

(19) ES (11) NUMERO (21) 283683 (22) FECHA DE PRESENTACION 28.12.84	(10) Y
--	--------



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

11 - MAYO 1985

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B25B 1/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
" APARELLAJE PARA REALIZAR LA UNION SIMULTANEA DE VARIAS PIEZAS EN TRABAJOS DIVERSOS ".-

(71) SOLICITANTE (ES)
Don Ant nio AGUAROD TOLOSANA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
50010 - ZARAGOZA, Santander, número 34.-

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
Don Pedro Feliú Mañá 238(0)

5 El objeto de protección de este Mo
delo de Utilidad consiste en un aparellaje -
para realizar la unión simultánea de varias
piezas cuyas características constructivas,
totalmente originales y desconocidas hasta
el momento presente, representan un notable
adelanto respecto del estado actual de la -
técnica.

10 Dicho privilegio es reivindicado a
favor del solicitante de conformidad con lo
establecido en el vigente Estatuto-Ley sobre
Propiedad Industrial tanto por lo que se re-
fiere a su plazo de vigencia, territorio de
aplicación y condiciones, como por cuanto -
15 concierne a los derechos y obligaciones di-
manantes de su concesión administrativa.

20 Conforme queda anticipado, se trata
de un aparellaje para realizar la unión si-
multánea de varias piezas en trabajos diver-
sos, compuesto por un conjunto integrado por
tres módulos básicos diseñados para posibili-
tar la realización de trabajos tales como por
ejemplo el encolado de piezas de madera, sol-
dadura de piezas metálicas o de cualquier -
25 otro material, etc. que, frente a lo conoci-
do, presenta el beneficio y efecto nuevo de
permitir efectuar la sujeción simultánea de
dichas piezas e imprimir sobre estas últimas

una presión que es utilizada para efectuar un empuje en distintas direcciones recíprocamente opuestas, lográndose con ello un notable ahorro de tiempo y de mano de obra en la ejecución de tales trabajos.

5

Dicho conjunto, como queda dicho, consta de tres módulos de apriete consistentes cada uno de ellos en un dispositivo mecánico compuesto por unos soportes en los que van articulados unos brazos los cuales, en conjunción con unos husillos y unas zapatas antideslizantes, permiten la sujeción y apriete recíproco de las piezas en proceso de trabajo, mediante el accionamiento de un mando o manivela con el que se manejan dichos dispositivos.

10

15

Para mayor claridad y facilitar la comprensión de esta memoria, se acompaña la misma a título complementario de cuatro hojas de planos en las que se ilustra uno de los posibles casos de realización en la práctica del objeto reivindicado, el cual deberá ser interpretado en consecuencia como ejemplo, con el carácter de mera enunciación y sin limitación en cuanto a la posibilidad de variación que sus detalles de naturaleza accesoria podrán revestir en cada caso de aplicación concreta.

20

25

Haciendo referencia a la numeración con que se identifican las partes y elementos componentes de dicho objeto, seguidamente se ilustran las especificaciones constructivas del mismo que aparecen en los

5

Figura 1.- Perspectiva general de un caso de aplicación del aparellaje reivindicado, en la que se ilustran con vectores los diversos sentidos en que se puede realizar el apriete y sujeción de varias piezas de un mueble en proceso de encolado por ejemplo.

10

Figura 2.- Planta del módulo -A- según la Figura 1.

15

Figura 3.- Vista lateral de dicho módulo.

Figura 4.- Vista frontal del mismo módulo.

Figura 5.- Planta del módulo -B- según la Figura 1.

20

Figura 6.- Vista lateral de dicho módulo.

Figura 7.- Vista lateral del módulo -C- según la Figura 1.

Figura 8.- Planta de dicho módulo.

25

De acuerdo con los diseños acabados de explicar, el aparellaje para realizar la unión simultánea de varias piezas en proceso de trabajos diversos, cuya protección se solicita en esta memoria descriptiva, y según queda anticipado en la misma, está com-

5 puesto por tres módulos -A-, -B- y -C- con los que es posible realizar la sujeción o amordazado de dichas piezas y simultáneamente el encolado o soldado de las mismas, según queda ilustrado en la Figura 1 de planos adjuntos.

10 El módulo -A- (Figuras 2, 3 y 4) está compuesto por un cuerpo-soporte -1- de forma preferentemente prismática hueca y abierta por una de sus caras laterales, mecanizado para presentar ventanas longitudinales en por lo menos una de sus caras laterales, así como orificios circulares en sus bases extremas en los que apoya una barra cilíndrica -2- que sirve de miembro de sujeción y guía a unos brazos -3- deslizantes en dicha barra mediante taladros pasantes arbitrados en uno de sus extremos. En éstos últimos ha sido previsto un talón -3a- que sirve de registro cuando se desplazan en dichas ventanas longitudinales.

15

20

25 Uno de estos brazos -3- lleva sujeta una zapata antideslizante -4- mientras que el otro ha sido provisto de un segundo taladro en el que rosca un husillo -5- que comporta otra zapata -6- en un extremo y una manivela -7- en el opuesto.

El soporte -1- presenta un taladro

5 lateral en el que va sujeta una barra -9- que atraviesa otro tercer brazo -10-, el cual tiene igualmente su extremo opuesto -taladrado, en el que rosca un husillo principal prensor -11- provisto de zapata -12- y de empuñadura -13- para facilitar su accionamiento manual.

10 El brazo -10-, como queda dicho, es deslizante sobre la barra -9-, pudiéndose se inmovilizar en cualquier punto de su longitud mediante un prisionero o palomilla -14-.

