



283 654

283654

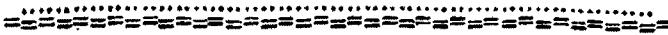
MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España, a favor de DON JOSE MUÑOZ NAVARRO, de nacionalidad española, con residencia en VALENCIA, Camino de Algirós, núm. 104 bajo (cabañal), por

" PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA EL CERRADO DE ENVASES METALICOS "



Inventor: El Solicitante.-



283654



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1.930.

10 Las máquinas que existen en el mercado tienen el inconveniente que el bote a cerrar gira sobre el punto, con lo cual la fuerza centrífuga desplaza el contenido del mismo, impidiendo que se llene totalmente, dejando, por tanto, un espacio vacío, pero lleno de aire, entre la tapa y el contenido.

15 Este aire provoca la descomposición de los alimentos contenidos en el recipiente y la oxidación de la chapa de la tapa, por lo que las conservas envasadas por este procedimiento son de muy corto límite de conservación salubre.

20 Las máquinas que se conocen para evitar el movimiento centrífugo del contenido del envase durante su cerrado, son complicadísimas y de muy elevado costo, por lo que su adquisición es prohibitiva para las medianas empresas con serveras.

25 Los perfeccionamientos que se van a describir resuelven definitivamente el problema en cuestión, reduciendo el costo de la máquina para que pueda ser de fácil adquisición incluso para los pequeños fabricantes.

30 La característica principal se encuentra en el hecho de que el envase a llenar se encuentra estático en el momento de aplicación de la tapa, y son precisamente los rodillos cerradores, los que se mueven alrededor del mismo en un

283654



movimiento planetario. Con ello se consigue que el envase se llene totalmente del producto a envasar y no exista la cámara de aire que provoca el deterioro de los productos y de los envases.

35

Para la perfecta comprensión de los perfeccionamientos que nos ocupan, se han confeccionado unos dibujos, que en lámina única se acompañan, en los cuales pueden verse en distintas posiciones y detalles.

40

En la figura 1.ª se representa la máquina en alzado, y en ella el -1- es la sujección del eje central -2- que lleva un collar deslizante -3- articulado por una horquilla -4- guiada por unos pasadores -5- que le permiten el deslizamiento en sentido vertical, retrocediendo por la presión del muelle espiral -6-. Sobre un eje intermedio y solidario a este lleva un engranaje cónico, conducido, y este trasmite una rotación al central en la que el -7- es el eje intermedio que es solidario al piñón -8- y arrastrado por el engranaje -9- del eje mencionado el engranaje cónico -10- es el motriz principal conductor del otro engranaje inferior -11- que se desliza libremente por la guía leva -12- a distintas revoluciones ó número de vueltas uno de otro por el distinto número de dientes del superior al inferior. Solidario a este últim engranaje lleva unos ejes fijos -13-, que son separados o juntados por las levas o rodillos -14- y -15-. Roscados al eje central lleva un macho -16- que presiona los rodillos -17- y -18- sobre la tapa del envase cilíndrico -19-. Este está depositado sobre una base fija -20- sujeta a un eje -21- con deslizamiento vertical sobre el gorrón -22- y cuya articulación es producida por la horquilla -23-. El -24- es un husillo de rosca para regular las distintas alturas de

45

50

55

60

283654³³



65 los envases metálicos. Con la palanca de pié -25- y los tirantes articulados -26- y -27-, eleva el envase hacia arriba y los juegos de rodillos y levas hacia abajo. El número -28- es un muelle espiral para facilitar el retroceso de las palancas articuladas. El número -29- es la base de apoyo de la máquina; los números -51- y -52- representan la articulación, que permite el desplazamiento del conjunto de levas de la parte superior; números -53- y -54- es una reducción de corona y su fin que solidariza al eje núm.-55- de salida del reductor núm. 56, es movido por el motor -57-.

70 En la figura 2.^a se representa la máquina vista en alzado por el frente en que el -30- es el gorrón de fijación del eje principal; el -31- el collar deslizante; núm. -32- los pivotes de la horquilla; núm. -33 el muelle espiral; núm. -34-, los ejes de guía; núm. -35- engranaje cónico superior; núm -36- guía leva cilíndrica; núm . -37- engranaje cónico motriz; núm -38- engranaje inferior conducido; núm. -39- y -40- levas; con -41-, -42- y -43- son el macho de tapa rodillo y tapa metálica núm 44 el envase metálico cilíndrico núm. 45 la base de sustentación del mismo núm 46 el gorrón deslizante del eje, núm. 47 articulaciones, de elevación de dicha base núm. 48 el husillo de graduación núm. 49 el pedal de articulación y 50 la forma de la base de la máquina vista de esta parte.

