

19 ES	21	NUMERO	20 Y
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		283.763	
		2-1-85	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1985

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
568.490	5-1-84	US

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 55/02

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"UNA CINTA INDICADORA DE FORZAMIENTO O DE UNA MANIPULACION FRAUDULENTO, QUE SE OPACIFICA AL SER SOMETIDA A ESFUERZO"

71 SOLICITANTE (S)
MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY (33466 SPA 7A-Schaefer et al)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
3M Center, Saint Paul, Minnesota 55144-1000, EE.UU.

72 INVENTOR (ES)
Richard Milton SCHAEFER y James Joel TOME

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD.-7885)

Campo Técnico

Este invento se refiere a un perfeccionamiento de una cinta indicadora de forzamiento o de manipulación fraudulenta para uso con un cierre y, en un aspecto, a un perfeccionamiento de una cinta indicadora de forzamiento que se opacifica por esfuerzo, la cual puede usarse para obturar un envase y que, al abrir o al intentar abrir tiene una capa de cinta que se hace opaca, borrando un mensaje que estaba claramente visible antes del esfuerzo de la cinta y haciendo claramente visible un segundo mensaje al experimentar el esfuerzo.

Antecedentes en la Técnica

En la técnica anterior se describe el uso de varias estructuras de cinta para formar cierres para recipientes para obturar los mismos y que se desgarran o cambian de color al tratar de retirar la cinta. En la Patente de los EE.UU. núm. 3.923.198, expedida con fecha 2 de Diciembre de 1975 y cedida al cesionario de esta solicitud, se ha descrito un producto de cinta que cambia de color y de aspecto. En esa Patente, la cinta indicadora de forzamiento era una parte de un cierre de cinta cuya cinta se opacificaba cuando se sometía a esfuerzo, proporcionando una indicación visual de que el cierre había sido forzado lo suficiente como para someter a esfuerzo a la cinta de obturación. Cuando el respaldo de la cinta se opacificaba, los marcas indicadoras impresas en la cara expuesta de la cinta se hacían visibles contra el fondo de la cinta opacificada. La cinta de esa patente, sin embargo, debido a los efectos de reflexión y difusión de la luz del respaldo, hacían también visibles las marcas indicadoras aunque en menor escala, antes de ser sometido a esfuerzo el respaldo.

Por esta razón, la cinta carecía de una indicación muy clara

de "marcada-no marcada" de forzamiento de la cinta. Por consiguiente, era deseable una diferenciación más clara de la superficie expuesta de la cinta para indicar que la cinta había sido sometida a un esfuerzo suficiente como para opacificar la misma.

La cinta indicadora del presente invento proporciona el deseado ingrediente adicional para hacer que la construcción de la cinta sea claramente de "marcada-no marcada".

La cinta del presente invento proporciona además de la indicación del forzamiento, una indicación de que el producto está obturado o de que el cierre de la cinta no está roto, al proporcionar una marca indicadora y una indicación visual también de esa condición.

El presente invento proporciona una estructura de cinta perfeccionada que puede usarse juntamente con una cinta adicional o bien como una cinta de cierre que se soporta por sí misma, como se explica aquí en lo que sigue.

Exposición del Invento

El presente invento proporciona una cinta indicadora de forzamiento que se opacifica al ser sometida a esfuerzo, para uso en cierres. La cinta comprende un respaldo de polímero traslúcido que se opacifica al ser sometido a esfuerzo, que tiene una superficie expuesta sobre la cual está impresa una marca indicadora mediante el uso de un material de tinta de color que es de preferencia traslúcida y en la superficie opuesta del respaldo hay una marca indicadora de un color que contrasta, cuya superficie opuesta está también recubierta por inmersión y coloreada en los áreas de fondo de la marca indicadora en el color de contraste con un color sustancialmente similar al de dicha marca indicadora impresa en la

superficie expuesta. El respaldo que se opacifica al ser sometido a esfuerzo se pondrá opaco al ser sometido a un esfuerzo y producirá un color que hará resaltar la marca indicadora impresa y borrará la marca indicadora de color de contraste.

