

19 ES 21 22	11 NUMERO 283.723	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 28-12-84	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- AGO. 1985

30 PRIORIDADES 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS	
-----------------------------	----------	---------	--

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL A43D 11/14
------------------------	--

64 TITULO DE LA INVENCION "MAQUINA DE REACTIVAR EL CORTE COMPLETO DEL CALZADO"	
---	--

71 SOLICITANTE (S) D. JOAQUIN AMOROS NAVARRO
---

DOMICILIO DEL SOLICITANTE C/ Castellón, 22.- ELDA (Alicante)
---

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE D. MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN (337/9)
--

BG-2

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "MAQUINA DE REACTIVAR EL CORTE COMPLETO DEL CALZADO", se solicita por veinte años a favor de D. JOAQUIN AMOROS NAVARRO, de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

La presente invención trata de una máquina de reactivar el corte completo del calzado, caracterizada porque consta de un armazón-bastidor con:

- a).- un mecanismo de reactivación,
- b).- medios generadores/suministradores del vapor,
- c).- medios de regulación y/o control de dichos vapor y/o calor generados,

de modo que, se logra una reactivación-reblandecimiento y vaporización de todos los componentes del corte consiguiendo un perfecto ajuste en el centrado de la horma.

También se caracteriza porque el mecanismo de reactivación lo constituyen:

- a).- dos semi-moldes articulados entre sí con posibilidad de un desplazamiento, al menos angular, de uno respecto del otro,
- b).- medios para provocar dicho desplazamiento angular,
- c).- medios de actuación y/o control automáticos.

También se caracteriza porque el medio para provocar un desplazamiento angular entre semibastidores es un cilindro de actuación fluidica-neumático o hidráulico-.

También se caracteriza porque el medio de actuación y/o control de dicho cilindro es una válvula de pedal.

También se caracteriza porque los medios generadores/suministradores de vapor montados en dicho armazón-bastidor son:

- a).- unos calefactores,
- b).- unos generadores de vapor.

También se caracteriza porque los citados calefactores son resistencias eléctricas controladas por medio de un termostato y un termómetro montados en el armazón-bastidor.

35 También se caracteriza porque los citados generadores de vapor los constituyen:

a).- un circuito inyector de agua que va adosado a la parte inferior del receptáculo, produciendo vapor en actuación conjunta con los medios calefactores,

40 b).- una electroválvula suministradora de aire a presión, para lanzar dicho vapor.

También se caracteriza porque la electroválvula es activada por un temporizador puesto en marcha por un relé que se activa al recibir la señal desde el mecanismo de reactivación a través de un tope fin de carrera y un micro-ruptor eléctrico.

45 También se caracteriza porque dicho circuito incluye un regulador de flujo, para controlar la cantidad de vapor suministrado.

50 Con la máquina de reactivar el corte completo del calzado, objeto de la presente invención, se reactiva todo el corte efectuado en el centro del zapato un ahormado perfecto, evitando deformación, agrietamiento y rotura de la piel.

Con la máquina de reactivar el corte completo del calzado, objeto de la presente invención se produce la inyección de vapor controlado automáticamente, para reactivar sin problemas todo tipo de pieles.

55 La máquina de reactivar el corte completo del calzado está especialmente concebida para reactivar todo el corte del calzado, consiguiendo vaporizar y reactivar el talón, enfranque y puntera para lograr un ahormado perfecto, evitando roturas y agrietamientos de la piel en la primera operación de montado del corte sobre la horma.

60 Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

La figura 1 representa una vista general esquemática en perspectiva de la máquina.

65 La figura 2 representa una vista en esquema del circuito generador-suministrador de vapor.

La presente invención trata de una máquina de reactivar el corte completo del calzado, estructurada fundamentalmente en:

- un armazón-bastidor (1), que monta en si mismo:
- un mecanismo de reactivación (2)
- medios (3) generadores/suministradores de vapor,
- medios de regulación y/o control de dicho vapor y/o calor

70

generados.