15 De igual modo, el brazo -3- que comporta la zapata -4- puede posicionarse a voluntad en la barra -2- mediante el apriete de otra palomilla -15-.

20 En virtud de la construcción acaba-da de exponer, el módulo -A- puede efectuar el amordazado y apriete de las piezas según el vector --- que se indica en la Figura 1 - de planos adjuntos.

25 El módulo -B- (Figuras 5 y 6) está constituido por un idéntico cuerpo-soporte -1- dotado de la misma mecanización descrita en relación al módulo -A-. Está dotado de iguales brazos -3- y accesorios de los mismos.

La única diferencia del módulo -B-

5 respecto del anterior -A- consiste en que el husillo -11- ahora rosca en un dado dispuesto sobre la barra partida -2- en el interior del soporte -1- (Figura 6) mediante cuya pre-
 10 visión constructiva se puede realizar la sujeción y apriete frontal en el sentido indicado por el vector -b- de la Figura 1, con cuyo empuje pueden encolarse por ejemplo fren-
 tecillas, molduras, planchas de revestimiento, etc.

15 Por último el módulo -C- (Figuras 7 y 8) consta de dos cuerpos-soporte gemelos -1-, estando dotado cada uno de la misma barra -2- en la que se deslizan los brazos -3- portadores respectivamente de la zapata -4- y husillo -5-, zapata -6- y manivela -7-:

20 Presenta como diferencia esencial respecto de los módulos -A- y -B- que en ambos soportes -1- se encuentran relacionados entre sí mediante una articulación consistente en un dispositivo de compás formado por dos piezas dobles -16- (Figura 8) cuyos extremos libres están articulados mediante ejes -17- en correspondientes pares de orejas soldadas
 25 en los soportes -1- mientras que en el punto de articulación, los miembros -16- están dotados de series circulares de resaltos y rebajos avellanados -18- que permiten situar el com-

pás con diferentes grados de apertura, verificándose la fijación del arco o posicionamiento deseado mediante una palomilla de apriete -19-.

5 El movimiento de aproximación o alejamiento entre los soportes -1- se realiza mediante el accionamiento de un husillo principal -20- que va roscado en unos dados -21- alojados en unos castilletes -22- soldados en la cara posterior del soporte -1-.

10 En virtud de dicha previsión constructiva se logra amordazar dos piezas y efectuar el apriete contradictorio que se ilustra con los vectores -c- en la Figura 1; realizándose dicha aproximación merced al husillo -20- accionando su manivela -23-.

15 Una vez descritas las características constructivas y funcionales del objeto industrial de este Modelo de Utilidad con amplitud y claridad suficientes para su puesta en práctica, se declara como no practicado en el mercado, haciéndose la salvedad de que los detalles accidentales, tanto del conjunto como de sus componentes, podrán ser modificados respecto de lo descrito y representado a título de ejemplo en esta memoria descriptiva dentro de la inalterada esencialidad que queda resumida en las siguientes:

20

25

REIVINDICACIONES

1^a.- "APARELLAJE PARA REALIZAR LA UNION SIMULTANEA DE VARIAS PIEZAS EN TRABAJOS DIVERSOS", caracterizado por estar constituido por un conjunto de tres módulos mecánicos accionables a mano, diseñados para realizar la sujeción simultánea de dichas piezas ejerciendo sobre éstas un apriete por empuje en direcciones opuestas entre sí; estando constituido cada módulo por un dispositivo mecánico compuesto por uno o varios soportes en los que van articulados unos brazos móviles que, en unión de unos husillos y de unas zapatas antideslizantes, producen la sujeción y apriete de las piezas (en proceso de encolado o soldadura por ejemplo) mediante el accionamiento de una manivela de sujeción y de una empuñadura de apriete.

2^a.- "APARELLAJE PARA REALIZAR LA UNION SIMULTANEA DE VARIAS PIEZAS EN TRABAJOS DIVERSOS", según la reivindicación anterior, caracterizado porque uno de los citados módulos está compuesto por un soporte constituido por una pieza cuyo cuerpo prismático presenta una cara abierta y ventanas rasgadas en la cara opuesta, así como orificios en sus bases menores en los que apoya una barra de articulación y guía de dos brazos deslizantes

dotados de un talón que queda registrado en
 las mencionadas ventanas; comportando uno de
 estos brazos una zapata mientras que el segun
 do brazo posee un taladro en el que rosca un
 husillo portador de otra zapata antagonista -
 5 de la anterior y una manivela con la que se -
 realiza la sujeción de las piezas en proceso
 de trabajo; llevando el soporte fija además -
 otra barra exterior perpendicular a dichos -
 10 brazos en la que se desliza otro tercer brazo
 en cuyo extremo libre taladrado, rosca un husi
 llo principal dotado de zapata en un extremo y
 de una empuñadura en el opuesto con la que se
 realiza el apriete de las piezas, pudiendo -
 15 ser inmovilizado este tercer brazo en cual-
 quier punto de la longitud de dicha barra me-
 diante un prisionero de palomilla.

