

283718



283718

Nº 283.718

P A T E N T E   D E   I N T R O D U C C I O N

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

D. LUIS LACOMA NOVALES y

D. EDUARDO SOLER CANET,

ambos de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, respectivamente, en calle Enamorados, núm. 66 y Caspe, núm. 43, relativa a:

"PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS CONTINUOS, BALDOSAS Y ANALOGOS".

=====

283718



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Introducción se contrae, conforme se indica en su enunciado, a un procedimiento para la obtención de pavimentos y revestimientos continuos, baldosas y análogos. - - - - -

5.

Con dicho procedimiento se consiguen unos pavimentos y revestimientos, continuos o discontinuos, con características de isonorización, ligereza y aislamiento térmico, determinando un piso similar al obtenido con el parquet. - -

10.

El procedimiento en cuestión, tiene esencialmente por objeto el hecho de obtenerse una mezcla homogénea constituida por combinación de harina de madera, polvo de cuarzo, magnesita y cloruro de magnesio, todo lo cual, con adición del agua precisa, se amasa junto con los colorantes y aditivos precisos, tras lo cual se procede a la deposición de una capa uniforme de dicha masa sobre la superficie a recubrir, en el caso de pavimentos y revestimientos continuos, o en moldes, en el caso de baldosas, procediéndose seguidamente a un secado, un desbastado y un pulido. - - - - -

15.

La masa está constituida por 2 a 5 partes de harina de madera, preferentemente chopo, por 3 a 10 partes de polvo de cuarzo, por 8 a 17 partes de magnesita y por 15 a 30 partes de solución acuosa de cloruro magnésico, completándose con el colorante y los aditivos precisos. - - - - -

20.

25.

Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden específico, se describen seguidamente unos ejemplos de realiza-

283718



ción de la presente Patente, los que, siéndolo a título meramente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. - - - - -

5. EJEMPLO I

- Magnesita 1.221.- gramos
- Polvo de cuarzo 606.- gramos
- Polvo de madera (chopo) 300.- gramos
- 10. - Cloruro de magnesio (en solución acuosa) 2.400.- gramos
- Colorantes y aditivos Los necesarios

Esta fórmula representa, aproximadamente, las siguientes proporciones: 12 partes de magnesita, 6 partes de polvo de cuarzo, 3 partes de polvo de madera y 24 partes de solución acuosa del cloruro de magnesio.

15.

EJEMPLO II

- Magnesita 1.200-gramos
- Polvo de cuarzo 600.- gramos
- Polvo de madera (chopo) 600.- gramos
- 20. - Cloruro de magnesio (solución acuosa) 2.400.- gramos
- Colorante y aditivos Los necesarios

Esta fórmula representa, aproximadamente, las siguientes proporciones: 12 partes de magnesita, 6 partes de polvo de cuarzo, 6 partes de polvo de madera y 24 partes de solución acuosa de cloruro de magnesio. - - - - -

25.

EJEMPLO III

- Magnesita 1538,46 gramos
- Polvo de cuarzo 763,56 gramos



283718

- Polvo de madera (chopo) 383,28 gramos
- Cloruro de magnesio (solución acuosa) 2.262.- gramos
- Colorante y aditivos Los necesarios

5. Esta fórmula representa, aproximadamente, las siguientes proporciones: 15 partes de magnesita, 7,5 partes de polvo de cuarzo, 4 partes de polvo de madera y 22 partes de solución acuosa de cloruro de magnesio. - - - - -

EJEMPLO IV

- 10. - Magnesita 1.500.- gramos
- Polvo de cuarzo 600.- gramos
- Polvo de madera (chopo) 500.- gramos
- Cloruro de magnesio (solución acuosa) 1.887.- gramos
- 15. - Colorante y aditivos Los necesarios

Esta fórmula representa, aproximadamente, las siguientes proporciones: 15 partes de magnesita, 6 partes de polvo de cuarzo, 5 partes de polvo de madera y 18 partes de solución acuosa de cloruro de magnesio. - - - - -

20. Con cualquiera de las masas obtenidas mediante las precedentes fórmulas, se procede a extenderla sobre la superficie a recubrir, ya sea suelo o pared, formando una capa uniforme, la cual una vez seca, se desbasta y se pule. En el caso en que se emplee para la formación de baldosas y otras piezas, dicha masa se introduce en moldes adecuados, una vez endurecida se desmoldea, se seca, se desbasta y se pule. - - - - -

25. De los componentes de dicha masa, la asociación de magnesita y cloruro de magnesio en solución acuosa, constituyen el material ligante; el polvo de madera de chopo o cualquier otro, constituye el material aglomerado que confiere

30.

283718



a la masa ligereza, atérnia e isonorización; el polvo de cuarzo, constituye el material aglomerado que confiere a la masa resistencia a la abrasión; el colorante y los aditivos son los materiales de acabado que confieren buen aspecto, brillo, etc. al pavimento terminado. - - - - -

5. Habiendo efectuado la descripción que precede debe hacerse constar que en la realización de esta Patente podrán introducirse todas las variantes de detalle que la experiencia y la práctica puedan aconsejar en cuanto a dimensiones, número de elementos integrantes, materiales empleados en la construcción de los mismos y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se resume y concreta en la primera de las reivindicaciones restantes en sus combinaciones técnicamente posibles. - - - - -
- 10.
- 15.

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

20. 1.- Procedimiento para la obtención de pavimentos y revestimientos continuos, baldosas y análogos, caracterizado por el hecho de obtenerse una mezcla homogénea constituida por combinación de harina de madera, polvo de cuarzo, magnesita y cloruro de magnesio, todo lo cual, con adición del agua precisa, se amasa junto con los colorantes y aditivos precisos, tras lo cual se procede a la deposición de una capa uniforme de dicha masa sobre la superficie a recubrir, en el caso de pavimentos y revestimientos continuos, o en moldes, en el caso de baldosas, procediéndose seguidamente a un seca-
- 25.

283718



do, un desbastado y un pulido. - - - - -

5. 2.- Procedimiento para la obtención de pavimentos y revestimientos continuos, baldosas y análogos, según la anterior reivindicación, caracterizado por el hecho de que la masa está constituida por 2 a 5 partes de harina de madera, preferentemente chopo, por 3 a 10 partes de polvo de cuarzo, por 8 a 17 partes de magnesita y por 15 a 30 partes de solución acuosa de cloruro magnésico, completándose con el colorante y los aditivos precisos. - - - - -

10. 3.- "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PAVIMENTOS Y REVESTIMIENTOS CONTINUOS; BALDOSAS Y ANALOGOS". - - -

Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

BARCELONA, 15 DIC. 1962

P. A.