



283717

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MOTORES ELECTRICOS DE DIFERENTES VELOCIDADES, SOBRE UN EJE ROTOR UNICO", a favor de DON ANTONIO FERRER FONT, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Pablo Alcover, nº 79-81.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención desarrollada con éxito en el extranjero se refiere a un procedimiento para la fabricación de motores eléctricos de diferentes velocidades, sobre un eje rotor único.

Consiste la invención en la formación de una carcasa única de cubrición de motor, con dos tapas extremas, en las que se disponen los cojinetes de suspensión de un

283717



eje motor único, y al propio tiempo en disponer sobre este eje rotor, debidamente alineados e independientes, dos núcleos inducidos de distinta capacidad eléctrica, en situar respectivos devanados inductores en el interior de la carcasa, enfrentados a los núcleos inducidos, para

5. constituir conjuntos motores con los mismos, y en disponer circuitos eléctricos de entrada para los dos conjuntos motores, debidamente relacionados entre sí mediante un interruptor-commutador común, operativamente dispuesto para mantener o bien el circuito general abierto, o
10. bien uno solo de los circuitos particulares cerrado, y siempre de forma que durante el funcionamiento eléctrico de uno de los conjuntos motores, se halle el inductor del otro desconectado eléctricamente, rigiendo la rotación del eje, el motor que se halla conectado.
15. Como se comprende, aunque se haya mencionado la existencia de dos inducidos sobre un mismo eje rotor, independientes, y relacionados con respectivos inductores, también se podría realizar la misma combinación con un número mayor de conjuntos sobre el mismo eje rotor,
20. y de forma que todos ellos tuvieran un circuito eléctrico general exterior, a cerrar por el interruptor general, que al propio tiempo tiene una posición de conmutación para cada uno de los conjuntos motores particulares.

25. Dichos conjuntos motores, montados, sobre un mismo eje se hallan calculados de forma que al cierre de cada circuito particular se logra una distinta velocidad angular del rotor.

30. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita



a título de ejemplo.

283717

En el dibujo:

La figura única muestra una sección de un conjunto, realizada por un plano diametral, comprendiendo el conjunto una carcasa formada por dos tapas extremas 1 y 2, distanciadas entre sí por zonas de carcasa 3 y 4, las cuales presentan zonas de encaje entre sí y con las tapas, unificándose el conjunto con pernos 10.

Cada zona de carcasa 3 y 4, lleva su respectivo devanado inductor 9 y 8, frente a los cuales se halla el correspondiente inducido 7 y 6, montado sobre el mismo eje rotor 5, el cual apoya en respectivos cojinetes extremos, situados en las tapas y sobresale por dichas tapas, como mínimo por un extremo, donde se halla una polea, embrague, o cualquier otro medio apropiado para la transmisión de fuerza.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =



283717

N O T A

Descrito el invento se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Procedimiento para la fabricación de motores eléctricos de diferentes velocidades, sobre un eje rotor único, caracterizado esencialmente por el hecho de proceder a la formación de una carcasa única de cubrición de motor, con dos tapas extremas en las que se disponen los cojinetes de suspensión de un eje rotor único, en
10. disponer sobre este eje rotor debidamente alineados e independientes dos núcleos inducidos de distinta capacidad eléctrica, en situar respectivos devanados inductores en el interior de la carcasa, enfrentados a los núcleos inducidos, para conjuntos motores de los mismos, y en
15. disponer de circuitos eléctricos de entrada para los dos conjuntos de motores, debidamente relacionados entre sí mediante un interruptor-conmutador común, operativamente dispuesto para mantenerse bien el circuito general abierto, o bien uno solo de los circuitos particulares,
20. cerrado y siempre de forma que durante el funcionamiento eléctrico de uno de los conjuntos motores se halle en el inductor del otro desconectado electricamente, rigiendo la rotación del eje, el motor que se halla conectado.

25. 2. Procedimiento, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de disponer sobre un mismo eje



283717

rotor más de dos inducidos, independientes, relacionados con respectivos inductores, constituyendo conjuntos motores relacionados a un mismo circuito eléctrico exterior a través de un interruptor conmutador de tantas posiciones más una, como conjuntos motores existan, correspondientes una de ellas a circuito abierto, y cada una de las otras a uno de los circuitos parciales cerrado.

