



283201

283201

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España y
todos sus territorios y plazas de soberanía,
a favor de:

D. JAIME BOTET SANGRA

de nacionalidad española, con domicilio en
Barcelona, calle Diputación núm. 369, re-
lativa a:

"MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE BATERIAS
PARA LA CRIA DE POLIVUELOS".



MEMORIA DESCRIPTIVA

LA presente Patente de Invención se refiere, como se indica en su enunciado, a unas mejoras en la construcción de baterías para cría de polluelos. - - - - -

- 5. Las jaulas para formación de baterías destinadas especialmente a la crianza de polluelos, vienen construyéndose, modernamente, a base de planchas metálicas laminadas o estampadas, que proporcionan alojamientos altamente adecuados para su función, representando una gran mejora con relación a los empleados anteriormente, por lo que permiten la citada crianza, con carácter intensivo y extensivo, con elevados rendimientos. Es de notar el avance logrado sobretodo en lo referente a condiciones higiénicas, así como en la comodidad para la manutención de un crecido número de animalitos. -
- 10.

- 15. Perfeccionando los resultados ya conseguidos, han sido estudiadas unas mejoras que permiten salvar los inconvenientes observados en el moderno material aludido, entre los que cabe citar el ataque de la humedad contra las estructuras metálicas de las baterías, el elevado coste de las instalaciones, y también la excesiva sonoridad de los materiales empleados, la cual acusan los asustadizos polluelos. -
- 20.

- 25. Tales mejoras parten del principio de utilizar el hormigón como material base para la fabricación de las baterías, con lo que se eliminan cada uno de los referidos inconvenientes. Estas mejoras, según se exponen en la presente Patente, se caracterizan por el hecho de realizarse unos paneles de hormigón armado, presentando una amplia zona abierta dotada de enrejado mediante varillas metálicas cuyos extremos se hallan empotrados en el contorno de los mismos paneles,



30. de modo que cada batería unida está constituida por un par de paneles longitudinales y otro par de transversales, si bien estos últimos son comunes para baterías acopladas lateralmente, siendo estos paneles transversales de menor anchura que los otros, aunque de mayor altura por estar provistos de unos zócalos para apoyo del conjunto, realizándose el citado acoplamiento lateral por medio de unas aletas perpendiculares que los paneles transversales presentan en sus cantos anterior y posterior, en las cuales se adosan los extremos de los paneles longitudinales, fijándose por medio de tornillos pasadores que solidarizan unos y otros paneles entre sí, aplicándose un suelo de tela metálica rígida que apoya su contorno en unos resaltes interiores de los paneles, así como una bandeja recogedora, extraíble por deslizamiento frontal, dispuesta en un plano inferior al suelo y apoyando sus lados menores en el reborde de los zócalos de los paneles transversales, siendo aptas estas baterías para su acoplamiento en altura, por superposición de los zócalos de los paneles transversales, sobre los bordes superiores de iguales paneles de la batería inferior. - - - - -

40. Unas puertas de varilla metálica son adaptadas en los paneles longitudinales, por supresión de las varillas de los mismos, en las zonas abarcadas por aquellas, en cuyas puertas se disponen medios de articulación y de cierre. - - - - -

45. Los accesorios tales como bebederos y comederos son parcialmente introducidas en las baterías por unas rendijas comprendidas entre el borde inferior de los paneles longitudinales y el suelo de tela metálica, quedando retenidos entre ambos cuerpos, y de manera que la parte interior de di-

50. - - - - -

55. - - - - -



60. chos accesorios es solo accesible por los polluelos, mientras que la parte exterior constituye el almacén de los artículos suministrados. - - - - -

65. Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente Patente haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos: - -

70. Figura 1, es una vista, en alzado frontal, de un panel longitudinal. -b- - - - -

Figura 2, es una vista, en alzado lateral, de un panel longitudinal. - - - - -

75. Figura 3, es una vista, en alzado frontal, de un panel transversal. - - - - -

Figura 4, es una vista, en alzado lateral, de un panel transversal. - - - - -

Figura 5, es una vista, en alzado frontal, de una batería elemental. - - - - -

80. Figura 6, es una vista parcial, en alzado lateral, de una batería elemental. - - - - -

Figura 7, representa una agrupación de baterías elementales acopladas en línea longitudinal y en altura. - - - -

85. Figura 8, es una vista, en alzado, según un corte transversal, de los accesorios aplicados en una batería para ali-

283201



mentación de los polluelos. - - - - -

Figura 9, es una vista, en planta, de la disposición de molde para obtener un panel longitudinal. - - - - -

