



283408

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "Un procedimiento de fabricación de acolchados de material elástico esponjoso de tipo compuesto" - - - - -

a favor de PIRELLI SAPSA, Società per Azioni, de nacionalidad italiana, domiciliada en Centro Pirelli, Piazza Duca d'Aosta, nº 3, MILANO (Italia).-

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a los artículos de acolchado de material elástico esponjoso y particularmente considera los artículos de acolchado de tipo compuesto.

5 Es deseable que los artículos de acolchado empleados para el amueblado en general o para el equipado de vehículos, como asientos, respaldos y brazos, se deformen lo menos posible durante el empleo y presenten una disposición del revestimiento con cantos bien delineados.

10 Hasta el presente los artículos de acolchado de tal tipo experimentaban durante el uso deformaciones que resultaban excesivas en relación a la carga. Esto era debido al hecho que los contornos experimentaban una flexión hacia el interior,



provocada por la puesta en tensión del revestimiento de tejido o de piel y favorecía así el hundimiento de la superficie de empleo más allá de un límite razonable.

5 Además en los artículos de acolchado que tienen contornos prontamente cedibles el revestimiento no podía obviamente presentarse siempre con cantos vivos bien delineados; en todo caso la aplicación de tal revestimiento en dichas condiciones resultaba demasiado laboriosa.

10 La presente invención está dirigida a eliminar los citados inconvenientes.

Forma objeto de la presente invención un procedimiento para la fabricación de un artículo de acolchado constituido fundamentalmente de un material elástico esponjoso, por ejemplo espuma de latex, o poliuretánica, en combinación y formando cuerpo único con otros materiales elásticos para acolchado (que a continuación definiremos) dispuestos de manera tal que se aprovechen las características típicas a fin de reunir en el artículo mismo distintas características, como una satisfactoria resistencia a la flexión en correspondencia de su contorno (costados), una elevada morbidez al tacto, cantos vivos bien delineados y, finalmente, una fácil adaptación a las operaciones de revestimiento.

15

20

El artículo fabricado por el procedimiento de la presente invención está constituido por un cuerpo principal de material elástico esponjoso, como goma esponjosa de látex o poliuretano en expansión (poroso), alveolado o lleno. Incorporado en el cuerpo principal y situada en la parte superior se encuentra una capa de fibra engomada, cuyos intersticios están rellenos del material del cuerpo principal. Las dimen-

25



siones de la capa incorporada pueden coincidir con las del artículo entero de acolchado o bien interesar solamente parte del mismo.

5 Superpuesta a tal pieza incorporada y formando cuerpo único con ésta y con el cuerpo principal, está una capa de material elástico esponjoso cuya superficie externa constituye la superficie de uso del artículo de acolchado. Dicha capa está preferentemente constituida de poliuretano en expansión poroso, pero puede estar formada también de goma esponjosa o materiales similares.

10 La capa incorporada de fibra engomada, que está rellena de material elástico esponjoso, confiere al artículo de acolchado aquel grado de rigidez de forma deseado, que procede de la elevada resistencia a la flexión propia de la naturaleza y de la combinación de los materiales que componen tal capa.

15 Gracias a la presencia de tal capa incorporada, el artículo de acolchado sujeto a carga es susceptible de deformarse en manera moderada y de consecuencia su revestimiento está sometido a una tensión moderada, lo que en todo caso no da lugar a flexiones de los contornos del artículo hacia el interior, por impedirlo la resistencia a la flexión de la capa incorporada misma. Además, la presencia de tal capa incorporada da un tenso asiento al revestimiento de tejido o de piel de tal artículo, de manera que los cantos resultan verdaderamente bien delineados.

20 La capa de material esponjoso elástico que ocupa la parte externa superior del artículo de acolchado tiene la función de conferir morbidez al artículo mismo al punto de neutralizar la sensación de rigidez, que de otro modo se puede recibir por

283408



efecto de la presencia de la capa incorporada de fibra engomada. Dicha capa superior, aún cuando constituida particularmente de poliuretano en expansión, puede también poseer una elevada permeabilidad al aire por cuanto puede estar desprovisto de la película impermeable.

Otras ventajas que se obtienen en los artículos obtenidos por el procedimiento de la presente invención son: aumento de la resistencia a la compresión, que se traduce en una economía de materia prima, y aumento de la resistencia al desgarrón.

El artículo de acolchado citado se obtiene en una operación única de moldeo de la siguiente manera:

Se dispone en el fondo del molde una capa de material elástico esponjoso sobre la cual se apoya una segunda capa de fibra engomada.