3^a.- "APARELLAJE PARA REALIZAR LA
 UNION SIMULTANEA DE VARIAS PIEZAS EN TRABAJOS
 20 DIVERSOS", según las reivindicaciones anterio-
 res, caracterizado porque el segundo de los -
 citados módulos consta de igual soporte y bra-
 zos porta-zapatillas de sujeción, uno de ellos 7
 dotado asimismo de manivela de sujeción; pre-
 25 sentando la diferencia respecto del módulo se-
 gún la reivindicación segunda, de que el husi-
 llo de apriete va roscado en una pieza-dado -
 montada en el interior del soporte, por lo -

cual la barra de articulación de los mencionados brazos se encuentra partida en dos tramos, sobre los que se deslizan y fijan su posición respectivamente cada uno de tales brazos.

5

4ª.- "APARELLAJE PARA REALIZAR LA UNION SIMULTANEA DE VARIAS PIEZAS EN TRABAJOS DIVERSOS", según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el tercero de los citados módulos consta de dos soportes gemelos provistos de barra de articulación para correspondientes pares de brazos porta-zapatillas y husillo con manivela de sujeción; presentando, a diferencia de los anteriores según las reivindicaciones segunda y tercera, un dispositivo de articulación tipo compás que relaciona ambos soportes, hallándose dicha articulación compuesta por dos brazos vinculados mediante unos pequeños ejes a unas orejas soldadas a los soportes, mientras que los extremos opuestos de estos brazos quedan situados en un mismo punto de giro, en el que han sido arbitradas sendas series circulares de resaltos y rebajos que posibilitan situar el compás a diferentes grados de apertura, obteniéndose la fijación de la apertura elegida mediante el apriete de un prisionero de palomilla situado en dicho punto de giro; realizándose la apro-

10

15

20

25

ximación o alejamiento entre soportes median-
 te el accionamiento de un husillo principal -
 roscado en dos piezas-dado alojadas en un cas-
 tillete soldado en la cara posterior de cada
 5 uno de dichos soportes, obteniéndose el aprie-
 te recíproco de las piezas en proceso de tra-
 bajo, mediante el accionamiento de la manive-
 la del citado husillo principal.

10 5ª.- Por último, se reivindica como
 objeto sobre el que ha de recaer la protec-
 ción del presente Modelo de Utilidad que por
 veinte años se solicita para España.

p o r

15 "APARELLAJE PARA REALIZAR LA UNION SIMULTANEA
 DE VARIAS PIEZAS EN TRABAJOS DIVERSOS"

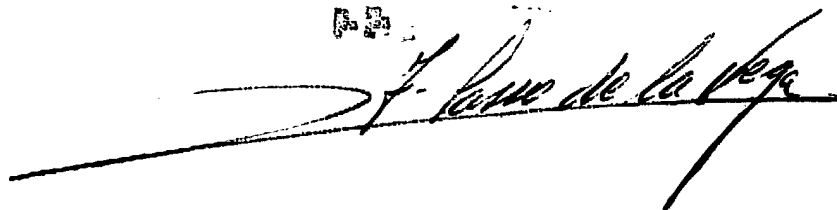
Todo conforme queda expresado en la
 presente memoria descriptiva que consta de -
 doce folios mecanografiados por una sola ca-
 ra y cuatro hojas de planos que se acompañan.

20 Madrid, á 28 de Diciembre de 1.984.-

P. A.,

PEDRO FELIU MAÑA

A.E.



