

283 903



283 903

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR  
DE DON AVELINO GARRIGA POMAR, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESI-  
DENTE EN BARCELONA, Numancia 32 y 34.

sobre:

PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE ESTRUCTURAS  
DESMONTABLES PARA MUEBLES, A BASE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS EN  
SERIE.



5.- Son objeto de la presente patente unos perfeccionamientos en la fabricación y montaje de estructuras desmontables para muebles, a base de elementos prefabricados en serie, gracias a los cuales se consigue el logro de unidades de mobiliario de configuración y destino diverso dentro de unas normas de simplificación y economía superiores a lo conocido y aplicado hasta el momento.

10.- Gracias a la implantación de la idea de funcionalidad en materia de mobiliario e instalaciones análogas, se ha llegado a la admisión general de la supresión de elementos suplerfluos de decoración, haciéndose así posible la industrialización de muebles de líneas simplificadas a las que se procura dotar, no obstante, de las imprescindibles condiciones estética. Dentro de esta orientación básica resulta hoy posible estructurar la fabricación y montaje de muebles coñstruidos a base de elementos prefabricados, aco-  
15.- plables, aplicandose los perfeccionamientos que van a describirse a la posibilidad anunciada y ello dentro de unas orientaciones nuevas que mejoran tanto los factores de economía en el coste, como de rendimiento en los aspectos utilitarios y de estética.

20.- En su esencialidad, los perfeccionamientos que se mencionan van encaminados a lograr la fabricación y montaje de muebles de uso diverso y configuración variable, conservando la condición de desmontables y todo ello a base de una reducida serie de piezas constitutivas de los elementos esenciales para el logro de la estructura fundamental deseada.

25.- Gracias a las especiales características de dichas piezas esenciales es posible realizar con las mismas una infinidad de combinaciones. Gracias también a lo reducido del número de dichas piezas  
30.- esenciales es posible su fabricación en serie, con costes reducidos, de forma de sin inversiones cuantiosas puede disponerse de unidades de mobiliario perfectamente adaptadas a las necesidades de uso que se requieran y a las disponibilidades de espacio para su instalación.



En definitiva, la estructura desmontable y de configuración variable a que se refieren los presentes perfeccionamientos se construye a base tres tipos de plafones (verticales, horizontales y de fondo), cuatro tipos de bridas de enlace y un tipo de listones de

- 5.- complemento para relleno de enlaces visibles exteriormente. Con solo estos elementos, prefabricados en serie de acuerdo con medidas coordinadas, puede procederse al montaje de cualquier estructura, con libertad absoluta de tamaño, configuración y uso. Complementariamente a esta estructura fundamental se añadirán, según se desee, otros elementos accesorios, como puertas, pies, estantes, etc., cuya presencia no será esencial ni efectiva en todos los casos.

- 15.- Aún cuando la sencillez inherente a los perfeccionamientos no hace necesaria una exposición muy minuciosa, se hará seguidamente una descripción de los mismos con ayuda de los gráficos adjuntos, para así dejar constancia exacta de dichos perfeccionamientos y de sus ventajas.

- 20.- En esencia, los nuevos perfeccionamientos se basan en primer lugar en la prefabricación en serie de dos tipos similares de plafones (Fig. 1ª), unos para ir en posición vertical (paredes) (10) y otros para ir en posición horizontal (pisos) (10'). La diferencia esencial entre unos y otros será la de que existiendo en ambos dos ranuras (11) en los de sus lados opuestos, en los plafones destinados a ir en posición horizontal (10'), dichas ranuras estarán situadas en sendas escotaduras (12) practicadas en el propio cuerpo de los
- 25.- plafones.

