



ENE. 1963

283375

283375

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N
por diez años,
para todo el territorio español, por " PERFECCIONA-
MIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONDENSADORES PARA
CIRCUITOS FRIGORIFICOS", cuyo privilegio se solici-
ta a favor de la entidad nacional FOIX Y CIA. S.R.C.,
domiciliada en BARCELONA - 15 - Calle Rosellón, nº 18.-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

La presente Patente se refiere, como su nombre
indica, a unos perfeccionamientos introducidos en
la fabricación y obtención de condensadores para
circuitos frigoríficos cuyo objeto es la disminu-
ción del coste de obtención de tales condensadores
al propio tiempo que una mejora que se consigue en
cuanto al rendimiento térmico de estos aparatos
y en particular el aumento de la capacidad de inter-
cambio térmico entre el circuito frigorífico y el



E. 1982

283375

medio ambiente que le sirve de fluido refrigerante.

Estos perfeccionamientos han sido especialmente estudiados para cumplir con la finalidad para los cuales han sido ideados estos aparatos y consisten los mismos, esencialmente, en que se obtienen estos condensadores mediante unos paneles alargados de chapa provistos cada uno de ellos de una franja en donde están cortadas y dobladas unas aletas que quedan inclinadas en sentido oblicuo respecto al plano que contiene la chapa en cuestión y entre cada dos franjas de aletas se labran unos dobleces longitudinales, paralelos a las franjas antes citadas, con un perfil parecido al de una cola de milano en el que se introducen las respectivas ramas paralelas del serpentín que ha de quedar asociado al panel de material conductor antes aludido, procediéndose, después de la introducción de dichas ramas tubulares en sus correspondientes alojamientos, consistentes en los dobleces ranurados del panel provisto de las franjas intermedias dotadas de aletas, a un acercamiento de los bordes, de cada doblez, por ejemplo, mediante unos rodillos de presión dispuestos en sentidos convergentes; para que queden retenidas en estas ranuras las ramas rectas y paralelas del tubo serpentín antes mencionado.

Una de las características esenciales de los presentes perfeccionamientos, es precisamente que con los mismos se evita el tener que utilizar uniones por soldadura: eléctrica, autógena o de puntos,



ENE. 1963

283375

puesto que los paneles con los órganos condensadores se obtienen enterizos.

5 Esta obtención se consigue con una serie de operaciones, pero todas ellas muy sencillas, quedando asociado el panel y el serpentín de un modo completamente perfecto, desde un punto de vista técnico.

10 Con el fin de facilitar la buena comprensión de los presentes perfeccionamientos, se acompaña a la presente Patente un plano en el que se muestra en qué consiste la esencialidad de los presentes perfeccionamientos de acuerdo con un modo preferente de ejecución de las distintas fases de que se compone la obtención de tales aparatos condensadores.

15 Según puede apreciarse en las figuras anexas, estos perfeccionamientos consisten, esencialmente, en que se obtienen mediante unos paneles enterizos de chapa que se dotan, cada uno de ellos, de unas franjas paralelas en donde se cortan y doblan unas aletas que quedan inclinadas en sentido oblicuo
20 respecto al plano que contiene la chapa en cuestión y entre cada dos franjas de aletas se labran unos dobleces longitudinales, paralelos a las franjas antes citadas, con un pernil redondeado parecido al de una cola de milano en el que se introducen las
25 respectivas ramas paralelas del serpentín que ha de quedar asociado al panel de material conductor antes aludido, procediéndose, después de la introducción de dichas ramas tubulares, en sus correspondientes alojamientos consistentes en los dobleces ranurados



NE. 1963

283375

del panel provisto de las franjas intermedias dotadas de aletas, a un acercamiento de los bordes de cada doblez, preferentemente mediante unos rodillos de presión dispuestos en sentidos convergentes, para retener en estas ranuras las ramas rectas y paralelas del tubo serpentín antes mencionado, de modo que cada rama tubular del serpentín quede en contacto íntimo en toda su longitud con las paredes redondeadas de los dobleces ranurados del panel.

