

MINISTERIO DE INDUSTRIA Y ENERGIA

Registro de la Propiedad Industrial



ESPAÑA

19 ES	11	NUMERO	283438	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	7 diciembre 1.984	

MODELO DE UTILIDAD 16 JUN. 1985

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS	
31 NUMERO			

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A47F 7/28

54 TITULO DE LA INVENCIÓN	
EXPOSITOR ARMABLE	

71 SOLICITANTE (S)
Doña Isabel ALSINA DACHS

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Barcelona, C. del Farmacèutic Carbonell, 31-33

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
Don Ignacio PONTI GRAU

La presente invención se refiere a un expositor armable, especialmente ideado para botellas de bebidas, pero que podría aplicarse a otros artículos de características similares.

5 Es frecuente en la organización de actos multitudinarios en lugares que carecen de los servicios de bebidas fijos y estables. En estas circunstancias tales servicios se atienden en mostradores improvisados, desde las mismas furgonetas abastecedoras, o en circunstancias precarias pa-
10 recidas.

Para evitar este inconveniente y facilitar el ordenamiento y distribución de botellas de bebidas u otros artículos de parecidas características, se ha ideado el expositor armable objeto de la invención, que puede trasladarse
15 fácilmente de un lugar a otro, totalmente desarmado y que se monta con toda facilidad en el momento de utilizarse.

El expositor armable en cuestión se caracteriza por el hecho de que consta de un cuerpo base en forma de cubeta, formado a partir de una placa previamente troquelada
20 y con líneas de plegado, que dan lugar a la formación del fondo y los lados, con medios de solape entre sí y encaje respecto al fondo para estabilizar la posición armada de la cubeta. Esta cubeta, ventajosamente formada de cartón u otro material semejante, lo mismo que el resto de componentes
25 del expositor sirve de base sustentadora del expositor formado también por una placa plegable debidamente troquelada y con líneas de plegado que determinan la formación de una pared vertical posterior y otras dos laterales a partir de la

pared posterior. Esta pared posterior está dotada de unos cortes que configuran unas alas en las que encajan los bordes doblados longitudinalmente de unos anaqueles, que en la posición horizontal de trabajo descansan sobre la mercancía situada en el anaquel inferior. Estos anaqueles están dotados de medios de encaje complementarios con otros previstos en las paredes laterales del expositor, con el fin de mantener estable una posición levantada de los anaqueles, a modo de carteles, a medida que se vacían los anaqueles. El expositor está completado por un cabezal formado también a partir de una placa troquelada y con líneas de plegado que determinan la formación de paredes laterales que encajan en las paredes laterales del expositor, así como un cartel frontal.

Los anaqueles están dotados de pequeñas aletas salientes en los lados, destinadas a encajar en unas escotaduras previstas en los laterales del expositor, formadas a partir de unas lengüetas troqueladas en las mismas, para mantener estable la posición levantada de los anaqueles cuando están vacíos.

Ventajosamente los laterales del expositor están formados por una doble pared plegada sobre sí misma, con pequeñas aletas salientes en el canto libre, que encajan en cortes previstos en las aristas verticales de la cara posterior del expositor.

El cabezal superior del expositor presenta los laterales prolongados hacia abajo formando alas que se introducen entre las dos caras de las paredes laterales del expositor, cuyas alas presentan unos topes posteriores que des-

cansan sobre el canto superior de la pared posterior, para estabilizar su posición de acoplamiento.

En una realización más concreta se ha previsto que la cara posterior de la cubeta y los tramos adyacentes al mismo de la paredes laterales, determinan una elevaciones para constituir un respaldo de sustentación de las paredes posterior y laterales del expositor.

Por su parte la zona inferior de los laterales del expositor se prolonga hacia delante para formar alas yuxtapuestas a las caras laterales de la cubeta base, para aumentar la estabilidad del conjunto.

A su vez el cabezal superior comprende un faldón posterior que pende del cartel, destinado a tapar el hueco que queda entre el cartel y la pared posterior del expositor.

Para la mejor comprensión de cuanto queda descrito en la presente memoria, se acompañan unos dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del expositor armable.

En dichos dibujos la figura 1 es una vista en perspectiva de un despiece del expositor; la figura 2 es una vista en perspectiva del expositor armado y la figura 3 es una vista en sección longitudinal del expositor armado.