Se rellena el molde con material elástico en espuma, por ejemplo espuma de látex de goma, y se pone sobre el molde la tapa. Con el cierre del molde relleno en adecuada medida se fuerza a la espuma a penetrar en todos los intersticios entre las fibras y, atravesando la capa de fibra engomada, a que vaya en contacto de la capa de material elástico esponjoso destinado a formar la parte externa superior del artículo de acolchado.

Seguidamente la pieza es sometida a los sucesivos tratamientos característicos, como por ejemplo la gelación, del material de que está constituido el cuerpo principal. Gracias a dichos tratamientos tiene lugar la sólida unión de la capa superficial con el cuerpo principal.

Con el termino "fibra engomada" se entiende el material



constituido por cualquier fibra adecuada animal, vegetal o sintética tratada con látex de goma o con otro adhesivo elástico como ligante de cada uno de los elementos de fibra.

5 La invención será ahora descrita, a título de ejemplo no limitativo, con referencia al adjunto dibujo en el cual la única figura muestra una vista en sección transversal de un asiento.

10 Como resulta del dibujo, el asiento consta de un cuerpo principal 1 de material elástico esponjoso, en el cual está incorporada en la parte superior la capa de fibra engomada 2, cuyos intersticios son, a su vez, rellenos del mismo material elástico esponjoso del cuerpo principal.

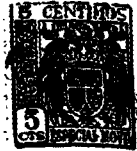
15 Sobre la superficie superior del cuerpo principal 1 está situada la capa 3 de material elástico esponjoso, la cual está sólidamente unida al primero por penetración del material elástico esponjoso del cuerpo principal dentro de las celdillas superficiales de la misma.

N O T A

20 Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

25 1.- Un procedimiento de fabricación de acolchados de material elástico esponjoso de tipo compuesto, caracterizado por el hecho de que se dispone en el fondo de un molde una capa de material elástico esponjoso; se apoya sobre ésta una siguiente capa de fibra engomada; se rellena el mol-

283408



de con material elástico de espuma y se coloca la tapa so-
bre el molde de manera que se fuerza a dicha espuma a ocu-
par todos los intersticios de la capa de fibra engomada y,
atravesando ésta, también las celdillas superficiales de la
5 capa de material elástico esponjoso destinada a formar la
parte exterior superficial del artículo de acolchado; se
somete luego a tratamiento térmico el conjunto de manera
que vulcanice o se reticule la espuma de material elásti-
co del cuerpo principal, extrayendo finalmente el artículo
10 del molde.

2.- "Un procedimiento de fabricación de acolchado de
material elástico esponjoso de tipo compuesto".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, es-
critas por una sola cara.

Barcelona, 6 de Diciembre de 1962.

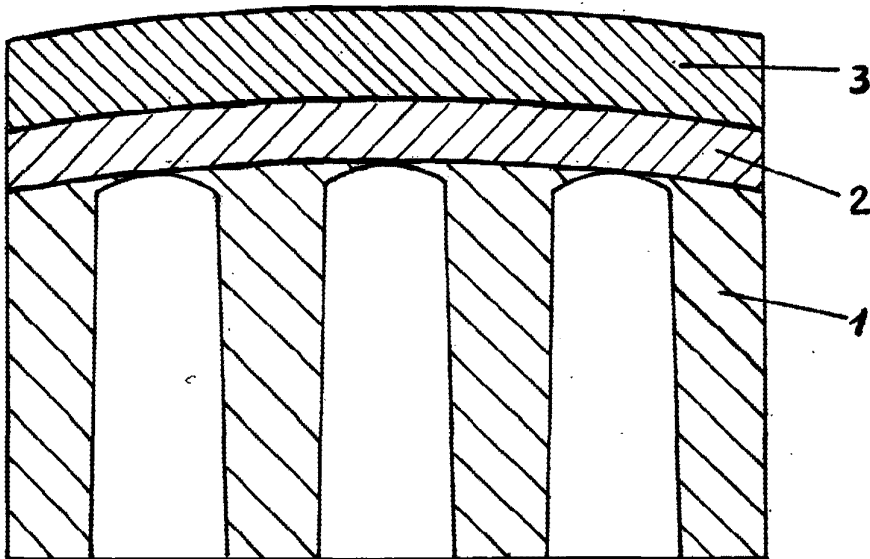
P. p. de: FIRELLI SAPSA, Società per Azioni,

J. BONAFON SIO
P. R.



283408

283408



REGALA TATTARIN

Disegnato - 5 FEB 1932

J. BONET DEL RIO
S.R.