

10	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	283444		
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			14 DIC. 1984		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - MAYO 1985

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

37	FECHA DE PUBLICIDAD	31	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			DO6F 37/26

34	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"CARCASA-MUEBLE PARA MÁQUINA LAVADORA DE ROPA"

31	SOLICITANTE (S)
	DOMAR, S.A.

38	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	MARTORELLES DEL VALLÈS (Barcelona) - Polígono Industrial Roca

32	INVENTOR (ES)

33	TITULAR (ES)

35	REPRESENTANTE
	D. Alfonso Durán Olivella 08008 BARCELONA - Paseo de Gracia, 101, pral.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una carcasa-mueble destinada a formar la parte externa de una máquina lavadora de ropa, que se distingue por las ventajas que aporta respecto a los tipos actualmente conocidos.

5. Como es sabido, las máquinas lavarropas se construyen hoy en día formando un bastidor portante del conjunto de componentes mecánicos y eléctricos, que en su fase final de montaje recibe el acoplamiento exterior de unas placas metálicas en funciones de protección y embellecimiento, constitutivas de la carcasa visible y portadora de los órganos de mando y empleo.

15. Esa disposición clásica presenta inconvenientes derivados del número de componentes que exige y de la cantidad de trabajo que supone su acoplamiento, lo cual hace deseable una estructura diferente y simplificada, que reduzca a un mínimo el proceso de construcción de dichos componentes y su montaje.

20. Esta idea es la que preside el diseño de la nueva carcasa-gabinete para máquina lavadora de ropa, la cual está formada por un reducido número de partes, que sirven a la vez para sustentar los componentes mecánicos y eléctricos de la máquina y para formar la parte externa de la misma, es decir, que son autoportantes y constituyen al mismo tiempo la parte visible y estética externamente de la máquina.

25. Para ello se utilizan básicamente sólo tres piezas, constitutivas, respectivamente, de la cara frontal y sus dos laterales adyacentes, de la cara posterior y de la tapa

asociada a la misma. Dichas partes, hechas de plancha metálica de espesor apropiado, están conformadas debidamente para comunicarles la debida rigidez, y en sus caras y bordes se aplica el conjunto de elementos funcionales y formales

5. que constituirán la máquina lavarropas.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una carcasa-mueble para máquina lavadora de

10. ropa, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva de los tres componentes esenciales de la nueva carcasa-mueble, situados en la posición relativa de su acoplamiento, indicado mediante flechas.

15.

Las figuras 2 y 3 muestran a mayor escala y en detalle la estructura, seccionada parcialmente, de los componentes de la nueva carcasa-gabinete, correspondientes a sus partes delantera-lateral y lateral-trasera, respectivamente.

20.

Las figuras 4 y 5 corresponden a fases de la conformación de la nueva carcasa en su parte delantera superior, la figura 6 el acoplamiento de la parte trasera con los laterales, la figura 7 la realización de la parte inferior lateral, y la figura 8 la configuración de la parte lateral posterior, asimismo de la base.

25.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

La cara frontal -1- se prolonga lateralmente en las caras -2- y -3-, constitutivas de los flancos de la máquina, cuyos bordes posteriores percibirán el acoplamiento de la parte -4-, constitutiva de la cara trasera, provista de una  
5. abertura central -5- a la que se acoplará la tapa -6-.

La citada tapa -6- se obtiene por corte de la parte de chapa metálica que forma la zona central de la cara -4-, con lo cual se aprovecha íntegramente el material.

La parte frontal -1- forma en su parte superior el  
10. escalón -7- y la zona -8-, con el reborde -9-, estando destinados estos últimos elementos a la aplicación de una placa portadora de órganos de mando.

Las figuras 2, 4 y 5 enseñan la manera en que se produce el acoplamiento de las diferentes partes de la chapa  
15. metálica para constituir la primera parte de la carcasa-gabinete. La solapa -10-, de forma cuadrangular, acoplada por la zona -11- a la cara lateral -2-, y la solapa -12-, acoplada por la zona -13- y de longitud inferior a la de ésta, constituyen partes de refuerzo respecto a las -7- y  
20. -8-, respectivamente, a las que se fijarán mediante puntos de soldadura en la fase de construcción. Asimismo, la cara superior -14-, derivada interiormente en la pestaña -15-, forma la solapa -16-, que se acoplará con las -8- y -12-, quedando unidas las tres mediante otro punto de soldadura.  
25. La pestaña -17- contribuye a la rigidez de la zona formante del vértice superior.