- 30.- También prefabricadas en serie, se dispondrán cuatro tipos de bridas de unión (Fig. 2ª) de los plafones. Estas bridas estarán formadas a base de perfil metálico u otro material análogo, de anchura adecuada por poder penetrar y ajustarse en las ranuras (11) de los plafones. De estas bridas, unas tendrán forma de cruz (13) con brazos desiguales dos a dos; otras tendrán forma acodada (14) también con un brazo más largo que otro; y otras tendrán forma de T, bien con brazos largos (15), bien con brazos cortos (16). En lugares coin



cidente, los brazos de estas bridas presentan una perforación (17) de tamaño siempre igual. La confección de estas bridas puede lograrse siguiendo cualquiera de los sistemas conocidos.

5.- En el caso del gráfico adjunto, aparecen integradas por la unión de dos partes planas que se hacen encajar entre si para ser consolidadas mediante soldadura (18).

10.- Obtenidos los plafones en serie (10 y 10') y las bridas (13, 14, 15 y 16) se puede obtener ya un entramado o encasillado básico de cualquier configuración. Como se aprecia en la Figura 3ª., este entramado se logra a base de yuxtaponer, por ejemplo, los plafones horizontales o pisos (10') uno a continuación de otro y sobre sus líneas de unión montar las paredes verticales (10) las cuales no quedarán en contacto por la interposición de aquellos. La unión entre unos y otros plafones se verificarán con el tipo de brida que

15.- en cada caso corresponda. Para consolidar un ángulo saliente (19) se empleará una brida angular (14) cuyo brazo largo (14') será el que encaje con la pared vertical (10) por quedar ésta a mayor distancia de su vértice. Las bridas referidas se introducirán en las ranuras (11) encajando en las mismas y siendo luego consolidada su unión por introducción del correspondiente tornillo o pasador (20)

20.- para cuya operación podrá previamente haberse dotado a los plafones (10, 10') de las correspondientes perforaciones (21). De igual manera, el empalme (22) entre dos plafones horizontales (10') con uno vertical (10) se logrará mediante una pieza en T que, en este caso, deberá ser de brazos cortos (16) dado que unirán dos plafones en contacto (10'). En cambio cuando la unión (23) sea entre dos plafones verticales (10) y uno horizontal (10'), la pieza en T a emplear

25.- deberá ser de brazos largos (15) ya que entre los dos plafones de pared (10) a unir se interpondrá el plafón horizontal (10') correspondiente. Finalmente, cuando el punto a consolidar (24) sea el de cruce entre dos plafones verticales (10) y dos horizontales (10') la brida a emplear será en forma de cruz (13) poniendo sus brazos

30.- largos en posición de unir los plafones verticales dichos (10) por



ser los que quedarán más alejados entre sí. Para que el ajuste entre los plafones horizontales sea perfecto no obstante la interposición de las bridas de unión, se han practicado en dichos plafones (Fig. 1ª) las correspondientes escotaduras (12) con las que se compensa el grueso de dichas piezas interpuestas. En dichas escotaduras (12), además, puede haberse previsto un rebaje central para que la presencia de la soldadura (18) en los puntos de unión de las bridas no dificulten la unión de un plafón con otro.

5.-

Queda con lo expuesto formada una estructura en forma de encasillado cuyas dimensiones y configuración podrán variar según convenga. Para su complemento y consolidación (Fig. 4ª) se añadirán a la misma los plafones de fondo (25) los cuales estarán dotados de un rebaje periférico que les permitirá ajustarse en el hueco formado por los cuatro lados de cada encasillado, quedando con ello sujetos y, además, dotado de solidez y rigidez al conjunto. La colocación de estos plafones de fondo puede asegurarse mediante claveteado ligero que no disminuya las facilidades de desmontaje de la estructura.

15.-

20.-

Como sea que los plafones horizontales (10') se interponen entre los verticales (10) los puntos de unión que queden al exterior (19 y 23) por ejemplo, de la Fig. 3ª., ofrecerían una superficie irregular o entrante que es compensada con la adición (Fig. 5ª) de unos listones (26) dotados también de las correspondientes escotaduras (12) pero sin ramura alguna, ya que su fijación se hará por ligero claveteado o atornillado.

