

19 ES 21 22	11 NUMERO 283.710	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 28-12-84	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- FEB. 1986

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65B 7/02
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "MATRIZ-BASE PERFECCIONADA, QUE FORMA PARTE DE UNA MAQUINA PARA CERRAR POR TERMOSELADURA ENVASES DE USO ALIMENTARIO"

71 SOLICITANTE (S) SOCIEDAD DE ENVASES ALIMENTARIOS, S.A. (SENASA)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Avda. Madre Cándida, 6-3º.- ANDOAIN (Guipúzcoa)
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN (337/9)
--

ALB-89

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "MATRIZ-BASE PERFECCIONADA, QUE FORMA PARTE DE UNA MAQUINA PARA CERRAR POR TERMOSOLDADURA ENVASES DE USO ALIMENTARIO", se solicita por veinte años a favor de SOCIEDAD DE ENVASES ALIMENTARIOS, S.A. (SENASA), de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

La presente invención trata de una matriz-base perfeccionada, que forma parte de una máquina para cerrar por termosoldadura envases de uso alimentario, caracterizada porque se estructura en un cuerpo-base, montado en dicha máquina y provisto de al menos una cavidad de contorno cerrado en la que se alojan los envases para su posterior cierre, con una capa de material opaco, transparente o traslúcido, por termosoldadura sobre los cantos del envase.

También se caracteriza porque incluye una cavidad porta-envases, centrada geométricamente en la superficie del cuerpo-base.

También se caracteriza porque incluye sendas cavidades porta-envases alineadas en la superficie del cuerpo-base.

También se caracteriza porque al menos dos de dichas cavidades porta-envases, ubicadas en el cuerpo-base son poligonales y presentan al menos un lado con igual dimensionado.

También se caracteriza porque dichas cavidades porta-envases, ubicadas en el cuerpo-base, presentan contorno cerrado curvo.

En estas cavidades se ubican los envases de uso alimentario, cuyos contornos apoyan en los contornos de las cavidades para ser cerrados por termosoldadura o similar una vez dispuestos sobre ellos una capa de material opaco transparente o traslúcido, suministrado en rollo.

Por ello, la matriz-base perfeccionada, que forma parte de una máquina para cerrar por termosoldadura envases de uso alimentario de

la invención constituye una novedad industrial, con características propias y ventajosas respecto a las soluciones conocidas que le hacen merecedor del privilegio de explotación exclusiva, a tenor de las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial.

35 Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

40 La figura 1 representa una vista general esquemática en perspectiva de una matriz-base, según la invención ubicada en una máquina (M) para cerrar por termo soldadura envases de uso alimentario, con una cavidad (11) centrada en su cuerpo-base (1).

45 La figura 2 representa una vista general esquemática en perspectiva similar a la figura 1, donde la matriz-base presenta dos cavidades (11) porta-envases, alineadas en la superficie de su cuerpo-base (1).

50 La figura 3 representa una vista general esquemática en perspectiva similar a las figuras 1 y 2, donde la cavidad centrada (11) es de contorno cerrado curvo.

55 En todas estas figuras se ha representado, a trazo y punto, una estructura general -preferente, pero no limitativa- de la máquina (M) de cerrar por termosoldadura envases de uso alimentario y del rollo (R) suministrador de la capa de cierre (opaco, transparente o traslúcido).

60 La presente invención trata de una matriz-base perfeccionada, que forma parte de una máquina para cerrar por termosoldadura envases de uso alimentario que consta, básicamente, de:

- 55 - un cuerpo-base (1),
 - al menos una cavidad porta-envases (11).

60 El cuerpo-base (1) forma parte o puede montarse en una máquina (M) de las de cerrar por termosoldadura envases de uso alimentario (no representados) ubicables en cada cavidad porta-envases (11).

60 Tal cerrado por termosoldadura del envase tiene lugar por ubi-

cación sobre él de una capa de material opaco, transparente o traslúcido -suministrado de forma continua desde un rollo (R)- y termosoldado, por ejemplo, mediante cierre de la tapa (M1) de la máquina oportunamente provista de medios calefactores.

65

En la representación de la figura 1 la cavidad porta-envases (11) prevista en el cuerpo (1) es de contorno poligonal cerrado y se ubica centrada geométricamente en el cuerpo-base (1).

