



PATENTE DE INVENCION

283492

Solicitante : Don Francisco Pastor Verdú.

Residencia : Alicante.- Aldebarán núm. 30.

Nacionalidad : Española.

283 492

Inventor : El propio solicitante.

ooooOoooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

**"PERFECCIONAMIENTOS EN MOLDES PARA LA FABRICACION DE
PISOS O SUELAS PARA CALZADOS".**

oooOooo

La presente Patente de Invención se refiere a



perfeccionamientos en moldes para la fabricación de pi-
sos o suelas para calzados vulcanizados en todas sus va-
riedades, ya sean de caucho o sus derivados, plásticos
5 o cualquier material moldeable, caracterizándose porque
se ha estudiado un molde especial, para proporcionar al
fabricante consumidor del mismo, mayor economía en lo
que se refiere a desperdicios de material, sobre todo en
aquellos materiales que por las fórmulas de que están -
10 compuestos, tienen al ser vulcanizados procesos de dila-
tación y contracción, siendo este el molde que resuelve
dicho inconveniente, pues por la forma en que está cons-
tituido y planteado su trazo se puede fabricar toda cla-
se de dibujo geométrico y sobre todo para los pisos ti-
15 po microporoso es el más adecuado por su gran economía,
ya que la plancha de goma que fabrica el referido molde,
presenta unos entrantes en forma de ángulo que la divi-
dirán en el número de espacios que convenga, para luego
de cada uno de ellos fabricar un piso o suela. Esta plan-
20 cha podrá llevar, conforme se ha indicado anteriormente,
el adorno geométrico que convenga o interese a cada fa-
bricante o consumidor, pues así lo permite el formato de
su constitución y debido a los entrantes o ángulos, no
habrá apenas desperdicio de material de goma o plástico,
25 pues la mayoría de los pisos que se cortan sobre plan-
chas, además de no haberse, decimos poderse fabricar si
no es con un adorno sin fin tienen mucha pérdida de ma-
terial.

En algunos casos, según el tipo de calzado al
30 que se hayan de acoplar los pisos o suelas, será conve-



35 niente una mayor ligereza de peso y, por consiguiente, una mayor economía de material, para lo cual el molde en cuestión llevará una tapadera en la que sobresaldrán unos pivotes, los cuales proporcionarán al piso sendos huecos para darle la ligereza deseada.

40 Por consiguiente, la invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita.

En los dibujos adjuntos, a título de ejemplo no limitativo, se ilustra una forma de ejecución del invento, con referencia a los cuales comprende:

45 Fig. 1.- Vista superior del molde, donde se puede apreciar el formato de la plancha de goma que con él se puede fabricar.

Fig. 2.- Sección longitudinal C-D del mismo, que nos demuestra el ahorro de carga que proporcionan los entrantes o ángulos que contornean su parte superior.

50 Fig. 3.- Sección transversal A-B del molde, para apreciación de la necesidad de que este molde lleve una tapadera cuando el perfil del piso haya de llevar un quiebre determinado, o bien algunas cavidades de ahorro de goma en el reverso del mismo.

55 Se ha marcado con (1) a la plancha sobre la que se hace el espacio (2) que ocupará el adorno con las profundidades según el espesor que hayan de llevar los pisos a fabricar. A este espacio (2) se le adaptará cualquier dibujo de formas geométricas (3), de acuerdo al
60 agrado y exigencia del cliente o fabricante consumidor.



283492

También el espacio (2) llevará en su parte superior, o sea en la parte correspondiente a la puntera del piso, unos ángulos (4) entrantes en dicho hueco (2) que harán la división de lo que habrán de ser pisos o suelas que han de ser recortadas a troquel como se indica por la -
65 línea de puntos (5), y que centrado sobre los puntos del espacio que ocupa cada una de las suelas o pisos, el troquel que se emplea para recortarlas podrá en cada uno de estos espacios, cortar indistintamente un pie izquierdo
70 o derecho, conforme se demuestra gráficamente también - por las líneas de puntos (5) además de cada uno de estos apartamentos se pueden hacer varios tamaños con sólo emplear los troqueles correspondientes a dichos números en cada operación, sin que el dibujo o adorno (3) ofrezca
75 ninguna dificultad para ello.

En algunos casos, según al tipo de calzado que se hayan de acoplar los pisos o suelas, será conveniente una mayor ligereza de peso y, por consiguiente, una mayor economía de material, para lo cual el molde en
80 cuestión llevará una tapadera (6) en la que sobresaldrán unos pivotes (7) los cuales proporcionarán al piso sendos huecos para darle la ligereza deseada.

