



283 404

283404

- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España, a favor de DON ANTONIO RODRIGUEZ GRACIA, de nacionalidad española, residente en ELCHE (Alicante), José Romero López, 33,

por:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE CALZADO".

-----



283404

283404

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Patente de Invención, concierne como su enunciado indica, a unos perfeccionamientos introducidos en los procesos de fabricación de calzado, de acuerdo con la descripción detallada que de los mismos se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en limitativo.

El resultado industrial conseguido bajo los principios de la invención, mejora notablemente todo cuanto sobre el particular se conoce y utiliza actualmente, tanto por su sencillez constructiva, como de aplicación, resistencia, duración, indeformabilidad, estética y economía.

El fin de la invención, es el que a base de mas tiras o viras de material adecuado crear entre otras una clase de calzado del tipo "kiowa", que como es sabido en los casos normales consta de dos piezas.

En el presente caso este calzado consta solamente de una sola pieza, con la consiguiente reducción de empleo de materiales, mano de obra y rapidez de ejecución.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja doble de planos en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre si.

En la citada hoja de dibujos queda representado:



283404

283404

FIGURA PRIMERA.— La misma muestra la primera fase del proceso de creación de las tiras de guarnición y refuerzo del propio zapato.

35

FIGURA SEGUNDA.— Representa la fase siguiente de confección de dicha tira.

FIGURA TERCERA.— Corresponde a una sección transversal de dicha tira.

FIGURA CUARTA.— Ilustra la fase de separación o división en dos tiras de la anterior guarnición.

40

FIGURA QUINTA.— Indica respectivamente dos vistas de tiras acabadas.

FIGURA SEXTA.— Muestra una vista en planta seccionada, de la pieza base de creación del calzado y que forma la pala propiamente dicha.

45

FIGURA SEPTIMA.— Ilustra otra vista en planta de la siguiente fase de ejecución del zapato.

FIGURAS OCTAVA A DECIMA.— Representan, respectivamente, en varias vistas, detalles del proceso de fabricación del zapato.

50

En estas figuras y con el mismo valor en todas ellas, se aprecian las siguientes referencias:

1.— Pala correspondiente, cuyo corte se realizará con arreglo a unos patrones convencionales ajustados anatómicamente.

55

Los materiales y dimensiones de dichas palas serán los más convenientes en cada caso de aplicación racional.

Esta pieza formará en un solo conjunto la pala realizada y los laterales correspondientes, que como anteriormente ha quedado indicado, hasta la fecha se construían en dos piezas.

60

2.— Cosido que define la formación de la zona realizada y laterales de la pala mencionada.



283104

283404

3.- Guarnición que protege la parte superior y exterior del cosido referido, mediante el cual se configura el zapato.

En la figura 3ª del plano anexo, se presenta parcialmente separada dicha tira para identificarse su disposición.

65 En la figura 4ª, se muestra este vivo ajustado correctamente.

4.- Muestra el piso de cualquier clase, no existiendo sobre el particular ninguna limitación.

70 5.- Vira de refuerzo situada en la parte superior, transversal y posterior de la pala que fija en un solo conjunto a la pala y tiras de guarnición -3- anteriormente mencionadas.

Esta vira independientemente de su finalidad citada, sirve de base para la formación de los vivos de guarnición de los cosidos -2-.

75 Tal como queda anteriormente mencionado, en las figuras 1ª a 5ª ambas inclusive, se representan diversas vistas seccionadas de esta tira de guarnición y la misma explicación es extensiva a la vira -5-.

80 6.- Tira de material apropiado, de forma, material y dimensiones calculadas según los casos de utilización práctica.

En la vista de la figura 1ª del plano anexo, los bordes longitudinales -6- de esta tira se doblan y superponen sobre la parte central, en la disposición que indican las flechas superiores de dicha figura 1ª.

85 7.- Cordoncillo interior que sirve de relleno y configuración de la sección plegada lateralmente en cada tira para formar los rebordes -8-.

90 Este cordoncillo o elemento similar de características adecuadas, se va colocando al mismo tiempo que se realiza el plegado de los bordes citados -6-.

283404

14



9.- Cosido manual o mecánico que fija con carácter inseparable a los bordes -6- sobre la tira base -5- y actúa de medio de retención del cordoncillo -7-.

95 La vira -5- en la forma representada en la figura 2ª, cortada en la longitud necesaria sirve de refuerzo y adorno del zapato, con arreglo a lo ilustrado en la figura 10 del plano adjunto.

100 Esta vira -5-, según lo representado en la figura 4ª, se va cortando centralmente y a todo lo largo para determinar la formación de tiras de guarnición que han de cubrir las zonas cosidas -2-, según indica el detalle de la figura 9ª, pudiendo al ser cortadas tomar las formas que se deseen o bien lisas, según los casos de aplicación.

