

| | | |
|------------------------|--|--------|
| (19) ES (11) (21) (22) | NUMERO 283.182 | (10) Y |
| | FECHA DE PRESENTACION 5-Diciembre-1984. | |



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD 16 MAYO 1985

| | | | |
|---|-----------------------|-----------------|----------------|
| (30) PRIORIDADES: (31) NUMERO 54.014-B/83 | (32) FECHA 6-12-83 | (33) PAIS IT | |
|---|-----------------------|-----------------|----------------|

| | |
|--------------------------|---|
| (47) FECHA DE PUBLICIDAD | (51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B65D83/14 |
|--------------------------|---|

| | |
|--|-------------------------|
| (54) TITULO DE LA INVENCION "REVESTIMIENTO EXTERIOR PARA RECIPIENTES, COMO FRASCOS DE PERFUMERIA, ATOMIZADORES Y SIMILARES" | |
|--|-------------------------|

| | |
|----------------------------------|----------------------------|
| (71) SOLICITANTE (SI) L'OREAL | (SERIE P.427 CR/CR/32.214) |
|----------------------------------|----------------------------|

| |
|---|
| DOMICILIO DEL SOLICITANTE 14, rue Royale, 75008 Paris, Francia |
|---|

| |
|--|
| (72) INVENTOR (ES) GERMANO SANTIANO |
|--|

| |
|-------------------|
| (73) TITULAR (ES) |
|-------------------|

| | |
|--|--------------|
| (74) REPRESENTANTE DON FERNANDO DE ELZABURU MARQUEZ | (MOD.-7.787) |
|--|--------------|

MCS/.

La presente invención se refiere a un revestimiento exterior para recipientes, como frascos de perfumería, atomizadores y similares. En particular, la invención se refiere a un revestimiento que comprende una envoltura metálica exterior, hecha a partir de una hoja metálica, de preferencia pre-impresa o litografiada, por ejemplo de banda estafiada o de aluminio, replegada de tal modo que presente, antes del engaste de sus bordes longitudinales, una forma tubular para recibir el frasco.

Dicho revestimiento exterior para frascos de perfumería se describe en la solicitud italiana de Modelo de Utilidad, número 22111-B/82.

La finalidad de la invención consiste en realizar un revestimiento de este tipo, del cual se estudian la disposición y conformación de las piezas, en especial con vistas a su utilización para revestir atomizadores presurizados.

El citado objetivo, así como otros que se manifestarán mejor a continuación, son conseguidos según la invención por un revestimiento exterior, caracterizado por el hecho de que comprende, además, una envoltura intermedia de forma tubular, cerrada en un extremo, hecha de un material polímero o elastómero, acoplada mecánicamente a la embocadura de la citada envoltura intermedia para retener el recipiente.

Otras características y ventajas del revestimiento de la invención, se pondrán de manifiesto con más claridad en la descripción detallada que sigue, proporcionada a título de ejemplo indicativo, pero en modo alguno limitativo, con referencia a los dibujos anejos, en los que:

la figura 1 es una vista en perspectiva de un atomizador para perfumería, provisto de un revestimiento exterior de acuerdo con la invención;

la figura 2 es una vista en corte longitudinal, según la línea II-II de la figura 1;

la figura 3 representa, a escala ampliada, un detalle de la figura 2;

las figuras 4 y 5 son vistas en corte transversal, según las líneas IV-IV y, respectivamente, V-V de la figura; y

la figura 6 es una vista en perspectiva despiezada del atomizador representado en la figura 1.

Haciendo referencia a las citadas figuras, puede observarse que se ha indicado por 1 en su conjunto, un atomizador provisto de un revestimiento exterior según la invención. El citado revestimiento comprende una parte principal 2, fijada de forma permanente sobre el atomizador propiamente dicho, y un capuchón 3 retirable, acoplado a aquella.

La parte principal 2 comprende, como puede observarse detalladamente en las figuras 2 y 6, una envoltura metálica exterior 4, hecha de forma en sí conocida a partir de una lámina metálica, de preferencia pre-impresa o litografiada, por ejemplo de banda estañada o de aluminio, y replegada de tal modo que presente, antes del engaste de sus bordes longitudinales, una forma tubular. En la envoltura exterior 4 está insertada a presión una envoltura intermedia 5, de forma tubular, hecha de un material polímero o elastómero. De manera adyacente a la pared del fondo, sobre su superficie interior, la envoltura intermedia presenta

unos salientes longitudinales 6, para el posicionamiento y la retención de un atomizador, que en el ejemplo representado comprende un depósito 7 de bomba, provisto de un dispositivo de bombeo y de nebulización 8 de tipo clásico.

