


FIG. 5

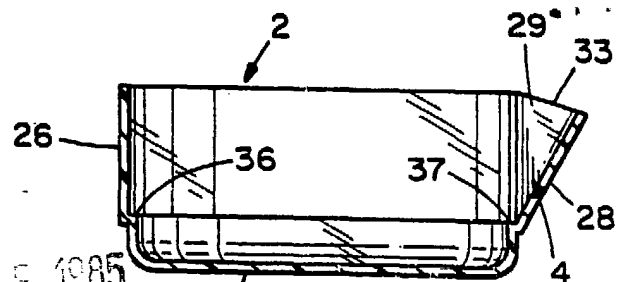


FIG. 6

15 FEB 1985

J. D. ...
P. P. Fina ... PILAR DUT...

ESCALA VARIABLE.

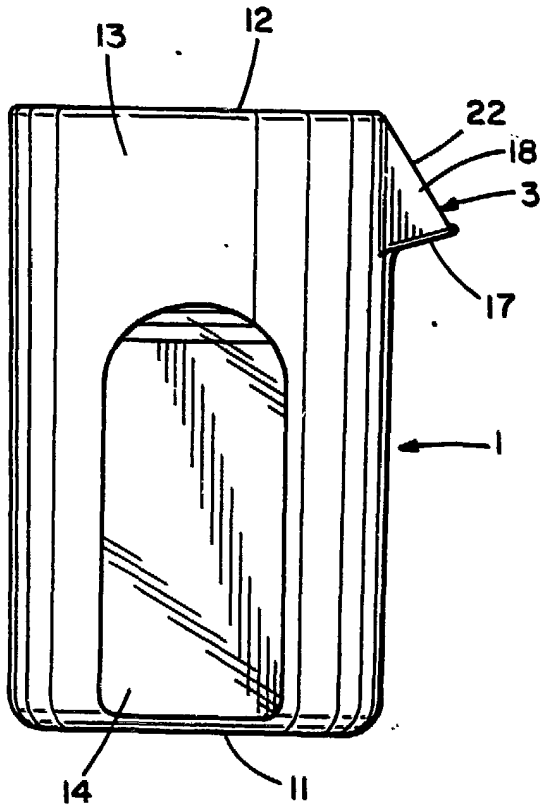


FIG. 7

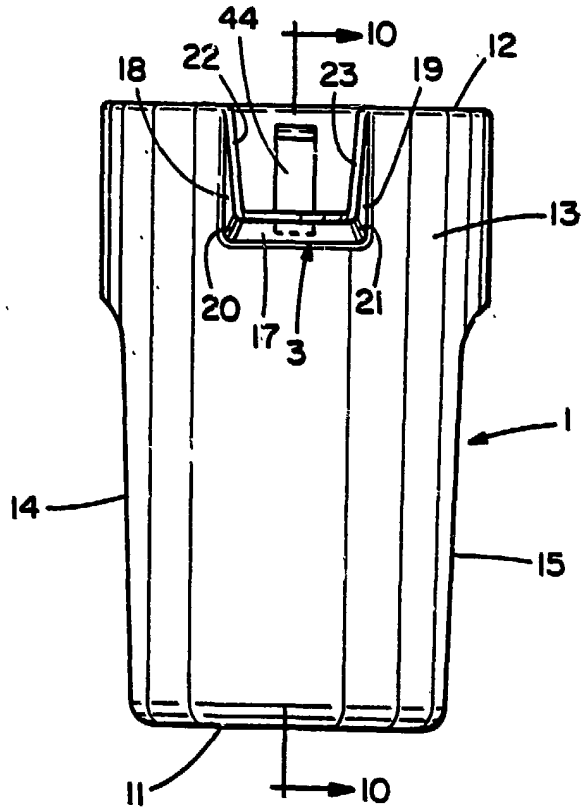