5 Se puede poner una capa de adhesivo adyacente a la superficie recubierta por inmersión o a los recubrimientos de color en la cara del respaldo opuesta a la superficie expuesta y se puede proteger el adhesivo con un revestimiento des-
prendible. El respaldo con la marca indicadora de color puede
10 también estratificarse con una película de soporte que proporciona resistencia para la capa de respaldo que se opacifica al ser sometido a esfuerzo. Si la película de soporte es transparente, puede estratificarse con la superficie expuesta del respaldo y adherirse a la superficie expuesta mediante un
15 adhesivo transparente. También podría estratificarse la película del soporte con la superficie opuesta a la superficie expuesta mediante el uso de un adhesivo aplicado al recubrimien-
to que define el color del fondo, y se puede aplicar un adhesivo a la superficie expuesta de la película de soporte para
20 definir un producto de cinta indicadora del forzamiento.

La cinta indicadora de forzamiento que se opacifica al ser sometida a esfuerzo, puede usarse para proporcionar una indicación de forzamiento en un cierre de cinta tal como el definido en la Patente para los EE.UU. núm. 3.389.827, cedi-
25 da al cesionario de esta solicitud, como se ha indicado en la Patente para los EE.UU. núm. 3.923.198 o que se ha hecho referencia en lo que antecede.

También se puede usar la cinta del presente invento como una cinta de obturación para bolsas, o bien como una cinta
30 de obturación para otras estructuras, en las cuales al romper

se la obturación se proporciona una indicación de haberse hecho un uso anterior, tal como en puertas o en extintores de incendios.

Breve Descripción de los Dibujos

5 En lo que sigue se describirá el presente invento con mayor detalle, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

10 La Fig. 1 es una vista en corte transversal ilustrativo, a escala ampliada, de una cinta de acuerdo con el presente invento;

La Fig. 2 es una vista en corte transversal, ilustrativa, de una segunda realización de una cinta de acuerdo con el presente invento.

15 La Fig. 3 es una vista en corte transversal, ilustrativa, de otra realización de una cinta construida de acuerdo con el presente invento;

La Fig. 4 es una vista en planta de un extremo de una lata que incorpora la cinta del presente invento;

20 La Fig. 5 es una vista a escala ampliada de un cierre de cinta en el que se utiliza la cinta del presente invento;

La Fig. 6 es una vista ilustrativa de la cinta del presente invento cuando la cinta de cierre ha sido sometida a un esfuerzo suficiente para opacificar la cinta indicadora de forzamiento;

25 La Fig. 7 es una vista en perspectiva ilustrativa de la cinta del presente invento usada como un cierre en una bolsa;

La Fig. 8 es una vista ilustrativa de la cinta después de haber sido manipulada la bolsa;

30 La Fig. 9 es una vista en planta de una tira de cinta

de acuerdo con el presente invento para obturar el pasador protector de un extintor de incendios; y

La Fig. 10 es una vista del extintor de incendios de la Fig. 9 cuando la cinta ha sido sometida a un esfuerzo suficiente para permitir que el pasador sea retirado del mango del extintor.

Descripción Detallada

Con referencia ahora a los dibujos que se acompañan, se describirá la cinta indicadora de forzamiento que se aplica al ser sometida a esfuerzo, del presente invento, juntamente con varias realizaciones de la misma, en las que los números de referencia que son iguales designan las mismas partes en todas ellas. Con referencia a la Fig. 1, se ha ilustrado en ella una sección transversal de una cinta que comprende una copa o respaldo 11 para la cinta que se aplica al ser sometido a esfuerzo, que tiene una superficie expuesta 12, sobre la cual hay una marca indicadora impresa 13 formada por una tinta flexográfica traslúcida. En la superficie opuesta a la superficie expuesta 12, hay una marca indicadora impresa 16 formada de una tinta flexográfica adecuada que tiene un color que contrasta con el de la marca indicadora 13 y que de preferencia es el color dominante, tal como un azul oscuro o un negro en contraste con, por ejemplo, una tinta roja que forma el mensaje de la marca indicadora 13. La superficie 15 está además recubierta por inmersión con una primera capa 17 y una segunda capa 19 de material de tinta que es de color sustancialmente similar al de la tinta que forma la marca indicadora 13 y que proporciona un fondo para la marca indicadora 16. Se aplica una capa de adhesivo 20 a la capa 19 recubierta para adherir la cinta a una superficie

deseada. Sobre el adhesivo 20 se puede aplicar un revestimiento desprendible 21 para proteger al mismo, hasta que haya de ser aplicada la estructura. La cinta descrita se ha designado en general por el número 25.