5

10

Con el fin de facilitar la buena comprensión de la presente Patente, se adjunta, a título ilustrativo y sin carácter restrictivo, un plano en el que se muestra un modo preferente de aplicación de los presentes perfeccionamientos aplicados a la construcción de condensadores para circuitos frigoríficos.

15

20

Las figuras 1 y 2 muestran, respectivamente, una planta de los paneles con sus correspondientes franjas paralelas dotadas de aletas, así como de los dobleces longitudinales paralelos a las franjas antes citadas, provistos de un perfil redondeado una vez han sido introducidas en dichos dobleces las respectivas ramas paralelas del serpentín por donde circula el líquido a condensar, así como un detalle en corte del modo de acoplamiento de dichos dobleces con las citadas ramas paralelas del serpentín de circulación del líquido a condensar.

25

De acuerdo con lo que se indica en las figuras anexas, estos perfeccionamientos consisten en obtener dos grupos condensadores mediante unos paneles

- 5 -

283375



ENE 1963

enterizos de chapa 10 que se dotan, cada uno de ellos,
de unas franjas paralelas 11 en donde se cortan y doblan
unas aletas 12 que quedan inclinadas en sentido obli-
cuo respecto al plano que contiene la chapa 10 en cues-
5 tión y entre cada dos franjas 11 de aletas 12 se labran
unos dobleces longitudinales 13 paralelos a las franjas
11 con un perfil redondeado parecido al de una cola
de milano en el que se introducen las respectivas ramas
paralelas 14 del serpentín que ha de quedar asociado
10 al panel de material conductor antes aludido, proce-
diéndose, después de la introducción de dichas ramas
tubulares 14, en sus correspondientes alojamientos
consistentes en los dobleces ranurados 13 del panel,
a un acercamiento de los bordes 13_1 - 13_2 de cada do-
15 blez, preferentemente mediante unos rodillos de presión
dispuestos en sentidos convergentes, para retener en
estas ranuras las ramas rectas y paralelas 14 del tubo
serpentín antes mencionado, de modo que cada rama tu-
bular del serpentín quede en contacto íntimo, en toda
20 su longitud, con las paredes redondeadas de los doble-
ces ranurados 13 de cada panel.

Descrito suficientemente en qué consisten los pre-
sentes perfeccionamientos, en correspondencia con los
dibujos representados en el plano que se acompaña, se
25 comprende que podrán introducirse en los mismos cua-
lesquiera modificaciones de detalles se estimen con-
venientes, siempre que no se altere su esencialidad,
a cuyo fin se declaran no divulgadas, practicadas ni
puestas en ejecución en España las siguientes reivin-



283375

dicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

5 1ª - PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONDENSADORES PARA CIRCUITOS FRIGORIFICOS, caracterizados por obtener estos grupos condensadores mediante unos paneles enterizos de chapa que se aptan, cada uno de ellos, de unas franjas paralelas en donde se cortan y doblan unas aletas que quedan inclinadas en sentido oblicuo respecto al plano que contiene la chapa en

10 cuestión y entre cada dos franjas de aletas se labran unos dobleces longitudinales, paralelos a las franjas antes citadas, con un perfil redondeado parecido al de una cola de milano en el que se introducen las respectivas ramas paralelas del serpentín que ha de quedar asociado al panel de material conductor antes aludido,

15 procediéndose, adespues de la introducción de dichas ramas tubulares, en sus correspondientes alojamientos consistentes en los dobleces ranurados del panel provisto de las franjas intermedias dotadas de aletas,

20 a un acercamiento de los bordes de cada doblez, preferentemente mediante unos rodillos de presión dispuestos en sentidos convergentes, para retener en estas ranuras las ramas rectas y paralelas del tubo serpentín antes mencionado, de modo que cada rama tubular del serpentín

25 quede en contacto íntimo, en toda su longitud, con las paredes redondeadas de los dobleces ranurados del panel.

2ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE CONDENSADORES PARA CIRCUITOS FRIGORIFICOS".



283375

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 20 de Mayo de 1963

FOIX Y CIA.S.R.C.,

P.A.,

Firmado: J. L. HERNANDEZ Y GRANER

253374

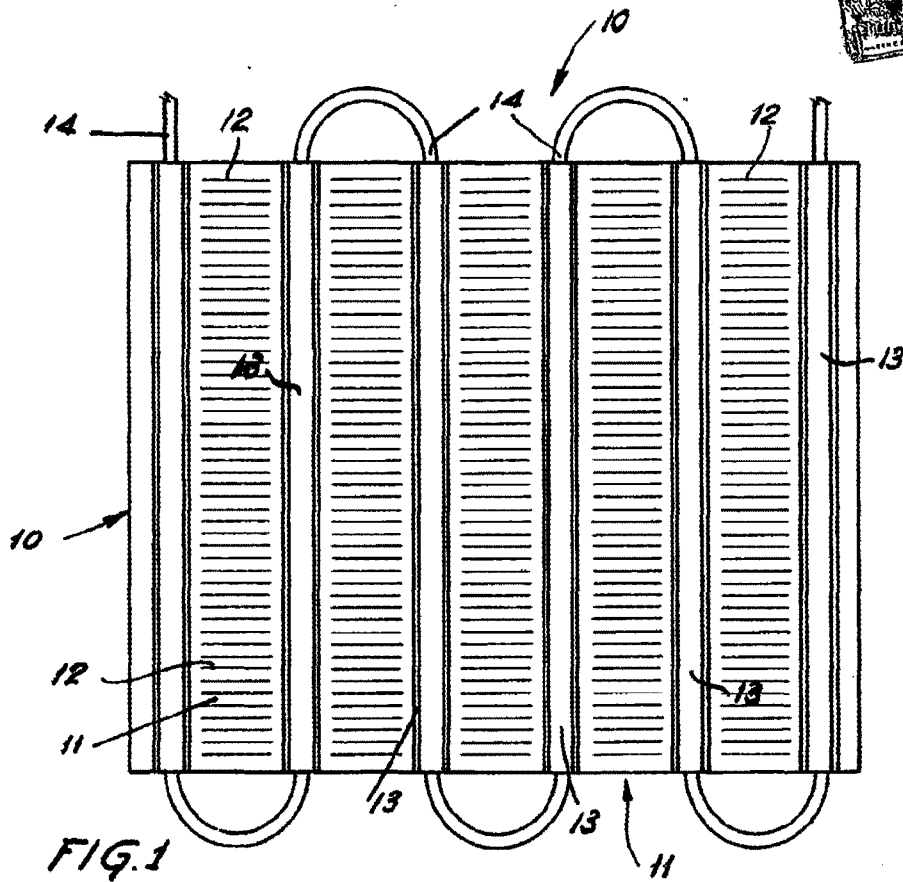


FIG. 1

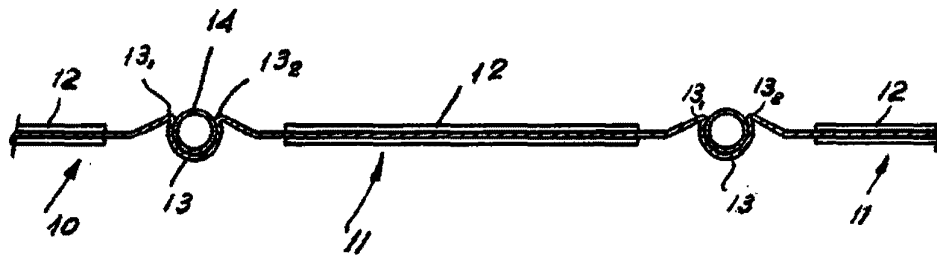


FIG. 2

MADRID.
 p. a. J. J. Morcades Graner
 p. p.

Escala variable