

10 ES 11 21 22	NUMERO 283514	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 18 DIC. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - MAYO 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D 39/08 // B65D 47/36
------------------------	-------------------------------------------------------------------

54 TITULO DE LA INVENCIÓN " TAPÓN ROSCADO DE CIERRE ESTANCO "	
-----------------------------------------------------------------------------	--

71 SOLICITANTE (S) Don Juan TAMARIT FERRERO.	
------------------------------------------------------------	--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Llacuna nº 105 - 109 . 08018 - BARCELONA.	
-----------------------------------------------------------------------------------	--

72 INVENTOR (ES)	
------------------	--

73 TITULAR (ES)	
-----------------	--

74 REPRESENTANTE ANTONIO ARICHA FERNÁNDEZ.	
----------------------------------------------------------	--

El Modelo de utilidad a que se refiere la presente Memoria, está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de un tapón roscado de cierre estanco, con especial aplicación a envases de cristal destinados a contener bebidas gaseadas y en los que se crea una presión interior que se debe mantener para que la bebida de que se trate no pierda sus cualidades.

5.

10.

Se comprende que nos referimos a bebidas tales como soda, gaseosa, cerveza y otros refrescos gaseados cuyo envasado crea problemas de estanqueidad relativamente difíciles de solucionar, sobre todo de manera económica. ...

15.

Hasta el presente, se ha intentado solucionar dicho problema de la estanqueidad mediante tapones roscados que, en su interior disponían de formas salientes, rígidas o flexibles que deberían acoplarse a formas correspondientes en la embocadura de la botella y, si bien se han conseguido resultados relativamente aceptables, ello ha sido a costa de establecer unas normas rígidas en cuanto a formas y dimensiones de los elementos destinados a acoplarse. Los tapones en sí no han presentado problemas pero el moldeo del cristal de las botellas ha presentado mayores dificultades y la verificación de las mismas ha representado el rechazo por defecto de un importante porcentaje de ellas, con el consiguiente perjuicio económico.

20.

25.

El tapón roscado que se presenta soluciona a la perfección los defectos apuntados ya que, realizando un completo cierre estanco, suprime los hasta ahora inevitables rechazos de las botellas, cuyas formas y dimensiones se encontrarán ahora en un campo de mayor tolerancia dimensional per-

30.

fectamente asumible por el tapón según el Modelo.

35. Dicho tapón estará construido con material plástico y conformado en un molde especial en el que se disponen dos entradas de material que, simultaneamente, inyectan dos materiales afines pero con diferentes características de dureza y elasticidad; un material duro con el que se construirá el faldón periférico del tapón y un material más blando y relativamente elástico con el que se construirá el fondo del tapón. El faldón periférico es el que comprende el fileteado interior que permitirá el acoplamiento sobre la rosca exterior que presenta el gollete de la botella; mientras que el fondo del tapón, debido a sus características de blancura y de relativa elasticidad, se adapta por completo contra el borde del gollete de la botella ciñéndose a las pequeñas irregularidades que el mismo presenta y consiguiendo la estanqueidad ante las mismas que, hasta el momento actual, hubieran podido suponer un rechazo por defecto de la botella.

40.

45.

50. Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que se representa una vista de la sección diametral del tapón según el Modelo.

55. Según lo diseñado, puede verse el faldón del tapón -1-, exteriormente provisto de un potestativo fileteado axial -2- y presentando interiormente el fileteado -3- de la rosca. El fondo -4-, de material blando, está unido al faldón -1- mediante una línea circular -5- más o menos regular que, en cualquier caso, tendrá un diámetro mayor que el de la línea de contacto con el borde del cuello de la botella (no expresado).

60.