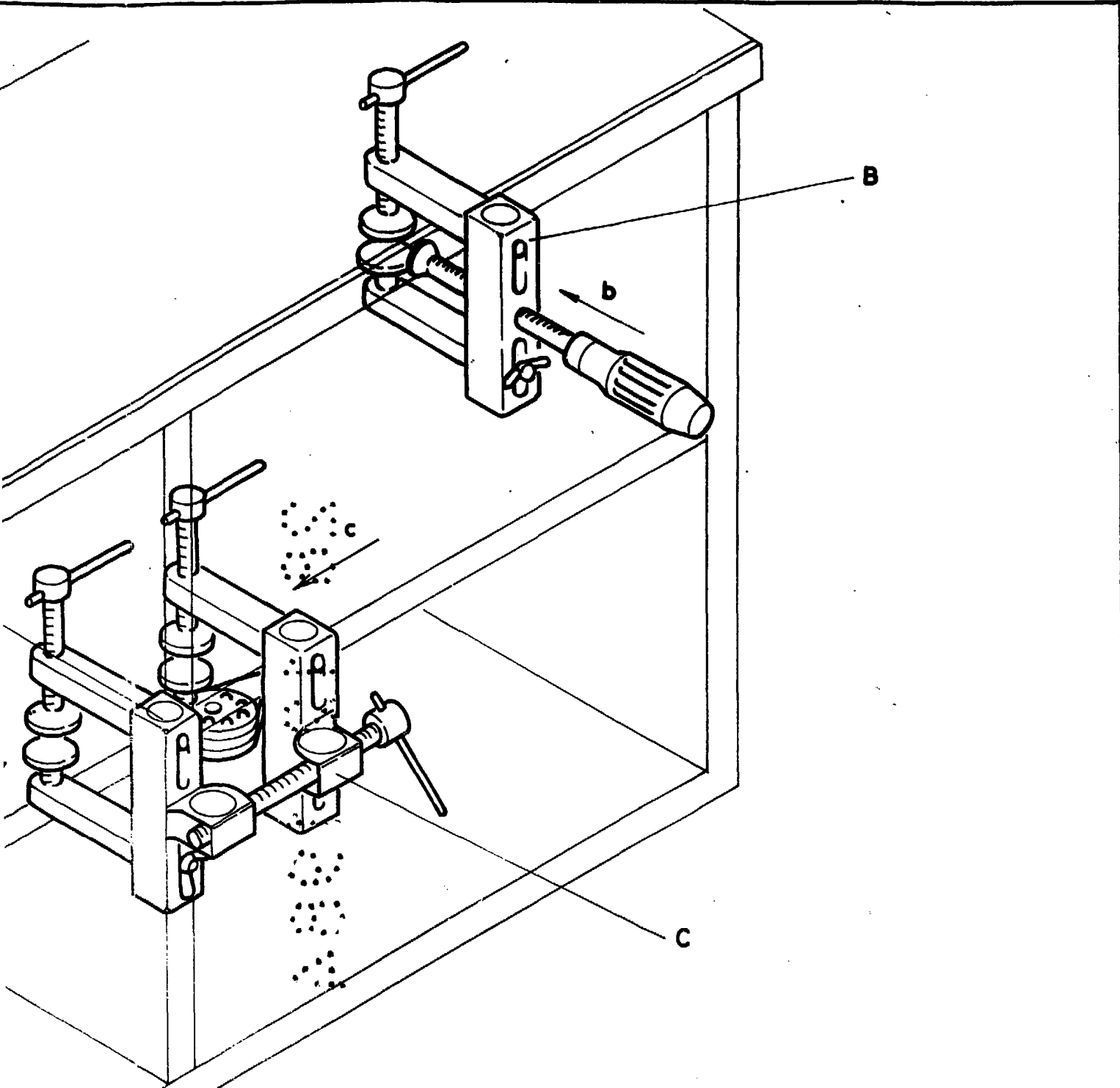


FIG. 1