El entrante acanalado -18- refuerza la cara superior -14-.

En la parte inferior (figura 7), el entrante -19- y la zona vertical -20-, son seguidas por la solapa -21- y su pestaña -22-, que quedarán formando el plano de la base, para apoyo del mueble. La pestaña -24- quedará aplicada, mediante la zona de acoplamiento y doblado -25-, contra el entrante -19-, fijandose mediante un punto de soldadura, y la solapa -26- se aplicará contra la parte -20-, soldándose a la misma.

La línea -27- constituirá la arista inferior de cada cara lateral, y a continuación de la misma la zona -28- forma una serie de elevaciones y depresiones, determinando un acanalado que comunica rigidez a aquella parte para la formación de la base inferior, así como una pestaña terminal -30-, uniéndose a la solapa -21- mediante puntos de soldadura.

Cada una de las caras laterales -2- y -3- forma una cara extrema -31- (figuras 6 y 8), provista de rebordes -32- y -33- en sus lados, destinada a formar, junto con las -14- y -15-, así como con la -28-, -29-, los lados de la propia cara, de gran resistencia mecánica.

La parte posterior -4- (figuras 1 y 3) define un marco cuadrangular derivado, por medio de una zona saliente -34-, de la cara -35-, cuyos lados se acoplarán a los de las caras laterales de la estructura. En su parte superior existe la zona -36-, rectangular con un entrante trapecial alargado en su parte central, formante de las zonas -37- y de las pestañas -38- de planos perpendiculares, destinadas a su yuxtaposición respecto a las -15-, como enseñan las figuras 3 y 6, al igual que las zonas -36- y -14-.

En su lado inferior, la parte trasera -4- forma la

zona -39-, terminada en el reborde -40-, que se acoplará con los extremos de las partes -28- y -29- de la base, que quedarán unidas mediante puntos de soldadura.

- La abertura -5- presentará ventajosamente un
5. reborde periférico -41-, adecuado para recibir el acoplamiento de la tapa posterior -6-, dotada de otro reborde -42-. El saliente -43- corresponde a la situación de los elementos asociados a la cuba y al tambor giratorio de la máquina, y la abertura -23- a la puerta circular de acceso
10. al tambor.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la carcasa-mueble descrita, será variable, a los efectos del actual Modelo.



N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

1.- Cárcasa-mueble para máquina lavadora de ropa,  
5. caracterizada esencialmente por estar compuesta  
exclusivamente por tres componentes constitutivos,  
respectivamente, de la cara delantera y las dos laterales  
adyacentes, de la cara trasera con una amplia abertura  
central y de una tapa para esta última, de la misma forma y  
10. dimensiones, resultando del acoplamiento de los tres  
componentes un cuerpo ortoédrico de bases abiertas.

2.- Carcasa-mueble para máquina lavadora de ropa,  
según la reivindicación anterior, caracterizada porque el  
primer componente consiste en una pieza de plancha metálica  
15. conformada por matrizado y plegada para constituir tres de  
las caras verticales del cuerpo ortoédrico autoportante  
constitutivo de la carcasa, formando la cara delantera un  
escalón superior y una zona rectangular alargada con un  
reborde superior, en tanto que cada una de las caras  
20. laterales presenta tres solapas rectangulares destinadas a  
quedar yuxtapuestas con el escalón superior y la zona  
rectangular anteriores, reforzando las partes  
correspondientes a las aristas y a los vértices superiores  
de la estructura.

25. 3.- Carcasa-mueble para máquina lavadora de ropa,  
caracterizada porque la parte inferior de la propia cara  
frontal define un entrante y una zona rectangular destinada  
a recibir el zócalo del gabinete, quedando definidos por

tres caras rectangulares alargadas consecutivas, a las que corresponden unas solapas de refuerzo derivadas de las caras laterales y a la cara inferior, los extremos de las partes acanaladas formantes de la base, derivadas de las caras laterales.