El expositor descrito consta en los dibujos de una cubeta base -1- formada a partir de una placa de cartón troquelada y con líneas de plegado para delimitar un fondo -2-, unos laterales -3- de mayor altura en la parte posterior -3a-, y con solapas -3b- que se pliegan y encajan en cortes -4- del fondo -2-. Los propios laterales -3- de la cubeta

base presentan unas alas -3c- que se yuxtaponen a los lados anterior -5- y posterior -6-, formados por doble pared encajadas en el fondo -2- mediante pequeñas pestañas -7- que se introducen en cortes -8-.

5 En esta cubeta -1- ajusta la parte inferior de una placa -9- que comprende una pared posterior -10- y dos laterales doblados -11-, formados por doble pared con pestañas -12- que se introducen en cortes -13- de las aristas laterales -14-. Estos laterales -11- presentan unas alas
10 -15- que se prolongan hacia delante y quedan yuxtapuestas a los laterales -3- de la cubeta -1-, para aumentar la estabilidad de la placa -9-.

15 La cara posterior -10- de la placa -9- presenta unos cortes -16- de forma trapecial, que dan lugar a la formación de unas aletas horizontales -17- situadas a distintas alturas, en las cuales encajan las pestañas dobladas -18- de unos anaqueles -19- que pueden montarse a distintas alturas, los cuales se apoyan sobre los artículos -20-, por ejemplo botellas, colocados en la cubeta o en el anaquel
20 inmediato inferior.

25 Los anaqueles -19- presentan pestañas laterales -21- destinadas a apoyarse en unas lengüetas -22- parcialmente troqueladas en la cara interna de los laterales -11-, cuando los anaqueles se alzan, una vez vacíos, quedando a la vista unos carteles -23- o inscripciones impresas en su cara inferior.

 El expositor está completado por un cabezal formado por una placa -24- que comprende un cartel -25-, con dos

alas laterales -26- provistas de dientes troquelados -27- que descansan en el canto superior -28- de la placa -9-, al introducir la parte inferior de las alas entre las dos caras de los laterales -11-.

5 El cabezal -24- dispone de un faldón -29- que tapa la ventana que queda debajo del cartel -25-.

Como se desprende de todo lo decrito y por la observación de los dibujos, el expositor armable está compuesto básicamente de tres componentes formados por otras tantas placas de cartón debidamente troqueladas y con líneas de plegado, que constituyen respectivamente, la cubeta -1-, la estructura soporte -9- y el cabezal -24- completados por los anaqueles -19-. Los tres componentes, cuando no se utilizan pueden desmontarse y almacenarse fácilmente, lo mismo que los anaqueles.

Por otra parte, el armado del expositor no ofrece ninguna dificultad, porque no implica la utilización de ningún componente especial de enlace entre los tres cuerpos esenciales y entre los anaqueles y el cuerpo de sustentación.

20 Es importante destacar que, como medio para mantener estable y horizontal la posición de los anaqueles se utilizan los propios artículos expuestos. Ello supone que tales artículos son rígidos y tienen altura uniforme. Por este motivo el expositor resulta muy apropiado para exponer y expender botellas, que pueden estar o no contenidas en las habituales cajas de transporte.

