



283347

283 347

PATENTE DE INVENCION

por veinte años, a favor de D. FRANCISCO SOLER SUBIRANA?
de nacionalidad y residencia españolas, domiciliado en
Barcelona, calle Gros nº 25, para PERFECCIONAMIENTOS EN
LAS PRENSAS HIDRÁULICAS PARA LA FABRICACIÓN DE MOSAICOS.

MEMORIA DESCRIPTIVA

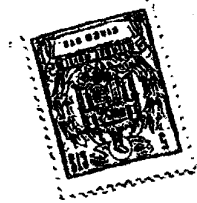
La presente invención se refiere a unos perfeccio-
namientos en las prensas hidráulicas para la fabricación
de mosaicos, los cuales tienen por objeto reducir el es-
fuerzo que ha de hacer el operario en su labor diaria,
5 aumentando al propio tiempo la producción.

Más concretamente se refiere la invención a facili-
tar la operación de desmoldeo de las piezas o mosaicos
prensados.

En las prensas de tipo corriente esta operación tie-
10 ne que ser efectuada "a pulso" o sea quitando en primer
lugar el marco del molde luego la tapa y por último la
pieza prensada.

A fin de facilitar esta última fase de desmoldeo,
se ha previsto, según los perfeccionamientos de que es-
15 tamos tratando, en una zona basculante anterior de la
mesa de la prensa, un juego articulado con muelle de
compensación del esfuerzo, necesario para el bascula-

283347



miento de la placa-base del molde junto con la pieza mol-
deada.

Hay que tener en cuenta lo que representa levantar
durante una jornada normal, un marco que pesa 20 Kgs.,
5 una tapa de 14 Kgs. y, por último, la placa que pesa 32
Kgs. aproximadamente; además del peso del mosaico, ope-
ración que se efectúa unas 200 veces por jornada.

El indicado juego consiste en una barra articulada
en una horquilla fijada en la parte anterior de la zona
10 basculante de la mesa por su parte inferior, la cual va
provista de un muelle helicoidal antagonista regulable,
que hace tope por su extremo posterior en una brida fi-
jada en la parte inferior de la mesa, la cual presenta
una hendidura colisa, a través de la cual pasa libremen-
15 te el extremo posterior de la indicada barra.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompa-
ña a la presente memoria una hoja con dibujos, en los
cuales se representa, a título de ejemplo no limitativo,
una realización de los perfeccionamientos objeto del in-
20 vento.

En dichos dibujos:

La figura 1 muestra la parte anterior de la mesa de
una prensa hidráulica, con el sistema de articulación com-
pensador de esfuerzos, visto con la placa del molde en po-
25 sición baja.

La figura 2 muestra una vista en alzado de la propia
zona, pero con la parte basculante de la mesa en posición
horizontal.

La figura 3 muestra la vista en planta de la figura
30 anterior.

283347



5 Con referencia a los dibujos, tenemos: en -1- la mesa de la prensa, en -2- la parte basculante de la misma, dotada de unas guías -3- y -4- para el molde que se hace deslizar por la superficie de la mesa hacia la zona basculante.

Estas guías están provistas, cada una de ellas, de un gancho -5- en los que encajan unas espigas laterales -6- que sobresalen de la placa -7- del molde.

10 Por debajo de la parte basculante -2- de la mesa va fijada una horquilla -8- en la que se articula una barra o biela -9- provista del muelle antagonista -10- cuya barra discurre por su extremo posterior a través de un hendidura colisa practicada en una brida -11- fijada en la mesa.

15 La regulación de la fuerza del muelle se efectúa mediante una tuerca y contratuerca -12- y -13- roscadas en la barra a cuyo efecto presenta ésta una zona rosca-da -14-.

20 Las guías -3- del molde van fijadas a la parte basculante -2- mediante tornillos a fin de poderlas quitar para situarlas más o menos separadas con el objeto de poder fabricar mosaicos de distintos tamaños, tales como de 25, 30 y 33 centímetros, a cuyo efecto tiene practicados dicha parte unos orificios roscados -15- complementarios, y la parte anterior de la misma va provista, 25 al propio efecto, de un tope -16- con unos cilindros de recambio -17- para los distintos tamaños, que se fijan al mismo mediante un tornillo.

30 A fin de dar mayores facilidades al operario se ha dispuesto sobre la mesa de la prensa, en uno de sus la-

283347



dos, unas barras de soporte -18- y en el otro lado otro soporte en cruz -19-, para colocar en el primero de ellos el marco del molde y la tapa del mismo en el otro, en la operación de desmoldeo, para luego quitar el mosaico -20- fabricado.

En la presente patente de invención serán variables los materiales empleados, el tamaño de los distintos elementos, así como todos cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su propia esencialidad, de acuerdo con las reivindicaciones contenidas en la nota siguiente:

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio nacional las reivindicaciones siguientes:

1ª - Perfeccionamientos en las prensas hidráulicas para la fabricación de mosaicos, caracterizados por disponerse, en la zona basculante de la mesa de las prensas, un juego articulado con muelle de compensación del esfuerzo necesario para el basculamiento de la placa-base del molde junto con el mosaico fabricado, a fin de facilitar la operación de desmoldeo, cuyo juego consiste en una biela articulada por su extremo anterior a una horquilla fijada en la parte inferior de la zona basculante y cuya biela va provista de un muelle antagonista regulable que hace tope por su extremo posterior con una brida fijada en la parte inferior de la mesa.

