



283921

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Patente de Invención, que por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de la firma "METALBÓ, S.A.", residente en Barcelona, calle de Provenza, nº 112 - - - - -

5.

p o r

"SISTEMA PARA MOLDEO AL VACIO DE SUPERFICIES LAMINARES"

En la actualidad, el moldeo al vacío de superficies laminares de material plástico, se logra de la siguiente manera: Se dispone la lámina a moldear dentro del instrumento de moldeo y una vez cerrado éste se pasa a aplicar el calor suficiente hasta que se reblandece el material plástico constitutivo de la lámina y luego cuando la misma está lo suficientemente reblandecida, entonces se efectúa la acción succionante neumática dentro del molde con lo que la lámina reblan-

10.

15.



283921

decida es atraída por el vacío efectuado en la parte interna del aludido molde y se adapta a las paredes internas del repetido molde.

5. Luego se procede a abrir el instrumento de moldeo y se retira la lámina, ya moldeada, la cual presenta su superficie con iguales irregularidades que existen en la cara interna del molde.

10. Ahora bien, cuando la lámina debe ser moldeada en constantes irregularidades, entonces la lámina no se adapta perfectamente al molde y por lo tanto el moldeo es imperfecto.

15. A fin, pues, de que el moldeo de la lámina se logre correctamente, sin defecto alguno, aún cuando la lámina tenga muchas irregularidades, como ocurre en las bandejas portahuevos, de material plástico, se ha creado el objeto del nuevo sistema.

Para una mejor interpretación, se describe a continuación un caso de realización práctica del mismo, a título de ejemplo, no limitativo, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

20. En la figura 1, se representa en sección y parcialmente cortado, un molde abierto con contramolde separado, cual contramolde presenta las irregularidades en negativo, que existen en el molde propiamente dicho.

25. En la figura 2, el mismo molde de la figura anterior pero con el contramolde cerrado; y

En la figura 3, un trozo de una lámina ya moldeada según el nuevo sistema.

30. Consiste la invención en practicar en la superficie lisa (1) de los contramolde (2) el mismo grabado (3) que se desea obtener en la cara inferior de la pieza moldeada. Así



283921

cuando el molde se cierra, independientemente de la atracción por succión de la lamina reblandecida (4) de material plástico producida por el vacío aplicado en el interior del molde, se efectúa, simultáneamente, un moldeado a presión por el propio contramolde (2) al cerrarse ésta, cual presión coadyuva a conseguir un moldeo perfecto, ya que el molde moldea la superficie de la lámina (4) por una de sus caras mientras que el contramolde (2) moldea la cara inferior de la propia lámina (4).

5. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

10. N O T A

15. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- SISTEMA PARA MOLDEO AL VACÍO DE SUPERFICIES LAMINARES, caracterizado por el hecho de que durante el proceso de moldeo al vacío de la lámina de material plástico se le otorga, simultáneamente, a la cara inferior de la lámina de plástico que se está moldeando una presión moldeadora que se corresponde con la que se ejecuta en la cara superior de dicha lámina, cual presión moldeadora coadyuva a obtener un

25. moldeado perfecto, sin imperfecciones, para lo cual a la superficie lisa del contramolde se le practican previamente, los grabados en negativo correspondientes a los grabados que



283921

se encuentran en la superficie del molde propiamente dicho, cuales grabados en negativo, permiten obtener, conjuntamente, un moldeado al vacío y por presión simultánea.

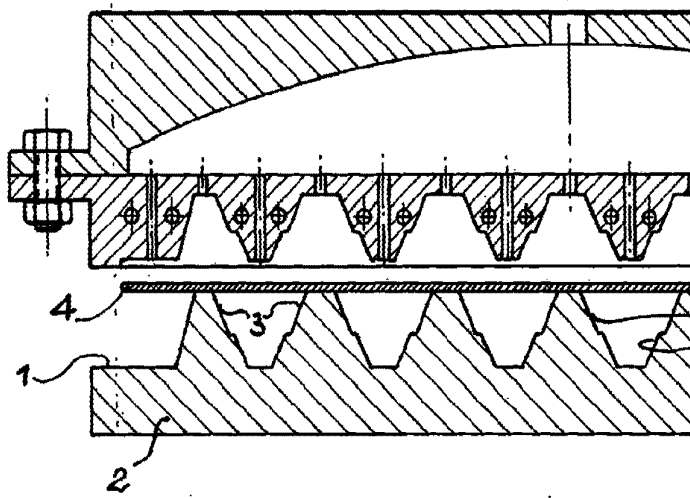
5. 2ª.- SISTEMA PARA MOLDEO AL VACÍO DE SUPERFICIES LAMINARES.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona para Madrid, a veintidós de Diciembre de mil novecientos sesenta y dos.

H.A.,  
Antonio Arribas  
P.P.  
*[Handwritten signature]*

FIG. 1



283921

FIG. 2

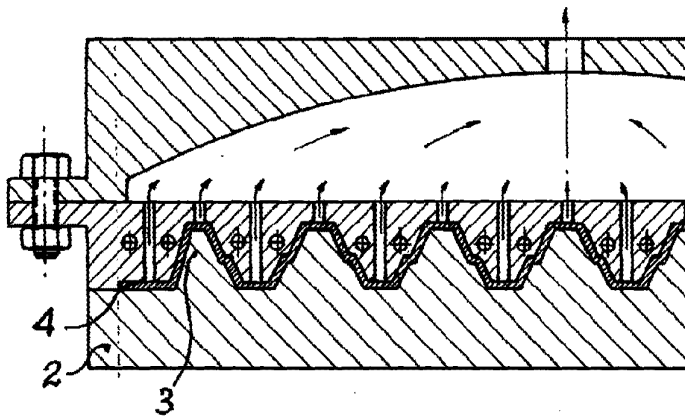
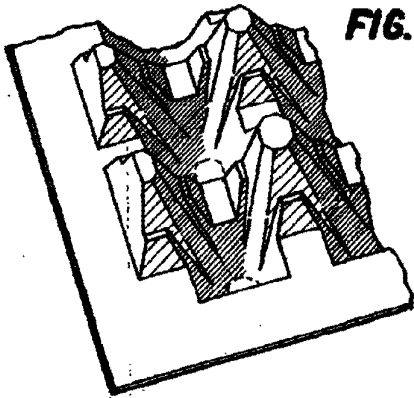


FIG. 3



Barcelona, para  
Madrid, 22 Diciembre 1962

A.a.  
Antonio Aricha

Escala variable