

283665

283 665



PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años.

en España a favor de la razón social ETABLISSEMENTS SOURDILLON, S.A., Matricage et Robinetterie de Precision, situada ésta entidad francesa en (Indre et Loire) MONTBAZON (Francia); cuya patente tiene por objeto:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EQUIPOS DE SEGURIDAD Y CONTROL, ESPECIALMENTE PARA COCINAS DE GAS "

& & & & & &

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se relaciona en general con los equipos quemadores de combustibles gaseosos y más en particular con los medios destinados a regular y controlar de manera cuantitativa, el paso de gas



283665

necesario para la combustión.

- 5.- Una de las finalidades del invento, es proporcionar una unidad de seguridad y regulación, preferentemente para cocinas de gas dotadas de horno y gratinador, prevista para alimentar los quemadores de uno u otro grupo, pero nunca los dos simultáneamente, cuya unidad cuenta con medios de seguridad incorporados, e integrados por dos dispositivos termopares, cuyos bulbos respectivos se instalan en las proximidades de los quemadores correspondientes al horno y al gratinador, respectivamente, y actúan sobre un único electroimán, mediante el que se acciona una válvula de paso.
- 10.- Otra de las finalidades del invento, es la de proporcionar una unidad de seguridad y regulación, en la que, mediante el pulsador que gobierna el macho del grifo, se determine la apertura inicial de la válvula de paso, permitiendo la circulación del gas hacia el quemador del horno o del gratinador, en los cuales su combustión, determina la actuación del termopar correspondiente, mediante el que se actúa el electroimán y por consiguiente se mantiene la válvula abierta.
- 15.- Otra de las finalidades del invento, es la de proporcionar una unidad de seguridad y regulación, en la que se ha previsto intercalar en las conducciones de salida por las que, respectivamente, circula el gas hacia el horno y el grati-
- 20.-
- 25.-



283665

nador, sendos dispositivos de reglaje mediante los que se determina el consumo de gas efectuado por los quemadores.

- 5.- Otra de las finalidades del invento, es la de proporcionar una unidad de seguridad y regulación, dotadas de medios para garantizar que, en caso necesario, quede temporal y/o permanentemente cerrada una de las conducciones por las que circula el gas hacia el horno y el gratinador,--
- 10.- respectivamente, cuyos medios se constituyen mediante sendos tornillos, que se disponen sobre la guía angular por la que circula el tornillo de montaje, que se relaciona con el eje del macho y mediante el cual se establecen posiciones prefijadas para el mismo y se limita su recorrido angular.
- 15.- Estos tornillos, se dotan, respectivamente, con un casquillo, mediante el que se determina que no obstaculicen el movimiento angular del eje del macho, cuyo casquillo, caso de quitarse, permite
- 20.- que el tornillo que lo comportaba, penetre en la guía angular por la que circula el tornillo de montaje, impidiendo que el eje que lo comporta, circule en esa dirección y por consiguiente, que el
- 25.- macho pueda ocupar la posición correspondiente para alimentar la conducción que se desea anular.

Una idea más completa del objeto que constituye ésta Patente de Introducción, la proporciona



283665

5.-

la descripción siguiente, al hacer referencia a los dibujos que a ésta memoria se acompañan en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los conjuntos y detalles más característicos - de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

En dichos dibujos:

10.-

La figura 1ª, es una sección longitudinal del equipo sugerido por la invención.

La figura 2ª, es una vista lateral, parcialmente seccionada del mismo equipo representado en la figura anterior.

15.-

La figura 3ª, muestra las tres posiciones límite del macho y que corresponden respectivamente, a : horno y gratinador cerrado; horno abierto y gratinador cerrado; y gratinador abierto y horno cerrado.

20.-

La figura 4ª, corresponde a una sección longitudinal de uno de los bulbos previstos por la invención.

25.-

Comentando éstos dibujos, se hace la aclaración de que mediante -1-, se indica el pulsador, inscrito sobre el sombrerete -2-, relacionado mediante los tornillo -14-, con el cuerpo general -3-, mediante cuyo pulsador, se manobra el macho -4-, en cuyo interior se encuentra dispuesto el -



283565

5.- resorte -6- mediante el que se impulsa permanentemente y en dirección ascendente al anillo -17- y a la arandela guía -16- y por consiguiente al eje -7-, inferiormente inscrito a la arandela -18-.

10.- Este eje -7-, actúa la válvula -11-, temporalmente y mientras tanto el gas circula por la conducción correspondiente según la posición -- del macho y con la combustión, se verifica la actuación del termopar que mantiene abierta la mencionada válvula -11-.

15.- El termopar utilizado por la invención en la realización que se comenta, está constituido mediante el elemento sensible -9- relacionado -- con el cuerpo cilíndrico -10-, y dotado de la envolvente -12-, cubierta por el tubo -13-.