85 Las figuras 3.^a, 4.^a, 5.^a y 6.^a, corresponden a distintas fases (A-B-C- y D) del funcionamiento. Estas fases son la iniciación del momento de cerrado, pasando por dos intermedios del reblado de los bordes de la tapa y del bote, hasta su finalización, quedando con todo ello descrito el funcionamiento.

90

283654



95 Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita, ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes :

100 1.ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA EL CERRADO DE ENVASES METALICOS, caracterizados esencialmente por el hecho de establecer que el soporte del recipiente se encuentre estático durante el proceso de reblado de los bordes del bote y de la tapa, a cuyo efecto los rodillos rebladores giran alrededor del envase en un movimiento planetario comportados por el cabezal.

105 2.ª.- PERFECCIONAMIENTOS, de acuerdo con la anterior reivindicación, caracterizados esencialmente por el hecho de establecer que los rodillos rebladores se muevan eventualmente en posición radial por accionamiento sobre el eje que los comporta de una leva solidaria del cabezal portador de los mecanismos.

110 3.ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención de que se solicita " PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS PARA EL CERRADO DE ENVASES METALICOS ".

115 Todo tal y como queda descripto y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 24 de Diciembre de 1962

120

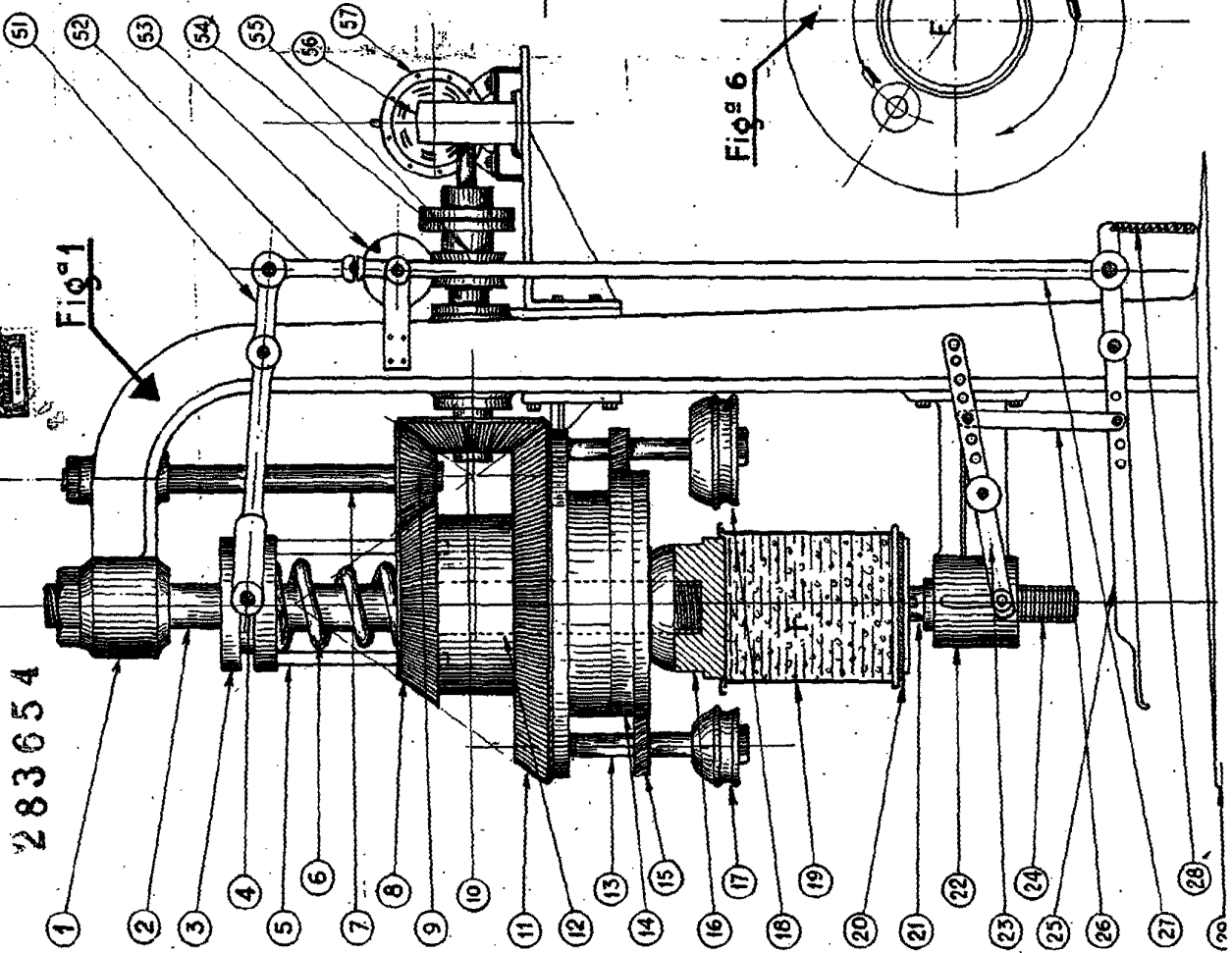
ALFONSO UNGRIA,

P.P.

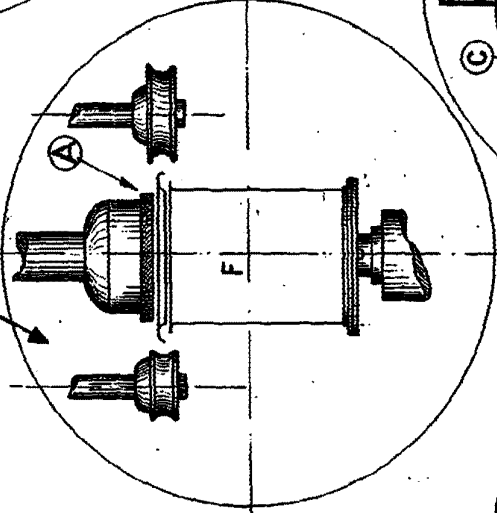
D. Jose Muñoz Navarro.