90. Figura 10, es una vista parcial, en alzado, según una sección de la figura anterior por una línea X-X. - - - -

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre las mismas indican cada una de las partes y detalles de las baterías representadas, su descripción es como sigue a continuación. - - - - -

95. Una batería elemental se compone de dos paneles transversales 1 y de otros dos paneles longitudinales 2, los primeros de los cuales constituyen divisoria común con otras baterías iguales acopladas colateralmente. Unos y otros están fabricados en hormigón. - - - - -

100. Cada panel transversal 1 está formado por un tabique 3, una ventana 4 provista de varillas 5, unas aletas extremas 6 y un zócalo 7. Las aletas 6 son los medios de acoplamiento con los paneles longitudinales 2 de cada batería adyacente, para lo cual presentan unos orificios 8 que permiten la intro-

105. ducción de unos tornillos pasadores 9. El zócalo 7 es el medio de apoyo del conjunto sobre el suelo o sobre otras tererías en acoplamiento vertical. - - - - -

110. Cada panel longitudinal 2 se compone de un marco 10 que contornea una ventana 11 dotada de varillas 12. Los lados extremos del marco 10 presentan unos orificios 13 que se corresponden con los mencionados orificios 6 de los paneles transversales 1, para los expresados efectos de su mútuo ac-



T

plamiento. En el lado interior de estos paneles longitudina-
 les, junto a su borde inferior, existe un resalte 14 que tie-
 ne por objeto servir de sostén para el suelo de la batería,
 el cual consiste en una pieza de tela metálica 15 de cierta
 rigidez. Cada batería elemental consta además de una bandeja
 recojedora 16 en la que se depositan los excrementos de los
 polluelos y los residuos alimenticios. Esta bandeja es de fi-
 brocemento y se sostiene apoyada por sus bordes extremos en
 los salientes de los zócalos 7 de los paneles transversales
 1, con facultad de extracción, por deslizamiento, desde la
 parte anterior de la batería, lo cual permite una fácil lim-
 pieza de estas instalaciones. - - - - -

115. El acceso al interior de estas baterías se realiza me-
 diante unas puertas 17 que se aplican en el lugar más con-
 veniente, para lo cual se procede a la eliminación de las va-
 rillas 12 afectadas, recortándolas al nivel del contorno in-
 terior del marco 10. Estas puertas 17 constan de unas vari-
 llas más recias que la enmarcan, o sea unas horizontales
 18 y otras verticales 19, y unas varillas interiores 20.
 Las propias varillas horizontales 18 forman charnela 21 al-
 rededor de una varilla 10 del panel, la cual sirve de gozne
 de giro; en el otro lado, un cierre 22, a base de un simple
 fleje, relaciona la varilla vertical 19 con la inmediata
 varilla 10 del panel. Se prevén otro tipos de puertas de
 estructuración aún más simplificada, tal cual una a ba-
 se de un recorte de tela metálica o de emparrillado que se
 aplica en la zona abierta en el panel, siendo retenida por
 entramado con las inmediatas varillas 10 del mismo. - -

El sustento de los polluelos se realiza por medio de



unos accesorios tales como unos comederos 23 y unos bebederos 24, los cuales se aplican a través de una abertura que para ello se deja entre el borde inferior del marco 10 de los paneles longitudinales 2 y el suelo 15. Estos accesorios tienen accesibilidad, para los polluelos, desde la parte interior de la batería, y para su eprovisionamiento, desde la parte exterior de la misma. - - - - -

Un conjunto de baterías como las descritas es susceptible de acoplamiento lineal y en altura; el primer tipo de acoplamiento ha sido ya referido, y en cuanto al segundo, se efectúa por simple superposición de las baterías, de modo que sus zócalos 7 se aplican sobre los cantos superiores de los paneles transversales 1 de la batería inmediata inferior. Las baterías situadas en piso inferior del conjunto, son apoyadas en unos basamentos 26 que permiten darles una cierta altura que facilita una accesibilidad más cómoda. - - - - -

La construcción de los paneles tiene lugar mediante moldes especiales en los que se vierte el hormigón. En las figuras 9 y 10 se representa un molde 27 destinado a la obtención de paneles longitudinales 2; este molde 27 consta de un armazón 28 que alberga a un bastidor 29, el cual presenta unas ranuras 30 para aplicación de las varillas 12, de modo que las mismas se disponen alternativamente en mayor y menor penetración en el hueco intermedio 31, que corresponde al marco 10 del panel, para ahorro de material. Sobre el citado bastidor 29 se ajusta el contravastidor 32, solidarizado por medio de tornillos 33. En el mencionado hueco 31 se introducen, antes de verter el hormigón, unos recortes de tela metálica que constituyen un armado de la masa. - - - - -