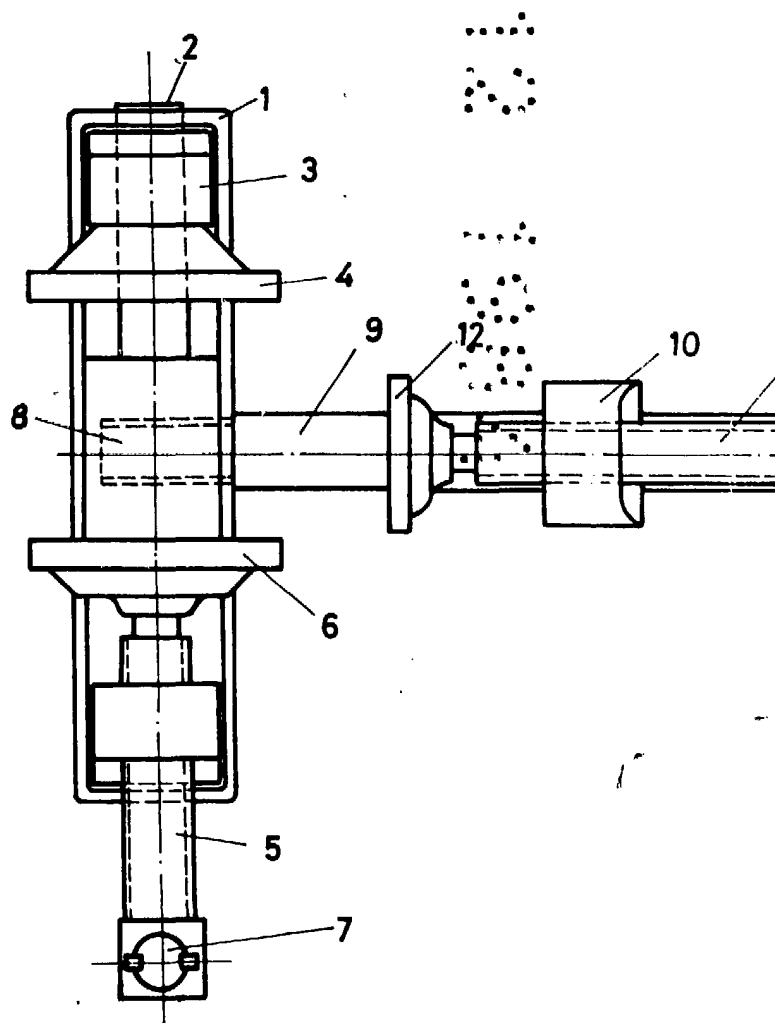
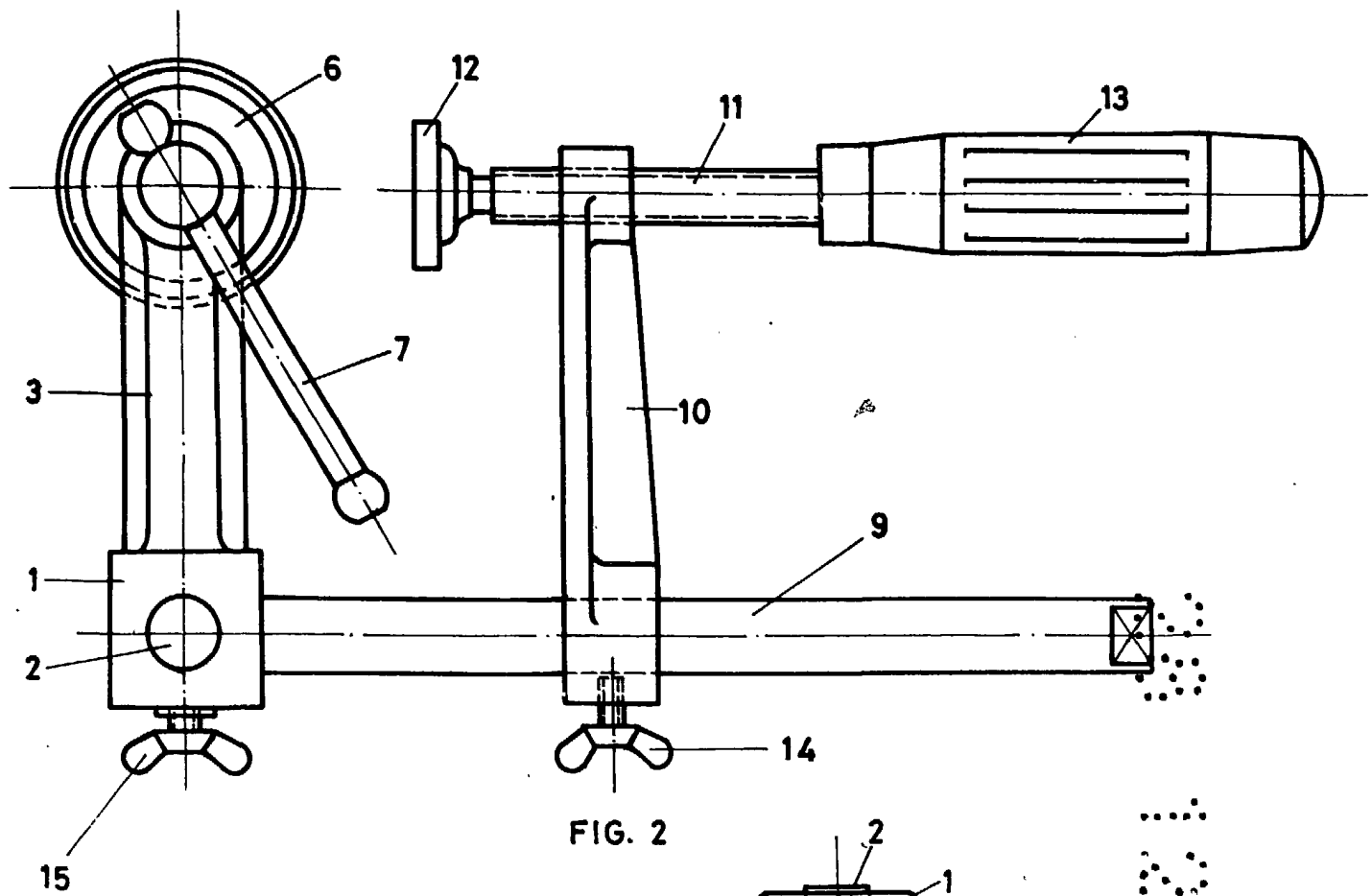
A