F U N C I O N A M I E N T O

Una vez atemperado convenientemente el molde en la prensa hidráulica donde haya de trabajar, se -
85 procede a la carga del mismo, colocando la materia prima necesaria en el hueco o espacio (2), se coloca sobre el mismo la tapadera (6) y se lleva nuevamente a la prensa que le suministrará la presión conveniente, esperando el
90 tiempo necesario para una buena vulcanización, transcurrido el cual se extrae el molde de la prensa y se proce-



de a la descarga del mismo.

Si los pisos que se han de fabricar con este molde se hacen con fórmulas que tienen al ser vulcanizados procesos de dilatación y contracción, habrá que
95 esperar a que se realicen todos estos fenómenos y cuando se tenga seguridad de que la plancha fabricada no ha de sufrir más alteraciones, sino que por el contrario - queda en un estado permanente, se procederá a cortar con
100 troquel el perímetro de los pisos que deseamos, pudiendo de esta forma acoplarse los mismos a cualquier tipo de calzado con la seguridad de que éste no ha de sufrir deformaciones que le podrían ocasionar las reacciones antedichas.

105

NOTA

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de funcionamiento, se hace notar que la presente memoria es susceptible de modificaciones de detalle en cuanto que no se altere su esencialidad, y siendo, por tanto, lo que se solicita Patente de Invención -
110 por 20 años en España, recogíándose las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Perfeccionamientos en moldes para la fabricación de
pisos o suelas para calzados, vulcanizados en todas
115 sus variedades, ya sean de caucho o sus derivados, plásticos o cualquier material moldeable, caracterizándose porque con él se pueden hacer pisos o suelas, con toda clase de dibujos geométricos y sobre todo para los pisos tipo microporosos es muy apropiado por su gran economía,
120 ya que la plancha de goma que fabrica el referido molde,

283492



125 presenta unos entrantes en forma de ángulo que dividirán
a la citada plancha, según el tamaño de la prensa donde
haya de trabajar el referido molde, en el número de espa-
cios que convenga, para luego de cada uno de éstos fa-
bricar un piso o suela; en los casos que convenga, según
130 el tipo de calzado al que se hayan de acoplar los pisos o
suelas, y sea conveniente una mayor ligereza de peso y,
por consiguiente, una mayor economía de material, el re-
ferido molde dispondrá de una tapadera en la que sobre-
saldrán unos pivotes, los cuales proporcionarán al piso
sendos huecos para darle la ligereza deseada.

2ª.- Perfeccionamientos, según la reivindicación ante-
rior, caracterizándose porque sobre la base del mol-
de se dispone un hueco o espacio que ocupará el adorno
135 con las profundidades según el espesor que hayan de lle-
var los pisos a fabricar, cuyo espacio llevará en la par-
te correspondiente a la puntera del piso unos ángulos en-
trantes que harán la división de lo que habrán de ser pi-
sos o suelas que han de ser recortadas a troquel; de ca-
140 da uno de estos apartamentos se podrá cortar indistinta-
mente en cada operación un pie izquierdo o derecho y tam-
bién diversos tamaños con sólo emplear en cada operación
los troqueles correspondientes a cada número o pie, sin
que el dibujo o adorno ofrezca ninguna dificultad para ello.

145 3ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN MOLDES PARA LA FABRICACION DE
PISOS O SUELAS PARA CALZADOS"; según queda sustancial-
mente descrito en la presente memoria, que consta de seis
páginas mecanografiadas por una sola cara y se representa
en los dibujos adjuntos.

Madrid, 18 Diciembre 1962.