105 Hecha la descripción precedente es preciso añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

110 En resumen: La Patente de Invención que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

115 1ª.- PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE CALZADO, caracterizados esencialmente porque como primera fase de ejecución se procede al corte de palas con arreglo a patrones ajustados anatómicamente, cuyas palas son sometidas a un proceso de cosido manual o mecánico para establecer un reborde que defina la pala superior con respecto a la zona inferior envolvente, colocándose con carácter permanente sobre dicho cosido unas tiras que se montan en superposición y que están formadas por medias viras cortadas a todo lo largo y que a su

120



283404

125 vez han sido creadas por la disposición de una lámina de material flexible, cuyos bordes han sido plegados en superposición sobre la banda central, ajustándose en los bordes y longitudinalmente un cordoncillo interior de estructuración y que quedan asegurados en su correcta posición por medio de cosido, fijándose transversalmente sobre la pala superior del propio zapato las viras completas que se montan parcialmente sobre las tiras de guarnición mencionadas.

130 2º.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS PROCESOS DE FABRICACION DE CALZADO".

Todo ello tal y como se describe en la presente Memoria que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 14 Dic. 1962

JOSE LAHIDALGA,

D. Antonio Rodríguez Gracia

HOJA UNICA

FIG. 19

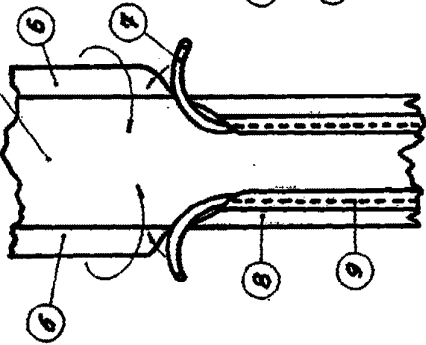


FIG. 20

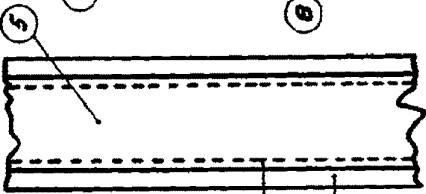


FIG. 30



FIG. 40

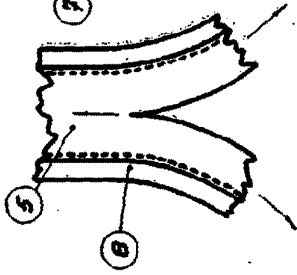
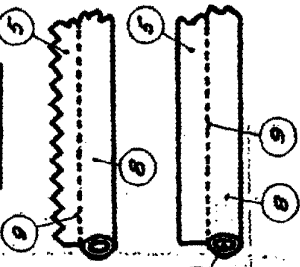


FIG. 50



2834 U4

FIG. 60

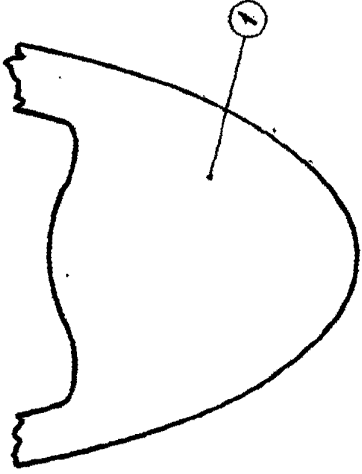


FIG. 70

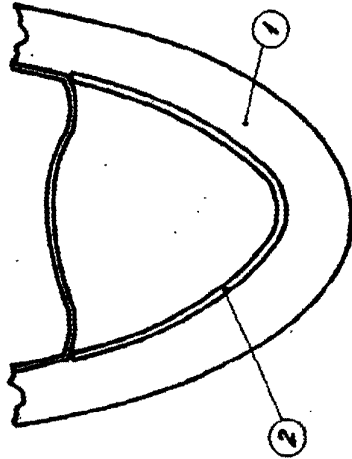


FIG. 80

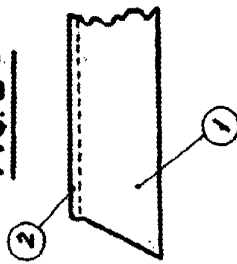


FIG. 90

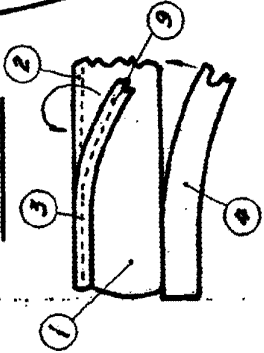
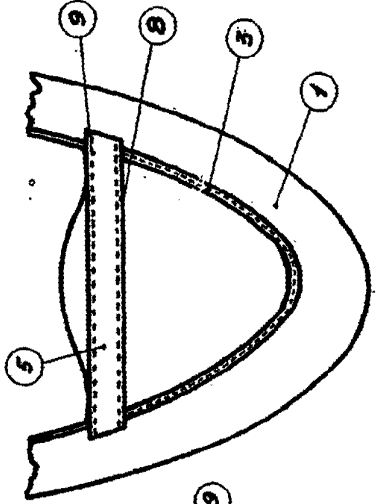


FIG. 100



MADRID, 14 DIC. 1952

*Alvarez*

ESCALA VARIABLE