MADRID, 28 DIC. 1934

P.A.

PEDRO GILIO MAÑA,

[Handwritten signature]



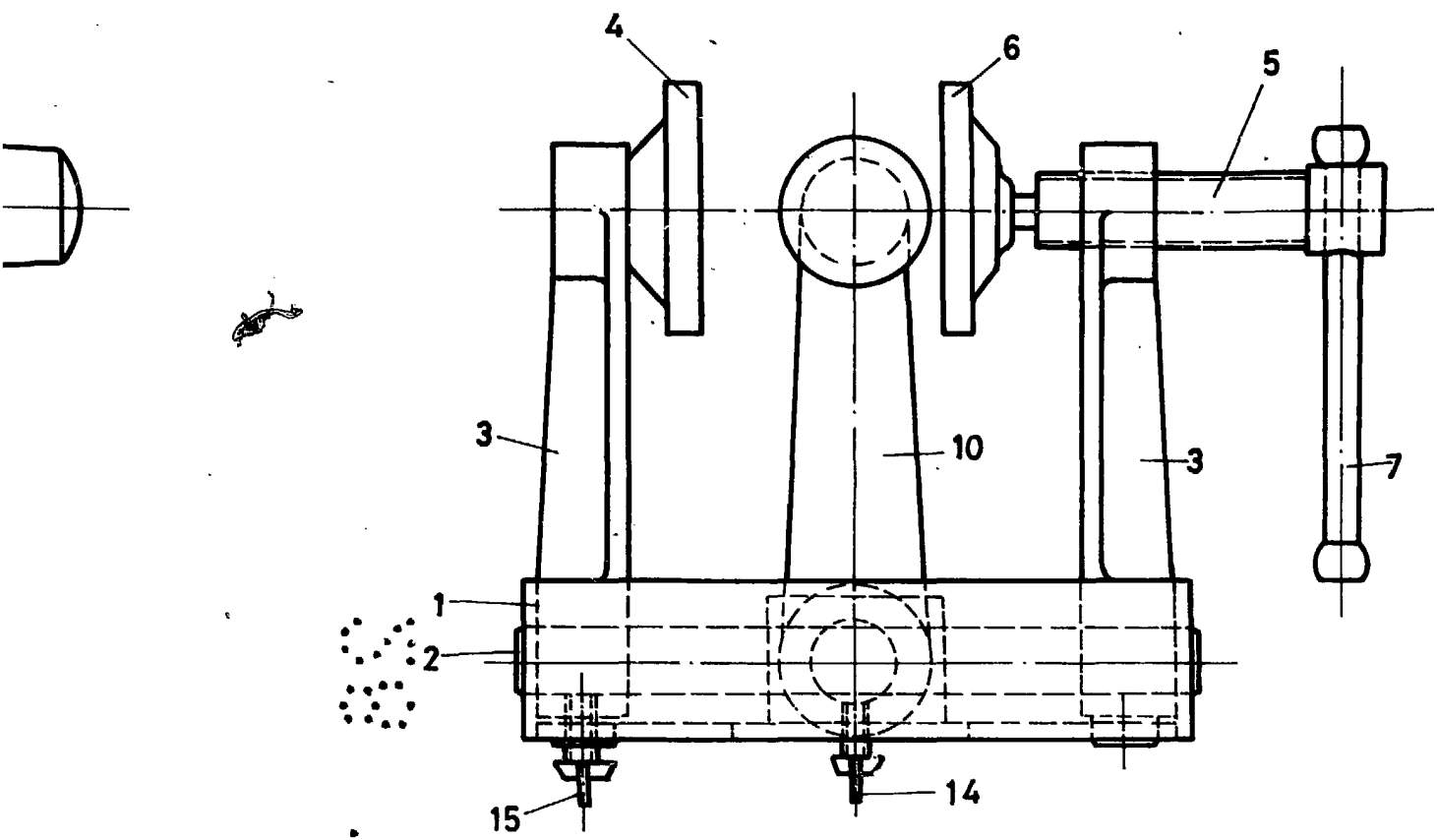


FIG. 3

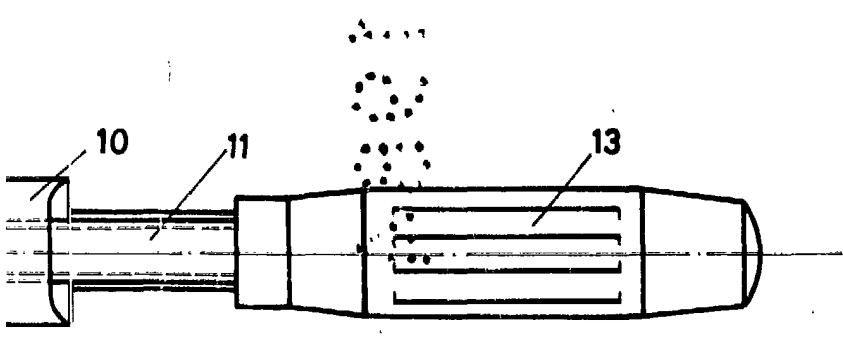


FIG. 4

MADRID, 23 JUN 1984
P.A.