75 El armazón-bastidor (1) lleva -ver figura 1- una puerta (11) para acceso al interior y una base (12).

El mecanismo de reactivación (2) es un juego de semi-moldes (2a), (2b) abisagrados entre sí y con posibilidad de desplazamiento angular (uno respecto del otro) merced a un cilindro (21) de actuación fluidica (neumático, preferentemente, aunque puede ser también hidráulico o de otro tipo).

80

Este cilindro (21) es comandado por una válvula de pedal (22) montada en la base frontal (12) del armazón (1).

En relación con dichos semi-moldes (2a), (2b) se monta un fin de carrera (23).

85

Los medios (3) generadores/seministradores de vapor -ubicados en el armazón (1)- son, para la presente realización práctica:

- unos calefactores -no representados-, resistencias eléctricas o similar,

- un generador de vapor integrado por:

- un compresor (31), que suministra aire a presión a impulsos a través de la conducción (32),

90

- un circuito (33) inyector de agua, desde un depósito almacenador (34).

95

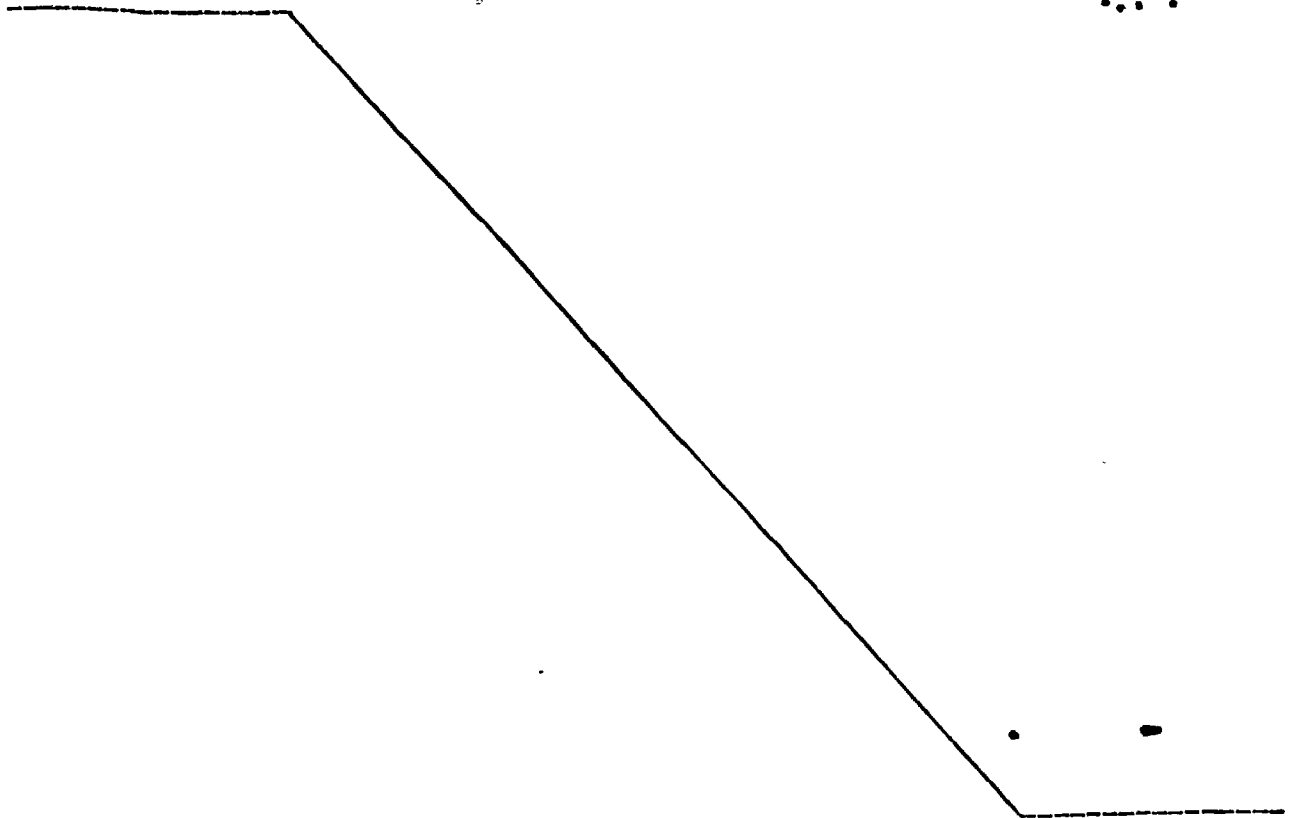
Aire y agua llegan, a través de las respectivas conducciones (32), (33) a la cabeza inyectora (35) para generar vapor en actuación conjunta con los medios calefactores -no representados, pero ubicados, por ejemplo, en dicha cabeza (35)-. La cantidad de vapor viene establecida por un regulador (36).