FIG. 8

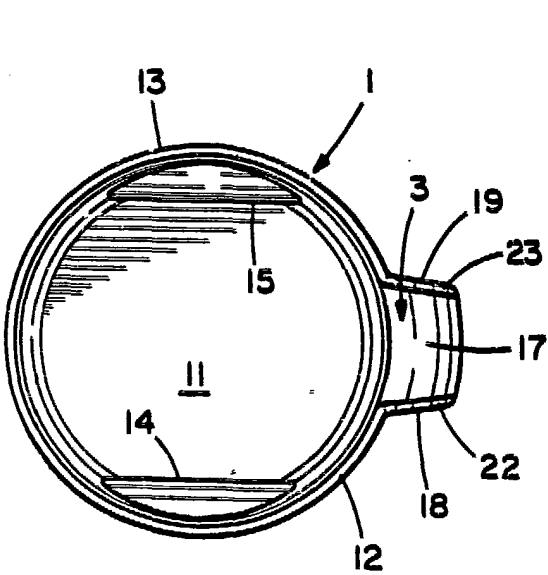


FIG. 9

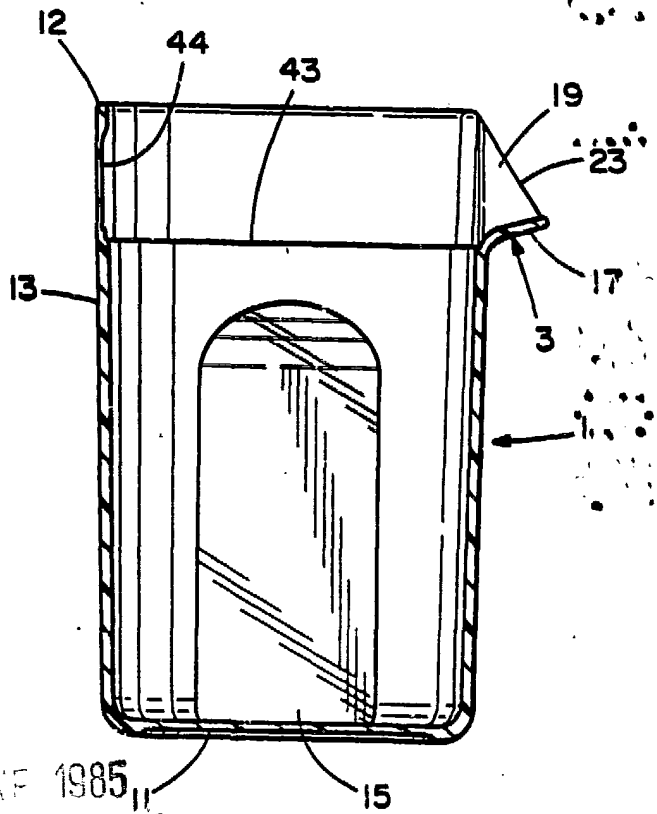


FIG. 10

15 SEP 1985

CALISTO
 I. M. COVILLAGA Y TORRES
 S. P. Filiales I. S. AR D. GONZALEZ M.

ESCALA VARIABLE.