20.- En funcionamiento normal, el tornillo de montaje -15-, circula por la guía correspondiente y en ella se sitúa en los lugares prefijados, para establecer las tres posiciones que se indican en la figura 3ª, con la cual tiene facultad para alimentar a uno u otro de los quemadores - del horno o del gratinador, respectivamente. Para el caso de que se desee anular temporalmente una de las salidas correspondientes a dichos quemadores, la invención propone los tornillos -22-, cada uno de los cuales está inscrito a los casquillos -23- mediante los cuales se mantienen di-

25.-



283665

chos tornillos en la posición que se aprecia en la figura 1ª, en la cual se observa que el tornillo de montaje -15-, circula libremente bajo ellos.

5.-

Quitando uno de los casquillos -23-, el tornillo -22- que los comporte descenderá e impedirá la alimentación de la salida correspondiente por el hecho de limitar el giro del tornillo de montaje -15-, impidiéndolo circular por el sector en que está situado.

10.-

Para lograr el reglaje del consumo de cada uno de los quemadores del horno y del grafinador, respectivamente, se encuentran situados en las salidas correspondientes, los tornillos -5- con los que cooperan las juntas tóricas -21-.

15.-

En la parte inferior del eje -7- y bajo el macho -4-, se encuentra dispuesta la junta -19- mediante cuyo eje -7- se acciona inicialmente la válvula -11-, que inferiormente cuenta con la junta -20-. Esta válvula -11-, después de un instante de funcionamiento de los quemadores correspondientes, es atraída automáticamente mediante el electroimán alojado en el tapón -8- y gobernado por la corriente engendrada en uno de los termopares.

20.-

25.-

El conjunto del electroimán, núcleo enfrenado, válvula -11-, y resorte que la impulsa, se encuentran alojados en el citado tapón -8-, lo que



283665

favorece su montaje y beneficia cualquier eventual reposición.

5.- Descrita convenientemente la naturaleza de la actual Patente de Introducción, como asimismo la manera de poderla llevar a la práctica para convertirla en una realidad industrializable, se hace constar que en la misma, serán susceptibles de introducir, todas aquéllas modificaciones de detalle que las circunstancias y la --
10.- práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

15.- El objeto de la presente Patente de Introducción no se ha dado a conocer en España, se viene ejecutando en MONTBAZON, (Francia) por la propia firma peticionaria.

N O T A

20.- Se declaran como de novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes,

REIVINDICACIONES :

25.- 1ª.- Perfeccionamientos en los equipos de seguridad y control, especialmente para cocinas de gas del tipo que comprende: una válvula de actuación automática a través de, por lo menos,



283665

- 5.- dos conducciones termopar, cuyos bulbos se instalan en la proximidad de sendos quemadores independientes; un pulsador mediante el cual se acciona manualmente dicha válvula hasta que una de las conducciones termopar la actúe automáticamente cuando la influencia el calor producido en la combustión del gas en el quemador correspondiente; y un macho ventajosamente comunicado, mediante el que se gobierna el paso de gas cuando la válvula se encuentra abierta, permitiendo su circulación hacia uno u otro quemador, de acuerdo con cuyos perfeccionamientos, se dota el macho ventajosamente comunicado, de medios para determinar a través del pulsador con que se acciona, la apertura inicial de la válvula, cuyos medios se constituyen mediante un eje alojado en el seno del citado macho, y dotado por uno de sus extremos de una arandela guía, y por el opuesto de una junta, determinando al ser presionado el pulsador para provocar el giro del macho, la impulsión de la válvula.
- 10.-
- 15.-
- 20.-

- 25.- 2ª.-Perfeccionamientos en los equipos de seguridad y control, especialmente para cocinas de gas, caracterizados por el hecho de incorporarse a las conducciones de salida de la unidad referida en el apartado anterior, medios para determinar el reglaje del consumo de los quemadores que alimentan, cuyos medios se constituyen median



283665

- 5.- te tornillos roscados sobre la carcasa de la -
unidad y con facultad para estrangular varia--
blemente las conducciones en que se encuentran
situados, habiéndose dispuesto que con cada uno
de estos tornillos, coopere una junta tórica,
para favorecer la estanqueidad de su actuación.
- 10.- 3a.- Perfeccionamientos en los equipos de
seguridad y control, especialmente para cocinas
de gas, según anteriores reivindicaciones, ca-
racterizados por el hecho de incorporarse a la
unidad, medios para determinar que, en caso ne-
cesario, quede temporal y/o permanentemente ce-
rrada una de las conducciones de salida por las
que circula el gas hacia los quemadores, cuyos me-
dios constituyen mediante tornillos que, respec-
tivamente, se disponen sobre la guía angular por
la que circula el tornillo de montaje que se re-
laciona con el eje del macho, habiéndose dispues-
to cada uno de éstos tornillos, comporten un cas-
quillo que limita su penetración, y determina el
libre movimiento angular del macho, cuyo casqui-
llo al ser quitado, permite al tornillo que lo -
comporta penetrar en la guía angular, impidiendo
el giro del eje del macho y, por consiguiente, -
que el mismo adopte la posición correspondiente
para alimentar la conducción deseada.
- 15.-
- 20.-
- 25.-

4a.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS EQUIPOS DE
SEGURIDAD Y CONTROL, ESPECIALMENTE PARA COCINAS



283665

DE GAS ".-

Todo ello, conforme se describe y reivin-
dica en la presente memoria que consta de DIEZ
hojas escritas a máquina por una sola de sus ca
ras y dibujos que la ilustran.