5. 4.- Carcasa-mueble para máquina lavadora de ropa, caracterizada porque cada una de las caras laterales que forman parte del primer componente presenta en sus bordes libres sendas prolongaciones rectangulares de reducida anchura, destinadas a constituir bordes de planos ortogonales al de la propia cara, figurando en la zona prolongación del lado inferior de cada cara un acanalado de refuerzo cuyos extremos quedarán yuxtapuestos, respectivamente, al borde inferior de la cara delantera y a una prolongación de la cara trasera.

10. 5.- Carcasa-mueble para máquina lavadora de ropa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el componente formante de la cara posterior consiste en una pieza-marco rectangular, los bordes de cuya parte periférica lateral definen una zona circundante coplanaria, destinada a su acoplamiento con los bordes libres de las caras laterales, en tanto que su lado superior forma una zona plana derivada en un par de solapas de planos paralelos a las caras laterales y destinados a su yuxtaposición con ellas, así como una parte entrante, paralela a la propia cara posterior, mientras que ésta, en su lado inferior, define una zona rectangular alargada con un reborde destinado a recibir en sus extremos los de las zonas

acanaladas del primer componente.

6.- Carcasa-muelle para máquina lavadora de ropa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la tapa acoplable a la abertura de la cara posterior está

5. constituida por el material separado de dicha cara para constituir la citada abertura, presentando ésta en sus lados un reborde continuo que facilita el acoplamiento de la tapa.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las

10. anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

7.- "CARCASA-MUEBLE PARA MÁQUINA LAVADORA DE ROPA".

Consta la presente memoria de ocho hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

15.

Barcelona, 14 DIC. 1984

P.A. de DOMAR, S.A.

ALFONSO DURÁN

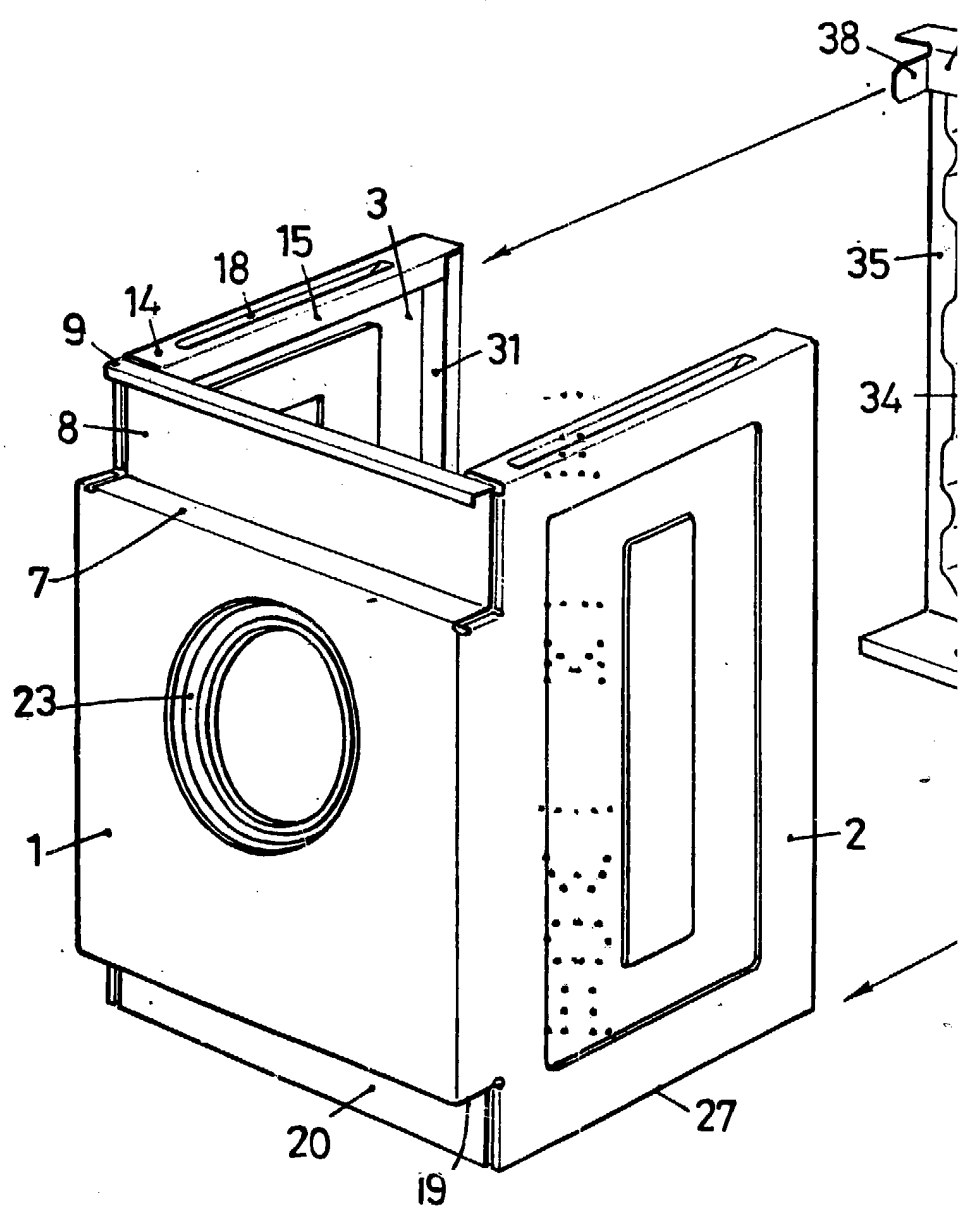
p. p.



Fdo.: Luis A. Durán Moya

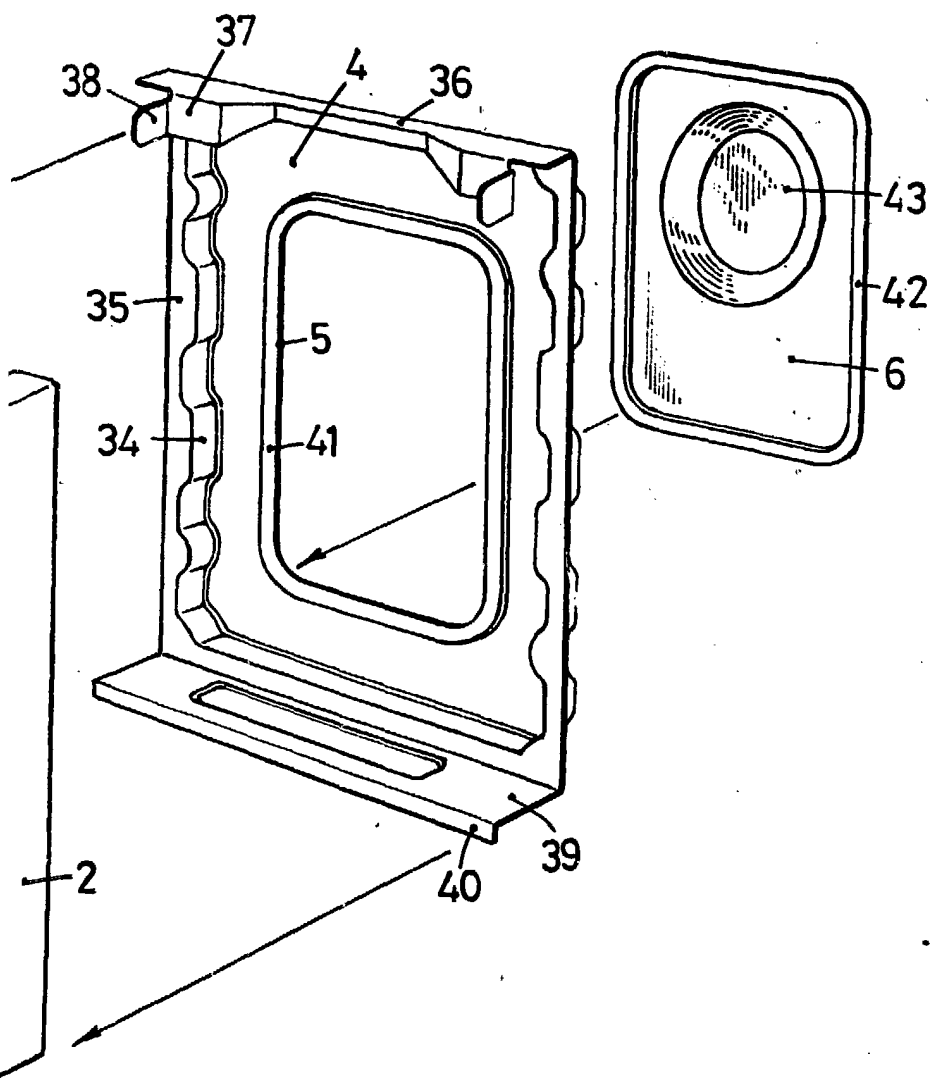
FE/tb/mb

FIG. 1