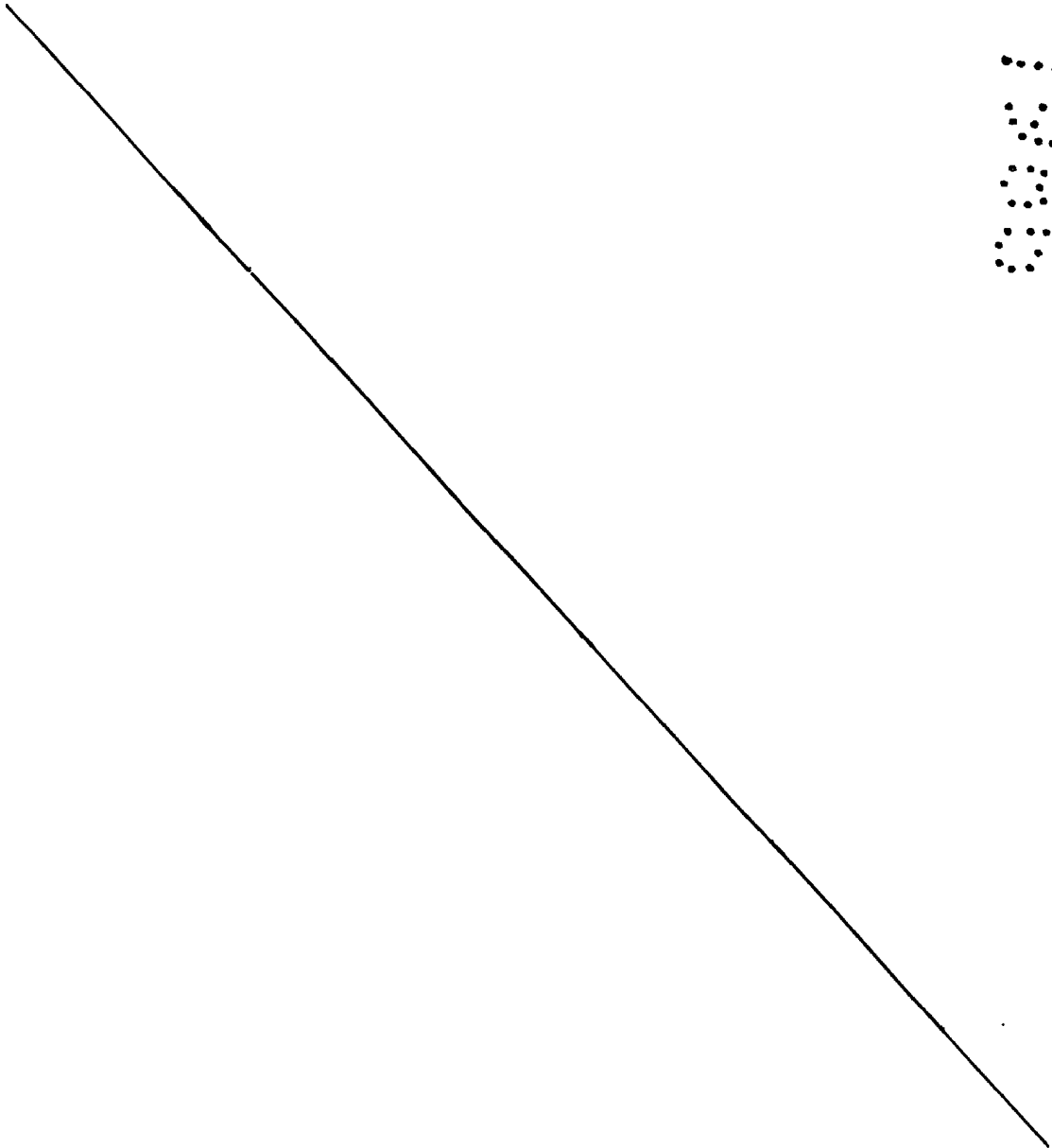
25 De esta forma, a medida que van vaciándose los anaqueles superiores, se utiliza la mercancía de los inferiores,

levantándose cada anaquel vacío que se mantendrá estable al encajar las pestañas -21- en las lengüetas -22-.

Serán independientes del objeto de la invención los materiales empleados en la fabricación de los componentes del expositor, formas y dimensiones de los mismos y cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre y cuando no afecten a su esencialidad.

5

- . -



R E I V I N D I C A C I O N E S

1. Expositor armable, caracterizado esencialmente por el hecho de que consta de un cuerpo base a modo de cubeta, formado a partir de una placa debidamente troquelada y con líneas de plegado que dan lugar a la formación del fondo y los lados, con medios de solape entre sí y encaje respecto al fondo para estabilizar la posición armada de la cubeta, en la cual encaja la parte inferior de una placa plegable, debidamente troquelada y con líneas de plegado que determinan la formación de una pared vertical posterior y otros laterales dobladas a partir de la pared posterior, la cual está dotada de unos cortes que configuran unas alas en las que encajan los bordes doblados longitudinalmente de unos anaqueles que en la posición horizontal de trabajo descansan sobre la mercancía situada en el anaquel inferior y que están dotados de medios de encaje complementarios con otros previstos en los laterales del expositor, para mantener estable una posición levantada a modo de carteles, completando el expositor un cabezal formado también a partir de una placa troquelada y con líneas de plegado que determina la formación de paredes laterales que encajan en las paredes laterales del expositor, así como un cartel frontal.