5. 3. Procedimiento, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que las capacidades eléctricas de cada conjunto motor dispuesto sobre el eje estan calculadas de forma que al cierre de cada circuito independiente se logra en el eje rotor distinta velocidad angular.

10. 4. Procedimiento para la fabricación de motores eléctricos de diferentes velocidades, sobre un eje rotor único.

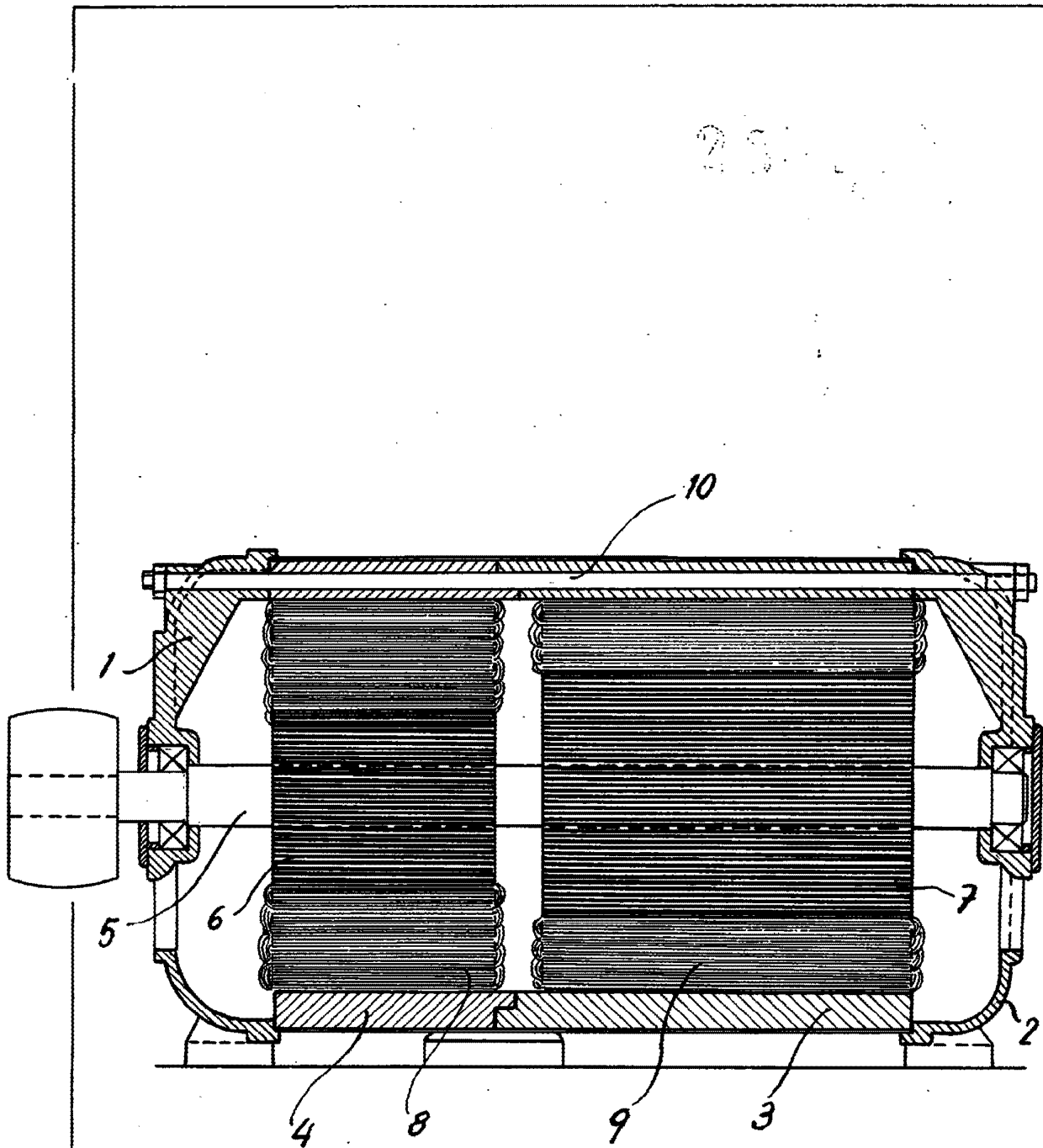
15. Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

20 Barcelona, para Madrid, a 15 de diciembre de 1962.

DON ANTONIO FERRER FONT

p. a. **JAIME ISERN**

p. p.



Madrid, 15 de Diciembre 1962
p.p. Jaime Isern