EMILIO GUILI SIRVENT

P. P.

UNICA HOJA

283492

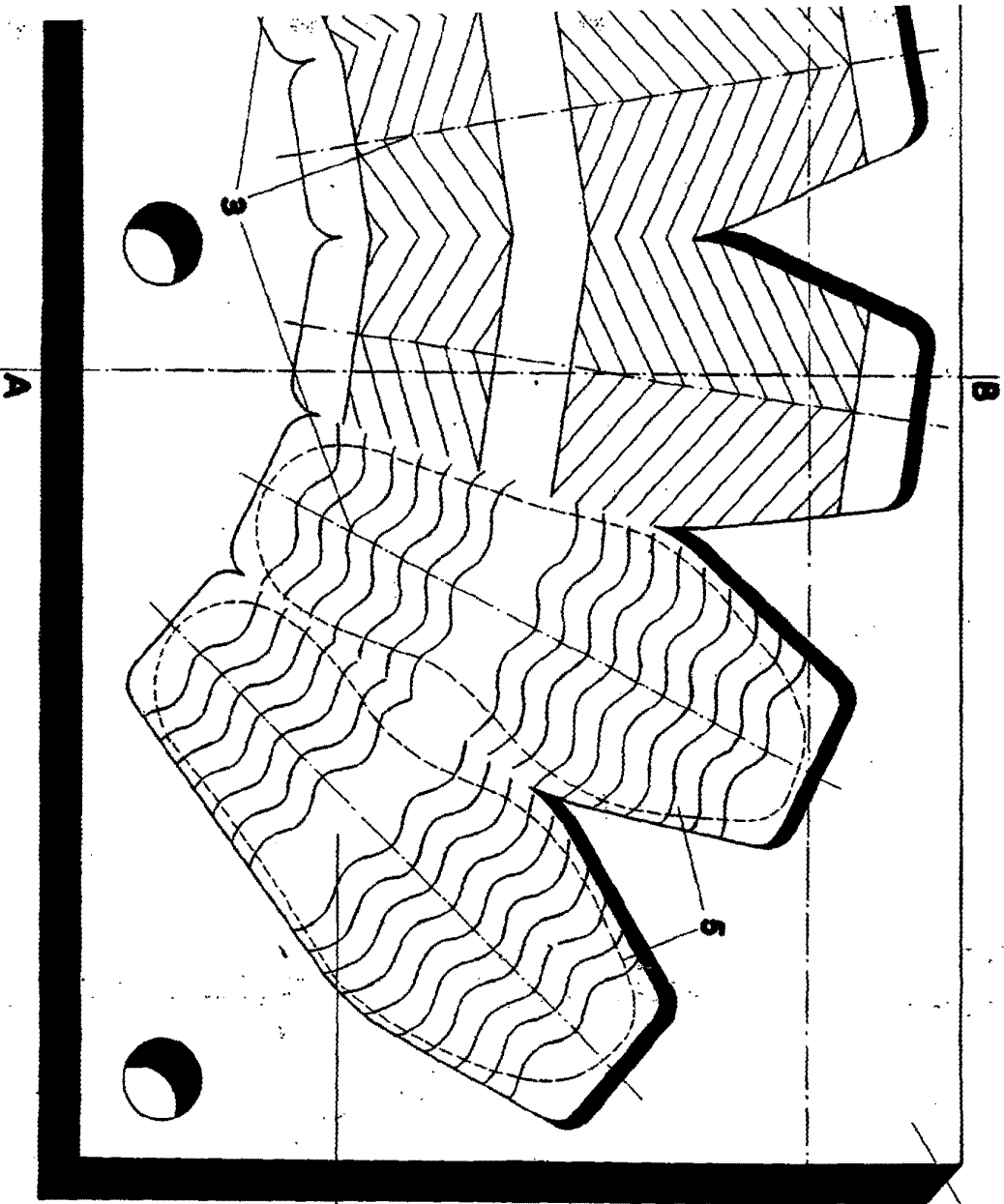
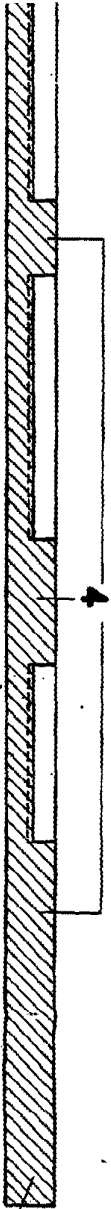
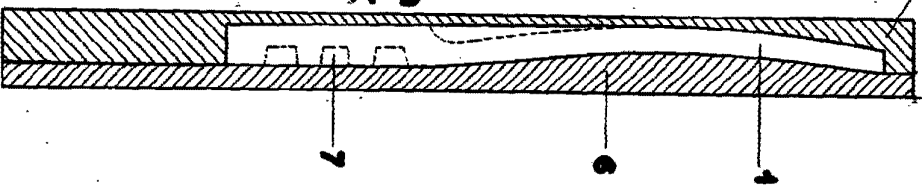


FIG.3

A-B



MADRID, 18 DE DICIEMBRE DE 1962.
FRANCISCO PASTOR VERDU,
P. P., EMILIO GUIL L. SIRVENIT
P. P.