Por cuanto se ha expuesto se comprenderá que con las pre-

283201



1962

175. sentes baterías se alcancen todas las ventajas inicialmente apuntadas, que permiten contrarrestar los inconvenientes reconocidos en las instalaciones ordinariamente utilizadas. - - - - -

180. Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y realización de las mejoras según la presente Patente, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de elementos integrantes y materiales empleados en su construcción, forma de acoplamiento mutuo y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya
 185. sea considerada junto con una o varias de las reivindicaciones restantes. - - - - -

N O T A

190. Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

195. 1.- Mejoras en la construcción de baterías para la cría de polluelos, caracterizadas por el hecho de unos paneles de hormigón, presentando una amplia zona abierta dotada de un enrejado a base de varillas metálicas cuyos extremos se hallan empotrados en el contorno de los propios paneles, de modo que cada batería elemental está constituida por un par de paneles longitudinales y otro par de paneles transversales, si bien estos últimos son comunes entre baterías acopladas lateral-



1962

283201

- 200. mente, siendo estos mismos paneles transversales, de menor anchura que los longitudinales, aunque de mayor altura por estar provistos de unos zócalos para apoyo del conjunto, realizándose el citado acoplamiento lateral por medio de unas aletas perpendiculares que los paneles transversales poseen en sus cantos anterior y posterior, en las cuales se adosan los extremos de los paneles longitudinales, fijándose por medio de tornillos pasadores que solidarizan entre sí unos y otros tipos de paneles, aplicándose un suelo de tela metálica rígida que apoya su contorno en unos resaltes inferiores de los paneles, así como una bandeja recogedora, extraíble por deslizamiento hacia la parte delantera de la batería, dispuesta en un plano inferior al mencionado suelo y con sus lados menores apoyados en el reborde de los zócalos de los paneles transversales, siendo aptas estas baterías para su acoplamiento en altura, por superposición de los zócalos de referencia sobre los cantos superiores de los paneles transversales de las baterías inmediatas inferiores. - - - - -

- 220. 2.- Mejoras en la construcción de baterías para la oría de polluelos, según la reivindicación anterior, caracterizadas por el hecho de que unas puertas de varilla metálica son adaptadas en los paneles longitudinales, por supresión de las propias varillas, en la zona abarcada por aquellas, en cuyas puertas se disponen medios de articulación y cierre acoplados en las varillas inmediatas de los mismos paneles. - - - - -
- 225.

3.- Mejoras en la construcción de baterías para la oría de polluelos, según la reivindicación primera, caracterizadas por el hecho de que los accesorios tales bebederos y co-

283201



1962

230.

mederos son introducidos parcialmente en las baterías por unas rendijas comprendidas entre el borde inferior de los paneles longitudinales y el suelo, quedando retenidas por ambos cuerpos, de manera que la parte aplicada en la batería es accesible por los polluelos, mientras que la parte exterior, que constituye el almacén para suministro de alimentos, es solo accesible desde la misma parte. - - - - -

235.

4.- "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE BATERIAS PARA LA CRIA DE POLLUELOS". - - - - -

240.

Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de diez hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