283654

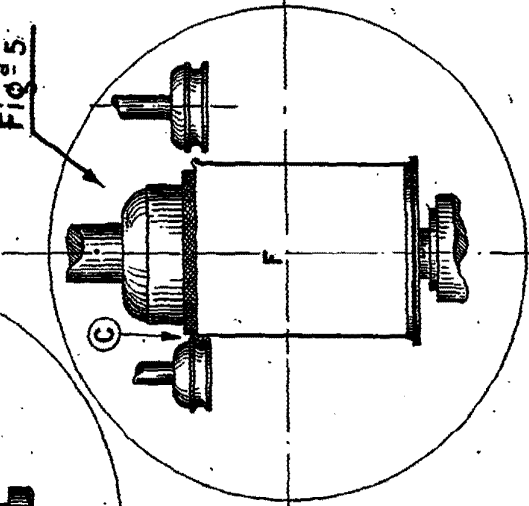
Fig^a 1



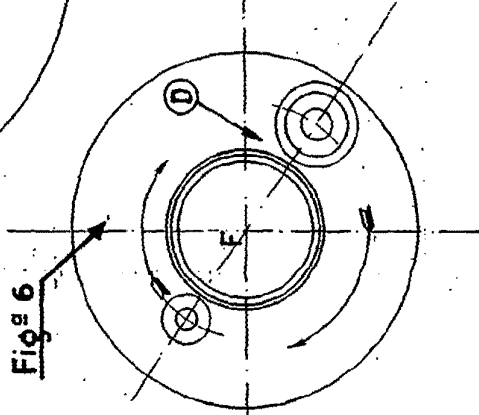
Fig^a 3



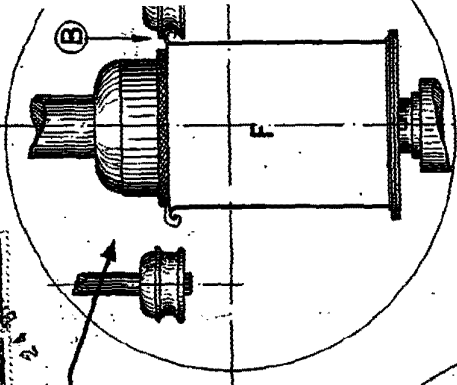
Fig^a 5



Fig^a 6

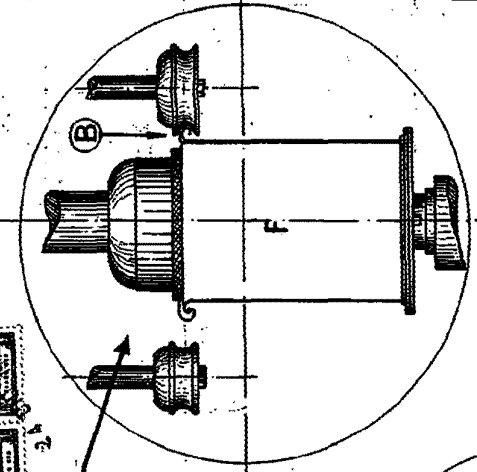
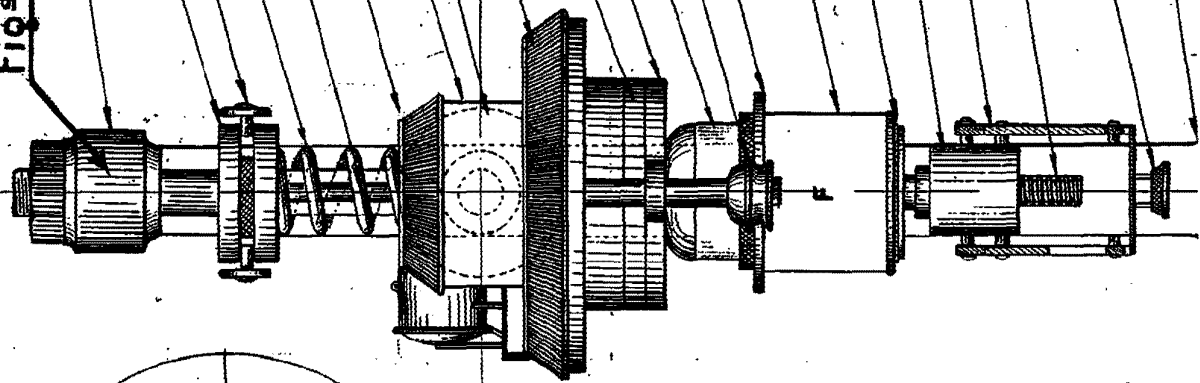


