

EX-F-II

M/GB/29/11.62



283424

Nº 283.424

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España y
todos sus territorios y plazas de soberanía,
a favor de:

JEAN, FERNAND, HENRI FERRACHON,

de nacionalidad francesa, con domicilio en
24, rue Waldeck Rousseau, Lyon 6^e, Francia,
relativa a:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PANAL DE
COLMENA DE ALVEOLOS".

=====

Prioridad: Solicitud de patente francesa núm.
PV 42.184 del 10 enero 1962.



283424

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se sabe que en una colmena, al principio de la temporada, el primer trabajo de las abejas es elaborar unos alvéolos de cera a fin de poder depositar en ellos sus huevos o su miel. Ello da por resultado una disminución de la producción de miel que es función del tiempo que les ha costado el confeccionarlas. - - - - -

5. Para aumentar el tiempo que podrán consagrar a la cosecha de la miel, los apicultores colocan en los marcos de las colmenas unas placas de cera gofrada en las cuales se han bosquejado los alvéolos. Incluso algunos han recurrido a falsos alvéolos prefabricados de aluminio. - - - - -

10. A fin de facilitar el almacenado y el transporte de estos falsos alvéolos y de reducir el espacio que ocupan y el precio de coste, la presente invención tiene por objeto unos alvéolos de este tipo. - - - - -

15. Estos alvéolos están confeccionados manteniendo plegada sobre sí misma, en hileras sucesivas, una banda continua de un material delgado y relativamente flexible, en el cual se han obrado en espesor, mediante moldeo o por gofrado, en hileras sucesivas, los tabicados alveolares de un panal, estando formado el alvéolo por la superposición por plegado sobre sí misma de la cara de dos hileras consecutivas, comprendiendo cada hilera, unidas por su parte posterior, las huellas de dos semialvéolos opuestos dispuestos al tresbolillo y obtenidos a partir de dicha banda continua. - - - - -

El dibujo esquemático anexo representa, a título

283424



de ejemplo, una forma de ejecución de la invención: - - - -

30. Figura 1 es una vista en planta de una hoja en la que se han obrado las huellas; - - - - -

 Figura 2 es una sección en alzado lateral según 2-2 de figura 1; - - - - -

35. Figuras 3 a 6 son secciones respectivamente según las líneas 3-3, 4-4, 5-5, 6-6 de figura 1; - - - - -

 Figura 7 ilustra una hoja durante el plegado en acordeón para constituir los alvéolos; - - - - -

 Figura 8 la ilustra después del plegado; - -

40. Figura 9 es una vista frontal en sección según 9-9 de figura 8. - - - - -

 Teniendo la hoja en la práctica muy poco espesor, se han representado en figuras 2 a 6 y 9 las partes seccionadas por líneas gruesas, mientras que las líneas finas representan las partes no seccionadas que se encuentran en un mismo plano o bien en un plano posterior. - - -

45. Las huellas, cada una de las cuales corresponde a un semialvéolo, que tienen que aparecer regularmente repartidas a un lado y otro de cada una de las caras de cada hoja, pueden obtenerse mediante molde. Pueden también obtenerse por gofrado; en este caso, se puede enfocar la fabricación continua de una banda que pasa por entre dos cilindros grabados de manera adecuada. Cualquiera que sea el medio, conocido o no, empleado para obtener una hoja provista de semihuellas de alvéolos, se opera del modo siguiente para formar los alvéolos de un panel de colmena: -

55. En el sentido del espesor del panel que rellena un marco de colmena, se disponen unidos por su parte pos-



283424

60. terior, dos alvéolos disimétricos 2 y 3 (figura 8). Para que el plegado en acordeón de una hoja (figs. 1 y 2) gofrada con estas semihuellas de alvéolos, permita obtener un panel, la altura de cada banda, tal como 4 (figuras 7 y 8), entre dos pliegues consecutivos 5 y 5a, tiene que corresponder al espesor de dicho panel y comprender dos hileras 6 y 7 (figura 1) de semihuellas dispuestas al

65. tresbolillo para que las cavidades de una correspondan a los relieves de la otra, estando destinada cada hilera a formar una hilera de alvéolos todos ellos abiertos en 10, unos por una cara, otros por la otra. Es preciso también que la hoja haya sido sometida a un recorte previo de las

