

283444

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por PERFECCIONAMIENTOS EN MORDAZAS PARA SUJECCION DE PIEZAS, a favor de don José Luis GALVEZ CAMPOS, de nacionalidad española, residente en Zaragoza, calle de Taboada nº 9.

La presente invención recae sobre unos perfeccionamientos introducidos en mordazas o tornillos para sujeción de piezas, que según la invención, funcionan hidráulica o neumáticamente y tienen por misión la sujeción de piezas, como antes se ha dicho, para mecanizarlas sobre taladros, bancos, fresas, limadoras, etc., y demás máquinas; mediante esta invención se suprime el husillo que es habitual en las mordazas de tipos convencionales, consiguiéndose, como consecuencia de su funcionamiento, una mayor rapidez de trabajo, mayor seguridad, y una precisión perfecta; es accionable fácilmente y se consigue con su empleo un ajuste y precisión perfectos y exactos, no logrado con las piezas convencionales.

5

10

283444



15 Para mejor comprensión de esta memoria se acompañan
cuatro hojas de planos que muestran un despiece esencial
de una realización preferente de la invención, tomada a
título de ejemplo meramente explicativo, no limitativo, ya
que dentro del cuadro general del invento caben diversas
variantes constructivas sin que el mismo se altere. En di-
20 chos planos:

La fig. 1 muestra una sección vertical del aparato.

La fig. 2 muestra un testero del mismo.

La fig. 3 muestra la corredera.

25 La fig. 4 muestra una vista esquemática de los órga-
nos de accionamiento de ésta.

30 Según la invención referida a dichos planos, el apa-
rato consta de un órgano de accionamiento consistente en
un cilindro hidráulico y neumático (1) que acciona sobre
un gatillo de palanca (2) acodada, que tiene su punto de
fijación y giro por su ángulo (3) y presenta en el extre-
mo opuesto su cabeza de accionamiento (4) con el cual mue-
ve una pieza corredera (6) situada encima y que tiene toda
su superficie superior (7) estriada o ranurada; esta corre-
35 dera va montada sobre el cuerpo (11) de este aparato y se
desliza sobre el mismo. El estriado o raburado de dicha
corredera va a 90° con relación a su eje longitudinal, for-
mando una especie de cremallera, como se ve en la lámina 3
ref. (6) y sus dientes pueden ser indiferentemente triangula-
res, trapezoidales, cuadrados, redondeados, etc., como se
40 ve en las figs, de la lámina 3, según lo aconsejen las
circunstancias constructivas de la máquina.

En un extremo de esta corredera, va la pieza de aprie-
te (8) ; la posición de esta pieza es graduable a lo largo
de toda la corredera (6) ya que dicha pieza (8) tiene
su base ranurada con las mismas estrías que la cremallera

283444

150



45

(7) de la corredera (6) sobre la que se monta, para enlazarse así en el punto deseado de la misma, donde se sujeta con unos tornillos (9) a través de las ranuras (10) con una tuerca especial. De esta manera se consigue la distancia necesaria con respecto a la pieza fija (11) y concretamente respecto al asiento (12) de la misma, donde ajusta dicha corredera, ya que el apriete lo efectúa el cilindro (1) antes citado.

50

55

Como puede apreciarse, la esencialidad del invento estriba en el gatillo de palanca a unos 90º aproximadamente respecto a los puntos de accionamiento (5) en el cilindro (1) y (4) en la corredera (6) y que movido en su extremo (5) por dicho cilindro accionado neumática o hidráulicamente, o por otro movimiento mecánico, mueve con su otro extremo o cabeza (4) a la corredera (6) sobre la que se gradúa la posición de la mordaza (8) de apriete por medio del estriado de la superficie superior (7) de la corredera y el de la base de dicha mordaza móvil.

60

65

Finalmente, tras lo descrito sólo resta consignar que en la presente invención cabrán cuantas variantes constructivas sean necesarias sin que se altere el espíritu de la misma, pudiéndose fabricar en toda clase de tamaños y materiales apropiados, sin limitación.