2. Expositor armable, según la reivindicación anterior, caracterizado por el hecho de que los anaqueles están dotados de unas pequeñas aletas salientes destinadas a encajar en unas escotaduras previstas en los laterales del expositor, formadas a partir de unas lengüetas troqueladas

en las mismas.

3. Expositor armable, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado por el hecho de que los laterales del mismo están formados por doble pared plegada sobre sí misma, con pequeñas aletas en el canto libre que encajen en ranuras previstas en las aristas verticales de la cara posterior del expositor.

4. Expositor armable, según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por el hecho de que el cabezal superior presenta los laterales prolongados hacia abajo formando alas que se introducen entre las dos caras de las paredes laterales del expositor, cuyas alas disponen de unos topes posteriores que descansan sobre el canto superior de la pared posterior, para limitar su posición estable.

5. Expositor armable, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la cara posterior de la cubeta y los tramos adyacentes al mismo de las paredes laterales tienen mayor altura que el resto para constituir respaldo de sustentación de las paredes laterales y posterior del expositor.

6. Expositor armable, según las reivindicaciones 1 y 5, caracterizado por el hecho de que la parte inferior de los laterales del mismo se prolonga hacia delante, formando alas yuxtapuestas a las caras laterales de la cubeta de base, para aumentar la estabilidad de estas paredes en la posición armada del expositor.

7. Expositor armable, según las reivindicaciones 1 y 4, caracterizado por el hecho de que el cabezal compren-

de un faldón posterior que pende del cartel, y que tapa el hueco que queda entre el cartel y la pared posterior del expositor.

8. Expositor armable.

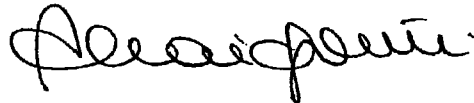
La presente memoria descriptiva consta de diez hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 7 de diciembre de 1.984.