25.-

En cuanto a los plafones en sí, podrán estos construirse con cualquier material adecuado, preferentemente madera maciza o bien revistiendo un marco macizo (27) de una o dos hojas (28) según se trate de fondos o de plafones verticales u horizontales, según se esquematiza en la Fig. 6ª.

30.-

Las posibilidades de realización que la estructura esencial descrita permite son indefinidas. En las Figuras 7ª y 8ª., se



muestran dos ejemplos de combinaciones posibles en las que el entramado fundamental (10 y 10') se complementa con detalles accesorios como son estantes (29) o puertas (30) que pueden igualmente tenerse prefabricados. A efectos estéticos, los listones de relleno (26) pueden colorearse de modo diferente al resto de los elementos, en color oscuro preferentemente. El conjunto puede disponerse sobre pies simplificados (31) a ser posible con patas graduables (32) para una mejor adaptación a las posibles irregularidades del emplazamiento.

5.-

10.-

Las posibilidades de ajustarse mayormente a lo que en cada caso se desee se multiplicarán prefabricando plafones en serie de distintas medidas, o sea, permitiendo disponer de elementos para integrar la estructura a base de encasillados de diferentes medidas de ancho, alto y fondo. Igualmente, la prefabricación en serie puede extenderse a los elementos accesorios que como puertas, estantes, pies, etc., puedan emplarse para completar la estructura, pero dichos elementos no ofrecen peculiaridades alguna sobre los normales.

15.-

20.-

Como es de apreciar, los perfeccionamientos descritos pueden ser aplicados a muebles o instalaciones análogas de destino diverso, domésticos o industrial, alcanzando las más diversas configuraciones y dimensiones y siendo intrascendente la naturaleza de los materiales a emplear, su decoración o color y cuantos otros detalles no alteren lo que constituye la esencialidad que queda fijada en las siguientes reivindicaciones.

25.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

30.-

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de estructuras desmontables para muebles, a base de elementos prefabricados en serie, caracterizados porque previamente se preparan tres tipos de plafones distintos, dos de estructura similar



para situarlos en posición vertical y horizontal respectivamente y otro tipo para ser utilizado como fondo empotrándolo en los casilleros que con los dos primeros se obtengan.

5.-

2a.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de estructuras desmontables para muebles, a base de elementos prefabricados en serie, caracterizados porque la unión de los plafones verticales y los horizontales para formar el casillero se logra mediante unas bridas, también prefabricadas en serie, diferenciadas en cuatro tipos, unos en cruz, y otras en forma de "T" con brazos largos, otras en forma de "T" con brazos cortos y otras en forma de ángulo, según se destinen, respectivamente a formar uniones de cruce de verticales con horizontales, de una horizontal con dos verticales, de dos horizontales con un vertical o de un vertical con un horizontal.

10.-

15.-

3a.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de estructuras desmontables para muebles, a base de elementos prefabricados en serie, caracterizados porque para su unión mediante bridas, los plafones verticales y horizontales ostentan en dos de sus lados opuestos unas ranuras dispuestas a distancia constante y de una anchura equivalente a la de las bridas de unión, estando emplazadas dichas ranuras en el fondo de unas escotaduras cuando se trata de plafones horizontales.

20.-

25.-

4a.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de estructuras desmontables para muebles, a base de elementos prefabricados en serie, caracterizados porque para unir los plafones y formar el casillero, se introducen en las ranuras respectivas los brazos de las bridas de sujeción, consolidándose la posición de estas mediante tornillos-pasadores que atraviesen las paredes de los plafones gracias a perforaciones previamente establecidas para que coincidan con la idéntica perforación existente en todos los brazos de las bridas de sujeción mencionadas.

30.-

5a.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de estructuras desmontables para muebles, a base de elementos prefabricados



dos en serie, caracterizados porque la estructura obtenida mediante la unión de plafones verticales y horizontales se completará añadiendo un plafón de fondo a cada casillero, encajándolo por su parte posterior a efectos de que su presencia proporcione rigidez al conjunto.

