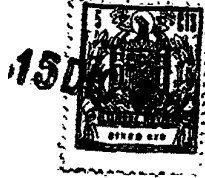


283435

PATENTE DE INVENCION

Ref. M 268.12E.1.



Memoria Descriptiva

sobre:

"Perfeccionamientos en aparatos extractores de corchos"

Solicitante: SERGE MOURREAU, de nacionalidad suiza y
MARCEL GONNET, de nacionalidad francesa,
residentes en Route de Saint-Loup, Versoix/GE,
Suiza, y 12, Boulevard Georges Favon,
GINEBRA, Suiza.

Se conoce la dificultad que tienen las mujeres y los niños para descorchar las botellas con ayuda de sacacorchos domésticos usuales con los cuales es preciso en primer lugar hincar una varilla de

5. perfil helicoidal en el tapón y extraer luego este

150



283435 -2-

último mediante acción axial sobre la referida varilla o espiga.

Estos sacacorchos conocidos son además muy poco prácticos aún cuando ellos sean utilizados por personas de medios físicos superiores, en particular cuando se trata de descorchar una gran serie de botellas. Además, estos sacacorchos presentan el inconveniente de producir una cantidad mayor o menor de desperdicios de corcho que se mezclan con el líquido contenido en la botella descorchada.

5.
10.

El presente invento tiene precisamente por objeto un procedimiento para la extracción de un tapón, particularmente de un tapón encajado a rozamiento en el cuello o goilete de una botella y un sacacorchos para la ejecución de dicho procedimiento que permite obviar los inconvenientes antes indicados.

15.

El procedimiento se caracteriza por el hecho de que se introduce en la botella un fluido a presión suficiente para ejercer sobre el tapón un esfuerzo superior al referido esfuerzo de rozamiento y en extraerle fuera del cuello.

20.

El sacacorchos se caracteriza por el hecho de que comprende por lo menos una sonda dispuesta de modo que se pueda hincar en el tapón, yendo previstos unos medios para la alimentación de la referida sonda en fluido bajo presión.

25.

La única figura del dibujo representa, a título de ejemplo, un corte longitudinal de una forma de ejecución del objeto de la presente invención.

30.

En el dibujo, el sacacorchos comprende

283435

-3-



una caja en forma de huso formada con un cuerpo tubular 1 que contiene un cartucho 2 de gas comprimido y una cabeza cónica 3 que presenta una sonda 4. El cuerpo y la cabeza van sujetos uno a otra mediante atornillado; según una variante podran serlo mediante un dispositivo de bayoneta.

5.

La parte superior del cuerpo 1 va cortada de modo que forme dos brazos o ramas paralelos, de los que solo uno, 5, va representado en el dibujo, entre los cuales va articulada en 6 una empujadura 7 para el accionamiento de la extracción del tapón según se describirá a continuación.

10.

El cartucho 2 está constituido por una botella metálica llena de un gas carbónico bajo presión que puede variar de 40 a 70 kg/cm² y cuyo cuello va provisto de una válvula de cierre 8. El fondo de esta botella de forma semiesférica, forma saliente fuera de la parte hueca del cuerpo 1 y sirve de apoyo a la superficie 7a de la empujadura 7.

15.

Esta botella va enganchada por su cuello en un reborde anular 9 que delimita con dicho cuello una cámara 10 en la que forma saliente un extremo de la sonda 4 en contacto con la válvula 8. Está formada con una cabeza 11 sobre un reborde de la cual se apoya un muelle 12 que envuelve una varilla 13 solidaria de esta cabeza y envuelta por una camisa 14 fileteada exteriormente.

20.

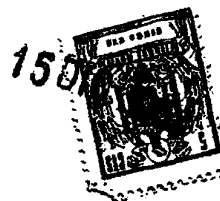
25.

En su parte superior esta envoltura o camisa presenta un asiento 14a para una junta anular 15 que hay dispuesta alrededor de la varilla 13, por

30.

283435

-4-



debajo de una parte en forma de disco 13a de esta última. Esta envoltura vá encajada a presión en un sombrerete 16 y presenta una abertura 16a para una cabeza 11.

5. El cuerpo 1 y la cabeza 3 se hacen de material plástico, de preferencia de material plástico elástico por lo menos en lo que afecta a la cabeza 3 de modo que se asegure cierta elasticidad al reborde 9, en el sentido axial de la caja. Este reborde constituye en efecto una junta estanca de la cámara 10 y debe mantener esta hermeticidad aún cuando el cartucho 2 ocupe una posición axial ligeramente diferente de la representada en el dibujo.

10. En cuanto a la sonda 4, ésta está constituida por una aguja hueca que presenta en cada extremo una abertura 17 y sobre la que hay engastado un anillo 18 que la impide deslizarse axialmente en la masa de material plástico que constituye la cabeza 3 de la caja que, como se comprenderá vá dispuesta alrededor de la aguja durante el moldeado.

