

19	ES	11	NUMERO	10	Y
		21	283186		
		22	FECHA DE PRESENTACION		



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1- FEB. 1986

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			M. Cl. B68G15/00

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	DISPOSITIVO PARA FORMAR MARCOS METALICOS PARA ELEMENTOS DE TAPIFERIA Y ANALOGOS.

71	SOLICITANTE (S)
	FABRICAS LUCIA-ANTONIO BETERE, S.A. "FLABESA"

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	MADRID, Rafael de Riego, 25

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)
	La misma sociedad solicitante.

74	REPRESENTANTE
	D. JOSE LAHIDALGA RODRIGUEZ

La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

El presente registro de Modelo de Utilidad concierne, como su enunciado indica, a un dispositivo para formar marcos metálicos para elementos de tapicería y análogos, de acuerdo con la descripción detallada que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Para la debida comprensión de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos, en la que a título de ejemplo, se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relación que guardan entre sí.

En dicha hoja de dibujos, que representa esquemáticamente la máquina cuyo registro se preconiza, se aprecian las siguientes referencias:

- 1.- Devanadora de alambre o pletina, de características adecuadas.
- 2.- Mecanismo enderezador del alambre, procedente del devanador -1-, que es obligado a pasar por tracción por el interior de un sistema de hileras en el cual se efectúa el enderezado del alambre o análogo, quedando de esta forma en condiciones óptimas para su corte y curvado.

En esta operación intervienen los medios motrices más apropiados para su arrastre.

- 3.- Dispositivo de corte del alambre, según medidas ajustadas selectivamente, produciéndose un corte limpio que facilitará el posterior cierre del marco por grapado o encasquillado.

- 4.- Dispositivo de paso del alambre o análogo enderezado y cortado, con destino a las cabezas de curvado del mismo, con vistas a la formación del marco correspondiente.

5.- Cabezas curvadoras, dispuestas en número de cuatro, en posiciones regulables y ajustadas a una longitud predeterminada según tamaño y forma del marco a realizar.

5 Estas cabezas de curvado van montadas solidariamente en un plano horizontal de la bancada y funcionan en fases sucesivas fijadas en cada caso, según la forma del marco a conformar y de manera que en su última fase presenten, en el caso de marcos cerrados, las testas al elemento de cierre.

10 Según se aprecia en el plano anexo, con la referencia -6-, se identifica perfectamente que el curvado de los ángulos se efectúa exactamente a 90º, con lo cual se consigue un perfecto paralelismo en los lados del marco, cuya operación de curvado en las cabezas -5- está determinada por la colaboración de unos rodillos que actúan sobre unos planos curvos que se encargan del ajuste del curvado. Estas cabezas -5- pueden ser reguladas
15 para hacer ángulos distintos, de 0 a 180 grados cada una.

6.- Marco propiamente dicho, que aparece situado sobre las dos cabezas centrales y en el cual se conforman los extremos del marco, en tanto que los laterales han sido estructurados en las alas de esta armadura.

20 Estas cabezas curvadoras presentan medios de aproximación y alejamiento, combinados para establecer distintas longitudes de trabajo del curvado, en relación con las necesidades de los marcos, bien sea para colchones o cojines, o unos análogos, sin que se limite naturalmente su aplicación.

25 7.- Dispositivo engrapador o encasquillador automático que se encarga del cerrado del marco y, a tal fin, dicho dispositivo se encarga de la colocación automática y continua de grapas o de unas secciones de tubo que una vez colocados en las ramas abiertas del marco por un efecto alternativo de compresión, deforman a este tubo ajustándolo en forma solidaria y permanente sobre dichas ramas abiertas.

30 Este dispositivo podrá ser fabricado en cualquier clase de material apropiado y en las formas y dimensiones más convenientes, no existiendo

sobre el particular ninguna limitación.

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las siguientes



REIVINDICACIONES

1^a.- Dispositivo para formar marcos metálicos para elementos de tapicería y análogos, caracterizado esencialmente porque comprende unos rodillos alimentadores de alambre o pletina que se presenta en rollo o bobinas, que por un efecto de tracción mecánica es obligado a pasar primero, en el caso del alambre, por un elemento enderezador del material suministrado, el que se desplaza hasta un sistema de corte a medida prefijada de dicho material y que una vez cortado es guiado hasta un mecanismo de curvado.