5.-

6a.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de estructuras desmontables para muebles, a base de elementos prefabricados en serie, caracterizados porque las uniones laterales exteriores entre plafones verticales y horizontales se completarán con la adición de listones dotados de escotaduras para encajar en el hueco que se produzca en el lugar reservado para añadir otro plafón horizontal.

10.-

7a.- Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de estructuras desmontables para muebles, a base de elementos prefabricados en serie, caracterizados porque la estructura fundamental se adaptará a las necesidades de uso y a las posibilidades de utilización que en cada caso se fijen, complementándose dicha estructura con la adición de puertas, estantes y otros elementos análogos que podrán igualmente tenerse prefabricados en serie por conocerse de antemano sus medidas.

20.-

8a.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE ESTRUCTURAS DESMONTABLES PARA MUEBLES, A BASE DE ELEMENTOS PREFABRICADOS EN SERIE.

Según se describe en la presente memoria que consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

25.-

Madrid a 4 de enero de 1963.

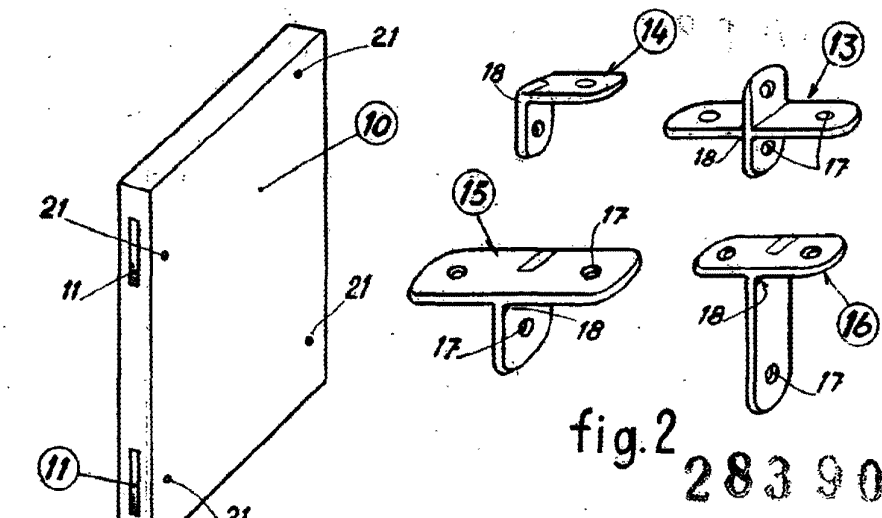


fig. 2  
283 903

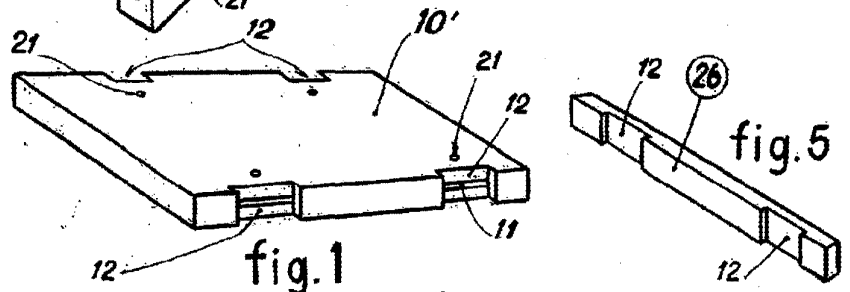


fig. 1

fig. 5

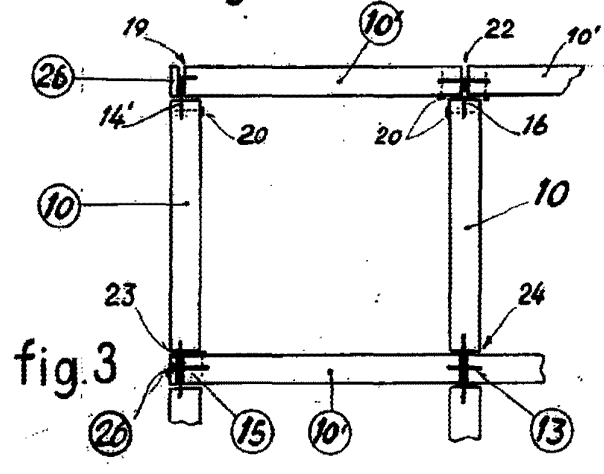


fig. 3

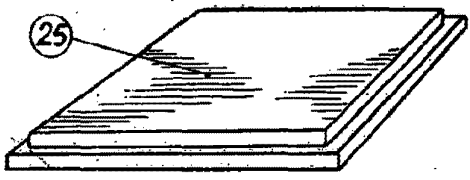


fig. 4

fig. 6

Escala variable  
A. B. E. 1917

283903

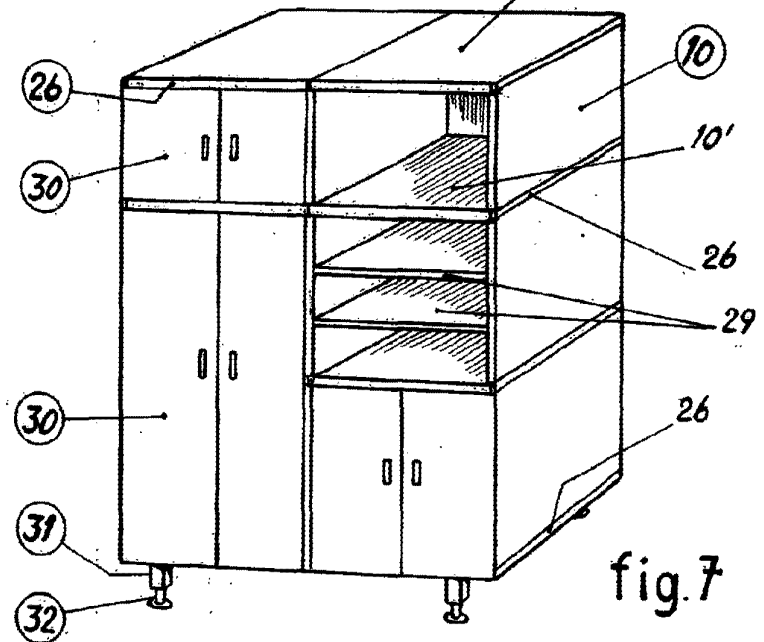


fig. 7

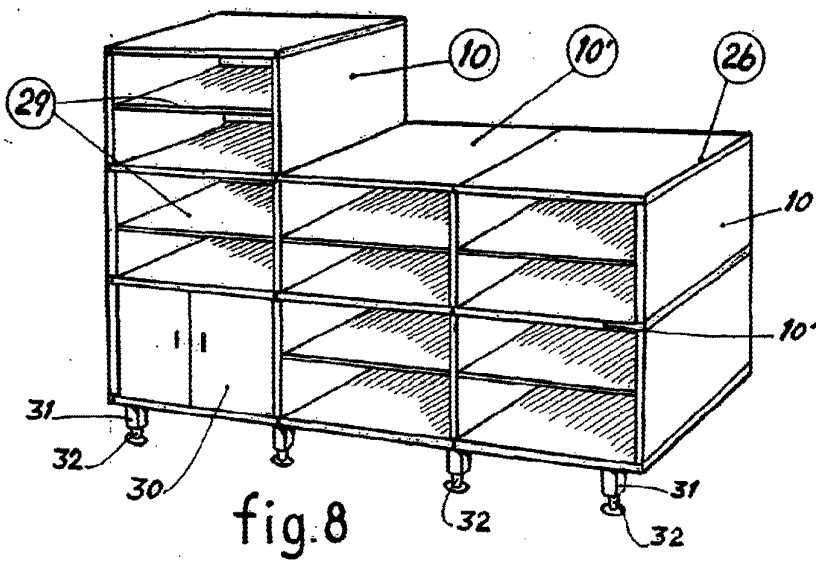


fig. 8

Escala variable

Handwritten signature or initials.