70. partes correspondientes a las aberturas de los alvéolos.-

Este recorte, según una misma dirección, interesa, por ejemplo al nivel del pliegue 5, las partes del gofrado que aparecen en relieve; al nivel del pliegue 5a, este recortado interesa las partes huecas. Se efectúa, pues,

75. alternativamente en los relieves de un pliegue, y luego en los huecos del otro y así sucesivamente. Puede efectuarse después del gofrado, por corte con una lámina que se des- plaza perpendicularmente al sentido de avance de la hoja, o por perforación haciendo pasar la hoja entre dos cilin-

80. dros perforadores, preparados a este efecto. - - - - -

Para formar los alvéolos de un panel de relleno del marco 8, se pliega pues en acordeón, como se ilustra en figura 7, una hoja obrada, cada una de cuyas bandas, tales como 4, comprendida entre dos pliegues tales como 5 y 5a, comprende las dos hileras 6 y 7 de semihuellas de alvéolos que no se reproducen idénticamente más que una

85. vez de cada dos. En efecto, a un lado y otro de cada pliegue

283424



5 ó 5a (figura 1) que separa dos bandas 4 y 4a (figuras 1 y 7), las semihuellas de la hilera 6 más próximas al pliegue 5a, para una banda determinada, se superponen a las de la hilera 6a más próxima a la banda siguiente 4a, mientras que las huellas de la otra hilera 7 de la primera banda en cuestión se superponen a las de la hilera 7a más alejada de esta banda consecutiva 4a. - - - - -

95. En el momento de la superposición de las bandas 4 y 4a separadas por el pliegue 5a la disposición al tresbolillo de las dos hileras de semihuellas de alvéolos en una misma banda favorece la formación de la pared común tal como 9 del fondo de cada alvéolo, dividiendo en dos dicha pared el grosor del panel. - - - - -

100. El panel está terminado cuando se han apliado suficientes bandas plegadas tales como 4, 4a para rellenar completamente el marco 8 al cual van destinadas. - - - - -

105. Desde luego, la invención no se limita a la única forma de ejecución de alvéolos a partir de hojas de materia plástica obradas y plegadas, sino que es evidente que este material puede ser substituído por papel, cartón, tejido impregnado o cualquier otro material obtenido de cualquier clase. Igualmente, en todos los sentidos, se pueden dar cualesquiera dimensiones a estos alvéolos.-

N O T A

115. Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -



283424

REIVINDICACIONES

120. 1.- Procedimiento de fabricación de un panel de colmena de alvéolos, caracterizado porque dicho panel se confecciona manteniendo plegadas sobre sí mismas, en hileras sucesivas, unas hojas delgadas de un material relativamente flexible, el plano de cada una de las cuales se deforma en su espesor con obtención de unas huellas de semialvéolos opuestos dispuestos al tresbolillo, a fin de que, después de recortar las aberturas, se forme el tabicado alveolar del

125. panel por superposición de las mismas caras de dos hileras consecutivas. - - - - -

130. 2.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque la obtención de huellas de semialvéolos opuestos dispuestos al tresbolillo se realiza sometiendo la lámina de material relativamente flexible, tal como papel, cartón, tejido impregnado o similar, a una conformación mediante molde o por gofrado. - - - - -

135. 3.- "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PANAL DE COLMENA DE ALVEOLOS". - - - - -