DEPÓSITO DE PATENTE
1984

F. Lasso de la Vega

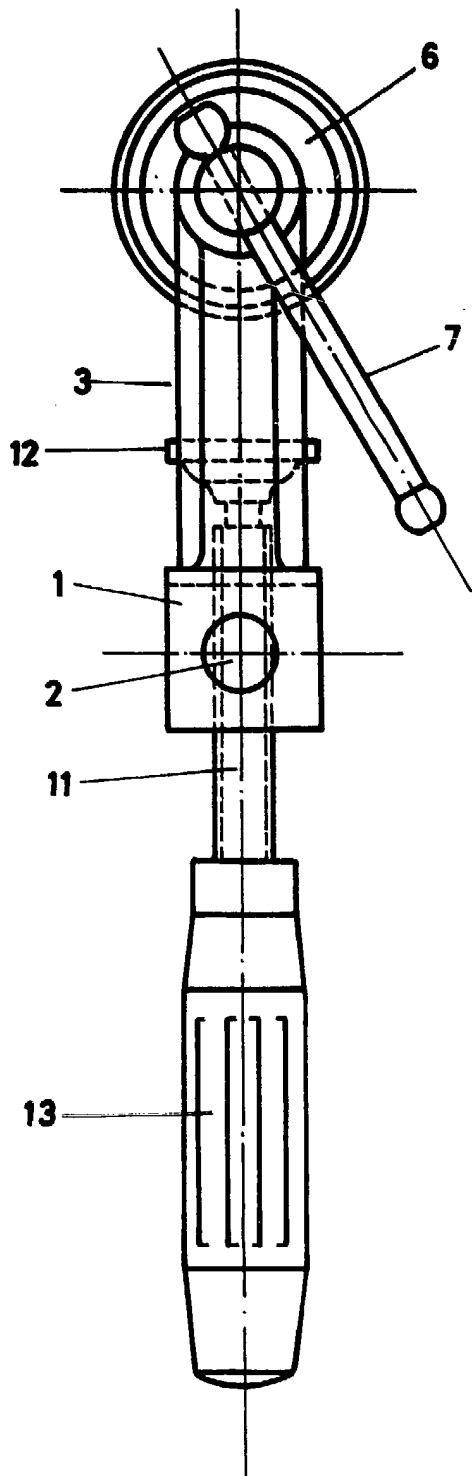


FIG. 5



3
2
15

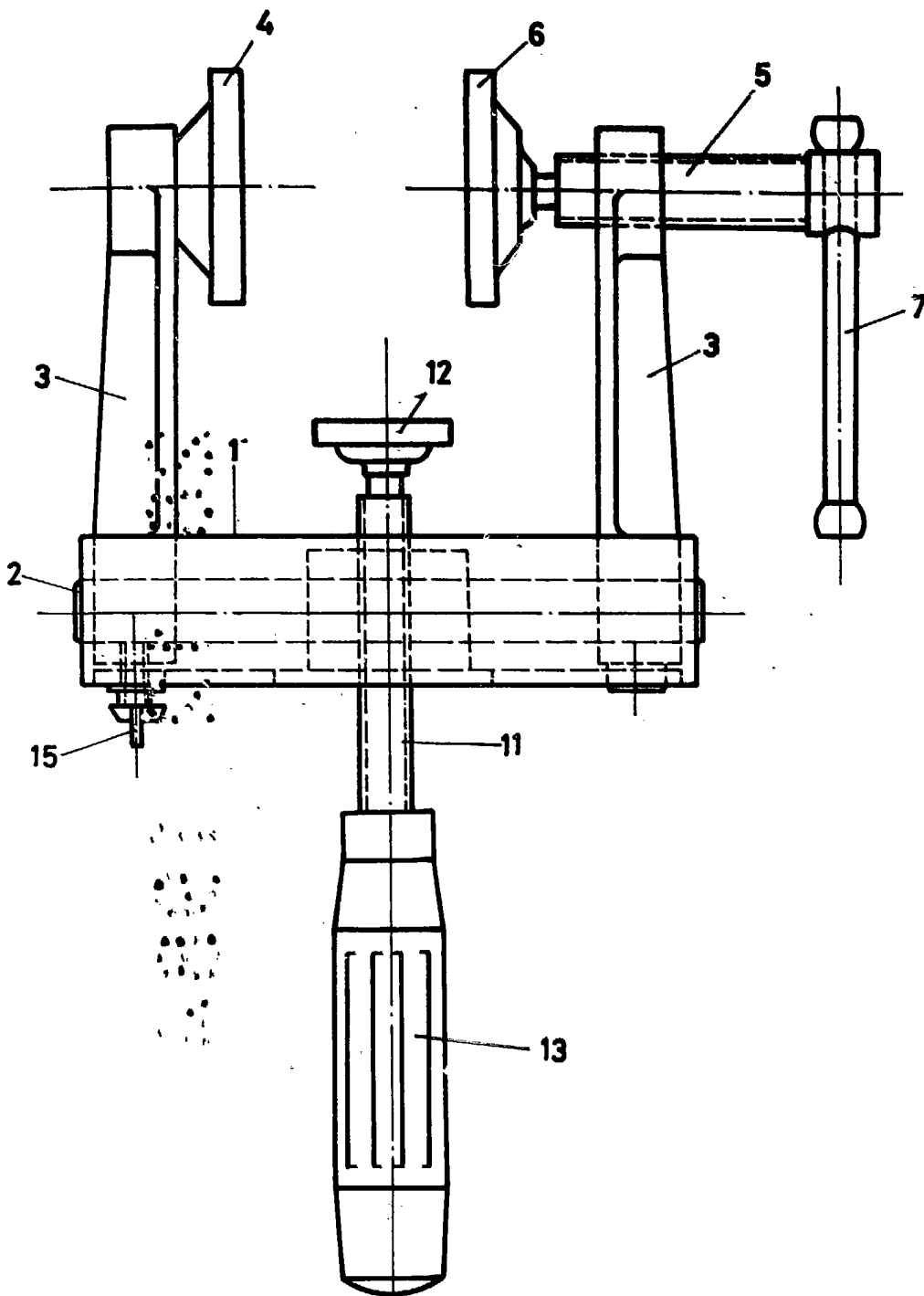


FIG. 6

MADRID, 28 DIC. 1984

P.A.

CEDEÑO Y CIA MADRID
P.A.
[Handwritten signature]