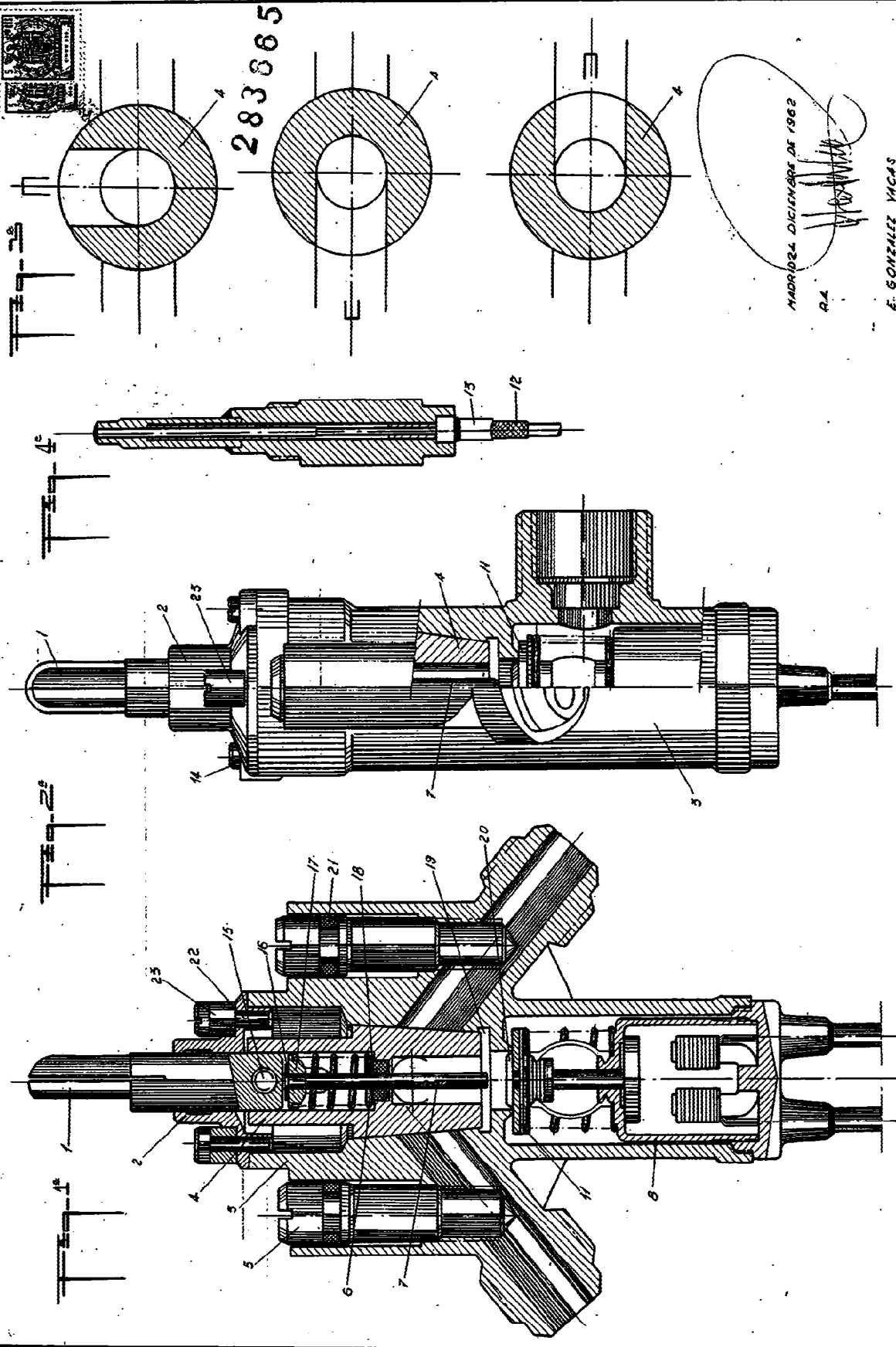
Madrid, 24 de Diciembre 1.962

E. F. ALZAR
P. P. ALZAR

283865

BOA UNICA

ESTABLISSEMENTS SORDILLON S.A. MATRICAGE ET ROBINETTERIE DE PRECISION



283865

MARQUE DÉPOSÉE LE 1962

R.A.

F. GONZALEZ VICAS

ESCALA VARIABLE