ESCALA VARIABLE

FIG.1



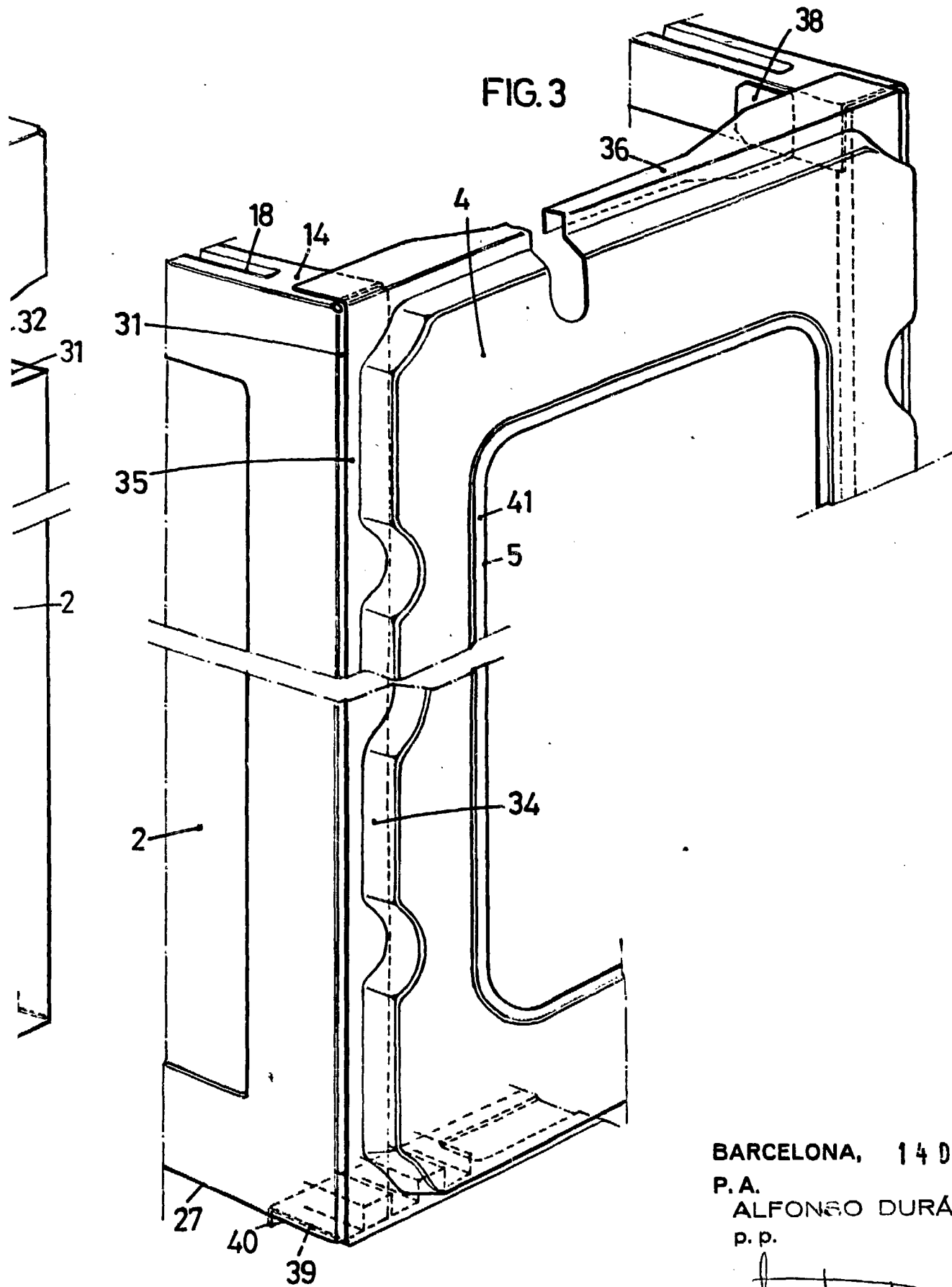
BARCELONA, 14 DIC. 1984  
P. A.

ALFONSO DURÁN  
p. p.

Fdo.: Luis A. Durán Moya



FIG. 3



BARCELONA, 14 DIC. 1984

P. A.

ALFONSO DURÁN

p. p.

Fdo.: Luis A. Durán Moya

FIG. 4

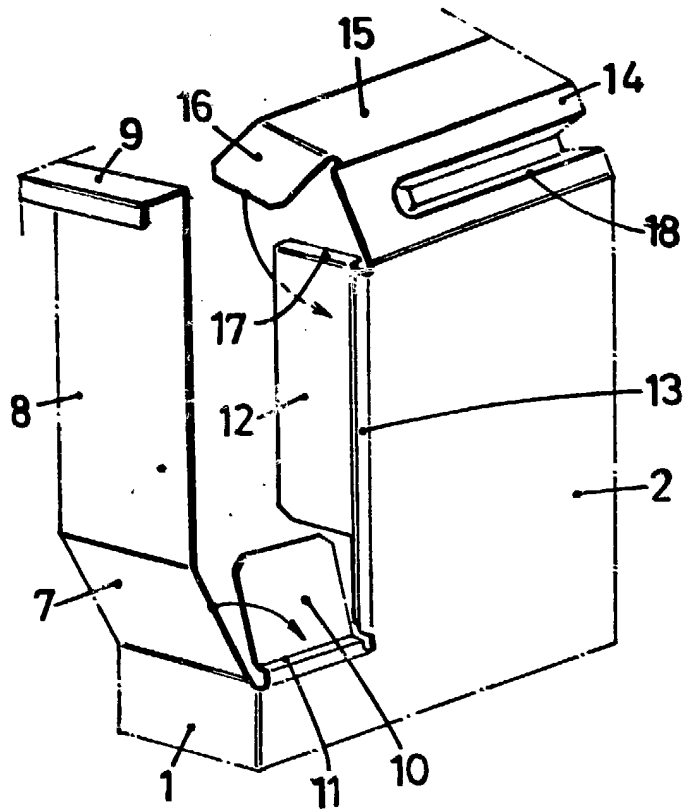


FIG. 5

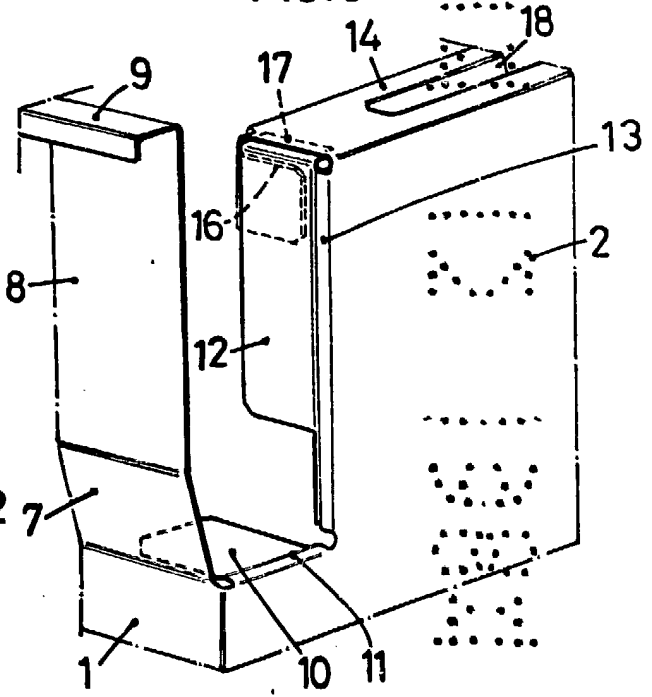
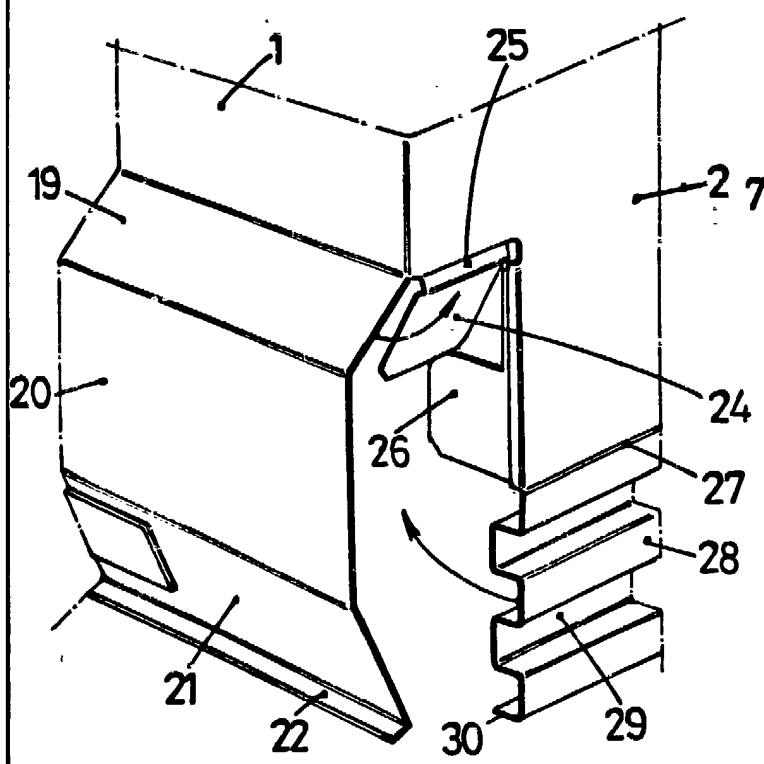