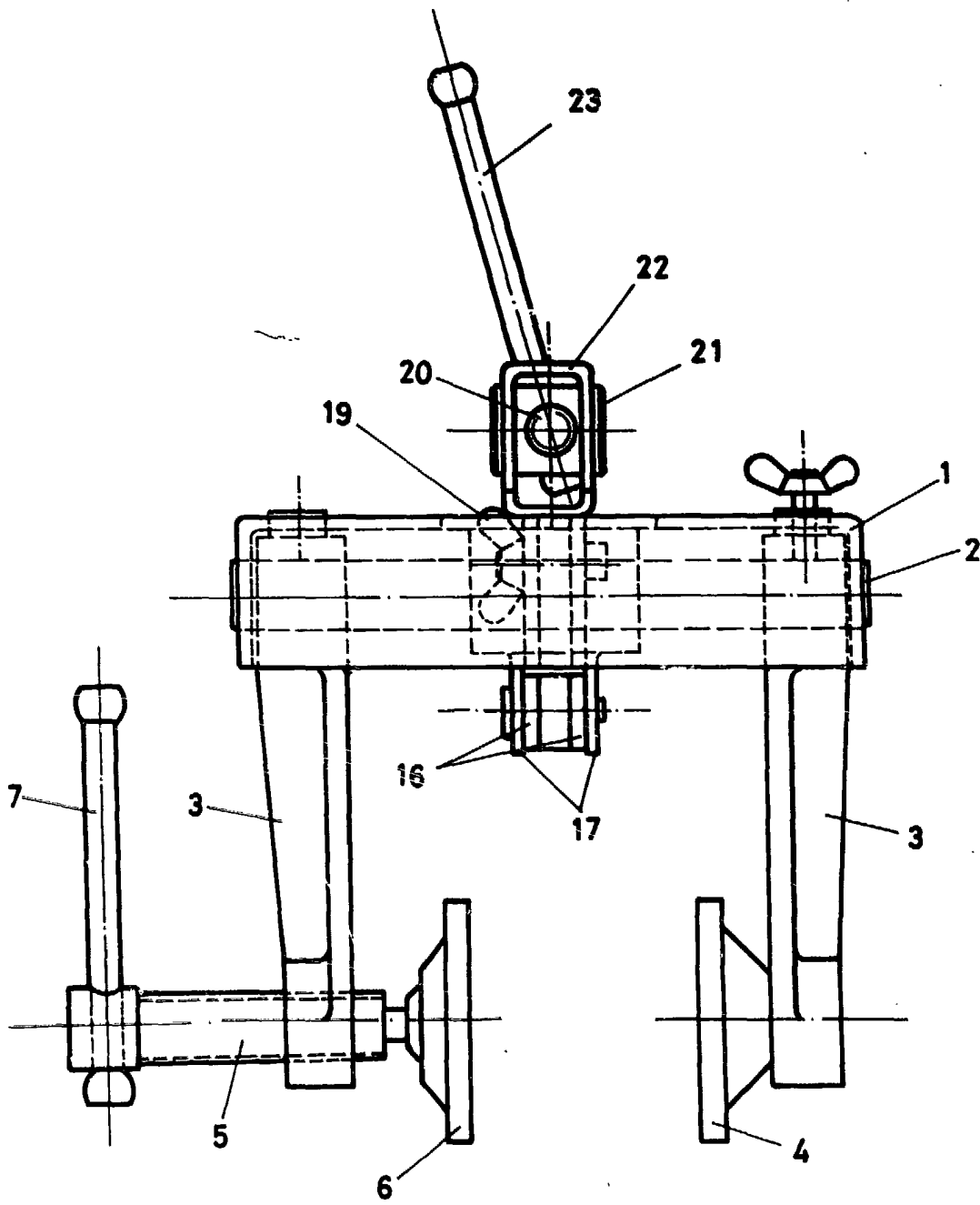


FIG. 7

ESCALA VARIABLE

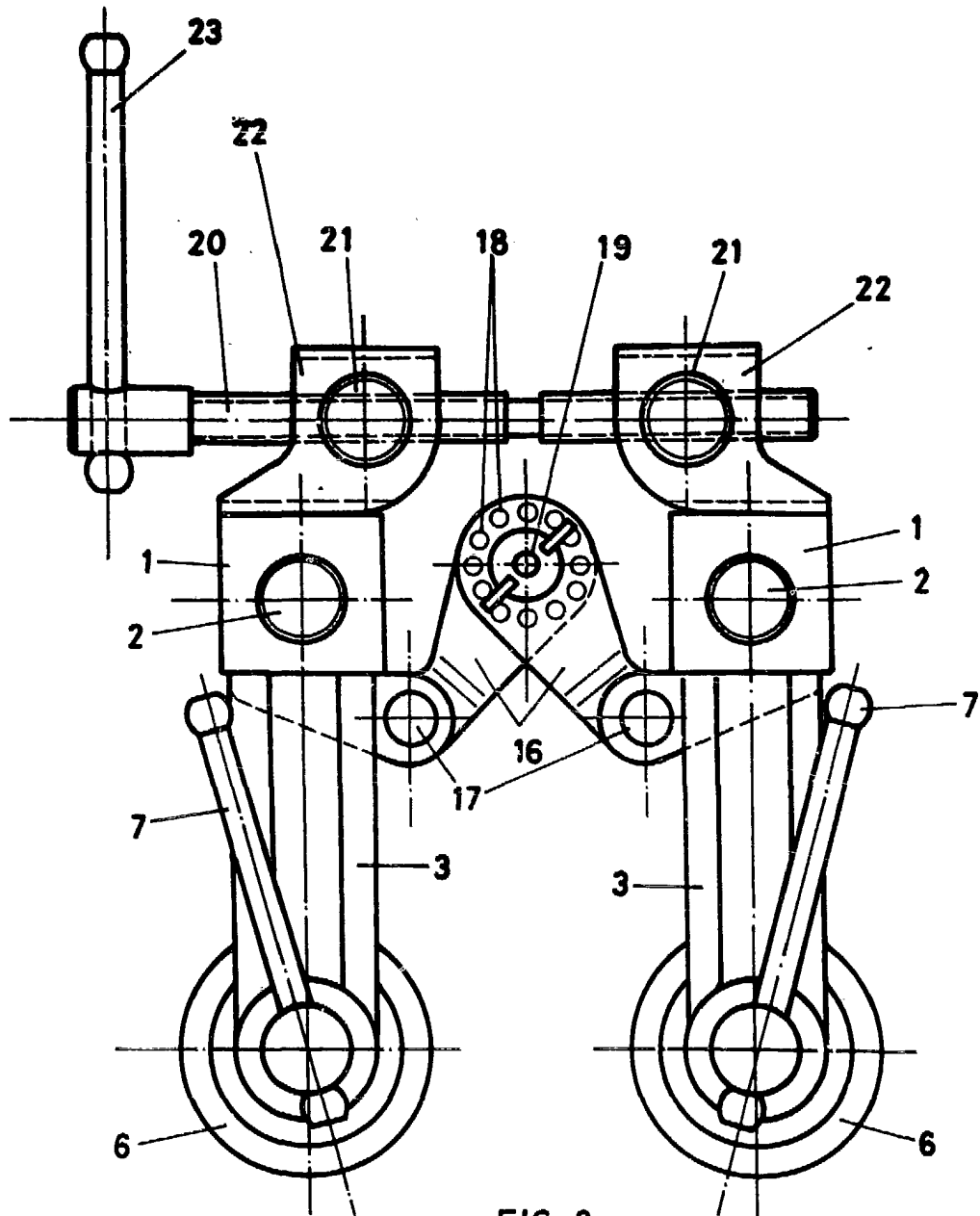


FIG. 8

MADRID, 28 DIC. 1984
P.A.

EDUARDO DEL PUERTO

[Handwritten signature]