135. Todo ello según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

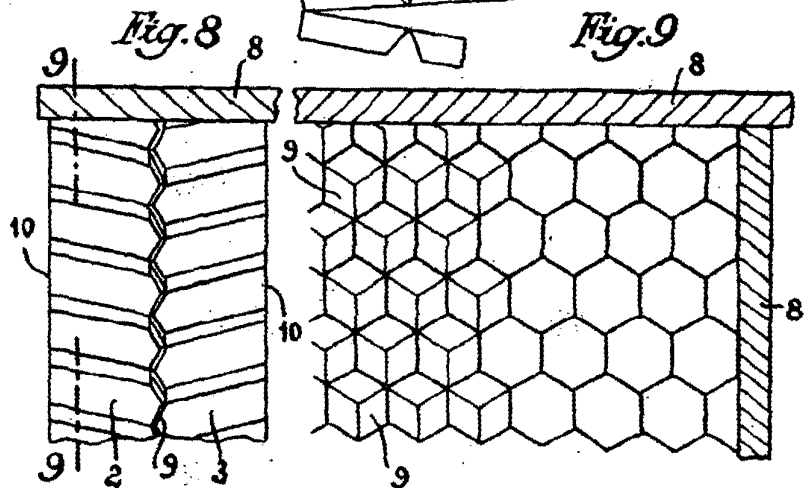
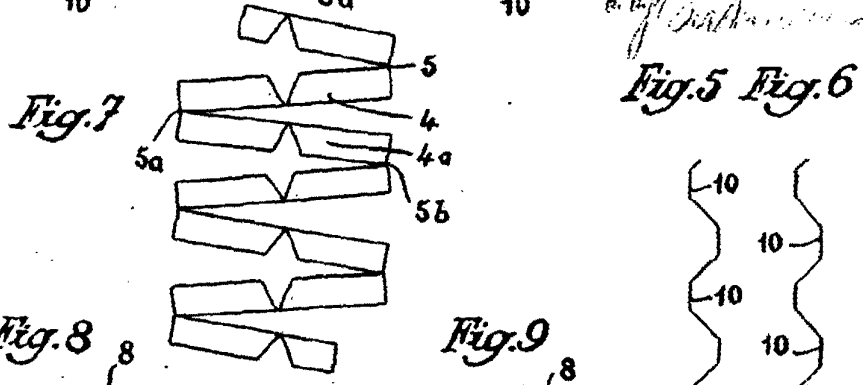
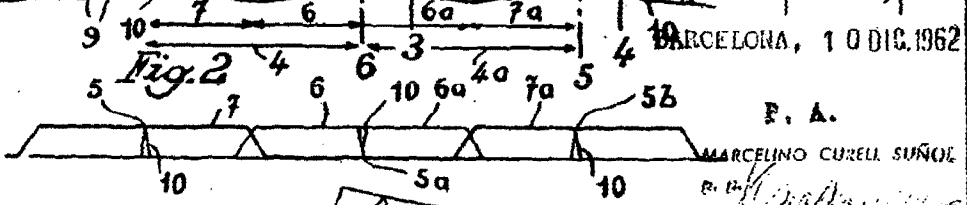
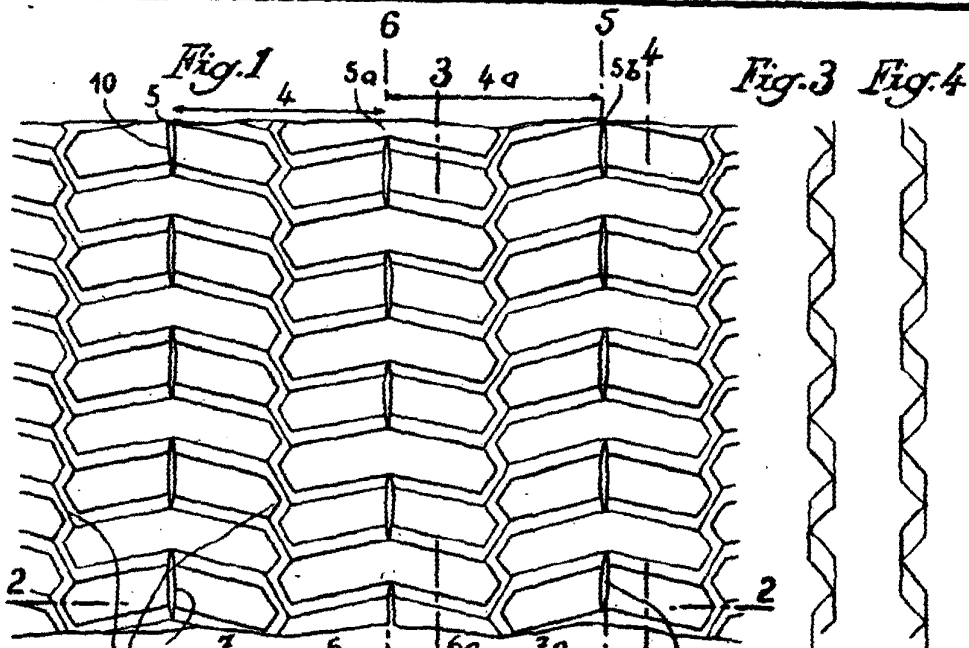
Barcelona, 10 DIC. 1962

P. A.

283424

Jean, Fernand, Henri PERRACHON

Hoja única



Escalera variable