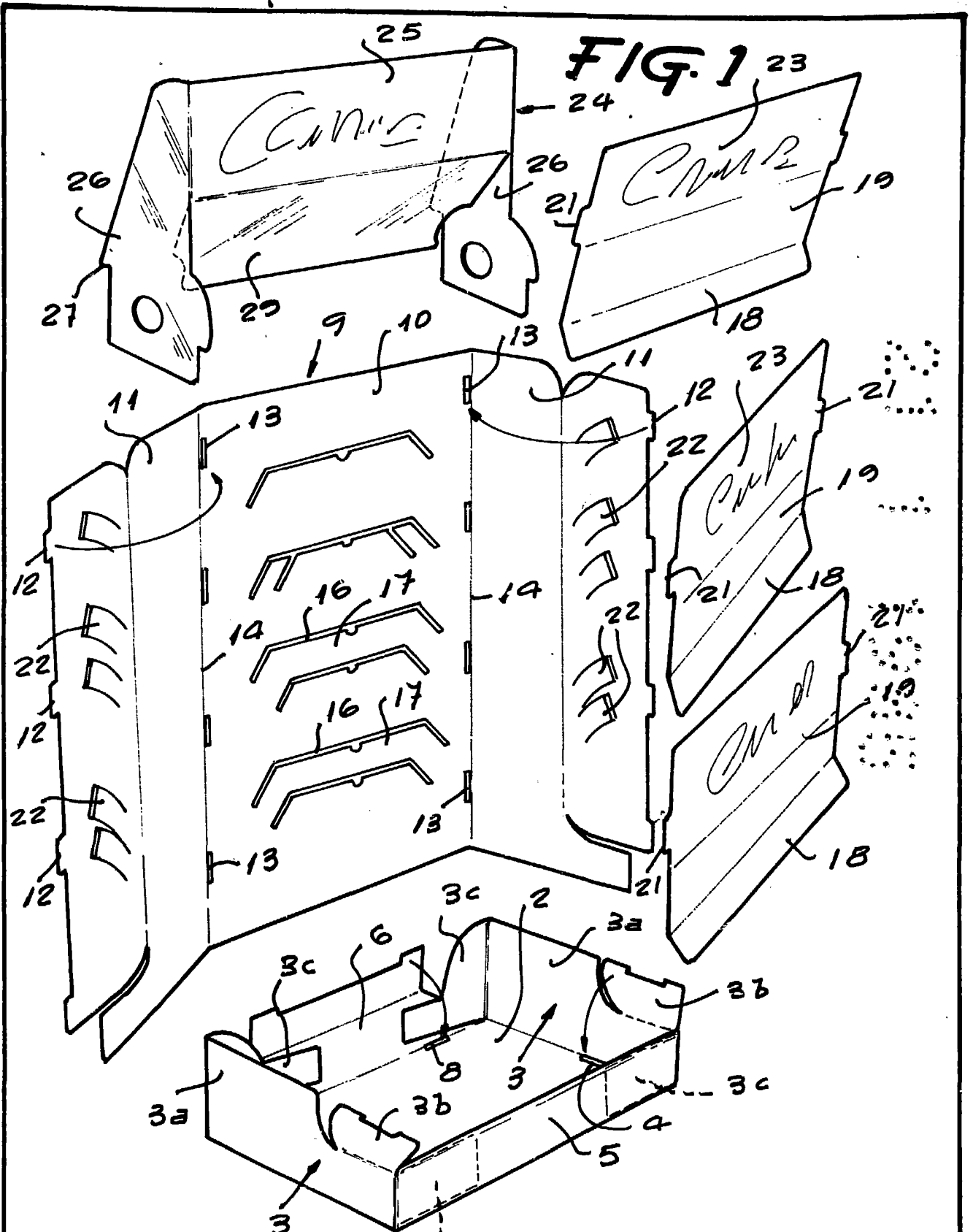
Isabel ALSINA DACHS

p.a. I. PONTI

P.P.



