

10 ES 11 21 22	NUMERO 283337	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 11 1985	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL F16L 13/02
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN "UNION PERFECTONADA DE TUBOS METALICOS".

71 SOLICITANTE (S) FRICAMP, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Polígono Ciudad Meridiana, calle B, 1 bis - MONCADA Y REIXACH (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES) FRICAMP, S.A.

74 REPRESENTANTE D ^a M ^a LUISA ISERN CUYAS - Agente Oficial de la Propiedad Industrial

DESCRIPCION

El presente modelo de utilidad se refiere a una unión perfeccionada de tubos metálicos.

5 Más concretamente, en la invención se ha ideado una unión de tubos por soldadura eléctrica ventajosamente práctica con respecto a la técnica actual.

En efecto, las uniones por soldadura convencio-
nales de tubos, preferentemente de tubos que se cruzan oc
10 togonalmente, se efectúa actualmente por tangencia de am-
bos tubos. Debido a que dichas uniones están destinadas pa
ra la obtención de estructuras de tubo metálico que deben
soportar pesos, tales como por ejemplo carritos para la
compra, muebles, cochecitos infantiles, etc., las aludidas
15 uniones no son suficientemente resistentes para resistir
los esfuerzos a que son sometidas, ya que la unión tangen-
cial ofrece poco contacto y el material es arrancado,
lo cual la estructura queda inservible.

Para evitar estos inconvenientes, se ha ideado
20 el modelo objeto del presente registro, y que se fundamen-
ta principalmente en obtener en uno de los tubos a unir
una porción embutida que determina dos zonas de apoyo so-
bre el otro tubo, al que se unen por soldadura eléctrica.

Con el fin de facilitar la explicación, se acom-
25 paña a la presente memoria descriptiva de una lámina de di-
bujos en la que se ha representado un caso de realización
que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, representa una vista en planta de dos tubos unidos por soldadura, según el modelo.

La figura 2, muestra una sección longitudinal de la unión antedicha, vista por II-II

5 La figura 3, es una sección transversal vista por III-III.

10 Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización dos tubos -1- y -2-, a unir, uno de los cuales presenta un embutido -3-, que define dos aristas redondeadas -4-, que constituyen sendas zonas de apoyo sobre el tubo -2-, al cual se unen por soldadura eléctrica, efectuándose una unión sólida y resistente a los esfuerzos, que se incrementa porque las referidas aristas -4- producen embuticiones -5- en el tubo -2-.

15 El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá pues, construirse en cualquier
20 forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

NOTA

5 Descrito el objeto del presente invento, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones.

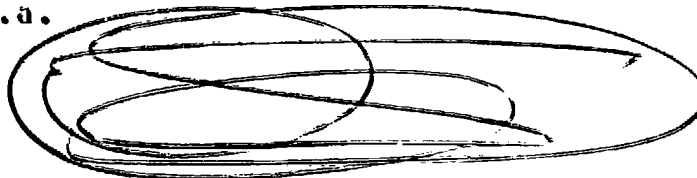
10 1.- Unión perfeccionada de tubos metálicos, caracterizada esencialmente porque uno de los tubos presenta una porción embutida alargada en sentido longitudinal que constituye dos aristas destinadas a establecer zonas de apoyo sobre el otro tubo, al que se unen por soldadura eléctrica.

2.- Unión perfeccionada de tubos metálicos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 4 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

15 Madrid, a

p.a.