5 Un ejemplo de la cinta 25 está en el uso de una película de 0,025 a 0,25 mm de grueso como respaldo de un material 11 transparente o traslúcido susceptible de opacificarse al ser sometido a esfuerzo, tal como de poli(cloruro de vinilo) no plastificado, u otras películas adecuadas que incluyen los 10 de mezclas de poli(cloruro de vinilo)/poli (acetato de vinilo), polioropileno isotáctico/caucho de butilo y poliestireno/butadieno. Una superficie de este respaldo está impresa con el mensaje en color que dice "abierto", o una palabra igualmente descriptiva que indique que el sistema de cierre 15 ha sido forzado. La superficie opuesta de la película contiene otro mensaje impreso, pero de un color mucho más agresivo que el del mensaje primeramente impreso, de modo que sea visible a través del respaldo transparente o traslúcido y que resalte por encima de la imagen visible primeramente impresa, 20 de modo que el primer mensaje no sea legible debido a que las dos imágenes 13 y 16 son hechas coincidir o son superpuestas en superficies opuestas del respaldo 11. El mensaje en color de la marca indicadora 16 en la superficie opuesta expresa "cerrado", o alguna otra palabra que describa que el material no ha sido forzado. Detrás del segundo mensaje o marca indi- 25 cadora 16 hay una capa doble de tinta de color, del mismo color que el de la marca indicadora 13. Esto proporciona un fondo para el segundo mensaje impreso que lo hace destacar y proporciona además la ventaja adicional de favorecer el oscurecimiento de la marca indicadora impresa 13. 30

Un ejemplo específico es el de una resina susceptible de opacificarse al ser sometida a esfuerzo, del tipo de las que están hechas de poliestireno/butadieno (que se encuentra en el comercio con la marca "Styron" (R) 489 de la firma Dow Chemical Company, como poliestireno de moldeo natural) extruída en forma de una película de 0,1 mm. Esta película es luego impresa flexográficamente en una superficie con el mensaje "abierta" en tinta roja. La tinta adecuada para uso en este invento es la tinta roja "Pliolox" Watchtung Red usada para formar la marca indicadora 13. La superficie opuesta de la película opacificable está impresa con un mensaje aplicado flexográficamente que dice "cerrada" en una tinta azul oscuro, tal como la "Pliolox" Syan Blue. Estas tintas pueden obtenerse de la Inmont Corporation, que tiene una oficina en el número 1301 de la Bryant Avenue North, Minneapolis, Minnesota (EE.UU.). La superficie opuesta o la superficie expuesta es luego recubierta también por inmersión con la tinta roja, para proporcionar dos capas de color rojo del mismo tipo que la usada para la marca indicadora 13. Se puede aplicar el adhesivo 20 a la superficie recubierta opuesta. Un adhesivo adecuado es uno que comprende 80 partes de "Solprene 1205" que puede obtenerse de la Phillips Petroleum Company, Bartlesville, OK. (EE.UU.); 20 partes de Kraton 1101, que puede obtenerse de la Shell Oil Company, Houston, TX (EE.UU.) 85 partes de "Super Sta Tac 100" que puede obtenerse de la Reichold Chemicals Inc., White Plains, N.Y. (EE.UU.); 2 partes de "Antioxidant 330" que puede obtenerse de la Ethyl Corporation, Richmond, VA (EE.UU.); y 211 partes de tolueno. Se disuelven primeramente los componentes en el tolueno hasta un 40-50% de sólidos, y se recubre con regla sobre el revestimiento

desprendible; se deja secar en estufa a 65,5°C durante 10 minutos. El adhesivo libre de disolvente tiene un peso de recubrimiento de 0,0025 gramos por centímetro cuadrado. La fórmula del adhesivo es la de un producto sensible a la presión y está estratificado con la película de opacificación al ser sometida a esfuerzo recubierta con tinta flexográfica "Pliolox". La tinta flexográfica es una tinta viniloacrílica. El revestimiento 21 antiadherente proporciona un producto de cinta que puede ser devanada en forma de rollo sin proporcionar un recubrimiento antiadherente a la superficie expuesta de la capa 11 de opacificación que tiene las marcas indicadoras impresas 13.