15. Cuando el sacacorchos está inactivo, el cartucho 2 ocupa la posición representada en el dibujo en la que la válvula está en posición cerrada.

20. Para descorchar una botella se perfora el tapón con la sonda 4, y luego se aprieta sobre la empuñadura 7 en el sentido de las agujas del reloj de modo que se empuje al cartucho 2 en dirección a la aguja 4 y se despegue la junta 15 del asiento 14a contra la acción del muelle 12. El gas liberado del cartucho llena la cámara 10 y penetra en la botella a

283435

-5-



descorchar pasando por la sonda 4.

5. Si el líquido contenido en esta botella la llena totalmente, la presión del gas que penetra en ella es transmitido inmediatamente al líquido y actúa sobre las paredes de la botella así como sobre el tapón. Este es entonces lanzado axialmente fuera del cuello deslizándose sobre la aguja 4 si el sacacorchos se mantiene axialmente con una fuerza suficiente, o por el contrario, arrastrando en su carrera dicho sacacorchos.

10. El procedimiento es el mismo con una botella parcialmente llena, pero se desarrolla, como es natural, con más lentitud que anteriormente, debiendo entonces llenarse la botella primero con una cantidad de gas relativamente grande.

15. Según una segunda forma de ejecución no representada, el sacacorchos podría alimentarse por una botella independiente de gas comprimido e ir unida a dicha botella, por ejemplo, por un tubo flexible. Esta forma de ejecución está destinada más particularmente a los cafés o a los bares que disponen en general de tal botella, particularmente para garantizar la alimentación de las columnas de cerveza.

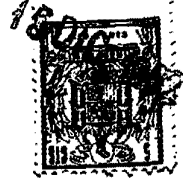
20. En esta forma de ejecución, el sacacorchos podría comprender sencillamente, una caja de forma parecida a la que vá representada y en la que la empuñadura 7 estaría destinada a accionar directamente la apertura de una válvula similar a la válvula 8 representada. Esta iría entonces, como se com-

25.

30.

283435

-6-



prenderá, montada sobre una boquilla de recepción del tubo flexible que une el sacacorchos a la botella independiente.

- En una primera variante de estas dos formas de ejecución, la superficie externa de la aguja
5. podría presentar un perfil helicoidal, a la manera de un taladro, de modo que facilite el hincado de esta aguja en el tapón actuando en forma giratoria sobre la caja del sacacorchos.
10. Según otra forma de ejecución, que tampoco se ha representado en el dibujo, esta aguja podría extenderse helicoidalmente de modo similar a las varillas o espigas de extracción de los sacacorchos usuales.
15. Según una tercera forma de ejecución, no representada igualmente, el fondo de la cámara 10 podría presentar una aspereza destinada a provocar del modo descrito, la apertura de la válvula 8 y la aguja se extiende por debajo de esta aspereza y vá unida a la cámara 10 por unos canales apropiados dispuestos en la masa plástica de la cabeza 3.
20. Para evitar tener que hincar manualmente la aguja 4 en el tapón, el sacacorchos descrito podría presentar un alojamiento cilíndrico que se extiende por debajo de la cámara 10 y la aguja ir provista en su parte superior de un pistón susceptible de deslizarse, axialmente y de modo estanco por el interior de dicho alojamiento, contra la acción del muelle de retroceso. Este alojamiento y la cámara 10
25. irían unidos uno a otro por unos canales de modo que
- 30.



283435 -7-

el gas que sale de la botella y que penetra en esta cámara inferior, acciona un desplazamiento axial del pistón y de la aguja hacia abajo en el dibujo, de modo que hincque mecánicamente esta aguja en el tapón.

5. Se sobrentiende que la longitud de este alojamiento será por lo menos igual a la del tapón a extraer.

10. En una quinta y última variante que tampoco vá representada, el sacacorchos podría presentar un deflector de forma troncocónica que rodee parcialmente la aguja 4 y que estaría destinado a permitir colocar fácilmente este sacacorchos sobre el cuello de una botella, sea cual fuere la dimensión de dicho cuello.

15. Se sobrentiende que la invención no se limita a lo que se ha descrito o representado en el dibujo: en particular, la caja del sacacorchos podría ser metálica y no de material plástico, estando entonces el reborde anular 9 constituido por un anillo elástico enganchado por su parte externa en una ranura correspondiente, dispuesta en la cabeza 3. Además, la aguja iría engastada en un alojamiento apropiado de la cabeza 3.

20. Por último se indicará que, con los tapones de corcho, no es necesario perforar el corcho para que penetre el fluido en la botella. En efecto siendo el corcho muy poroso, el gas podría atravesarle con bastante rapidez, aún cuando la aguja no estuviera más que parcialmente hincada en el tapón.

N O T A

30. Descrita suficientemente la naturaleza del

283435 -8-



invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

5. También se hace constar que el invento se refiere a una Solicitud de Patente presentada en Suiza con fecha 21 de mayo de 1.962, nº 6107/62 acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España: "PERFECCIONAMIENTOS EN APARATOS EXTRACTORES DE CORCHOS"; caracterizándose por lo siguiente:
- 10.