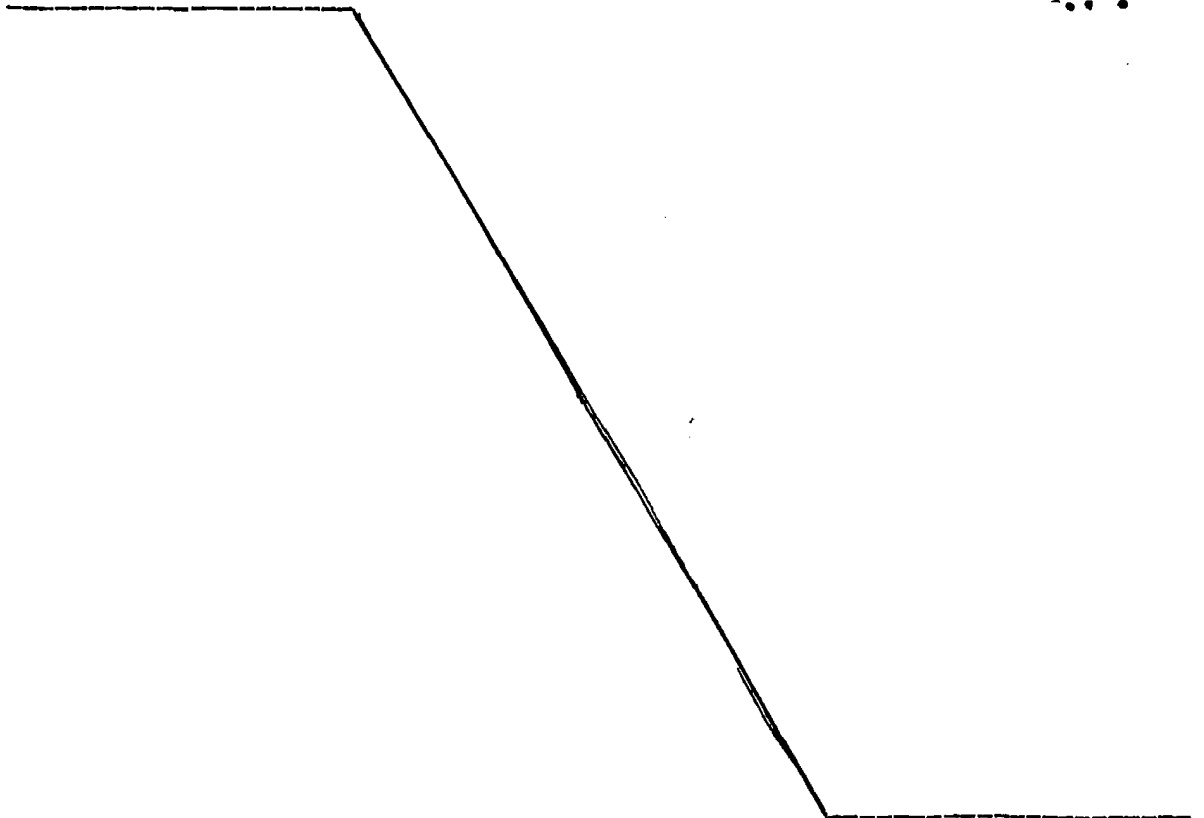
70

En la representación de la figura 2, sin alterar en absoluto la esencia del invento se han previsto en el cuerpo-base (1) dos cavidades (11a), (11b) alineadas.

Particularmente un lado de una de la cavidad (11a) coincide en dimensiones con al menos un lado de la cavidad (11b).

75

Análogamente, y sin alterar en absoluto la esencia del invento, las cavidades (11) pueden presentar su contorno cerrado curvo, tal como se ha representado en la figura 3-.



REIVINDICACIONES

80 1.- Matriz-base perfeccionada, que forma parte de una máquina para cerrar por termosoldadura envases de uso alimentario, caracterizada porque se estructura en un cuerpo-base, montado en dicha máquina y provisto de al menos una cavidad de contorno cerrado en la que se alojan los envases para su posterior cierre, con una capa de material opaco, transparente o traslúcido, por termosoldadura sobre los cantos del envase.

85 2.- Matriz-base perfeccionada, que forma parte de una máquina para cerrar por termosoldadura envases de uso alimentario, según reivindicación anterior, caracterizada porque incluye una cavidad porta-envases, centrada geométricamente en la superficie del cuerpo-base.

90 3.- Matriz-base perfeccionada, que forma parte de una máquina para cerrar por termosoldadura envases de uso alimentario, según reivindicación primera, caracterizada porque incluye sendas cavidades porta-envases alineadas en la superficie del cuerpo-base.

95 4.- Matriz-base perfeccionada, que forma parte de una máquina para cerrar por termosoldadura envases de uso alimentario, según reivindicación tercera, caracterizada porque al menos dos de dichas cavidades porta-envases, ubicadas en el cuerpo-base son poligonales y presentan al menos un lado con igual dimensionado.

100 5.- Matriz-base perfeccionada, que forma parte de una máquina para cerrar por termosoldadura envases de uso alimentario, según reivindicaciones primera a tercera, caracterizada porque dichas cavidades porta-envases, ubicadas en el cuerpo-base, presentan contorno cerrado curvo.

6.- MATRIZ-BASE PERFECCIONADA, QUE FORMA PARTE DE UNA MAQUINA PARA CERRAR POR TERMOSELLADURA ENVASES DE USO ALIMENTARIO.

Tal como se ha descrito en la presente memoria de seis hojas y sus planos anexos.