FIG. 7



ESCALA VARIABLE

FIG. 6

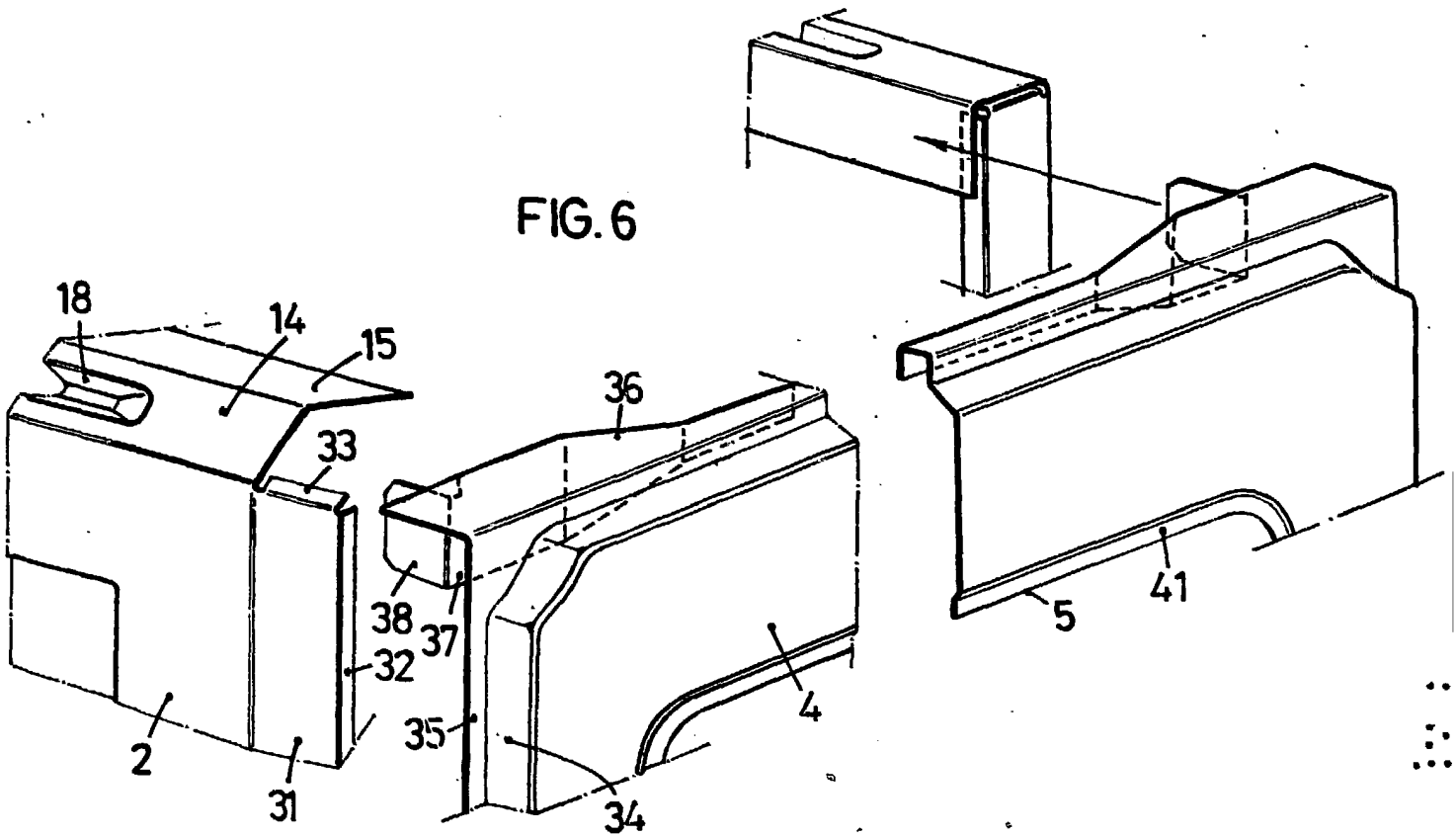
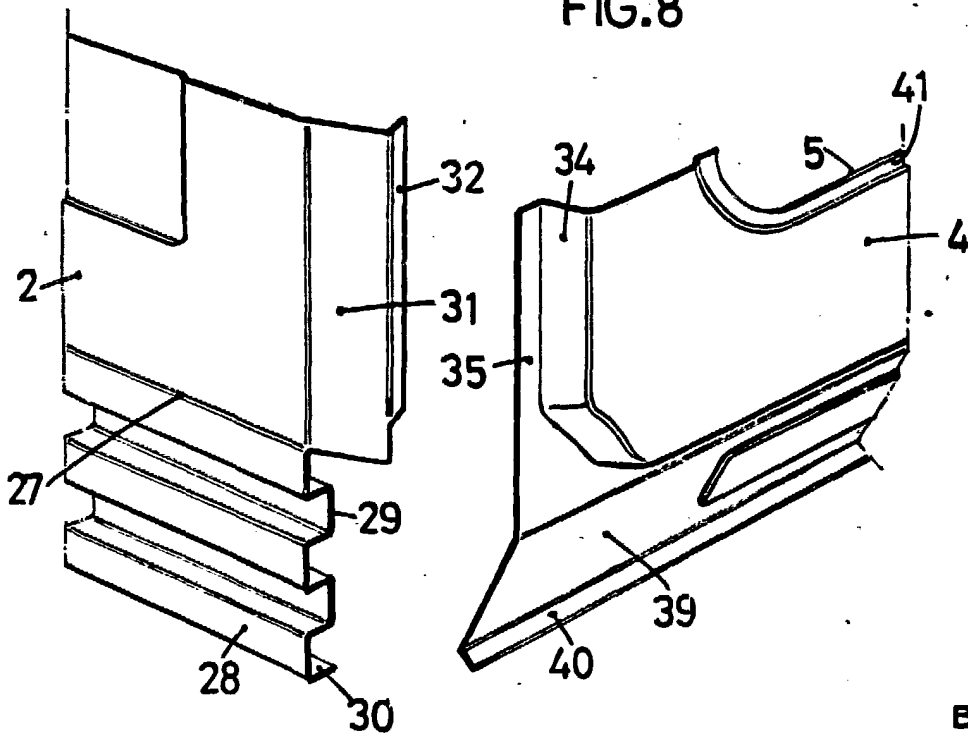


FIG. 8



BARCELONA, 14 DIC. 1984.

P. A.

ALFONSO DURÁN

p. p.

Fdo.: Luis A. Durán Moya