100

La actuación o no de estos medios (3) generadores, suministradores de vapor se logra por actuación de una electroválvula (37) activada por un temporizador (38) puesto en marcha por un relé que, a su vez, se activa al recibir la señal generada por el mecanismo de reactivación (2) al activar el fin de carrera (23) y un micro-ruptor eléctrico.

105

El tiempo de suministro de vapor viene dado por el temporizador (38), estando generalmente comprendido entre cero y treinta segundos, según las características de la piel (por ejemplo, concretamente para las pieles de reptiles el tiempo de vapor debe ser cero, para no levantar ni oscurecer la escama).



REIVINDICACIONES

110 1.- Máquina de reactivar el corte completo del calzado, caracterizada porque consta de un armazón-bastidor con:

- a).- un mecanismo de reactivación,
- b).- medios generadores/suministradores del vapor,
- c).- medios de regulación y/o control de dichos vapor y/o calor generados,

115 de modo que se logra una reactivación-reblandecimiento y vaporización de todos los componentes del corte consiguiendo un perfecto ajuste en el centrado de la horma.

120 2.- Máquina de reactivar el corte completo del calzado, según reivindicación anterior, caracterizada porque el mecanismo de reactivación lo constituyen:

- a).- dos semi-moldes articulados entre sí con posibilidad de un desplazamiento, al menos angular, de uno respecto del otro,
- b).- medios para provocar dicho desplazamiento angular;
- c).- medios de actuación y/o control automáticos.

125 3.- Máquina de reactivar el corte completo del calzado, según reivindicación segunda, caracterizada porque el medio para provocar un desplazamiento angular entre semibastidores es un cilindro de actuación fluidica -neumático o hidráulico-.

130 4.- Máquina de reactivar el corte completo del calzado, según reivindicación segunda, caracterizada porque el medio de actuación y/o control de dicho cilindro es una válvula de pedal.

5.- Máquina de reactivar el corte completo del calzado, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los medios generadores/suministradores de vapor montados en dicho armazón-bastidor son:

- a).- unos calefactores,
- b).- unos generadores de vapor.

6.- Máquina de reactivar el corte completo del calzado, según

reivindicación quinta, caracterizada porque los citados calefactores son resistencias eléctricas controladas por medio de un termostato y un termómetro montados en el armazón-bastidor.

140

7.- Máquina de reactivar el corte completo del calzado, según reivindicación quinta, caracterizada porque los citados generadores de vapor los constituyen:

145

a).- un circuito inyector de agua que va adosado a la parte inferior del receptáculo, produciendo vapor en actuación conjunta con los medios calefactores,

b).- una electroválvula suministradora de aire a presión, para lanzar dicho vapor.

150

8.- Máquina de reactivar el corte completo del calzado, según reivindicación séptima, caracterizada porque la electroválvula es activada por un temporizador puesto en marcha por un relé que se activa al recibir la señal desde el mecanismo de reactivación a través de un tope fin de carrera y un micro-ruptor eléctrico.

155

9.- Máquina de reactivar el corte completo del calzado, según reivindicación séptima, caracterizada porque dicho circuito incluye un regulador de flujo, para controlar la cantidad de vapor suministrado.