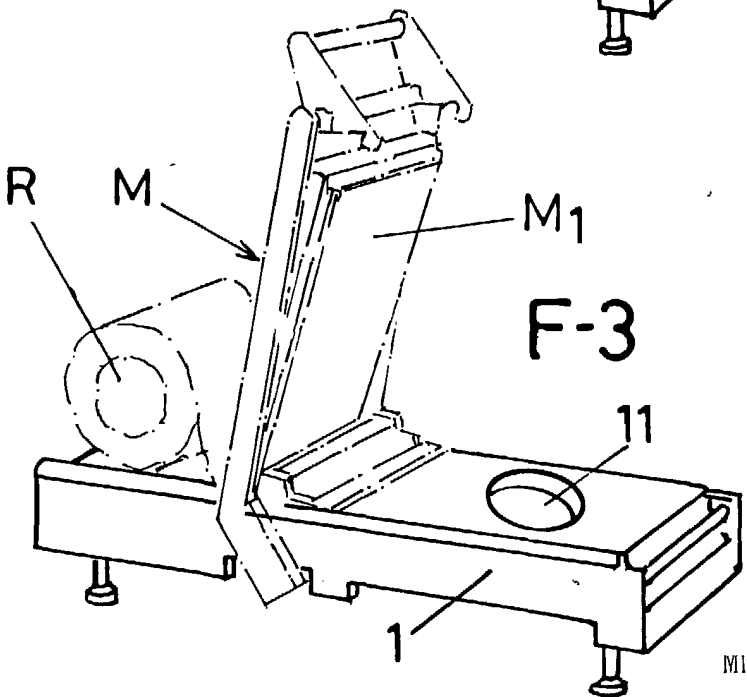
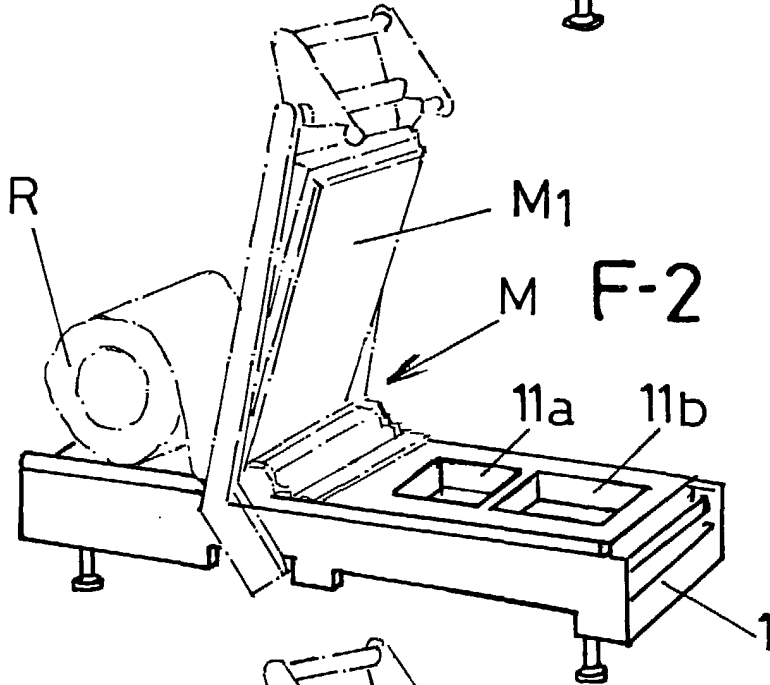
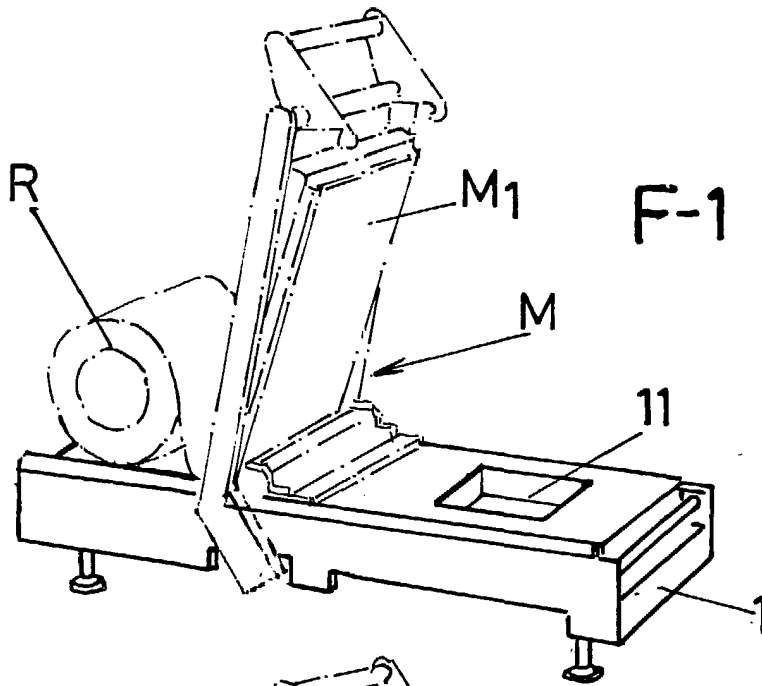
Madrid, 28 DIC. 1984

El Agente Oficial



MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN





Escala variable
Madrid 28 DIC. 1984
El Agente Oficial

MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN