



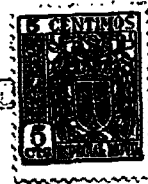
283333

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Introducción, por 10 años, solicitada a favor de Don Claude GONDARD, de nacionalidad Francesa, residente en Barcelona, Via Layetana numero 30, por :
" UN MOLINO DE MARTILLOS CON VENTILACION INDEPENDIENTE ".

La presente Patente de Introducción, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de un molino de martillos con ventilación independiente, que presenta las ventajas de que, con su construcción, se evitan vibraciones consiguiéndose la máxima finura de molien-
5 da a igualdad de tamaño de perforación del tamiz.

El molino reivindicado se caracteriza porque la entrada de los granos a moler se efectúa por aspiración lateral, comunicando en la cámara en la que giran los martillos giratorios solidarios al rotor, que pasan a la distancia opti-
10 ma de los tamices para garantizar la uniformidad de molien-
da. Los tamices carecen de marcos y están doblados en forma de superficie semicilíndrica, la cual está dispuesta en la parte inferior, ajustándose al perfil inferior del rotor.
15 La rejilla se fija y desmonta fácilmente presionándola en las guías semicirculares de la carcasa, accionando unas palancas exteriores. La sujeción de la rejilla por los bordes laterales y por la línea media central, se efectúa mediante



20

unas cadenas, cuyo tensado se efectúa por las palancas citadas.

25

La cámara existente debajo de la rejilla está comunicada con el conducto de aspiración del ventilador independiente, de forma que la aspiración va en el mismo sentido de la rotación. En esta cámara existen unos registros que sirven para limpieza y regulación de la aspiración.

El cárter superior presenta una compuerta articulada que permite la revisión del rotor, martillos y el cambio de tamices.

30

En el frontis vertical de esta tapa existen unas aberturas de limpieza y regulación de la aspiración, que comunican con la cámara superior al rotor. Estas aberturas son de fácil regulación y dan una mejor repartición de la admisión de aire secundario. Con la alimentación lateral es imposible que pasen cuerpos pesados y extraños, que se eliminan automáticamente extrayéndose de forma automática. Para la retención de elementos metálicos se sitúa el imán en un dispositivo basculante en la parte de alimentación.

35

40

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica de un molino de martillos con ventilación independiente.

La figura 1, muestra una vista en corte transversal del ventilador, y en las figuras 2 y 3, se ve sendas vistas en perspectiva del molino.

45

Siguiendo los dibujos se ve la bancada -1- del grupo molino de carcasa -2- y motor -3-. El eje -4- del rotor es coaxial al motor y lleva en los discos paralelos -5- las series de martillos móviles bastante pesados -6-, que pasan siempre a la misma distancia de los tamices -7- de perforaciones adecuadas al producto a tratar.



50 Los tamices semicilíndricos no tienen marco, apoyándose sus bordes en una pestaña guía semicircular -8- de los testeros -9- de la cámara del molino. Mediante unas cadenas aplicadas en los bordes semicirculares de las telas, se aplican éstas sobre las guías de los testeros.

55 La presión de las cadenas a las fijaciones del montaje de la rejilla se consigue actuando en los mandos -10-. La admisión de los granos se efectúa por aspiración lateral introduciéndose por la tolva -11-. La expulsión de los productos se efectúa también lateralmente por la salida -12-. Las aberturas con registro -13-
60 -14- y -15-, sirven para limpieza y regulación de la aspiración.

En el mismo sentido de la rotación, se efectúa la aspiración. El emplear un ventilador independiente -16-, situado en el exterior de la boca -13- o más alejado, estando unido por una conducción, permite aspirar los productos molidos que caen en la
65 parte de la cámara -17- envolvente de la rejilla o tamiz -7-.

Se advierte que el carter superior presenta una tapa -18-, una parte de la cual queda articulada en el eje -19-, soportado por las cartelas fijas -20-, la cual se mueve fácilmente actuando en el asa -21-, con lo que es perfectamente revisable el interior
70 del molino. La tapa se cierra actuando en las palancas laterales -22-

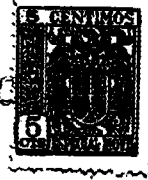
Se fabricará el molino de martillos, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen
75 su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

1ª.- Un molino de martillos con ventilación independiente, caracterizado porque la entrada de los granos a molturar se efectúa por

283333



aspiración lateral, comunicando en la cámara en la que giran los
80 martillos giratorios solidarios al rotor, que pasan a la distancia
de los tamices óptima para garantizar la uniformidad de molienda.
Los tamices carecen de marcos y están doblados en forma de super-
ficie semicilíndrica, la cual está dispuesta en la parte infe-
rior ajustándose al perfil inferior del rotor. La rejilla se fija
85 y desmonta fácilmente, presionándola en las guías semicirculares
de la carcasa, accionando unas palancas exteriores.