2^a.- Dispositivo para formar marcos metálicos para elementos de tapicería y análogos, según la anterior reivindicación, caracterizado esencialmente porque comprende un mecanismo de curvado de la varilla o pletina, constituido por cuatro o más cabezas plegadoras de posicionado variable que actúan por un plano curvo y un rodillo de presión que se encargan en colaboración de conformar el marco, realizándose esta operación, primero simultáneamente en las cabezas de los extremos, y por último las dos centrales que presentan las puntas abiertas del marco al dispositivo de cierre del mismo, llevando dichas cabezas curvadoras unos limitadores de giro que permiten predeterminar los grados de curvatura de 0 a 180° en cada una de ellas.

3^a.- Dispositivo para formar marcos metálicos para elementos de tapicería y análogos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque en un lugar apropiado de la instalación se presenta un dispositivo engrapador o encaquillador automático y continuo, sincronizado a la operación de curvado y que se encarga de la colocación de unas secciones tubulares en las ramas abiertas del marco, quedando las testas de la varilla o análogo a tope y una vez centradas en el casquillo, por un efecto de compresión éste se deforma fijando solidaria y permanentemente los extremos apropiados y provocando una deformación del casquillo en sus alas que lo refuerzan, y en el caso de la pletina, una engrapadora, de los dos extremos superpuestos.

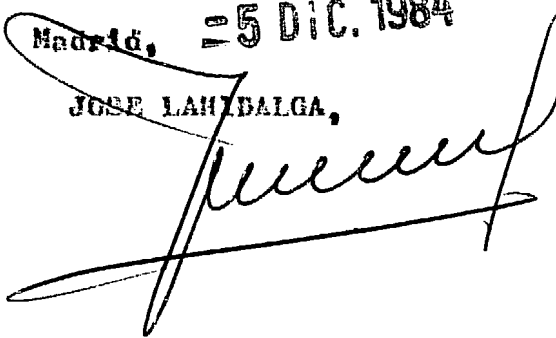
4^o.- Dispositivo para formar marcos metálicos para elementos de tapicería y análogos, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque comprende una devanadora de alambre, unos rodillos alimentadores que lo transportan a la instalación de enderezado, un sistema de corte, un dispositivo final de carrera elástico determinante de la medida y programación del dispositivo de corte, contando con una guía de alimentación de alambre o pletina y unas cabezas curvadoras que conforman el marco y en la misma operación presentan las dos puntas abiertas de la línea poligonal formada a un dispositivo de cierre apropiado.

5^o.- DISPOSITIVO PARA FORMAR MARCOS METÁLICOS PARA ELEMENTOS DE TAPICERIA Y ANALOGOS.

Todo ello tal y como se describe en la presente memoria, que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, =5 DIC. 1984

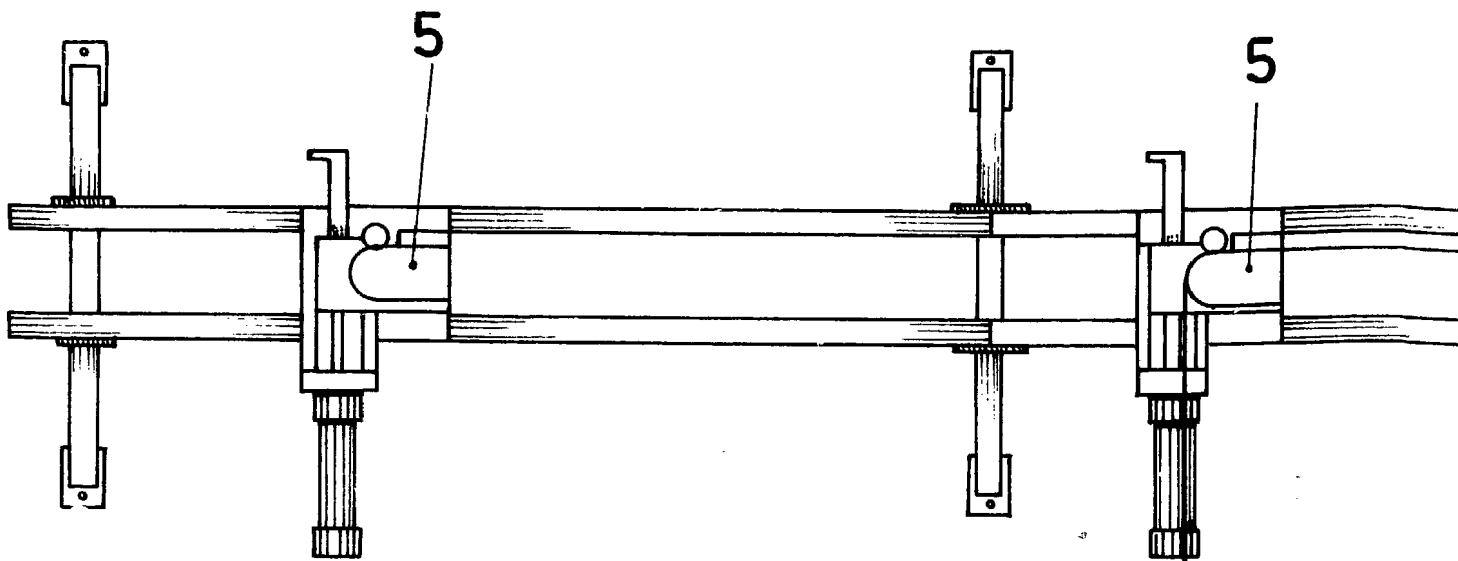
JOSE LANIBALGA,

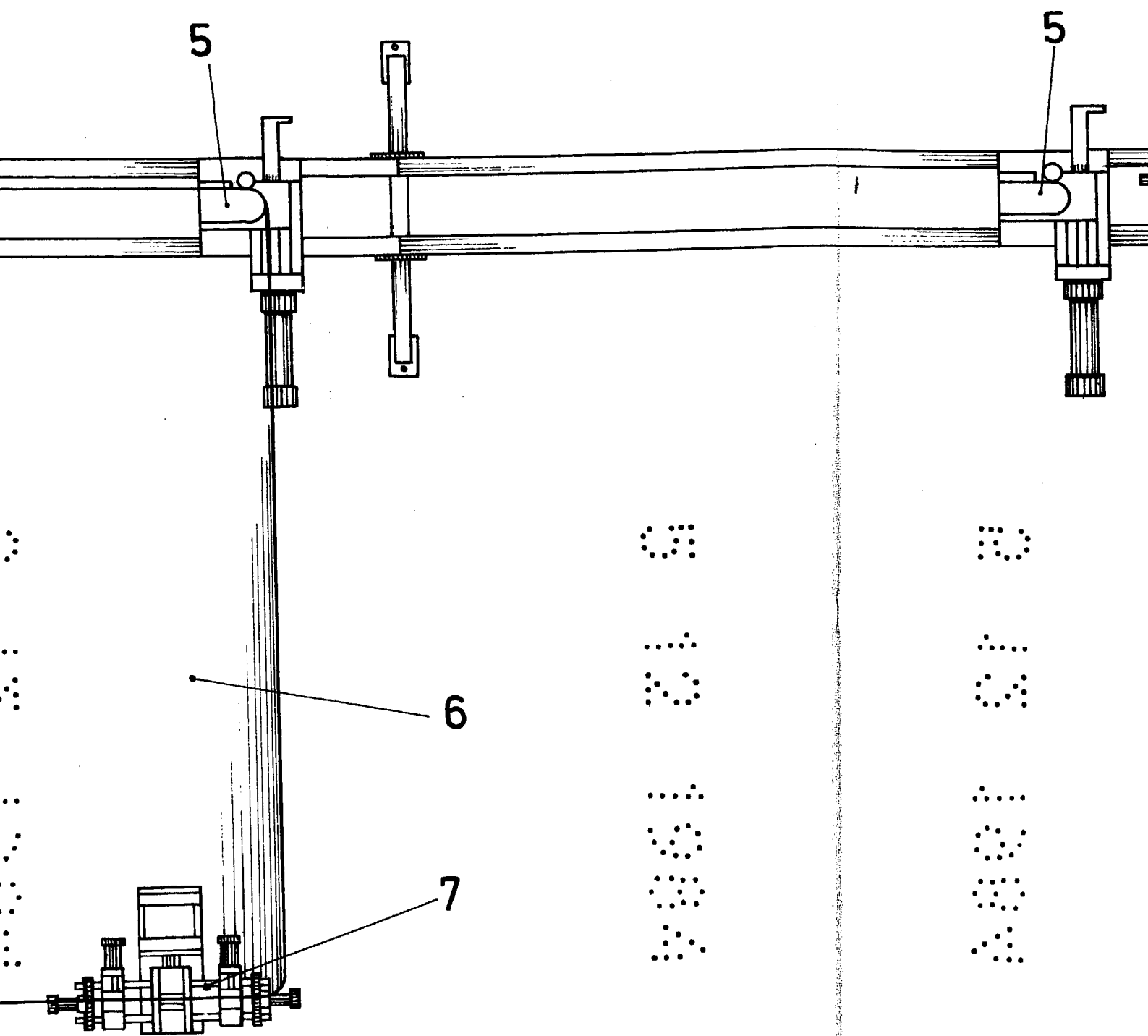


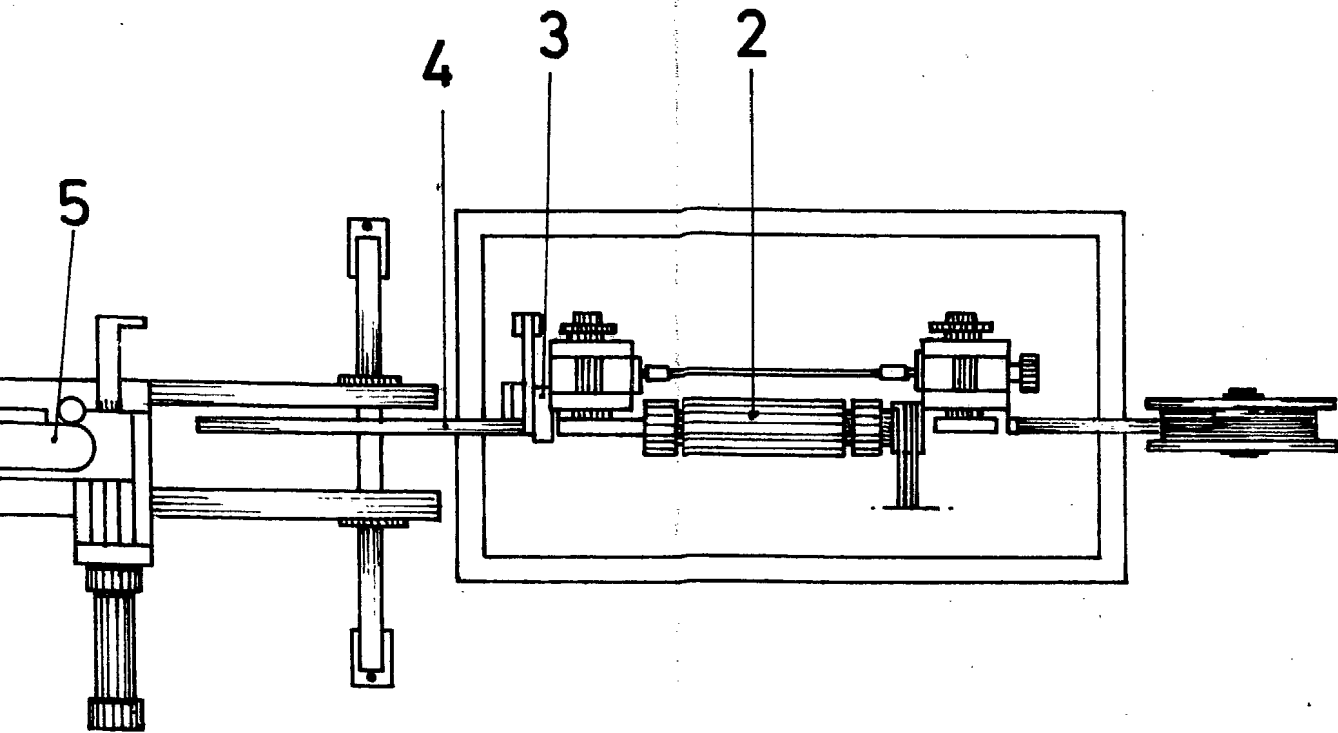
5

10

15







MADRID, -5 DIC. 1984

JOSE LAHIDALGA