La cinta 25 es adecuada para uso como la cinta indicadora de forzamiento en un cierre de cinta para un extremo de lata, como se ha ilustrado en general en la Fig. 4. En la Fig. 4 se representa una tapa de lata 26 que tiene una abertura 27 cubierta y obturada por una cinta 30 de cierre; estando la cinta 25 indicadora transparente, susceptible de opacificarse al ser sometida a esfuerzo, firmemente adherida a la superficie superior de la cinta de cierre 30. Como se ha indicado en la Fig. 5, se retiró el revestimiento 21 de la cinta 25 y se colocó una sección corta de la cinta 25 sobre la cinta, para formar la cinta de cierre 30, y luego se cortó en troquel la cinta de cierre 30 con la forma representada. La cinta 25 indicadora de forzamiento lleva el mensaje impreso "cerrada" formado por la marca indicadora 16 claramente visible en la superficie, que ilustra que la cinta opacificable está en su condición de transparente o traslúcida sin haber sido sometida a esfuerzo.

En la Fig. 6 se ilustra el extremo de aleta 31 de la

cinta 30 siendo elevado o desprendido del extremo 26 de la lata. Al ser la cinta 25 indicadora de forzamiento arrugada, enrollada o estirada, la cinta se opacifica en el área estirada, como se ha indicado en 33 en la Fig. 6, haciendo que la marca indicadora 16 se borre, mientras que la capa 11 se va haciendo más opaca bajo los esfuerzos del plegado y el desprendimiento, y la marca indicadora 13 presenta la palabra "abierta", que se hace entonces claramente visible contra el fondo formado por el blanqueamiento de la capa de opacificación 11.

En una segunda realización, la cinta indicadora de forzamiento, designada en general por 44, incluye una película de soporte adicional como la ilustrada en la Fig. 2. La película de soporte tiene como finalidad aumentar los usos de la cinta, pues la película de soporte dará a la cinta una resistencia adicional, modificando la fuerza necesaria para opacificar la cinta. La capa 11 de opacificación, con las marcas 13 y 16 impresas en las superficies opuestas, las capas 17 y 19 de recubrimiento por inmersión que aparecen en la superficie opuesta a la superficie expuesta, y la capa de adhesivo 20 aplicado a la superficie de la capa de tinta 19, siguen siendo las mismas. En esta realización, una película 40 está estratificada mediante un adhesivo 41 a la superficie expuesta de la construcción de cinta. Esta película 40 es una película transparente adherida a la superficie expuesta de la capa de opacificación mediante un adhesivo transparente 41.

Ejemplos de la película son una película de polipropileno orientado biaxialmente de 0,03 mm de grueso, o una película de poliéster orientado biaxialmente de 0,025 mm, o una película de polietileno de 0,025 mm, o bien una película de

policarbonato de 0,14 mm.

Cada uno de los tipos antes identificados de muestras de película fue estratificado con la cinta 25 con un respaldo de 0,1 mm y cortado a una anchura de 25,4 mm y puesto en una máquina para ensayo de tracción Instron Modelo 1130, fabricada por la Instron Corporation de Canton, Massachusetts (EE. UU.) para ensayar la fuerza necesaria para opacificar la cinta indicadora de forzamiento hasta el punto en que fuera legible el mensaje indicador de que se había producido el forzamiento. En esta máquina la separación entre las mordazas o longitud de la cinta fue de 51 mm, y la velocidad de separación de los mordazas fue ajustada a 51 mm por minuto. Los valores obtenidos muestran que se producía la opacificación por un alargamiento de aproximadamente un 5% en todos los casos. Esto se ha indicado en la Tabla I^a siguiente.

TABLA I

Fuerza para Opacificar a un 5%
de Alargamiento.

Cinta (Newtons/100 mm de anchura)

20	Cinta 25	150
	Cinta 25 + 0,03 mm de polipropileno	259
	Cinta 25+0,025 mm de poliéster	420
	Cinta 25+0,025 mm de polietileno	170
	Cinta 25+0,14 mm de policarbonato	923

En el ejemplo de la cinta ilustrada en la Fig. 3, la capa de opacificación 11, con la marca indicadora impresa 13 y la marca indicadora de contraste 16, juntamente con las capas recubiertas por inmersión de material de tinta 17 y 19, y la capa de adhesivo 20, permanecen, pero el adhesivo 20 une la cinta a una capa de película 45, cuya película 45 está re-

cubierta con otro adhesivo 46 sensible a la presión. En esta realización de una construcción de cinta designada en general por el número 50, la película 45 puede ser una película de polycarbonato opaca, o una película de polipropileno, de poliéster o de polietileno, como se ha identificado en lo que antecede, pero no es necesario que la misma sea transparente o traslúcida en la construcción de cinta designada en general por 44.