10.- MAQUINA DE REACTIVAR EL CORTE COMPLETO DEL CALZADO.

Tal como se ha descrito en la presente memoria de siete hojas y sus planos anexos.

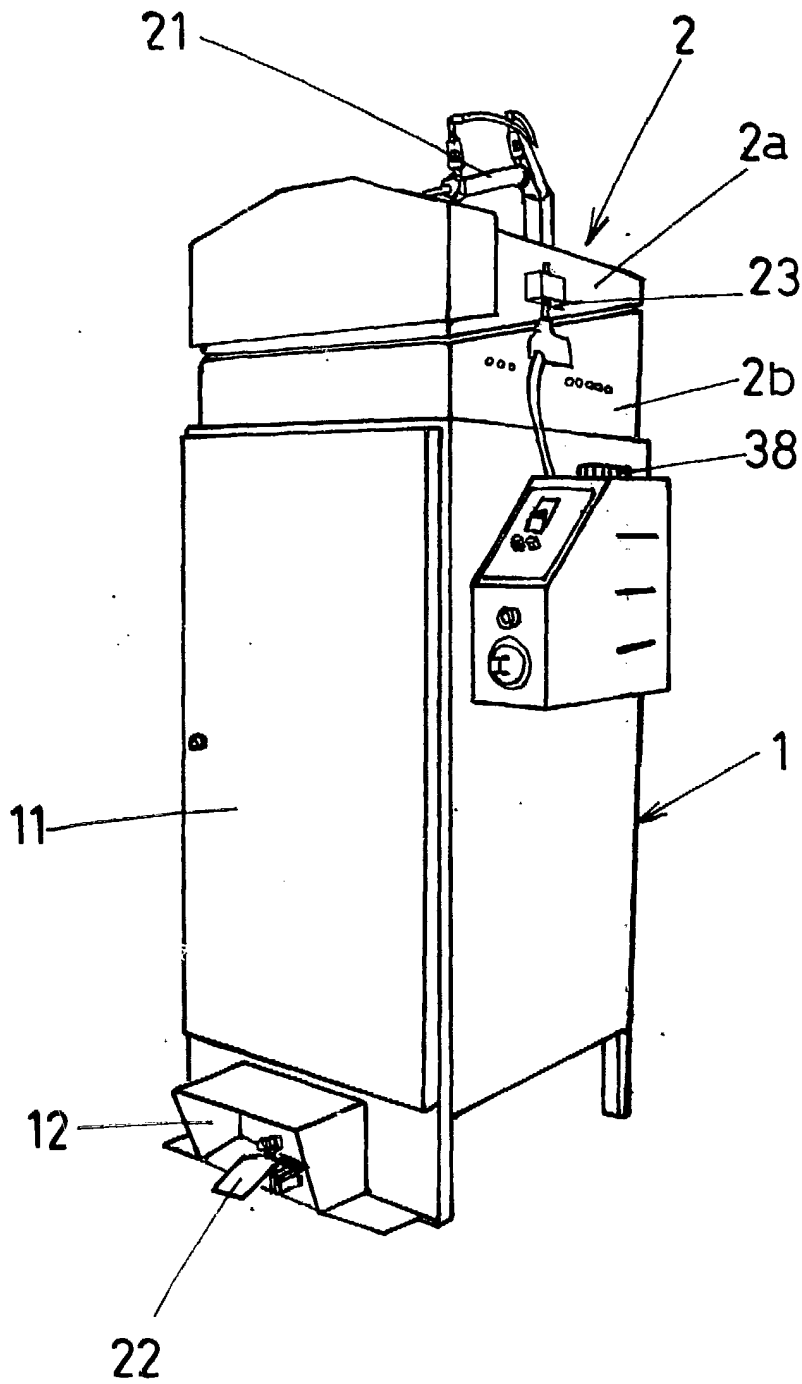
Madrid,

El Agente Oficial