15. 1ª - Perfeccionamientos en aparatos extractores de corchos, particularmente de un corcho encajado a presión en el cuello de una botella, caracterizados porque se introduce en dicha botella un fluido a presión suficiente para ejercer sobre el tapón un esfuerzo superior al referido esfuerzo de frotamiento y extraerle fuera del cuello.
- 20.

25. 2ª - Perfeccionamientos, según la reivindicación 1ª, caracterizados por el hecho de que comprende por lo menos una sonda dispuesta de modo que pueda ser hincada en el tapón yendo previstos unos medios para la alimentación de dicha sonda con fluido bajo presión.

30. 3ª - Perfeccionamientos, según la reivindicación 2ª, caracterizados por el hecho de que el fluido es un gas comprimido.

- 4ª - Perfeccionamientos, según la reivin

283435 -9-



dicación 2ª y 3ª, caracterizados por el hecho de que dichos medios están constituidos por un cartucho de gas a presión que presenta una válvula de distribución de dichos gases.

5. 5ª - Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 2ª y 4ª, caracterizados por el hecho de que comprende una caja que envuelve por lo menos lateralmente el cartucho y que presenta una cámara en la que desemboca la referida válvula y a la que vá unida la expresada sonda, y un órgano de mando de la apertura de dicha válvula.

10. 6ª - Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 2ª y 5ª, caracterizados por el hecho de que dicha caja está conformada de tal modo que permita un desplazamiento axial del mencionado cartucho.

15. 7ª - Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 2ª, 4ª, 5ª y 6ª, caracterizados por el hecho de que la caja vá provista de un órgano de tope dispuesto en la mencionada cámara y establecido de modo que, haciendo que se desplace el cartucho en dirección de dicho tope, se provoque la apertura de la válvula contra la acción de sus medios de retroceso.

20. 8ª - Perfeccionamientos, según la reivindicación 2ª, 7ª, en la que la referida válvula está formada con una varilla o espiga deslizable sometida a la acción de los citados medios de retroceso, que presentan por lo menos una junta estanca que debe mantenerse sobre un asiento correspondiente solidario del cartucho, caracterizados por el hecho de que el referido órgano está constituido por un salien
- 25.
- 30.

283435



-10-

te dispuesto sobre una pared de la referida cámara.

9ª - Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 2ª y 8ª, caracterizados por el hecho de que la susodicha saliente es enteriza con la caja.

5. 10ª - Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 2ª y 8ª, caracterizados por el hecho de que la referida saliente está constituida por uno de los extremos de la sonda.

10. 11ª - Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 2ª y 5ª, caracterizados por el hecho de que el referido órgano de mando comprende por lo menos una palanca articulada sobre la caja y establecida de modo que pueda actuar por una parte de por lo menos una de sus superficies sobre el extremo del cartucho opuesta a la referida válvula de modo que haga que se desplace axialmente hacia esta válvula.

15. 12ª - Perfeccionamientos, según la reivindicación 2ª, caracterizados por el hecho de que la referida sonda está constituida por una aguja hueca, de forma longitudinal.

20. 13ª - Perfeccionamientos, según la reivindicación 2ª, caracterizados por el hecho de que la expresada sonda está constituida por una aguja hueca de forma helicoidal.

25. 14ª - Perfeccionamientos, según la reivindicación 2ª, caracterizados por el hecho de que la expresada sonda está constituida por una aguja hueca cuya superficie externa presenta por lo menos una ranura helicoidal.

30. 15ª - Perfeccionamientos, según la rei-



vindicación 2ª, caracterizados por el hecho de que la citada sonda es de longitud por lo menos superior a la del tapón más pequeño a extraer.

5. 16ª - Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 2ª, 5ª, 9ª y 12ª, caracterizados por el hecho de que, por debajo de la referida cámara, hay dispuesto un alojamiento que está en comunicación con dicha cámara siendo la sonda solidaria de un pistón capaz de deslizarse de modo estanco en dicho alojamiento y sometido a un muelle de retroceso, todo ello de modo que el gas que escapa de la válvula haga mover dicho pistón y la sonda en dirección del tapón a extraer e hincarse la referida sonda en dicho tapón.
10. 17ª - Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 2ª y 5ª, caracterizados por el hecho de que comprende un deflector de guía para el cuello de la botella a descorchar, formado con una pared troncocónica que rodea la expresada sonda sobre una parte por lo menos de su longitud y siendo solidaria de la caja por su base más pequeña.

15. 18ª - Perfeccionamientos en aparatos extractores de corchos, tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.
20. Esta Memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.

25.

Esta Memoria consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara.

15 DIC 1932
Madrid,

SERGE MOURSAU y MARCEL GONNET,

J. GONZALEZ ACEBO Y MOSES
D. D.

283435

ESCALA VARIABLE