70

N O T A. - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta consignar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

283444

15 DIC



REIVINDICACIONES

75

1 - Perfeccionamientos en mordazas para sujeción de piezas, caracterizados por haberse previsto un aparato que consta de un órgano de accionamiento consistente en un cilindro movido hidráulica o neumáticamente, el cual presenta cerca de su extremo libre una ranura en la que cala el extremo inferior de un gatillo de palanca, acodado, articulado por su vértice, y que por su parte superior o cabeza, acciona una pieza de corredera en la que se ajusta la mordaza móvil.

80

85

2 - Perfeccionamientos, según reivindicación 1^a caracterizados por el hecho de que la pieza de corredera presenta en su superficie inferior una muesca para ser accionada por el gatillo de palanca citado.

90

3 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizados porque el gatillo de palanca citado articula sobre un eje acoplado al cuerpo del aparato.

95

4 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizados porque la superficie superior de la corredera citada va dotada de un estriado continuo con dientes de sección triangular.

100

5 - Perfeccionamientos, según reivindicación 4 caracterizados porque la superficie superior de la citada corredera va dotada de un estriado continuo con dientes de sección trapezoidal.

6 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones 4 y 5 caracterizados porque la superficie superior de la corredera va dotada de un estriado continuo de dientes de sección rectangular.

7 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de

15 DIC.



283444

de 4 a 6 caracterizados porque la pieza corredera mencionada presenta un estriado continuo en su superficie superior, formado por dientes de cabeza redondeada.

105

8 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 7 caracterizados por el hecho de que una mordaza móvil se fija en el punto deseado sobre la corredera citada.

110

9 - Perfeccionamientos, según reivindicación 8 caracterizados porque dicha mordaza móvil presenta en su base un estriado con dientes del mismo perfil que los de la pieza de corredera, para poder acoplar sólidamente contra la superficie superior de la misma, fijándose mediante tornillos que se sitúan entre los dientes de la corredera, y que se sujeten mediante tuercas especiales.

115

10 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 9 caracterizados porque el aparato consta de una mordaza fija situada junto a un extremo de la corredera de referencia, contra la cual avanza dicha corredera a impulsos del gatillo de palanca movido por el cilindro primeramente mencionado, y con ella, la mordaza móvil, para aprisionar la pieza situada entre ambas.

120

11 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 10 caracterizados porque el estriado de la pieza corredera va dispuesto sobre la superficie superior de la misma de manera que forme un ángulo aproximado de 90º con respecto al eje longitudinal de dicha corredera.

125

12 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 11 caracterizados por el hecho de que el gatillo de palanca de accionamiento, antes citado, presenta su cabeza de accionamiento a una distancia angular de 90º con respecto al pié del mismo, accionado por el cilindro impulsor antes descrito.

130

13 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a

283444



135

12 caracterizados por el hecho de que dicho cilindro es movido neumáticamente.

14 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 13 caracterizados por el hecho de que dicho cilindro es movido hidráulicamente.

140

15 - Perfeccionamientos, según reivindicaciones de 1 a 14 caracterizados por el hecho de que dicho cilindro es movido mecánicamente.

16 - PERFECCIONAMIENTOS EN MORDAZAS PARA SUJECCION DE PIEZAS.