La cinta designada por el número de referencia 44 ó 50 puede utilizarse para obturar un recipiente tal como el ilustrado en la Fig. 7, o bien para obturar un miembro de cierre que indicaría el uso del producto, tal como se ha ilustrado en la Fig. 9.

En la Fig. 7, una bolsa 54 tiene un producto obturado en la misma y la parte superior de la bolsa está recogida para formar una aleta superior 55, la cual se dobla o se enrolla después y se aplican tiras 57 y 58 de cinta indicadora de forzamiento que se opacifica al ser sometida a esfuerzo, de acuerdo con la cinta 44 o 50, al extremo doblado 55 y al cuerpo de la bolsa 54. Si alguien trata de desenrollar el extremo de la bolsa, como se ha ilustrado en la Fig. 8, la cinta se estira y, cuando se tira en un recorrido igual al cinco por ciento del alargamiento de la cinta, o hasta el punto de rotura de la cinta, como se ha ilustrado para la tira de cinta 58, la marca indicadora 16 que corresponde a la palabra "cerrada" ha quedado borrada y la marca indicadora 13 se hace claramente visible presentando la palabra "rota". También puede verse que la cinta 57 ha resultado ligeramente estirada, de modo que la marca indicadora 16 queda parcialmente borrada y aparecen partes de la marca indicadora 13 en la super

ficie expuesta de la tira de cinta 57.

En la Fig. 9 se ha aplicado la tira de cinta 60 sobre el mango de un extintor de incendios 61 para obturar con respecto al mango 65 la anilla de tracción 62 en el extremo del pasador de suelta 63. En caso de que se necesite usar el extintor de incendios, se puede agarrar la anilla 62 para tirar del pasador 63 desde el sitio donde va colocado a través del mango 65, librando así al mango 65 para permitir el uso del extintor. Al tirar de la anilla se hace que la tira de cinta 60 se estire y se rompa, y la capa 11 de cinta se opacifica entonces de tal modo que se borra la marca indicadora 15, como se ve en la Fig. 9, y se hace claramente visible la marca indicadora 13.

Otro ejemplo de una construcción de cinta es el de una cinta que tiene la capa 11 susceptible de opacificación con las marcas indicadoras impresas 13 y 16, juntamente con las capas recubiertas de material de tinta 17 y 19, pero la película 40 ó 45 es una película estirada, la cual es susceptible de encogimiento por la acción del calor, permitiendo que el producto de cinta resultante 44 sea aplicado como una banda alrededor del cuello y del tapón de una botella o de un tubo de alimento, y sea encogida sobre la botella y el tapón o el tubo de alimento y la cubierta, para sujetar a éstos juntos y formar una obturación indicadora de forzamiento para la botella o el tubo de alimento. Un material adecuado para la capa 40 ó 45 es la Cinta n.º. 6887, que puede obtenerse de la 3M, Saint Paul, MN (EE.UU.) la cual es una cinta de adhesivo hecha de una película de poli(cloruro de vinilo) no plastificada estirada en la dirección de la máquina. El despegue o el intento de despegue de la cinta estratificada hace que la

capa 11 se opacifique fácilmente.

El adhesivo usado en las cintas 25, 44 ó 50 para aplicar la cinta al envase o cierre puede ser un adhesivo termoen-
durecedor, termoplástico o sensible a la presión. El adhesivo
5 debe adherir la cinta al sustrato con una integridad suficiente para que la cinta compuesta no pueda ser retirada sin producir un alargamiento o flexión de la cinta tal que la capa 11 de opacificación sea sometida a esfuerzo para opacificar y cambiar el color para borrar el mensaje definido por la marca
10 indicadora 16 y presentar claramente la marca indicadora traslúcida 13. En el modo no sometido a esfuerzo, la cinta indicadora de forzamiento presentará el mensaje "cerrada" a través de la capa 11 transparente susceptible de opacificación al ser sometida a esfuerzo. Cuando sea sometida a es-
15 fuerzo, ya sea por estiramiento o ya sea por flexión con un ángulo pronunciado, la capa de opacificación se pone opaca lo suficiente para bloquear la aparición del mensaje "cerrada" y para borrar también el material 17 de tinta recubierta por inmersión del fondo, impidiendo que se haga visible, revelando
20 únicamente el mensaje presentado en la superficie expuesta por la marca indicadora 13 para presentar un mensaje tal como el de "abierta" o "rota", o un mensaje similar.

Aunque se ha descrito detalladamente el presente invento con respecto a varias realizaciones, resultará claro de
25 esta exposición que el material compuesto de la cinta indicadora de forzamiento y una película pueden proporcionar una cinta apta para muchas aplicaciones específicas, pues la película 40 o la película 45 usada con la cinta pueden adecuarse para hacer que la cinta indicadora de forzamiento sea tan
30 resistente como se precise y/o tan tenaz como sea necesario,

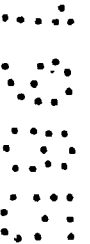
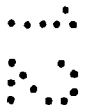
como con una película de policarbonato, para adaptarse a la aplicación particular antes de que sea estirada o rota para opacificar la cinta, dando la indicación de que se ha aplicado fuerza a la cinta.

5 El invento reivindicado queda definido en las reivindicaciones que siguen.

Explicación de los símbolos de los dibujos:

C.- Cerrado.

A.- Abierto.



10

15

20

25

30

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

5 1ª. Una cinta indicadora de forzamiento o de una manipulación fraudulenta que se opacifica al ser sometida a esfuerzo, para uso en cierres, que comprende: un respaldo de polímero traslúcido que se opacifica al ser sometido a
10 fuerza que tiene una superficie expuesta con una marca indicadora impresa en dicha superficie expuesta de un material de tinta de color traslúcido; y la superficie opuesta de dicho respaldo tiene un recubrimiento de material de un color sustancialmente similar al color de dicha marca indicadora
15 impresa, caracterizada porque la marca indicadora impresa de un material de tinta de color que contrasta con el color de dicha marca indicadora impresa y de dicho recubrimiento está en la superficie de dicho respaldo opuesta a dicha marca indicadora
20 impresa y cubierta por dicho recubrimiento; con lo que dicha marca indicadora de color contrastante es visible desde dicho lado expuesto de dicho respaldo hasta que dicho respaldo es sometido a un esfuerzo suficiente para opacificar dicho respaldo y borrar dicha marca indicadora de color contrastante y dicho recubrimiento que define un color de fondo, para favorecer así la visibilidad de dicha marca indicadora impresa
25 contra el fondo del respaldo opacificado.

30 2ª. Una cinta según la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que una capa de adhesivo está aplicada a dicho recubrimiento de material definiendo dicho recubrimiento y dicha marca indicadora contrastante.

3º. Una cinta según la reivindicación 1º, caracterizada porque una película de soporte está estratificada a dicha cinta y adherida a ella por una capa de adhesivo.

5 4º. Una cinta según la reivindicación 3º, caracterizada porque dicha película de soporte es una película traslúcida asegurada por una capa de adhesivo traslúcida a la superficie expuesta de dicho respaldo.

10 5º. Una cinta según la reivindicación 3º, caracterizada porque dicha película de soporte es una película de polipropileno orientado biaxialmente, una película de policarbonato, una película de polietileno o una película de poliéster, orientado biaxialmente.

15 6º. Una cinta según la reivindicación 3º, caracterizada porque dicha película de soporte es una película susceptible de contracción por la acción del calor.

7º. Una cinta según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque dicho respaldo es de poliisopreno/butadieno.

20 8º. Una cinta según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque dicho material de cinta traslúcida es una tinta flexográfica vinilacrílica.

9º. "UNA CINTA INDICADORA DE FORZAMIENTO O DE UNA MANIPULACION FRAUDULENTO, QUE SE OPACIFICA AL SER SOMETIDA A ESFUERZO".

25 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de diecisiete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

12.FER.1985

P. A.

Fernando de Elzaburu
Por Poder.