34018/2



Barcelona, 7 de diciembre de 1984

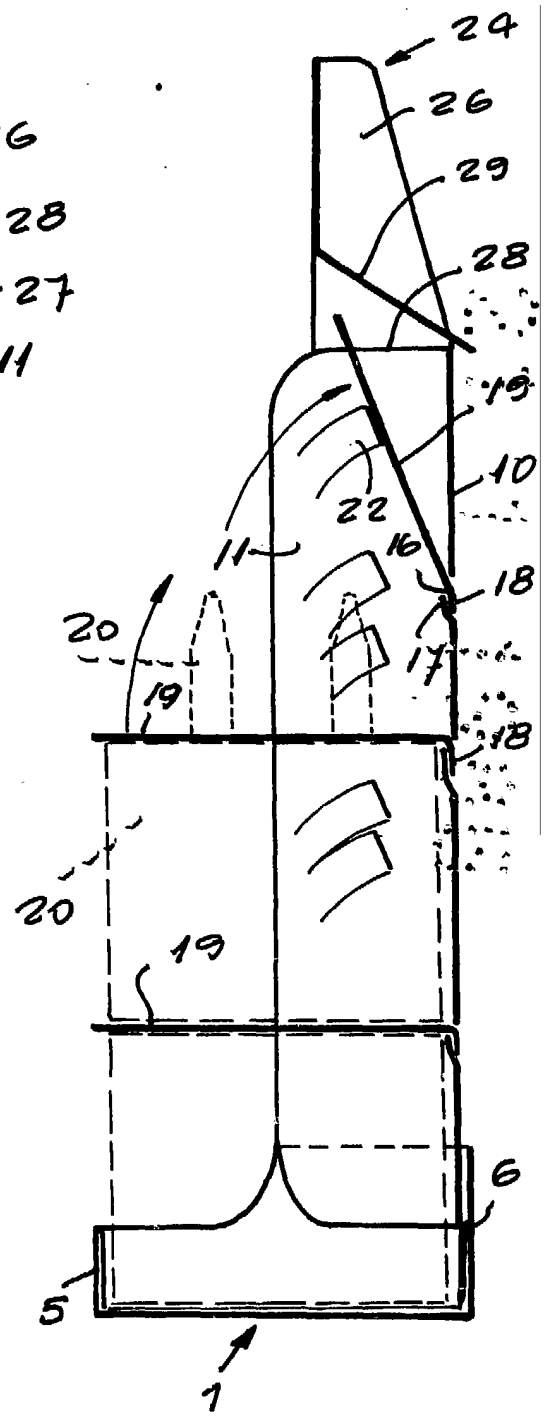
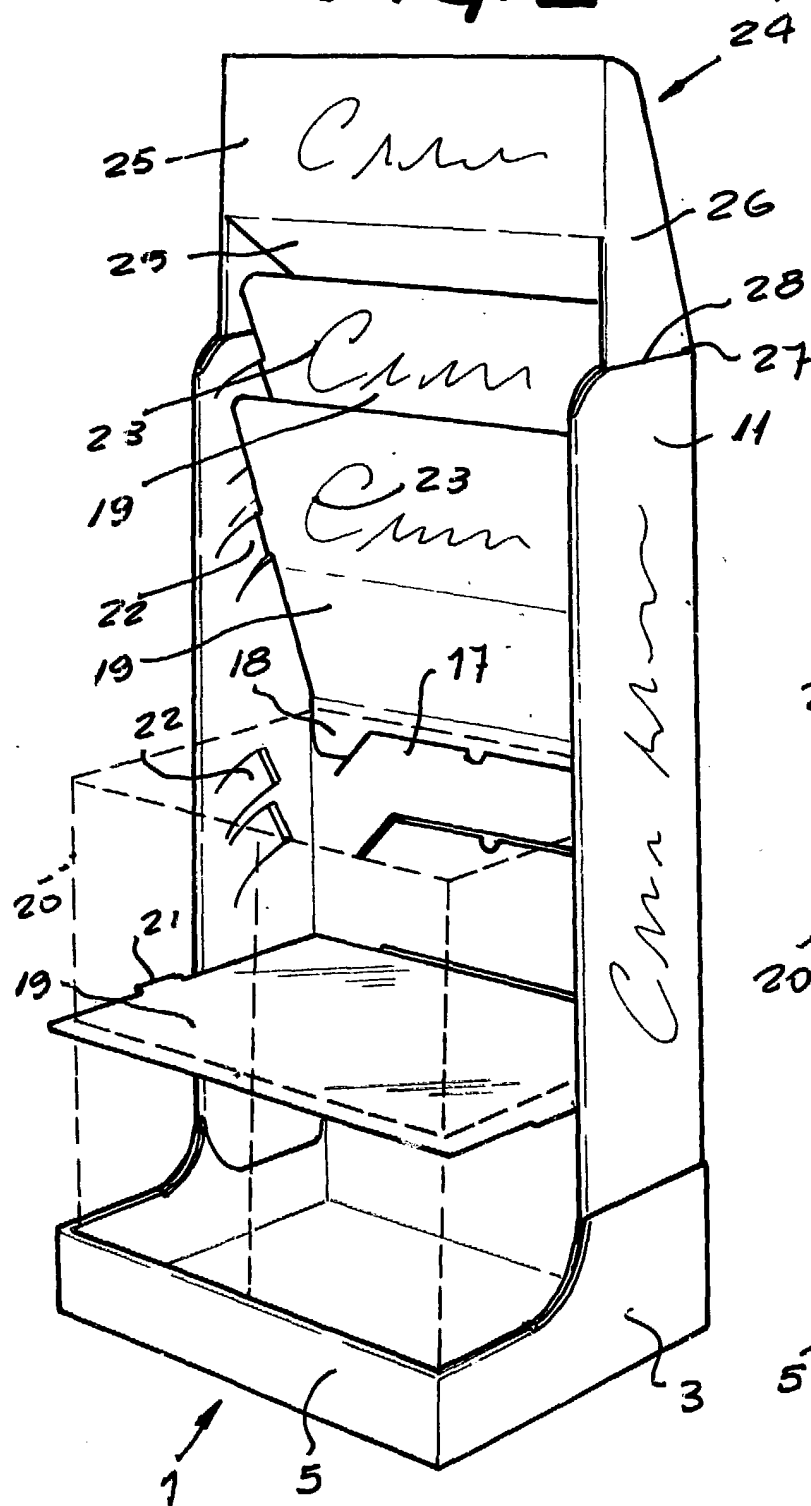
P. B. I. PONTI

p. p.

Alfonso Ponti

FIG. 2

FIG. 3



34018/2

Barcelona, 7 de diciembre de 1984

P.A. I. PONTI

p.p.

I. Ponti