145

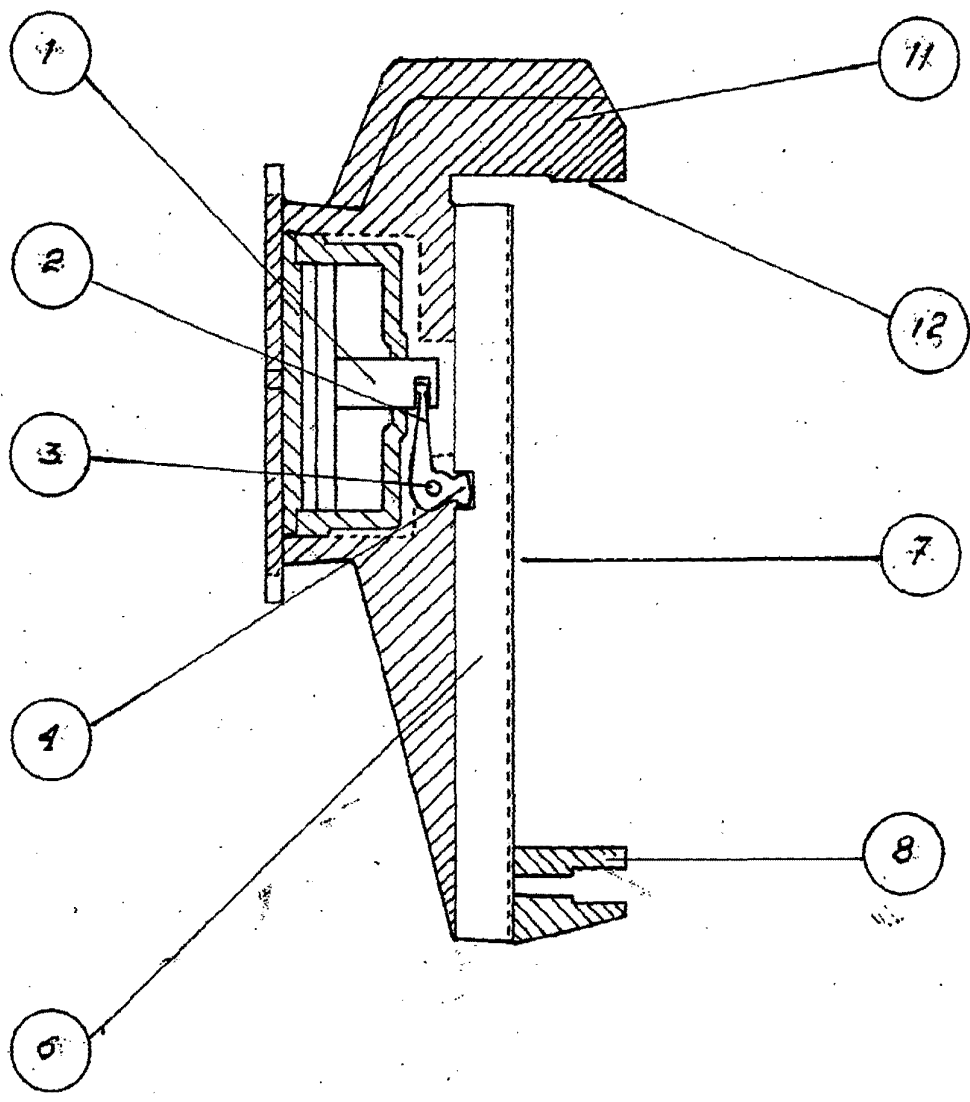
Todo según va descrito en esta memoria, que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sóla cara con un total de ciento cuarenta y nueve líneas y planos que se acompañan.

Madrid 15 diciembre 1962.

p.a.



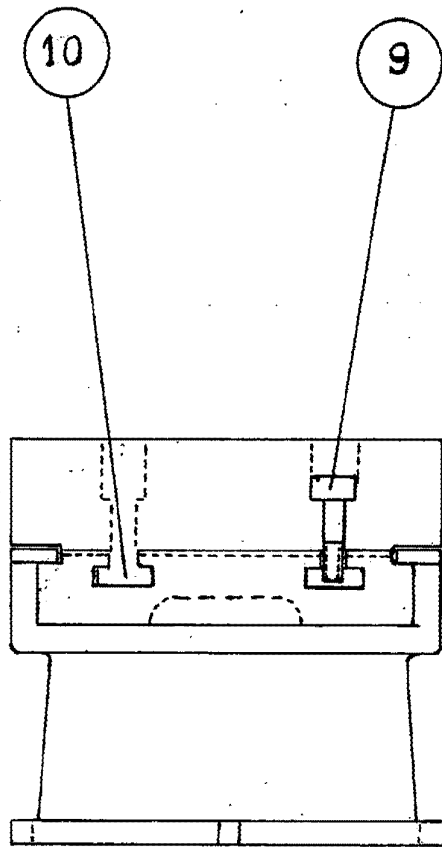
283444



MADRID 15 DICIEMBRE 1962
[Handwritten signature]