FRANCISCO PASTOR VERDU

283492

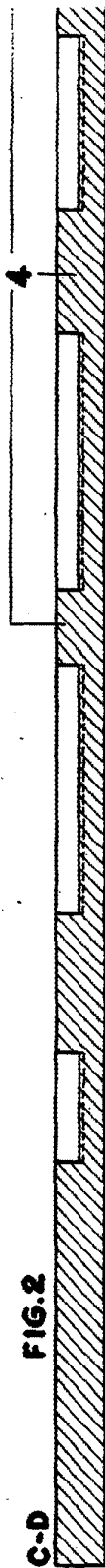


FIG. 2

C-D

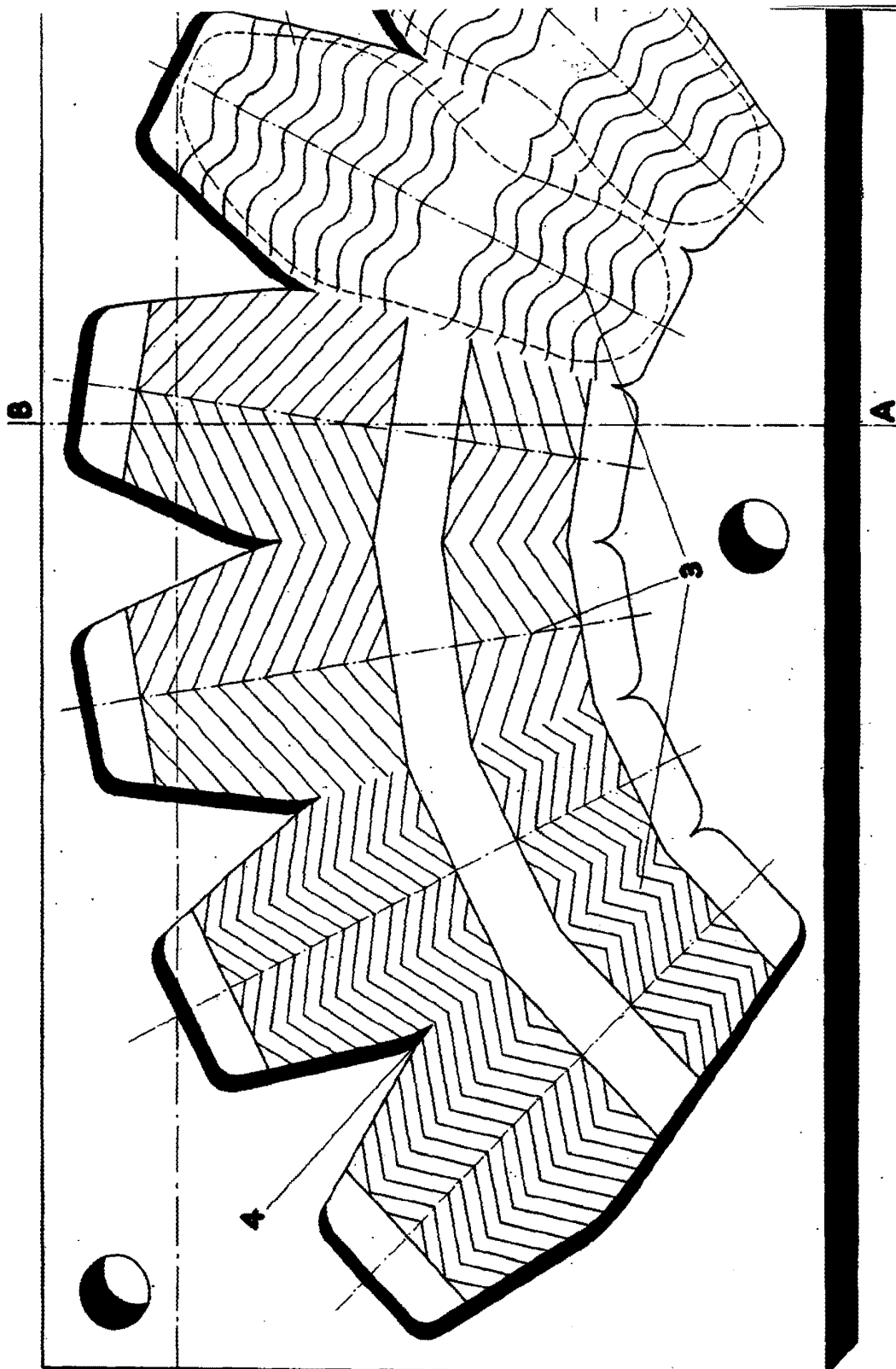


FIG. 1

C

A