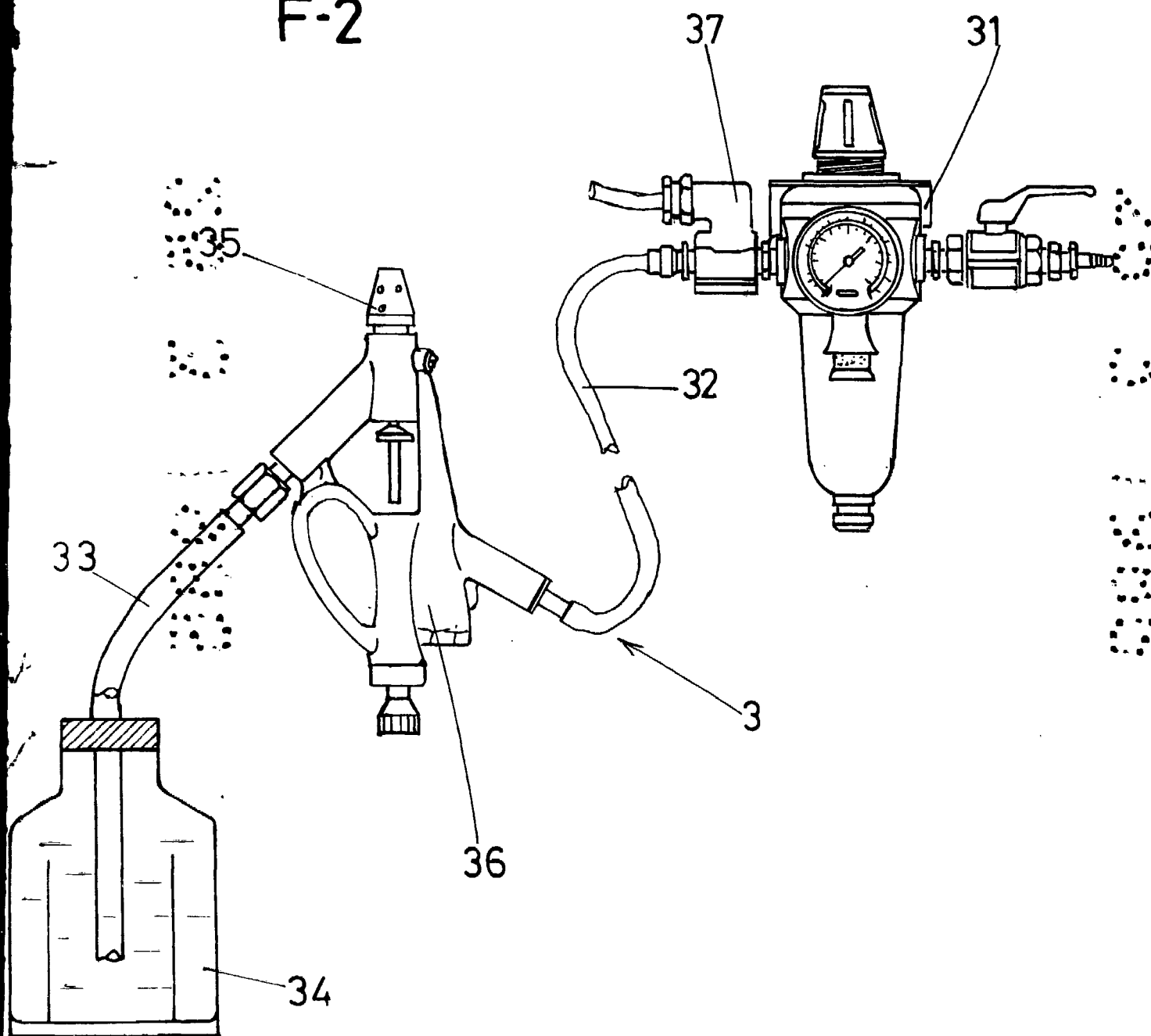
MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN  
P.P.



# F-1



F-2



Escala variable  
Madrid  
El Agente Oficial

MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN  
P.P.