5

10

15

20

25

30



ESCALA VARIABLE

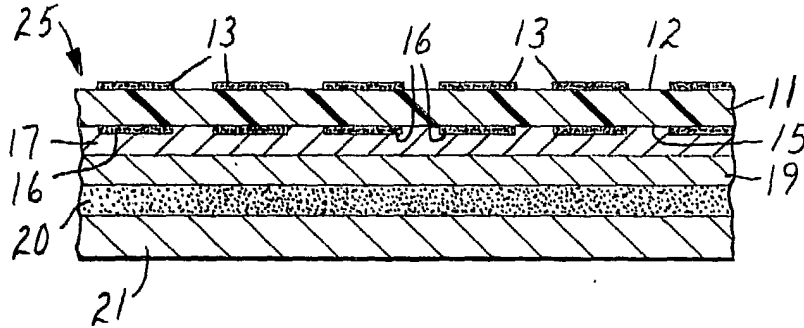


FIG. 1

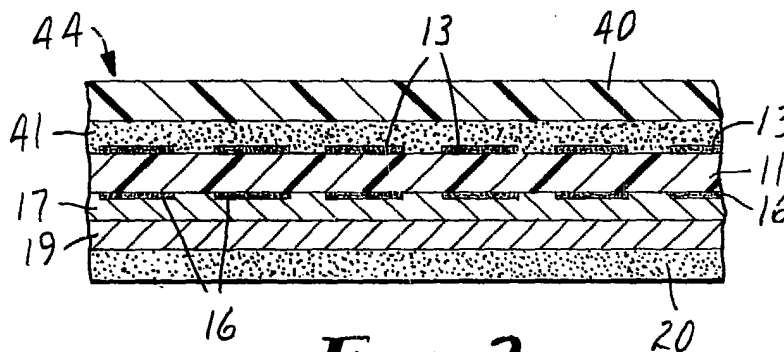


FIG. 2

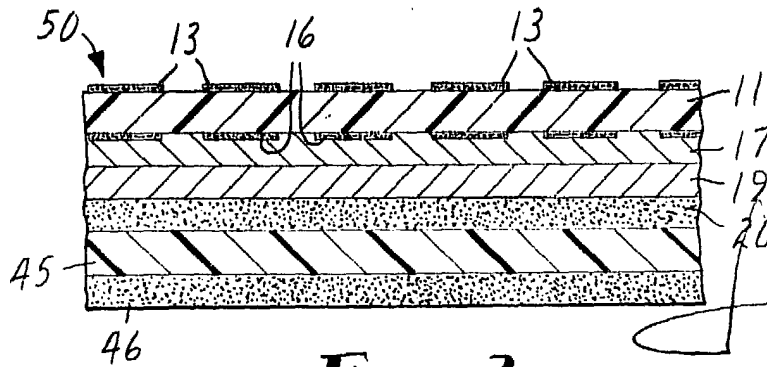


FIG. 3

Fernando de Elzaburu
Por Poder.