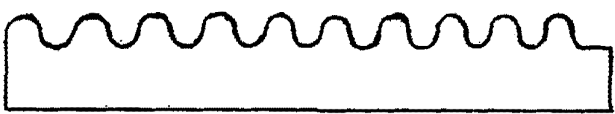
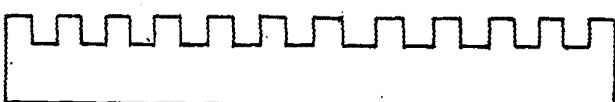
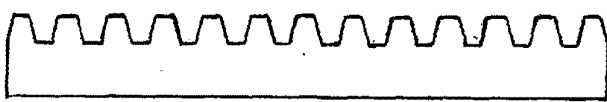
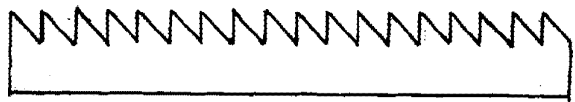
283444



MADRID 15 DICIEMBRE 1962



283444



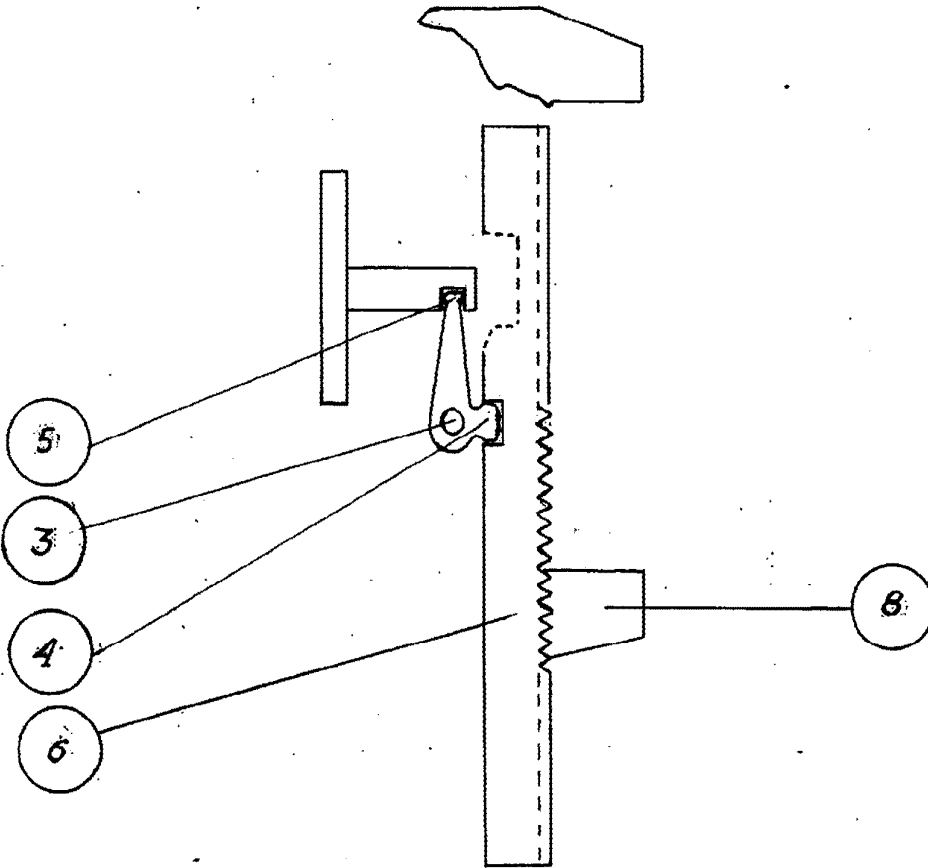
~~MARCO 15 DICIEMBRE 1904~~
[Handwritten signature]

D. JOSE LUIS GALVEZ CAMPOS

LAMINA IV de 4



283444



MADRID 15 Diciembre 1962
[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE