

10	ES	11	NUMERO	15	Y
		21	203/57		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			14-12-85.		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 1- AGO. 1985

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			G07F 11/04

64	TITULO DE LA INVENCIÓN
	CONTENEDOR DE PRODUCTOS ESTUCHADOS PARA MAQUINAS EXPENDEDORAS AUTOMATICAS.

71	SOLICITANTE (S)
	AZKOYEN INDUSTRIAL, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	C/ San Silvestre, s/n - PERALTA - (Navarra)

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un contenedor de productos estuchados para máquinas expendedoras automáticas, del tipo constituidos con un cajetín que adopta forma prismática recta rectangular, de gran altura, en el que se alojan de forma apilada los productos estuchados.

Las máquinas expendedoras automáticas de productos estuchados comprenden una carcasa en cuyo interior se dispone una serie de cajetines adosados en los que se disponen apilados los productos que puede suministrar la máquina. Además las máquinas incluyen un mecanismo de extracción, que está encargado de tomar un paquete o estuche del cajetín seleccionado e impulsarlo hacia el exterior, sobre la bandeja recolectora. Generalmente el mecanismo extractor toma el paquete situado en la posición inferior en cada columna, descendiendo los demás paquetes progresivamente conforme se van extrayendo los de la posición inferior.

Los cajetines utilizados para el fin indicado suelen estar constituidos mediante paredes de chapa o similar que se unen entre sí mediante soldadura, remachado, tornillos, etc. Además estos cajetines van abiertos por su base superior, para permitir la introducción de los estuches o paquetes, así como también por su pared anterior, de modo que los citados paquetes o estuches sean visibles desde el exterior de la máquina, a través de la pared frontal de la misma, de naturaleza transparente.

La constitución de los cajetines en la forma expuesta exige el corte y conformado de las paredes y su unión posterior por cualquiera de los sistemas indicados. Este tipo de construcción exige una mano de obra relativamente elevada que, lógicamente, repercute en el costo final de la máquina.

El objeto de la presente invención es conseguir un contenedor para el fin indicado, de constitución más sen-

cilla y económica que los contenedores tradicionalmente utilizados en las máquinas expendedoras automáticas.

5 El cajetín de la invención es también de forma prismática recta rectangular, de gran altura y va abierto por la pared anterior y por su base superior. Las otras tres paredes laterales así como la base inferior, forman una sola pieza, a base de material plástico. Además las dos paredes paralelas van relacionadas entre sí por dos travesaños, uno superior y otro inferior, que discurren entre los bordes libres anteriores de dichas paredes.

10 Entre los travesaños citados va montado una varilla que está conformada para definir un tope frontal para los estuches, de modo que éstos queden impedidos de salir accidentalmente por la superficie frontal del cajetín, carente de pared, permitiendo sin embargo que los estuches sean visibles desde el exterior de la máquina.

15 La parte inferior del cajetín va conformada para alojar el mecanismo de extracción de los estuches.

20 Los travesaños transversales superior e inferior sirven como elementos de unión de las dos paredes laterales paralelas del cajetín. Además el puente inferior sirve como tope para limitar la salida de los paquetes o estuches, durante la actuación del mecanismo de extracción, permitiendo que solamente salga el paquete o estuche que ocupa la posición más inferior.

25 Además el travesaño inferior define dos toques que constituyen puntos de enclavamiento para la varilla antes citada, en las cuales queda introducida en el cajetín una magnitud diferente, pudiéndose adaptar así su posición a diferentes tamaños de estuches o paquetes dispuestos en los cajetines.

30 Las características expuestas, así como otras

propias de la invención, se comprenderán mejor con la siguiente descripción, hecha con referencia a los dibujos adjuntos, donde se representa una posible forma de ejecución, dada a título de ejemplo no limitativo.

5 En los dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva de un cajetín construido de acuerdo con la invención.

La figura 2 es un alzado posterior del cajetín de la figura 1.

10 La figura 3 corresponde al detalle A de la figura 1, a mayor escala.

Como puede verse en los dibujos, el contenedor para los productos estuchados está constituido por un cajetín 1 de forma prismática recta, de planta preferentemente rectangular, de gran altura, que va abierto por la base superior así como también por su pared frontal, quedando cerrada mediante paredes laterales paralelas 2 y 3 y mediante una rejilla posterior 4. Inferiormente el cajetín define un pasaje 5 que discurre y desemboca entre sus paredes anterior y posterior y está configurado para recibir el mecanismo de extracción de los paquetes o estuches.

20 Las paredes 2 y 3 quedan relacionadas frontalmente mediante dos travesaños, uno superior 6 y otro inferior 7. El travesaño inferior 7 sirve además para limitar la salida de los paquetes, permitiendo que el mecanismo extractor suministre solo el estuche o paquete situado en la posición inferior de la pila de paquetes que ocupan el cajetín 1.

25 Además los travesaños 6 y 7 sirven para montar una varilla 8, conformada en forma de C de gran longitud y reducida altura, cuyos tramos extremos se prolongan hacia afuera en porciones 9 alineadas que se introducen a través de orificios

30

10 formados en alas o repisas 11 de dichos travesaños. Las porciones extremas 9 de la varilla sirven como ejes de giro de la misma. La varilla 8 queda dirigida hacia el interior del cajetín 1 para servir como tope frontal que impida la salida accidental de los paquetes o estuches contenidos en su interior.

El travesaño inferior 7, como se aprecia en la figura 1, comprende dos muescas 12 y 13 que definen topes de enclavamiento para la varilla 8, en cuyas posiciones su penetración en el cajetín 1 es diferente. En la posición mostrada en la figura 1, en la cual la rama inferior de la varilla 8 apoya en la muesca o escotadura 13, el tramo vertical central de la varilla 8 queda introducido en el cajetín una magnitud inferior que cuando dicho tramo inferior apoya en la muesca 12. Esta diferente penetración sirve para justar el tope frontal definido por la varilla a diferentes tamaños de estuches o paquetes contenidos en el cajetín 1.

Tanto las paredes 2 y 3 del cajetín como la pared posterior 4 están formadas en una sola pieza de material plástico. Al carecer totalmente de la base superior y de la pared frontal, el cajetín con las paredes 2 y 3 y pared posterior 4 puede obtenerse mediante moldeo.

Los travesaños 6 y 7 pueden fijarse a las paredes 2 y 3 del cajetín por cualquier sistema, por ejemplo mediante un adhesivo, soldadura, etc.

Para la fijación del travesaño inferior, las paredes 2 y 3 irán preferentemente dotadas de orejetas 14, entre las cuales queda montado el travesaño citado, fijándose a dichas orejetas por ejemplo mediante un adhesivo adecuado. La fijación puede realizarse también, tal y como se representa en la figura 3, mediante un clip o encastre inferior 15, con el que se consigue la

fijación parcial de la pared vertical del travesaño 7 en el borde libre de las paredes 2 y 3, junto con un pivote 16 perteneciente al travesaño 7 y que se introduce a través de orificios practicados en las orejetas 14. El orificio citado podría desembocar en el borde anterior de las orejetas 14, a través de un estrechamiento o garganta que permitiera introducir a presión el pivote 16, definiendo un clip de sujeción.

La pared posterior 4 del cajetín, como puede verse en la figura 2, está constituida por un enrejado formado por travesaños 17 y nervios o tiras longitudinales 18. Al menos dos de los travesaños 17 disponen de lengüetas inferiores 19 que servirán para el montaje del cajetín en la estructura de la máquina.

De acuerdo con la presente invención se consigue un cajetín o contenedor de constitución sencilla y costo reducido.

Como puede verse en la figura 1, la varilla 8 va constatemente impulsada hacia abajo mediante un resorte 20 de compresión montado entre la pared o tabique 11 del travesaño 6 y la arandela 21. Mediante el resorte 20 se asegura que la varilla citada ocupe la posición seleccionada apoyando en la escotadura 12 o escotadura 13, dependiendo del tamaño de los estuches o paquetes contenidos en el cajetín.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Contenedor de productos estuchados para máquinas expendedoras automáticas, del tipo constituidos por un cajetín que adopta forma prismática recta rectangular, de gran altura, abierto por su pared anterior y base superior, caracterizado porque las otras tres paredes laterales y base inferior forman una sola pieza, de material plástico, llevando fijadas las dos paredes laterales, entre sus bordes longitudinales anteriores libres, un travesaño superior y un travesaño inferior, entre cuyos travesaños va montada una varilla conformada para definir un tope frontal de profundidad regulable, para los estuches o paquetes alojados en el cajetín.

2.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque la varilla citada presenta, en cada una de sus porciones extremas, dos acodamientos sucesivos en ángulo recto, que determinan, a uno y otro lado, planos coplanarios entre sí y con la varilla, de los cuales los tramos extremos están dirigidos hacia afuera en alineación, para su introducción a través de sendos orificios enfrentados formados en los travesaños superior e inferior, que sirven como eje de giro de dicha varilla, la cual discurre axialmente ligeramente desplazada hacia el interior del cajetín.

3.- Contenedor según la reivindicación 1, caracterizado porque el travesaño inferior presenta, por dentro del orificio de montaje de la varilla citada, dos muescas que definen otros tantos topes o posiciones estables de la varilla a diferente profundidad en el cajetín.

4.- Contenedor según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el travesaño inferior, al menos, se fija entre orejetas enfrentadas y paralelas que sobresalen del borde anterior libre de la pared del cajetín.

5.- Contenedor según la reivindicación 2, caracterizado porque la varilla está constantemente impulsada hacia su posición inferior mediante un resorte de compresión montado entre el tabique superior y el acodamiento adyacente de la varilla.

5

6.- Contenedor de productos estuchados para máquinas expendedoras automáticas, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta Memoria consta de 7 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28 FEB 1985

AZKOYEN INDUSTRIAL, S.A.

J. M. GONZÁLEZ-ALFARO Y POMBO
P. P. Firmado PILAR DOMÍNGUEZ M.
ALON

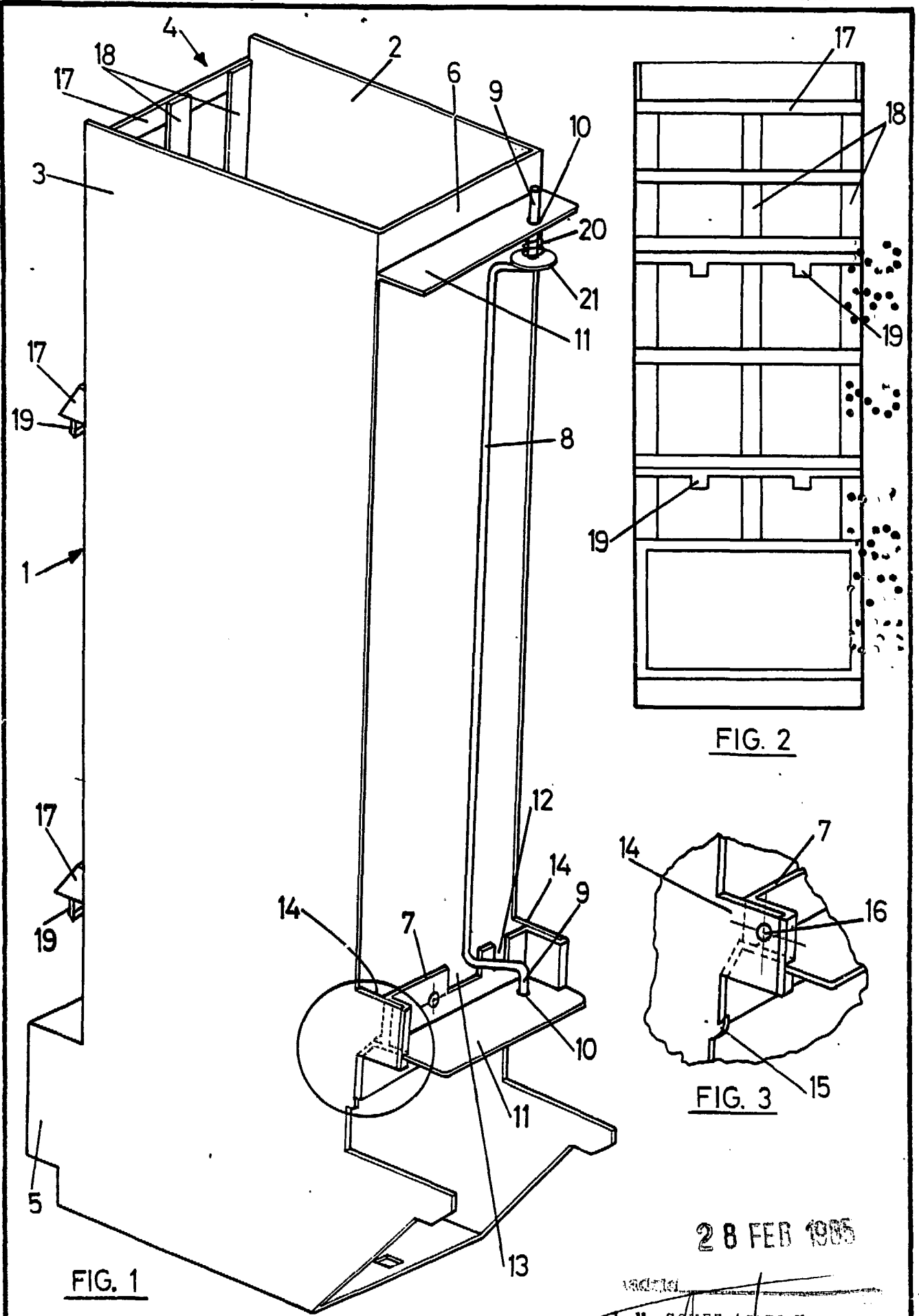


FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3

ESCALA VARIABLE.

28 FEB 1985

J. M. GÓMEZ-ACEDO Y POMBO
 P. P. FERRAZ RILAR DOMÍNGUEZ M.