Fig^a 4

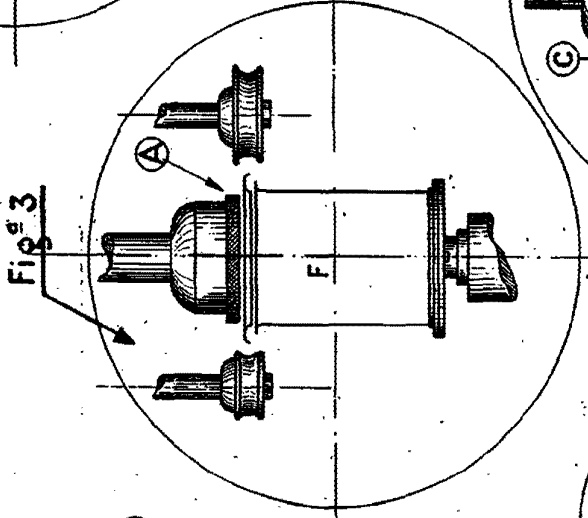


- 30
- 31
- 32
- 33
- 34
- 35
- 36
- 37
- 38
- 39
- 40
- 41
- 42
- 43
- 44
- 45
- 46
- 47
- 48
- 49
- 50

Fig^a 2

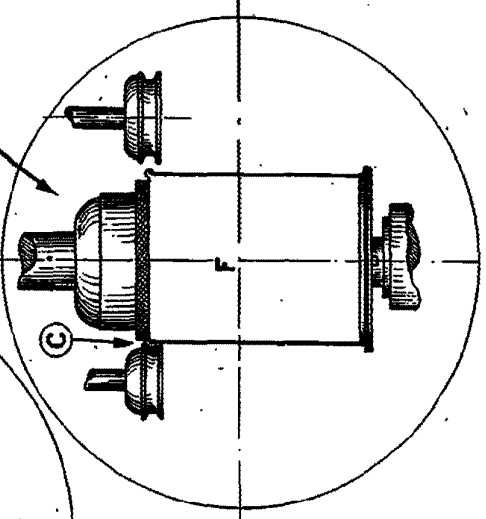


Fig^a 4



Fig^a 3

Fig^a 5



Fig^a 6