2ª - Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior, en los que el extremo de la biela portadora del muelle discurre a través de una hendidura colisa

283347



que presenta la brida de apoyo, presentando dicha biela una zona roscada en la que van dispuestas una tuerca y contratuerca para regular la tensión del muelle.

5 3.^a - Perfeccionamientos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados por fijarse las guías del molde en la zona basculante de la mesa, en forma de que puedan quitarse y fijarse mediante tornillos, más o menos separadas, para la fabricación de distintos tamaños de mosaicos, a cuyo fin y para el propio objeto la parte anterior de dicha zona va provista de un tope con unas piezas de recambio para los distintos tamaños.

10 4.^a - Perfeccionamientos en las prensas hidráulicas para la fabricación de mosaicos, según las anteriores = reivindicaciones, caracterizados por disponerse en ambos lados de la mesa de las prensas, unos soportes para colocar en ellos el marco y la tapa del molde en la operación de desmoldeo.

15 5.^a - PERFECCIONAMIENTOS EN LAS PRENSAS HIDRÁULICAS PARA LA FABRICACIÓN DE MOSAICOS.

20 Todo tal y conforme con la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una de sus caras, y de una hoja doble con dibujos explicativos de la misma.

Madrid, 13 NOV. 1962

E. SANCHEZ VALLADARES
P.T.

D. Francisco SOLER SUBIRANA

Hoja única



283347

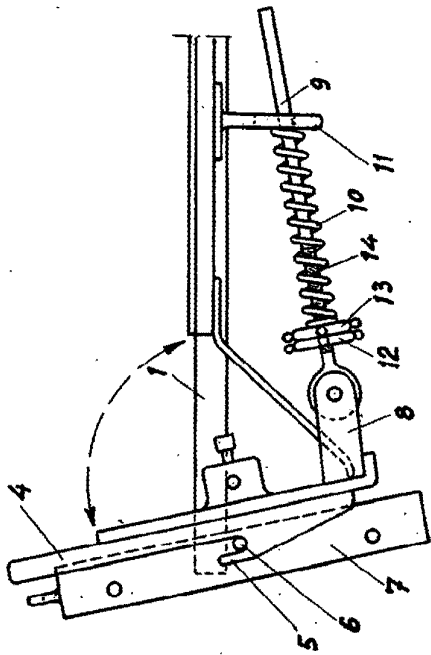


Fig. 1

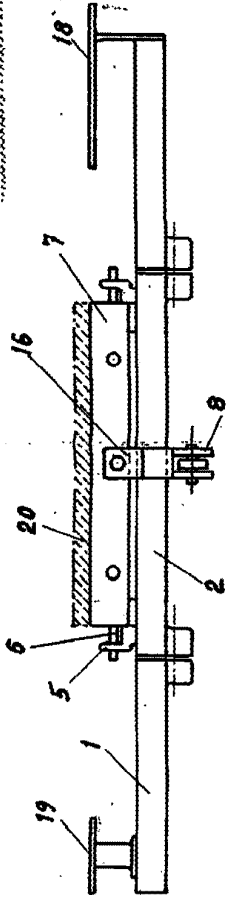


Fig. 2

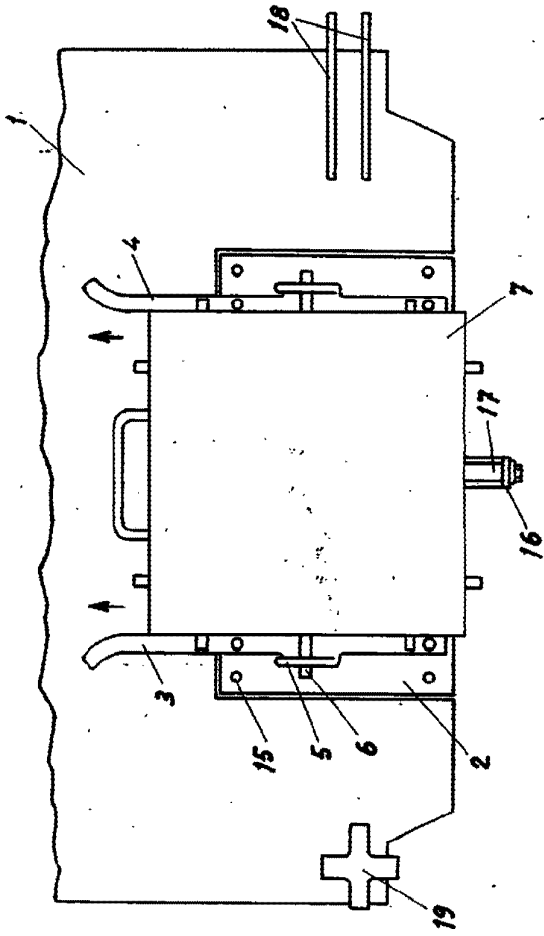


Fig. 3

13 NOV 1962
 F. SANCHEZ
 P.P.

Escala variable