2ª.- Un molino de martillos con ventilación independiente, según
reivindicación 1ª., caracterizado porqué la cámara existente de -
bajo de la rejilla está comunicada con el conducto de aspiración
90 del ventilador independiente, de forma que la aspiración va en
el mismo sentido de la rotación. En esta cámara existen unos re-
gistros que sirven para limpieza y regulación de la aspiración.

3ª.- Un molino de martillos con ventilación independiente, según
reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué el carter su -
95 perior presenta una compuerta articulada que permite la revisión
del rotor, martillos y el cambio de los tamices. En el frontis
vertical de esta tapa existen unas aberturas de limpieza y regu-
lación de la aspiración que comunican con la cámara superior al
rotor.

100 4ª.- Un molino de martillos con ventilación independiente.
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas
102 y escritas por una sola cara.

Barcelona, 4 Diciembre de 1.962.

P. A.

WILLORY

P. P.



283333

PROYECTO de *Don Claude Gondard* 12 1962
M. P. P. P. P.
Blanco

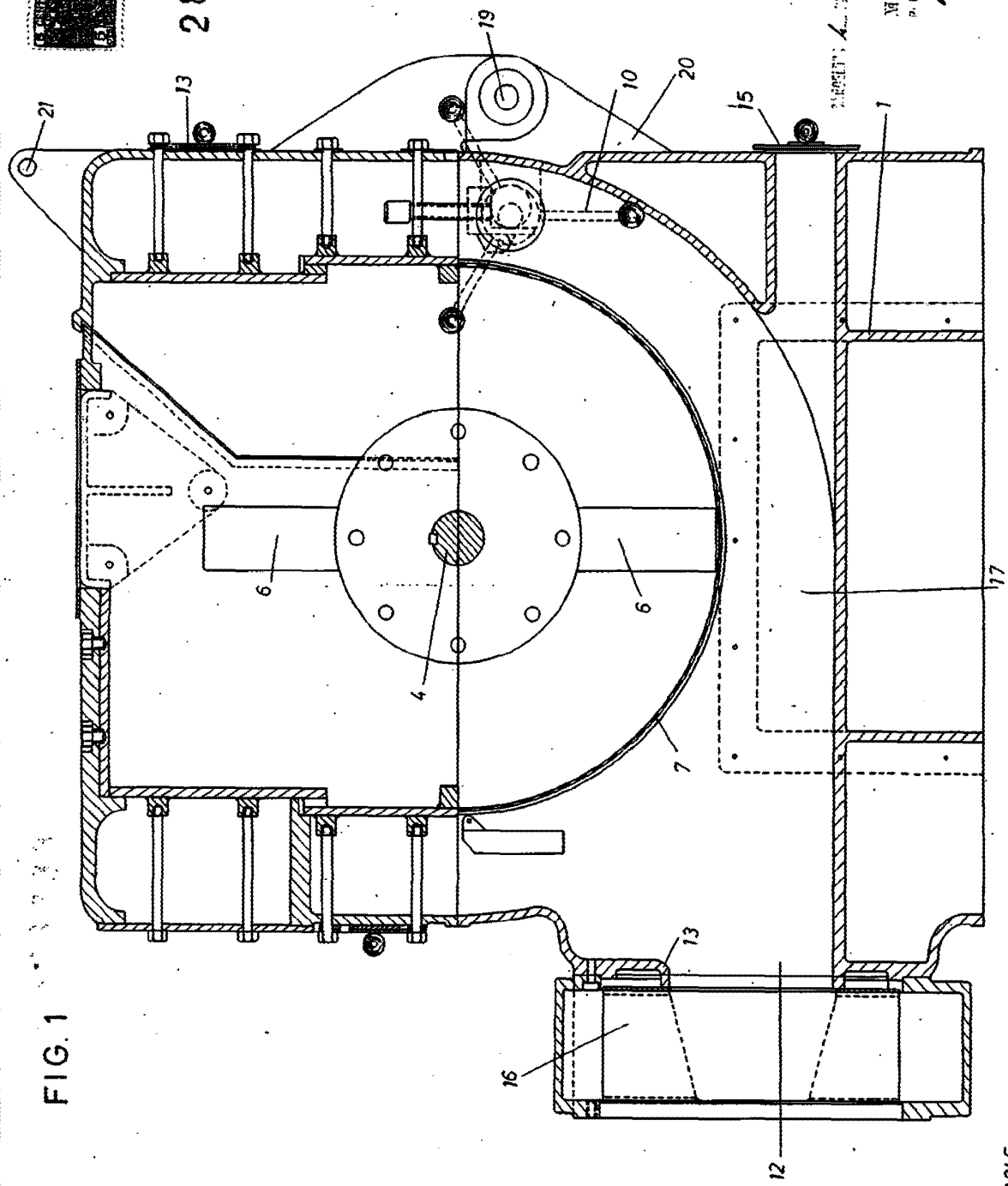


FIG. 1

ESCALA VARIABLE.

283333

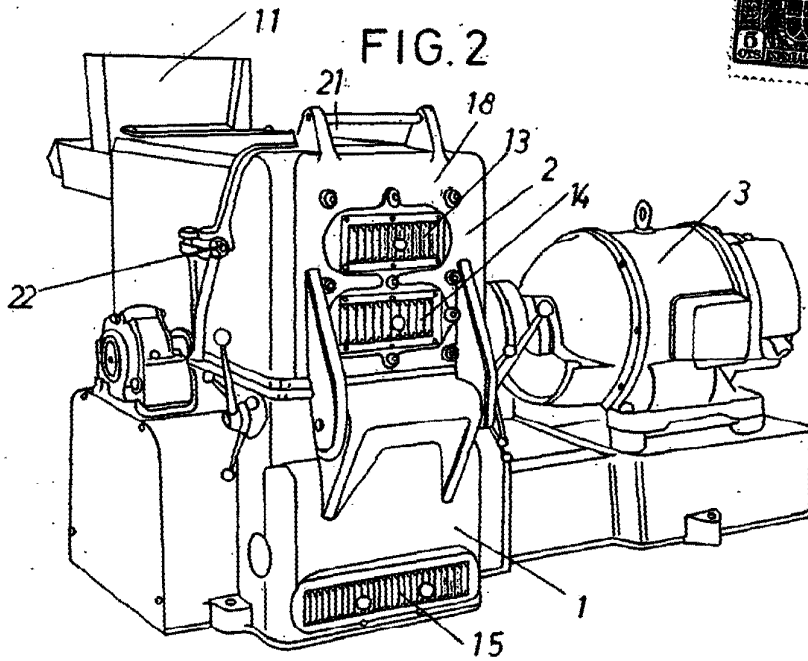
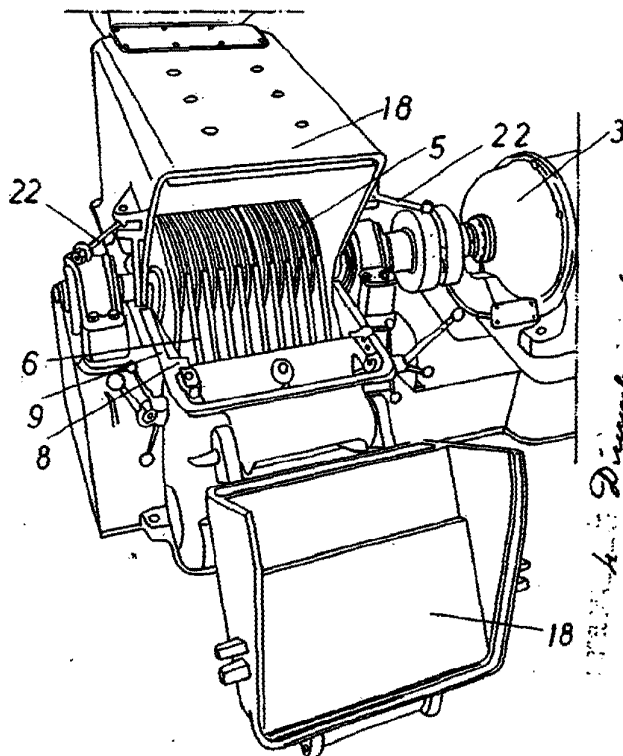


FIG. 3



Don Claude Gondard
Y. Ballou

ESCALA VARIABLE.