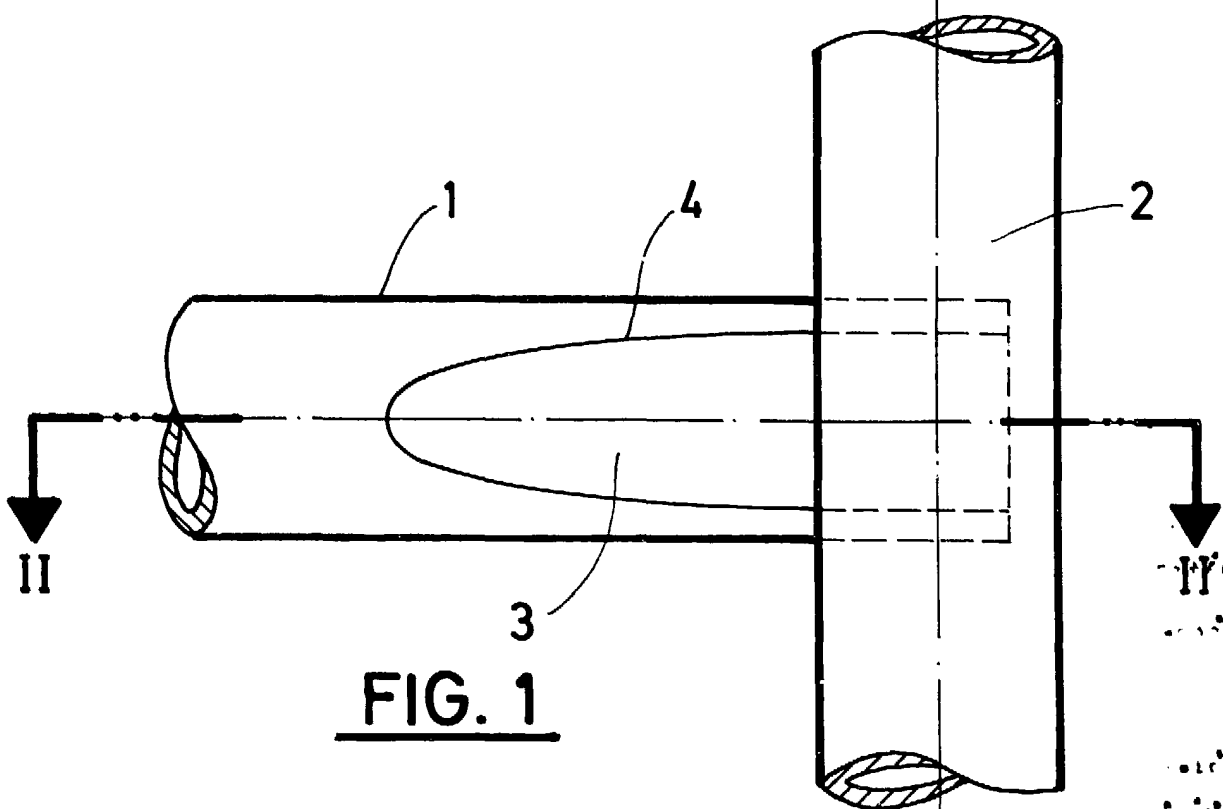


FIG. 1

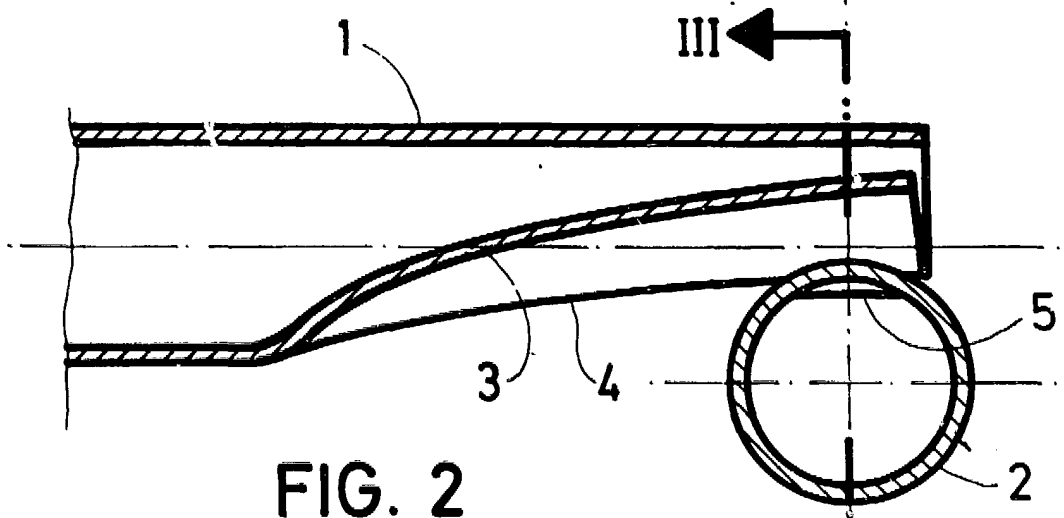


FIG. 2

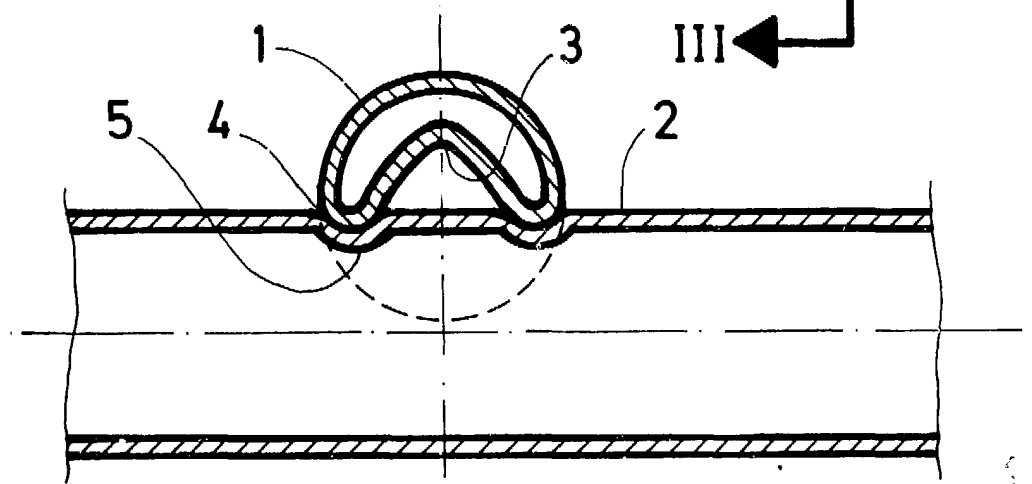


FIG. 3

Madrid, a
p. a.