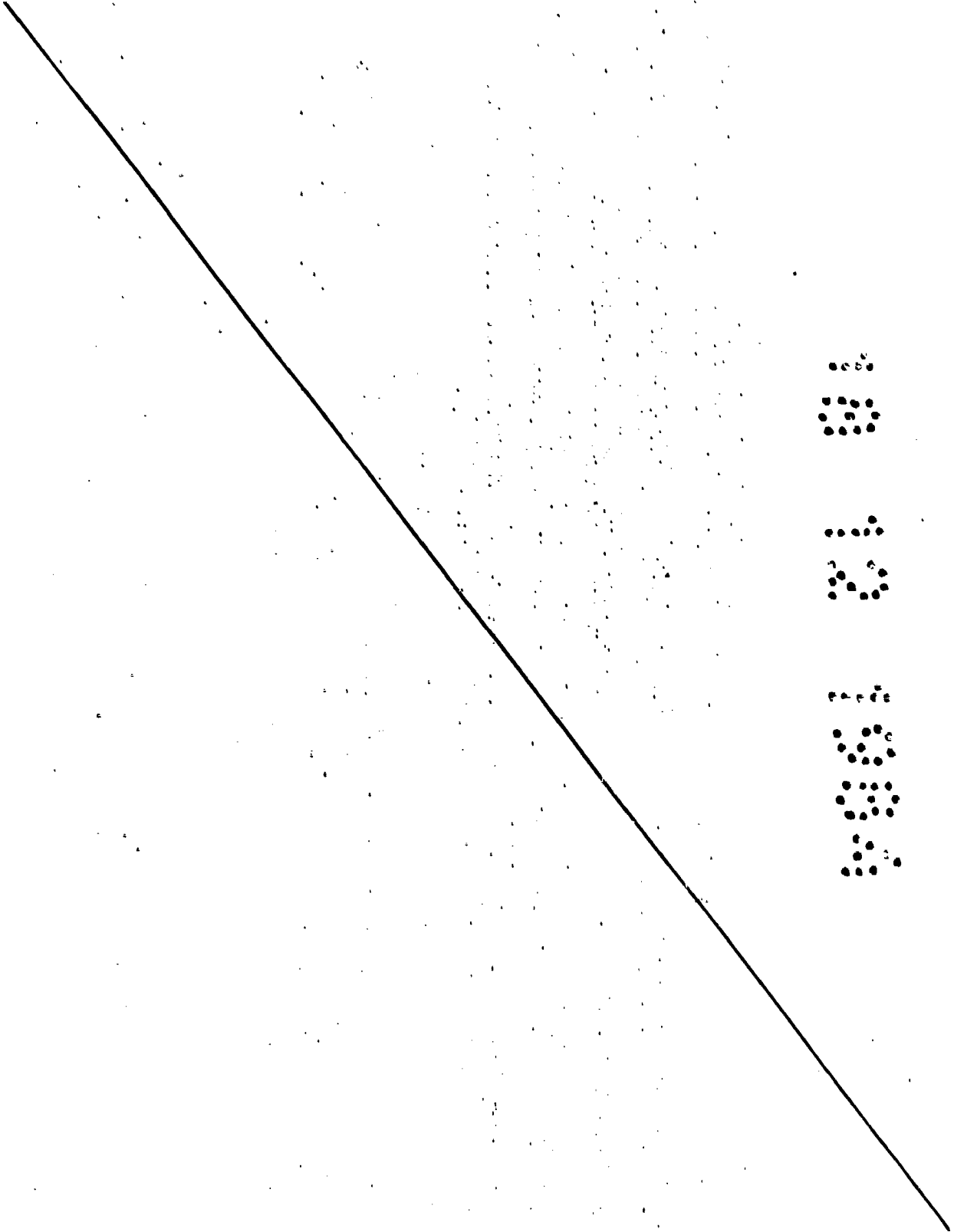
65. En el dibujo, la superficie interior del fondo -4- ha sido ilustrada plana pero ello no quiere decir que no pueda estar provista de uno o más nervios circulares salientes que aseguren un mejor contacto con el borde del cuello de la botella.

70. Para conseguir la obturación estanca de la botella es suficiente roscar sobre el gollete de la misma el tapón según el Modelo que, opcionalmente, podrá llevar solidario un precinto de tipo desgarrable que garantice la integridad del montaje. Dicho roscado del tapón sobre el gollete supone que el borde del mismo empuje contra la superficie interior del fondo -4- lo suficiente para que éste se deforme elásticamente y realice el cierre estanco. Esta deformación puede incluso hacerse visible desde la superficie exterior de la aludida zona del fondo -4-.

80. Según lo anterior, quedan solucionados los defectos de falta de estanqueidad que presentaban los acoplamientos de los actuales tapones y, al mismo tiempo, se evita el tener que recurrir a otro tipo de complementos tales como discos y arandelas elásticas o aplicaciones de plastisol, cuya su- presión viene a abaratar aún más el precio de coste del ta- pón.