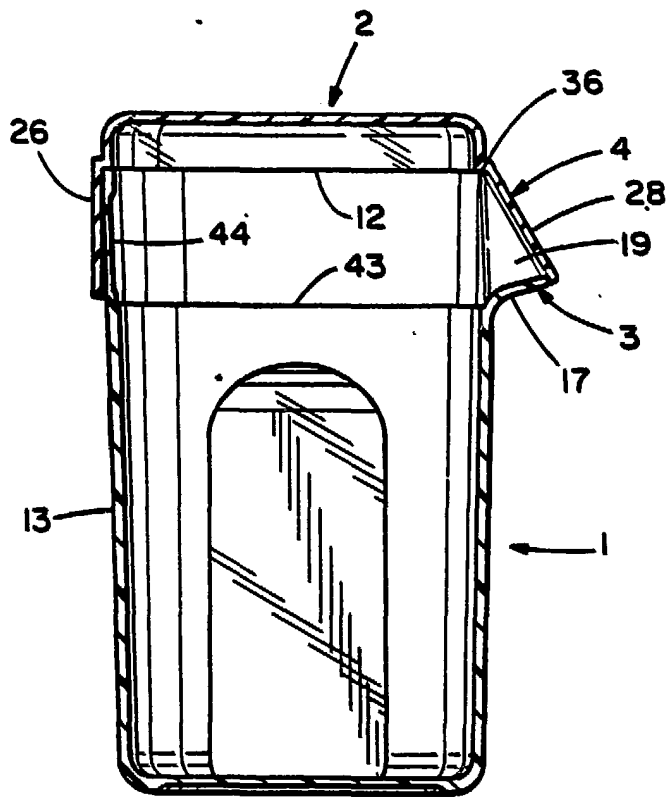


FIG. 11

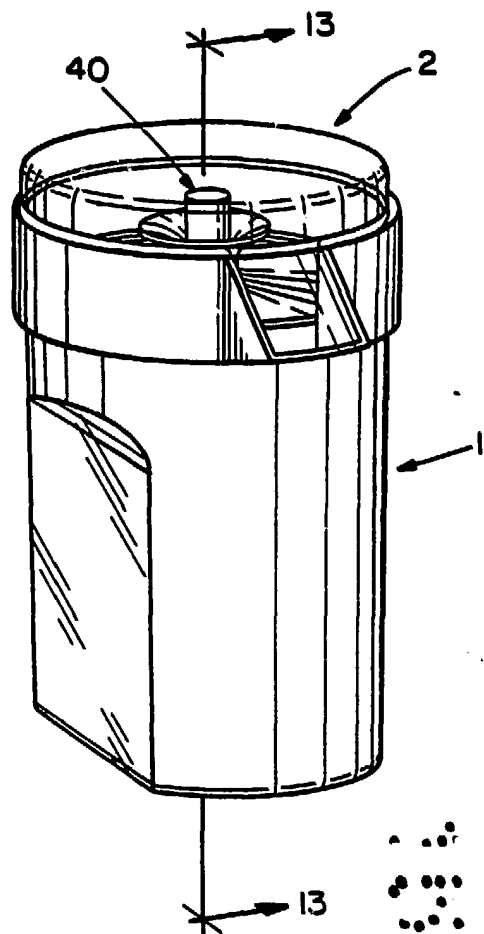


FIG. 12

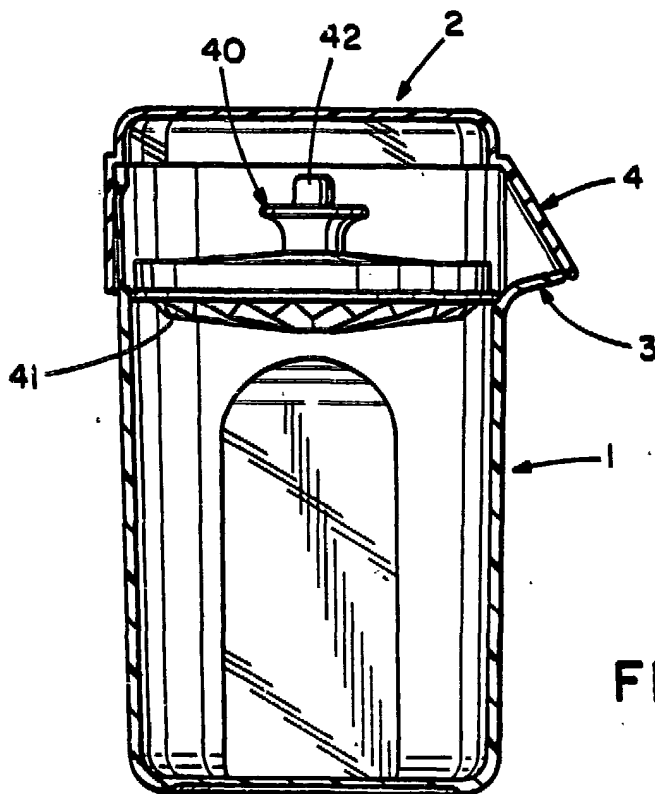


FIG. 13

15 ENE 1985

J. M. GÓMEZ-ACEDO Y COMBO
P. P. Firmado PILAR DOMÍNGUEZ M.

ESCALA VARIABLE.