8 DIC. 1962

Quinz

283201

Fig. 1

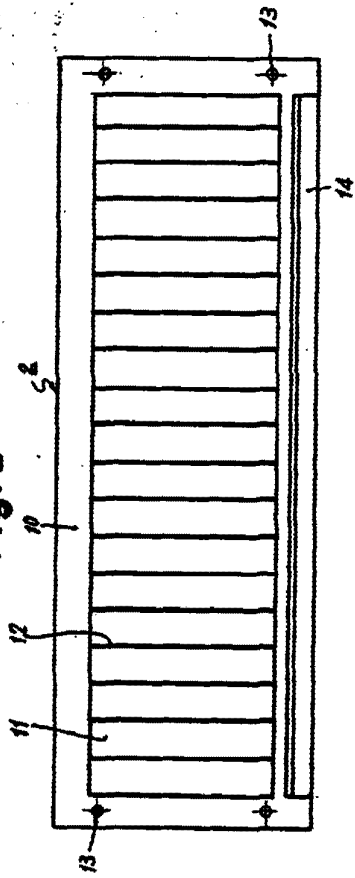


Fig. 2

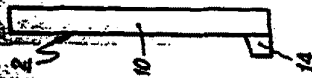


Fig. 3

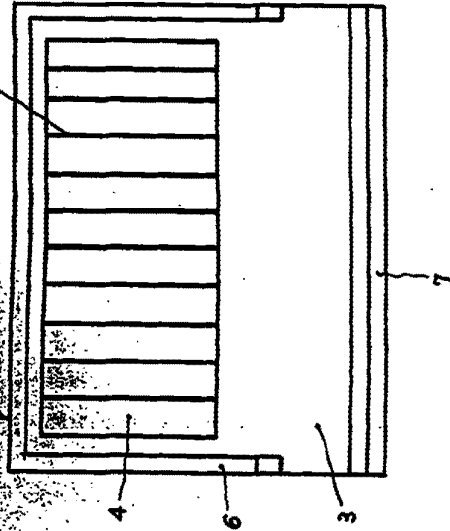


Fig. 4

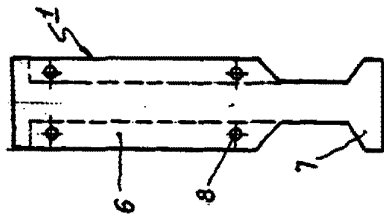


Fig. 7

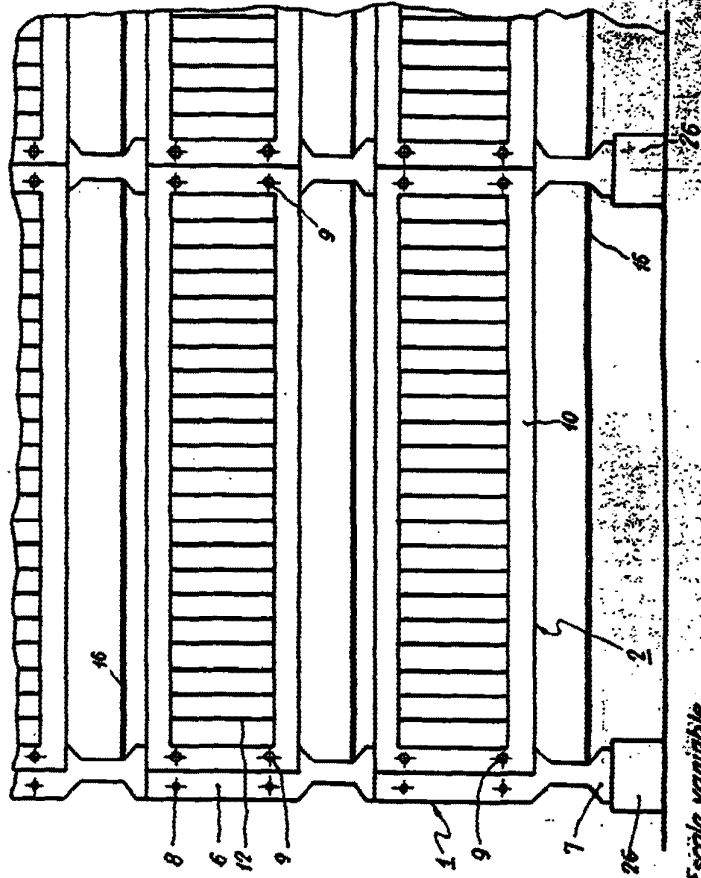


Fig. 6

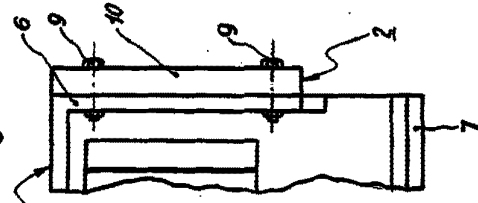


Fig. 8

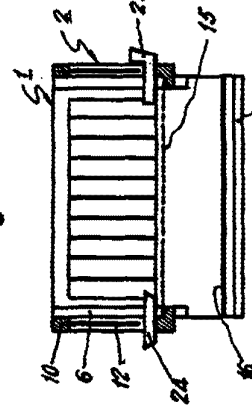


Fig. 10





HOJA UNICA
283201
S.E.

