

19 ES 21 22	11 NUMERO 283.233	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 7.12.84	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- AGO. 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 83-32828	32 FECHA 8.12.83	33 PAIS GB
--	---------------------	---------------	-------------------------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	61 CLASIFICACION INTERNACIONAL A61F13/16.....
------------------------	--

14 TITULO DE LA INVENCIÓN "UNA ESTRUCTURA ABSORBENTE, COMO UN PAÑAL O SIMILARES"
---	-------------------------

71 SOLICITANTE (S) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY (Case CM 158-MB)
--

DOMICILIO DEL SOLICITANTE 301 East Sixth Street, Cincinnati, Ohio, E.U.A.
--

72 INVENTOR (ES) JOHN MICHAEL BLEVINS
--

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ (MOD. 7808)
--

Campo de aplicación técnica

La presente invención se refiere a estructuras absorbentes, especialmente pañales desechables para niños, productos para incontinencia de adultos, y similares.

5

Antecedentes técnicos

10

Un objetivo en la fabricación de pañales es hallar una estructura que sea de fabricación y venta suficientemente poco costosa, y que pueda ser desechada después de un único uso, pero con una capacidad de retención de desechos equivalente a los pañales de tela, o a los pañales de tela recubiertos de plástico. Un problema principal en el desarrollo de una estructura como esa es proporcionar un ajuste apropiado, sin fugas, alrededor de las aberturas de las piernas. Esta búsqueda de una estructura de pañal desechable mejorada se ha desarrollado durante las últimas dos décadas.

15

Un método para conseguir un buen ajuste de piernas en un pañal rectangular desechable, es utilizar la configuración denominada en Z, que se describe en la patente de los Estados Unidos RE 26151.

20

Otro método para conseguir incluso un ajuste mejor, es utilizar unas bandas elásticas que discurren a lo largo de los lados del pañal, para proporcionar unas aberturas de pierna elastificadas durante el uso, y/o conformar el pañal para darle una forma no rectangular (generalmente, de "reloj de arena") que durante el uso se adapta mejor a las piernas. Véase la patente de los Estados Unidos 3.860.003.

25

30

Al hacer frente a este problema de la abertura

de piernas, se puede especular que sería posible mejorar aún más el ajuste de piernas, si las bandas elásticas pudieran estar dotadas simplemente de configuración curvilínea. Durante el uso, el elástico curvilíneo quedaría ajustado alrededor de las piernas, sustancialmente del mismo modo que las prendas interiores no desechables elastificadas circularmente. Esto requeriría, por supuesto, que los elásticos se fijasen al pañal en configuración curvilínea, en vez de hacerlo en la modalidad de elastificación lineal utilizada en todos los pañales desechables elastificados actuales. Para un método preferido de elastificación lineal de pañales desechables, véase la descripción de la patente de los Estados Unidos 4.081.301.

Sin embargo, según una consideración ulterior, se deduce fácilmente que la aplicación de elásticos con una configuración que no sea la sustancialmente lineal, resulta muy costosa y no permite una fabricación eficiente a alta velocidad de los pañales desechables.

La presente invención proporciona una estructura preferida para un pañal desechable, o similar, mediante la cual los elásticos aplicados sustancialmente en línea con el núcleo absorbente, se hacen de modo que adopten una configuración curvilínea. Esto se consigue mediante la construcción del pañal y su plegado, de la manera que se describirá más adelante. La estructura resultante ofrece un ajuste de piernas mejorado, mejor retención de desechos, y es más confortable que los pañales plegados (pero no elastificados) o los elastificados linealmente (pero no plegados) de la técnica anterior.

Síntesis de la invención

De acuerdo con el aspecto del producto de la presente invención, se proporciona una estructura absorbente tal como un pañal o similar, que comprende una lámina posterior, un núcleo absorbente, una lámina superior preferentemente, y uno o más miembros elásticos a lo largo de cada lado longitudinal de la estructura, estando dichos miembros elásticos espaciados hacia fuera respecto a dicho núcleo, para proporcionar un elemento espaciador flexible; en la que uno o más de los elementos espaciadores está plegado sobre el núcleo o lámina superior del pañal en uno o más puntos de plegado, y fijo a dicho núcleo o lámina superior en uno o más puntos de contacto, mediante lo cual uno o más de dichos miembros elásticos es curvado desde su configuración original hasta una forma curvilínea, proporcionando así una abertura de pierna mejorada para dicha estructura. En el aspecto del procedimiento de fabricación de la invención, se proporciona un método para fabricar una estructura absorbente desechable, dotada de miembros elásticos sustancialmente curvilíneos extendidos longitudinalmente, que comprende las fases de:

a) formar una estructura absorbente desechable que comprende un cuerpo absorbente que tiene bordes laterales y extremos, una capa inferior subyacente y opcionalmente una capa superior superpuesta a dicho cuerpo absorbente, y que tiene porciones marginales extendidas hacia fuera de los bordes laterales del cuerpo absorbente, uno o más miembros elásticos unidos a dicha capa posterior y extendidos longitudinalmente en línea respecto a sus porciones marginales, mediante lo cual cada porción marginal forma un elemen-

to espaciador entre el miembro elástico y el borde lateral adyacente del cuerpo absorbente, siendo esta fase de formación conocida "per se";

5 b) colocar un adhesivo en puntos predeterminados de contacto de la superficie superior de dicho cuerpo absorbente o, cuando esté presente, sobre dicha capa superior, estando dichos puntos de contacto localizados hacia dentro de los respectivos bordes laterales de la estructura absorbente y adyacentes al punto medio longitudinal de ésta;

10 c) plegar dichos elementos espaciadores lateralmente hacia dentro, para producir la unión entre los puntos de plegado sobre dichos elementos y dichos puntos de contacto predeterminados, mediante lo cual se hace que dichos elementos elásticos adopten una configuración curvilínea.



15 Descripción de los dibujos

20 La figura 1 es una vista en planta de un pañal rectangular aplanado del tipo presente, antes del plegado, mostrando la capa posterior (1), el núcleo (2), la capa superior (3) y los elásticos (4). Los elásticos mostrados en la figura 1 están situados hacia fuera de los bordes laterales del núcleo (2), para proporcionar un elemento espaciador (5) a lo largo de cada lado del núcleo. Los puntos (6) y (7) son puntos de plegado que, en el pañal final, están fijos a los puntos de contacto (8) y (9) respectivamente, en la zona de entrepiernas de este conjunto de núcleo/capa superior, mediante lo cual se fuerza a los elásticos a curvarse. El grado de curvatura puede ser variado, por variación de la anchura del elemento espaciador, desplazamiento de los puntos de contacto, etc.

25

30

La figura 2 muestra un pañal más preferido del tipo presente, también aquí en vista en planta aplanada, en el que el núcleo, la capa posterior y preferentemente, la capa superior, tienen toda la configuración de forma preferida (reloj de arena). También aquí, los puntos de plegado (6) y (7) se fijan a los puntos de contacto (8) y (9) en el pañal final.

La figura 3 muestra una vista en planta aplanada de una realización más preferida de la presente invención, que opcionalmente puede contar con unos sujetadores de cinta (10) fijos a ambos lados del pañal. Los puntos de plegado (6) y (7) y los puntos de contacto (8) y (9) están desplazados hacia delante respecto al punto medio longitudinal del pañal de la figura 3. El pañal se pliega para yuxtaponer los puntos (6) con (8) y (7) con (9), sujetándose los pliegues resultantes mediante, por ejemplo, puntos encolados. Durante el uso, el pañal se coloca alrededor del niño con las cintas por detrás y con el pliegue descrito por la yuxtaposición de los puntos de plegado y los de contacto quedando hacia el frente del niño. Los sujetadores de cinta se utilizan entonces para sujetar el pañal en su sitio, del modo descrito en la patente del Reino Unido nº 1.458.566, en la que se expone un sujetador preferido de pañal, de "cinta en Y". El desplazamiento del plegado proporciona un pañal especialmente confortable, y tiende a mantener el núcleo absorbente ligeramente separado de las zonas genitales y perianales, mediante lo cual se disminuye convenientemente el contacto entre los productos de desecho del cuerpo sobre el forro absorbente y la piel del niño.

La figura 4 muestra el artículo de la figura 3

totalmente montado, e ilustra la forma curvilínea de los elásticos originada por el plegado.

5 Se entiende que en los pañales se pueden utilizar puntos de plegado múltiples, y que los dibujos se proporcionan sólo como medio de ilustrar mejor las estructuras de esta invención. Los núcleos pueden ser rectangulares, en forma de T, en forma de I, en forma de cuña, en forma de re-
loj de arena (preferida), y similares, de acuerdo con los deseos del fabricante.

10 Se entiende también que los términos "puntos de plegado" y "puntos de contacto" pueden ser o un punto descrito tal como por una gota de adhesivo, o puede ser una línea de adhesivo u otros medios sujetadores. Es obvio que una línea de adhesivo (de unos 2,5 cm) proporcionará una
15 unión más fuerte en el lugar de contacto que lo haría una gota de adhesivo. Esto puede ser decidido por el fabricante.

Descripción detallada

20 La presente invención comprende unas estructuras absorbentes, tales como pañales desechables o similares. Como es bien conocido en la técnica, tales pañales comprenden: una capa posterior (la capa utilizada en la parte más exterior respecto a la piel, y que en general está hecha de un material plástico impermeable a la orina, para proporcionar el efecto retenedor de las braguitas de plástico);
25 un núcleo que absorberá y ayudará a contener la orina y/o la materia fecal; y, generalmente, una capa superior (la capa más próxima a la piel) que es permeable a la orina.

30 Los pañales elastificados tienen, además de los elementos anteriores, una o más bandas elásticas que discu-

rren sustancialmente a lo largo de cada lado. Durante el uso, tales bandas están ajustadas alrededor de las piernas, para proporcionar unas aberturas de pierna elasticadas. En la estructura de pañal preferida descrita en la patente de los Estados Unidos nº 3.860.003, la capa posterior es algo más ancha que el núcleo, y los elásticos están situados por fuera del núcleo para proporcionar un elemento espaciador o faldilla lateral flexible, que mejora sustancialmente su actuación.

Los artículos aquí descritos pueden ser preparados utilizando materiales que son muy bien conocidos en la práctica comercial actual, y puede hacerse referencia a las diversas patentes antes mencionadas, así como a la bibliografía general de patentes de pañales desechables y catálogos comerciales para tales materiales. Igualmente, los métodos y aparatos para el montaje de los pañales desechables son conocidos a través de las patentes y de la literatura técnica industrial.

Aunque los materiales utilizados en el montaje de los pañales desechables y similares son bien conocidos, lo que sigue puede mencionarse sólo a título de ejemplo. Se entiende que la presente invención se basa en el montaje de tales materiales, o sus equivalentes, hasta adoptar las estructuras absorbentes plegadas aquí descritas, y no en los materiales "per se".

Capa posterior: La capa posterior puede comprender una capa de un polímero impermeable a la orina, por ejemplo, polietileno o polipropileno, que es suficientemente delgado como para resultar flexible. Es típica una capa de polietileno

de 0,01 a 2 mm de grosor.

5 Núcleo absorbente: El núcleo puede comprender un material absorbente de la orina, tal como paño de algodón, fibras de celulosa, polímeros "superabsorbentes" tales como las poliacrilamidas, y similares. Es típico el fieltro extendido al aire que comprende fibras de celulosa compactadas, especialmente cuando se forma como una almohadilla flexible que tiene una rigidez Taber de 7 aproximadamente, y más:

10 Capa superior: La capa superior puede comprender una tela de tejido flojo o sin tejer, o material tipo cañamazo, que sea poroso a la orina y confortable a la piel. Es típica una capa no tejida que comprenda fibras de polipropileno.

15 Miembros elásticos: Los elásticos pueden comprender bandas o hebras elásticas o un adhesivo elástico aplicado como cinta o banda. Uno o más elásticos se pueden aplicar longitudinalmente a lo largo de ambos lados del pañal extendidos sobre la capa superior, sobre la capa inferior o emparedados entre ambas. En una modalidad típica, el elástico se tensa previamente y luego se encola al pañal utilizando un adhesivo elástico, todo ello de modo bien conocido (Véase la patente de los Estados Unidos nº 4.081.301).

20

25 Sujetadores: Las estructuras absorbentes pueden sujetarse mediante cualquier medio adecuado, tal como pasadores, automáticos o similares. Unos sujetadores típicos consisten en cintas adhesivas, especialmente las de configuración en "Y" descritas en la literatura de patente.

30 Medios de montaje: Estos artículos pueden montarse con cualquier medio de unión que resulte adecuado, tal como soldadura térmica, soldadura ultrasónica y similares.

Típicamente, para montar los pañales desechables se utilizan adhesivos estables a la orina.

Métodos y aparatos para el montaje: El aparato utilizado para formar los artículos absorbentes en cuestión, no constituye parte de la presente invención. En realidad, tales artículos pueden ser montados a mano. Sin embargo, una breve consideración de la sofisticada tecnología materializada en el montaje automático de los pañales desechables mediante la maquinaria técnica conocida, puede ayudar a apreciar la utilidad de la presente invención.

Un sistema típico para el montaje de los pañales comprende los medios para: 1) extender la capa posterior; 2) situar el núcleo sobre dicha capa posterior; 3) situar la capa superior sobre el núcleo; 4) tensar y encolar los elásticos; 5) sujetar la capa superior a la capa inferior; y 6) fijar las cintas sujetadoras, todo ello en la secuencia citada, más o menos. Todo el material laminar y los elásticos son colocados generalmente sobre una cinta de movimiento unidireccional, como elementos continuos, los cuales son montados y luego cortados en pañales individuales, al final de la línea. Todas las operaciones se llevan a cabo en línea o en serie, a la velocidad de cientos de pañales por minuto. Así pues, puede apreciarse que cualquier operación que no pueda ser realizada en serie (por ejemplo, modificar de algún modo el flujo en serie para permitir la aplicación curvilínea de los elásticos) reduce la producción de manera alarmante.

En la presente invención, los pañales pueden ser fabricados y plegados en serie; por ejemplo, permitiendo que los bordes delanteros del pañal entren en un dispositivo de

5 plegado, o disposición de "faldilla", que solapa los elementos espaciadores uno sobre otro y sitúa los puntos de plegado (6 y 7) en contacto con, por ejemplo, unas bolitas o líneas de pegamento fijas a los puntos de contacto preseleccionados (8 y 9 en las figuras), consiguiendo así un plegado en cada lado del pañal que curva los elásticos, hasta darles una configuración curvilínea. (La construcción de un dispositivo de plegado puede seguir las características estructurales generales de un soldador automático de solapa de sobre, del tipo bien conocido en los medidores postales comerciales, y similares). Los expertos en la técnica apreciarán que se puede conseguir el plegado utilizando otros medios, tales como robots o el plegado manual.

15 APLICACION INDUSTRIAL

El ejemplo siguiente ilustra un pañal preferido hecho de acuerdo con la presente invención. Las dimensiones citadas en el ejemplo lo son para un pañal destinado a ser utilizado en un niño con un tamaño equivalente a un peso de 6 a 10 kg. Estas dimensiones pueden ser modificadas proporcionalmente para diferentes tamaños del niño, o para paños de incontinencia de adultos, de acuerdo con la práctica comercial normalizada.

25 EJEMPLO I

Un pañal de acuerdo con la figura 3 se monta con los siguientes materiales y se pliega hasta adoptar la configuración de la figura 4.

1.- Capa posterior: polietileno de 0,025-0,070 mm anchura en la parte superior e inferior 33 cm; entallado ha-

cia dentro en ambos lados hasta alcanzar una anchura central de 28,5 cm; longitud 50,2 cm.

5 2.- Capa superior: polipropileno de hilado trabado, de peso básico de 21,5 g/m² a 24,5 g/m²; anchura en la parte superior e inferior 33 cm; entallado hacia dentro en ambos lados hasta alcanzar una anchura central de 50,2 cm.

10 3.- Núcleo absorbente: fibras de pasta de madera tendidas al aire, valor Taber de 7 a 9,5, de 8,4 mm de grosor, calandrado; anchura en la parte superior e inferior 28,6 cm; entallado hacia dentro en ambos lados hasta alcanzar una anchura central de 10,2 cm; longitud 44,5 cm.

15 4.- Elásticos: cuatro tiras de caucho individuales (2 en cada lado); anchura 4,77 mm; longitud 370 mm; grosor 0,178 mm (todas las dimensiones citadas en estado aflojado).

El pañal del ejemplo I se prepara de manera normalizada, colocando el núcleo cubierto con la capa superior sobre la capa inferior y encolando.

20 Las bandas elásticas (designadas "interior" y "exterior", corresponden a las bandas más próximas y más alejadas del núcleo, respectivamente) se tensan hasta 50,2 cm aproximadamente y se sitúan entre las capas superior e inferior, a lo largo de cada lado longitudinal (2 bandas por lado) del núcleo. Las bandas interiores a lo largo de cada lado se colocan a 55 mm aproximadamente de la anchura más estrecha del núcleo (medido desde el borde interior de la banda elástica). Dicho de otro modo, la banda interior y el

25 borde del núcleo conformado se aproximan a un arco de círculo con un radio de 528 radianes. Esto proporciona un elemento espaciador a lo largo de cada lado del pañal, que compren-

30

de el material flexible de capa superior/capa inferior entre el elástico interior y el borde curvado del núcleo. Las bandas interiores son encoladas a todo lo largo de ellas en estado estirado. Las bandas exteriores se colocan a 13 mm, aproximadamente, de las bandas interiores, y son encoladas a todo lo largo de ellas en estado estirado. Dado que el conjunto de las capas superior/inferior es flexible, las bandas encoladas se contraen para elastificar los lados del pañal.

El pañal elastificado preparado del modo expuesto está aplanado, antes del plegado según esta invención. Los puntos de contacto 8 y 9 se seleccionan sobre la lámina superior en la zona de entrepiernas del pañal. En esta realización preferida, los puntos de contacto 8 y 9 están desplazados hacia lo que será la parte frontal del pañal, durante el uso, como se muestra en las figuras 3 y 4. Para este tamaño de pañal, los puntos de contacto se colocan sobre la capa superior encima del núcleo, a 16,5 cm aproximadamente del borde extremo del núcleo, y a 30 mm aproximadamente de los bordes izquierdo y derecho del núcleo, respectivamente. Unas gotas o líneas de pegamento se colocan en cada punto de contacto.

Los puntos de plegado 6 y 7 se seleccionan en cada elemento espaciador. En esta realización preferida, los puntos de plegado son seleccionados cada uno sobre sus respectivos elementos espaciadores, a 30 mm, aproximadamente, del borde del núcleo del pañal, y son desplazados cada uno separándose del punto medio longitudinal del pañal hacia el frente de éste (es decir, hacia abajo de la figura 3) hasta un punto a 16,5 cm aproximadamente, medido desde el extremo del núcleo.

Los puntos de plegado 6 y 7 se llevan, mediante un simple plegado, hasta quedar en contacto con los puntos 8 y 9, respectivamente, y se sueldan. Esto da por resultado la estructura expuesta en la figura 4. Las cintas sujetadoras son opcionales, y preferentemente están fijadas al pañal como se muestra en las figuras.

Durante el uso, el pañal del ejemplo I se coloca en el niño con las cintas sujetadoras en la espalda y los pliegues en la parte delantera del niño. Los elásticos en ambos lados del pañal están en forma de aberturas de pierna curvilíneas, que miran hacia arriba y hacia fuera, y se conforman cómodamente alrededor de las piernas del niño, cuando las cintas sujetadoras se fijan al frente del pañal para fijarlo en su sitio.

Los expertos en la técnica apreciarán que los pliegues en cuestión pueden estar en uno cualquiera de los lados del pañal, o más preferentemente en ambos. Aunque el ejemplo I emplea una forma preferida no rectangular del conjunto de núcleo/capa superior/capa posterior, se pueden montar y plegar también pañales rectangulares, del modo antes descrito. En una modalidad alternativa, el núcleo puede ser no rectangular, y la capa posterior rectangular, y viceversa.

Puede apreciarse también que la presente invención comprende, no sólo las estructuras de pañal, sino también el método para convertir los miembros elásticos, aplicados esencialmente de modo lineal al pañal absorbente, o similar, en miembros elásticos curvilíneos mediante el plegado del modo aquí descrito. Por supuesto que el grado de curvatura de los elásticos puede ser ajustado de modo rutinario, de acuer-

do con los deseos del fabricante, mediante el ajuste de los parámetros tales como la anchura del elemento espaciador, la posición de los puntos de contacto, la forma del núcleo/capa superior/capa posterior, y similares.

5

De modo importante mediante la selección de una posición de plegado separada del punto medio longitudinal del pañal (por ejemplo, de 2 a 5 cm por delante en un pañal para un peso de 6 a 10 kg) se crea un bombeo o "bolsa" en el pañal, que tiende a mantenerlo separado de la piel durante su uso.

10

Además, los pliegues utilizados en los presentes pañales están hechos utilizando el elemento espaciador, y el núcleo, por sí mismo, no es plegado, ya que ello conduciría a una acumulación del mismo y a molestia para el usuario.

1

REIVINDICACIONES

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Una estructura absorbente, como un pañal o similares, que comprende una lámina posterior, un núcleo absorbente, preferiblemente una lámina superior y uno o más miembros elásticos a lo largo de cada lado longitudinal de la estructura, estando los citados miembros elásticos espaciados hacia afuera del citado núcleo para proporcionar un elemento espaciador flexible; estando caracterizada la citada estructura porque uno o más de los elementos espaciadores está plegado sobre el núcleo o lámina superior del pañal en uno o más puntos de plegado, y fijado al citado núcleo o lámina superior en uno o más puntos de contacto, por lo que uno o más de los citados miembros elásticos está doblado desde su configuración original hasta tener una forma curvilínea, proporcionando así un orificio de pierna mejorado para la citada estructura.

20

25

2ª.- Una estructura de acuerdo con la reivindicación 1ª, en la que los elementos espaciadores de ambos lados de la estructura están plegados sobre y fijados en uno o más puntos de contacto, proporcionando de esta manera unos orificios de pierna curvilíneos y elásticos, que se orientan generalmente hacia el exterior, en ambos lados de la estructura.

30

1 3ª.- Una estructura de acuerdo con cualquiera
de las reivindicaciones 1ª o 2ª, en la que los puntos de ple-
gado y sus puntos de contacto correspondientes están despla-
zados opuestamente con respecto al punto medio longitudinal
5 de la estructura.

 4ª.- Una estructura de acuerdo con la reivindi-
cación 3ª, en la que los puntos de plegado y los puntos de
contacto están desplazados hacia la parte delantera de la es-
tructura.

10 5ª.- Una estructura de acuerdo con cualquiera
de las reivindicaciones 1ª a 4ª, en la que los puntos de ple-
gado y puntos de contacto están fijos entre sí mediante una
línea de adhesivo.

15 6ª.- Una estructura de acuerdo con cualquiera
de las reivindicaciones 1ª a 5ª, en la que el núcleo, y op-
cionalmente la lámina superior, son sustancialmente rectan-
gulares.

20 7ª.- Una estructura de acuerdo con cualquiera
de las reivindicaciones 1ª a 5ª, en la que el núcleo, y op-
cionalmente la lámina posterior y la lámina superior son sus-
tancialmente rectangulares.

25 8ª.- Una estructura de acuerdo con la reivindi-
cación 7ª, en la que el núcleo, la lámina posterior y la lá-
mina superior tienen una configuración de reloj de arena, cu-
ña, forma de T o forma de I.

 9ª.- "UNA ESTRUCTURA ABSORBENTE, COMO UN PAÑAL
O SIMILARES".

1

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

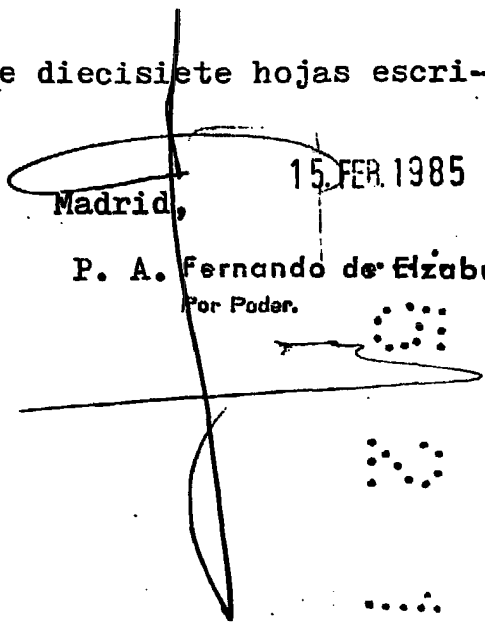
5

Esta Memoria consta de diecisiete hojas escritas a máquina por una sola cara.

15 FEB. 1985

Madrid,

P. A. Fernando de Elizaburu
Por Poder.



10

15

20

25

30

THE PROCTER & GAMBLE COMPANY

ESCALA VARIABLE

1/2

Fig. 1

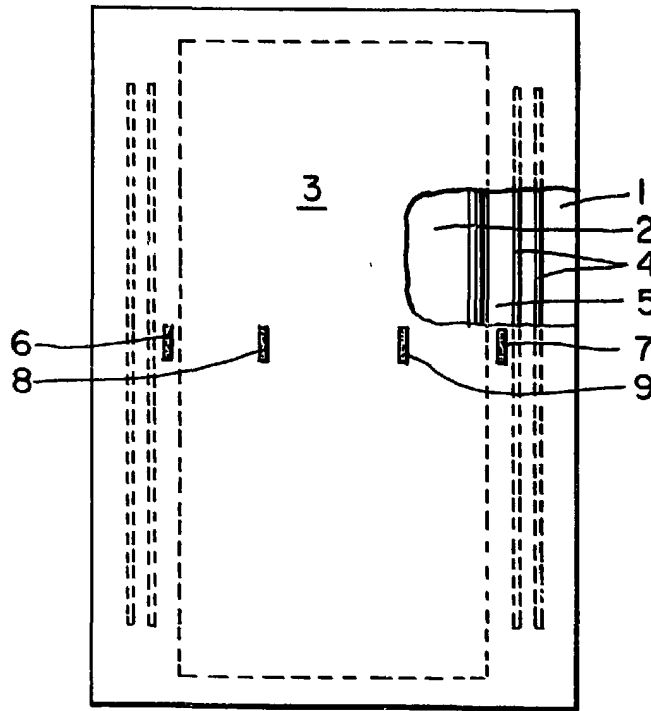
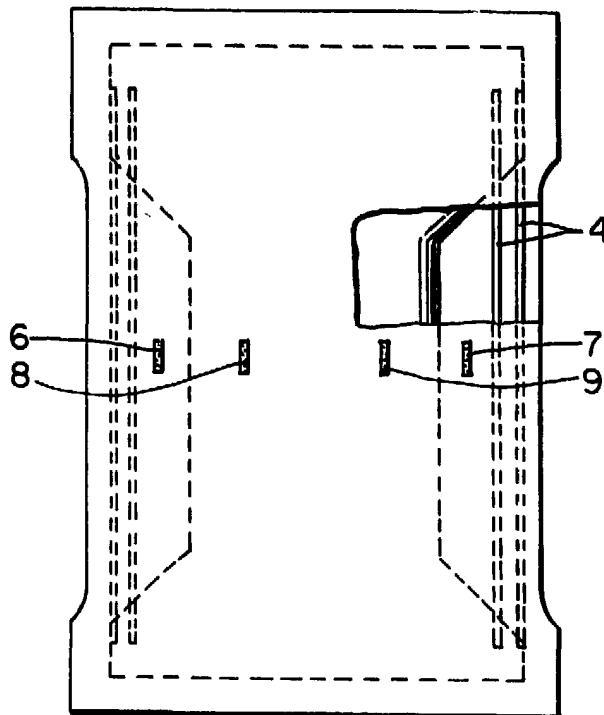



Fig. 2




Fernando de Elizaburu
 Por Poder.

2/2

Fig. 3

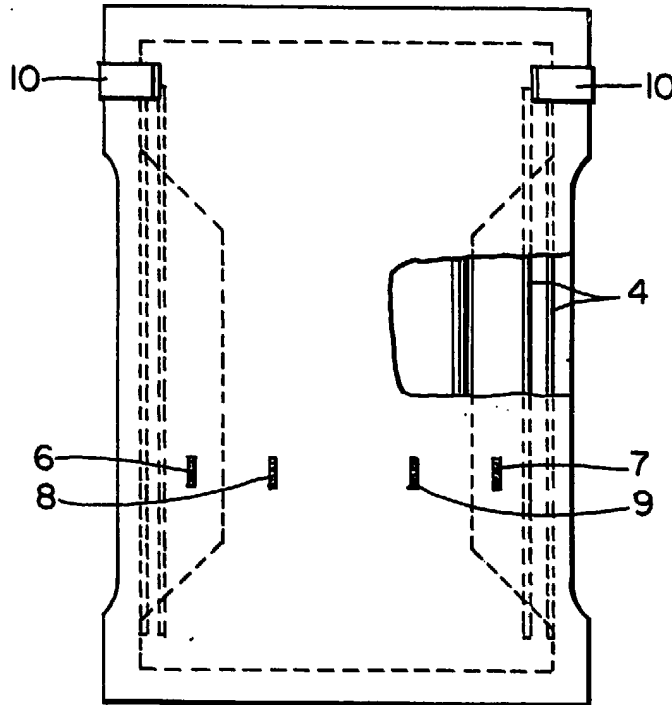
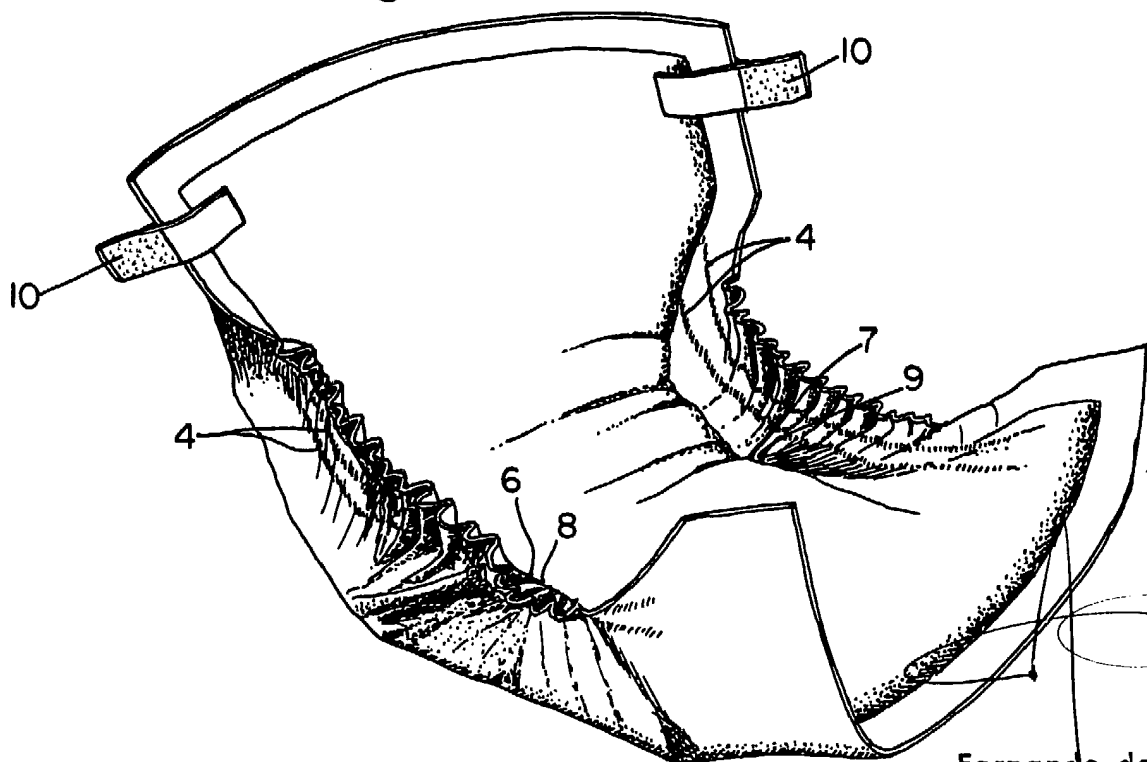


Fig. 4



Fernando de Elizaburu
Por Poder.