85. Serán variables las circunstancias de tamaño, forma, materiales y, en general, todas aquellas que no supongan una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser considerada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

90. La invención que se ha descrito, cuyo objeto es nuevo y no se ha divulgado ni practicado en España, comprende - las siguientes:



REIVINDICACIONES. -

95. 1a.- TAPÓN ROSCADO DE CIERRE ESTANCO, aplicable a botellas de cristal destinadas a contener bebidas, sólo o solidario con un precinto desgarrable, caracterizado por el hecho de estar construido con material plástico y conformado en un molde especial con dos entradas de material que, simultáneamente, inyectan dos materiales afines pero con diferentes características de dureza y elasticidad.
- 100.
105. 2a.- TAPÓN ROSCADO DE CIERRE ESTANCO, según la reivindicación 1a, caracterizado porque su faldón periférico, que comprende el fileteado interior que permitirá el acoplamiento sobre la rosca exterior del gollete de la botella, está construido con material duro y no elástico.
110. 3a.- TAPÓN ROSCADO DE CIERRE ESTANCO, según la reivindicación 1a, caracterizado porque su fondo, plano, provisto de nervios circulares salientes interiormente, está construido con material blando y relativamente elástico que se adapta por completo deformándose contra el borde del gollete de la botella, ciñéndose superficialmente a las pequeñas irregularidades que el mismo presente y consiguiendo la estanqueidad ante las mismas.
115. 4a.- TAPÓN ROSCADO DE CIERRE ESTANCO, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el fondo de material blando está unido al faldón de material duro mediante una línea circular más o menos regular que, en cualquier caso, tendrá un diámetro mayor que el de la línea de contacto con el borde del cuello de la botella.
120. 5a.- TAPÓN ROSCADO DE CIERRE ESTANCO.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de siete hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

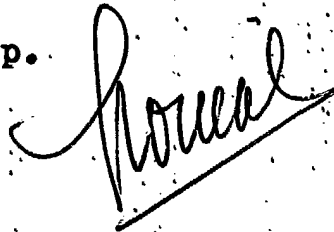
Madrid, a dieciocho de Diciembre de mil novecientos ochenta y cuatro.

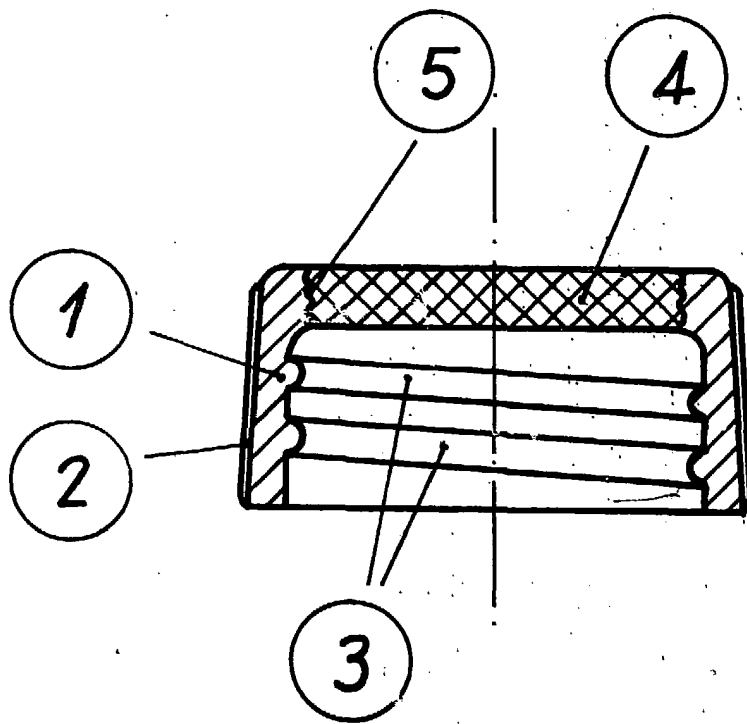
125.

P.A.

A. ARICHA FERNÁNDEZ.

P.p.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'Aricha', is written over a horizontal line.



Madrid, 18 de Diciembre de 1984.

P. A.

Antonio Ariza

P. P.

Escala variable.