Fig. 2

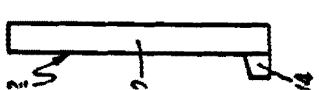


Fig. 3

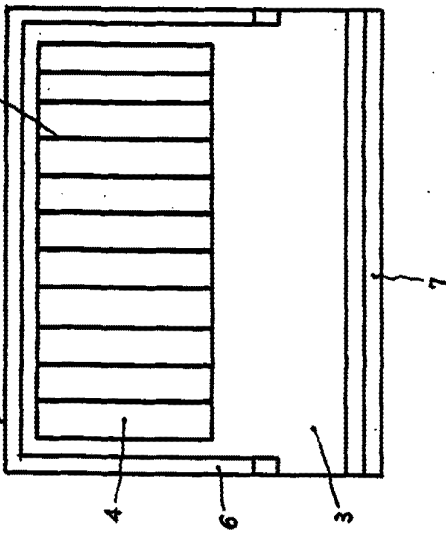


Fig. 4

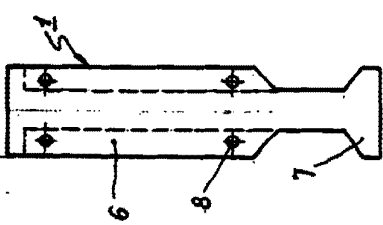


Fig. 5

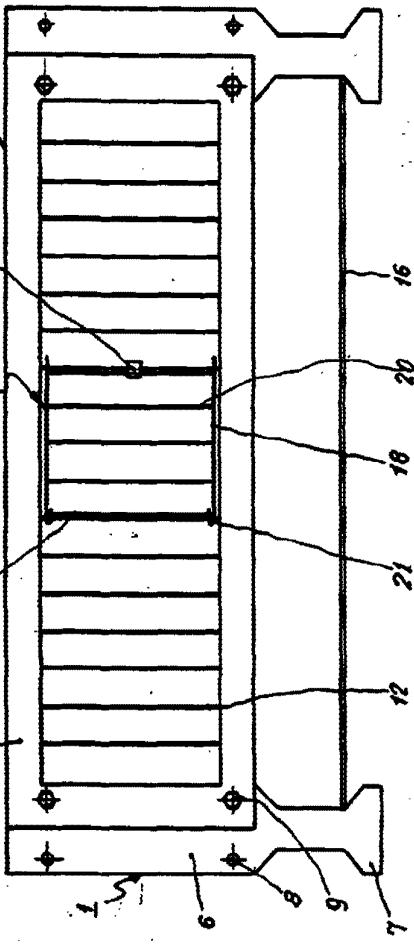


Fig. 6

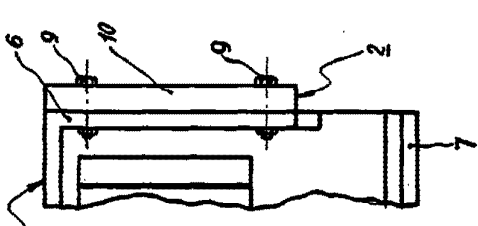


Fig. 8

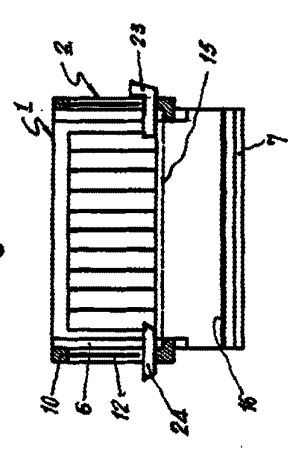


Fig. 9

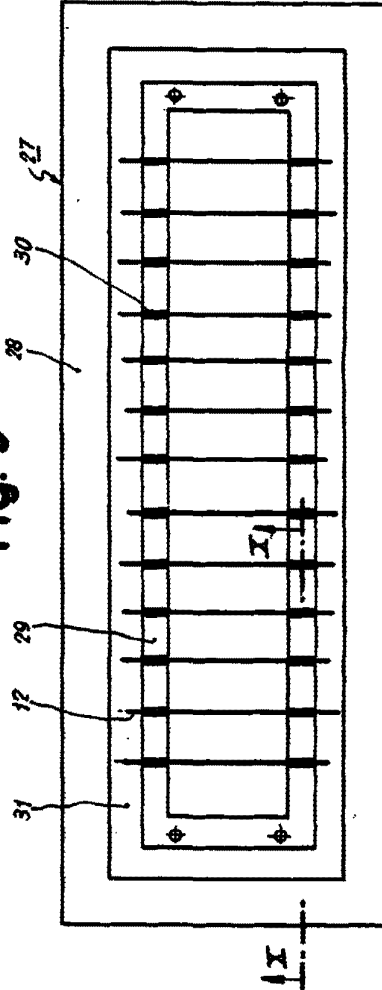
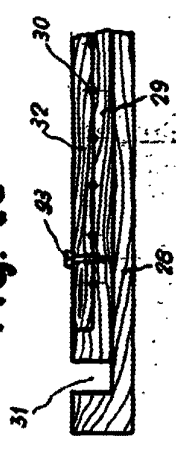


Fig. 10



7 DIC 1962

Long