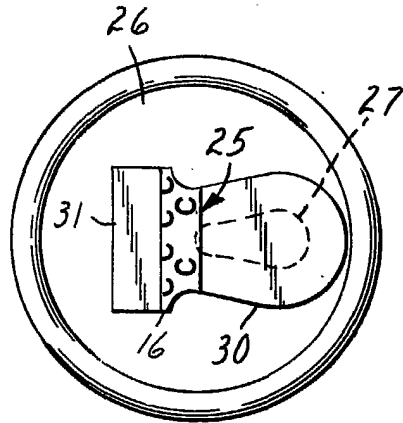


FIG. 4

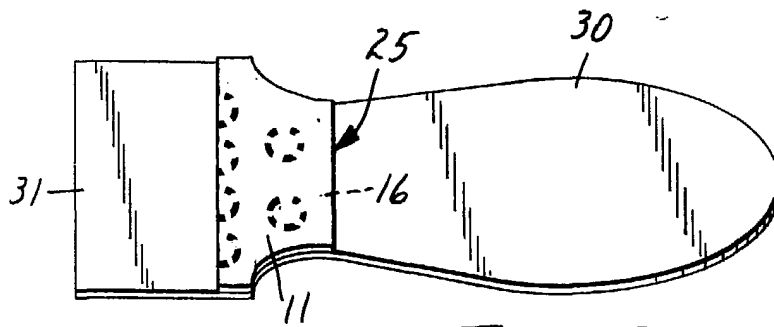


FIG. 5

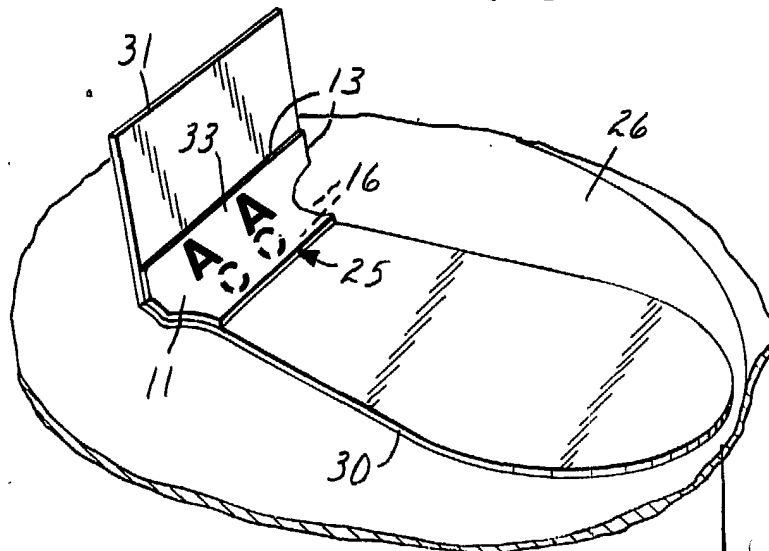


FIG. 6

Fernando de Elzaburu
Por Poder.

ESCALA VARIABLE

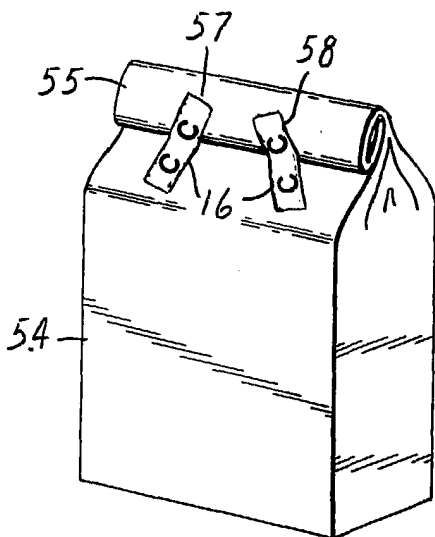


FIG. 7

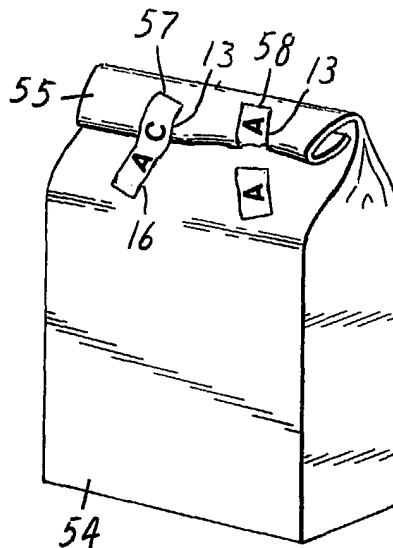


FIG. 8

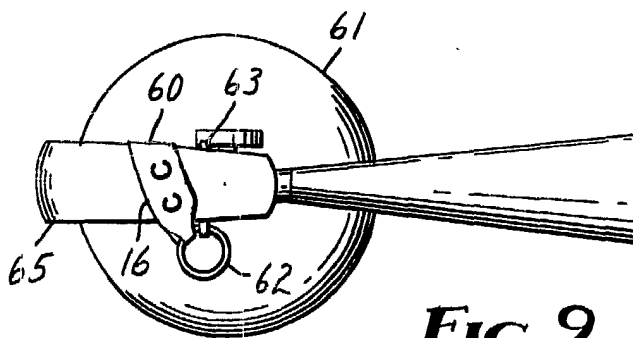


FIG. 9

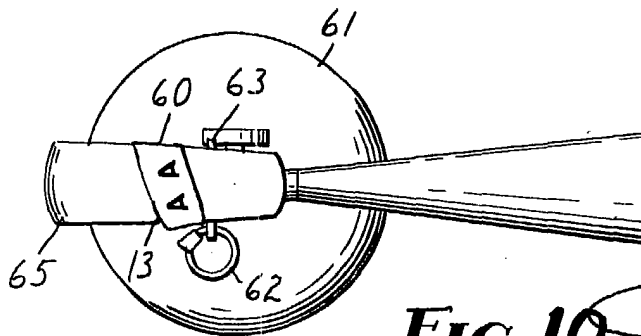


FIG. 10

Fernando de Elizaburu
Por Poder