5 De manera adyacente a la boca, sobre la superficie interior de la envoltura intermedia 5 está dispuesta una garganta radial 9 (figuras 2, 3 y 6). Sobre la superficie exterior, la envoltura intermedia 5 está provista de, al menos, una ranura longitudinal 5a (figura 6),
10 destinada a alojar el engaste 4a de la envoltura metálica exterior 4.

Sobre la cara exterior de la pared de fondo de la envoltura intermedia 5, se halla aplicado de preferencia un casquillo 10 de metal, o asimismo, de modo diferente, la citada cara está metálica o coloreada. Los bordes de extremo 4b y 4c de la envoltura metálica 4 están replegados sobre la envoltura intermedia 5, como puede observarse mejor en la figura 2.

20 Por 11 se indica en su conjunto un collarín tubular de retención, por su parte hecho de un material plástico o elastómero, acoplado con engatillado a la boca de la envoltura intermedia 5, para retener el atomizador 7. El citado collarín presenta, en un extremo, una pluralidad de dientes 12 de enganche y de retención con engatillado,
25 que se aplican dentro del asiento 9, previsto en la envoltura intermedia 5. En el otro extremo, el collarín 11 presenta un reborde u hombro de tope 13 (figuras 2 y 3), que delimita una abertura 14, a través de la cual se extiende
30 el nebulizador 8.

El collarín 11 se halla, además, provisto in-

5 5 -teriormente de una pluralidad de salientes 15 de posicionamiento y de retención del atomizador, angularmente equidistantes. De manera adyacente a su extremo acoplado a la envoltura intermedia 5, el citado collarín presenta un relieve anular 16, que se extiende radialmente hacia el exterior, en una medida al menos igual al espesor de la envoltura metálica exterior 4.

10 El capuchón 3 comprende, a su vez, una envoltura metálica exterior 17, hecha de manera similar a la envoltura 4, y una envoltura interior 18, de forma tubular, cerrada en un extremo, y hecha asimismo de un material polímero o elastómero. La envoltura interior 18 está provista, sobre su superficie interior, de salientes longitudinales 19 de retención. Las dimensiones transversales inferiores de la parte interior 18 del capuchón 3 corresponden sensiblemente a las dimensiones transversales exteriores de la parte cilíndrica del collarín de retención 11. El capuchón 3 puede, por consiguiente, ser aplicado en coincidencia sobre el collarín, como puede observarse especialmente en la figura 2.

15 20 Naturalmente, puede realizarse la invención según otras numerosas modificaciones y variantes sin apartarse, no obstante, de su marco y de su espíritu; en particular, la envoltura intermedia tubular 5 y el collarín tubular 11 pueden tener una sección cualquiera, por ejemplo oval, no estando limitada la invención a la utilización de una sección circular; además, el acoplamiento del collarín 11 sobre la envoltura intermedia 5 puede efectuarse de forma cualquiera, y no solamente por engatillado, como se ha descrito en el ejemplo; por ejemplo, el

acoplamiento collarín/envoltura intermedia podría efectuarse por atornillamiento, especialmente cuando las secciones de la envoltura y del collarín son circulares.



REIVINDICACIONES

5 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- Revestimiento exterior para recipientes, como frascos de perfumería atomizadores y similares, que comprende una envoltura metálica exterior hecha a partir de una lámina metálica replegada de tal modo que presente, antes del engaste de sus bordes longitudinales, una forma tubular, caracterizado por el hecho de que comprende, en
15 primer lugar, una envoltura intermedia de forma tubular, cerrada en un extremo, hecha de un material polímero o elastómero, e insertada en la citada envoltura metálica exterior, y destinada a recibir y retener en su parte interior al recipiente y, en segundo lugar, un collarín tubular de
20 retención, asimismo hecho de un material polímero o elastómero, acoplado con engatillado a la boca de la citada envoltura intermedia, para retener allí al recipiente.

25 2ª.- Revestimiento según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el citado collarín de retención presenta en un extremo una pluralidad de dientes de enganche y de retención con engatillado, destinados a aplicarse dentro de un asiento correspondiente previsto en la citada envoltura intermedia

30 3ª.- Revestimiento según la reivindicación 2ª, caracterizado por el hecho de que el citado collarín de re

tención presenta en el otro extremo un reborde de tope, que se extiende radialmente hacia el interior, para impedir la extracción del atomizador a partir de la citada envoltura intermedia.

5 4ª.- Revestimiento según la reivindicación 3ª, caracterizado por el hecho de que el citado collarín de retención está provisto interiormente de una pluralidad de salientes de posicionamiento y de retención del atomizador, angularmente equidistantes.

10 5ª.- Revestimiento según la reivindicación 4ª, caracterizado por el hecho de que el citado collarín de retención presenta de manera adyacente en su extremo acoplado a la envoltura intermedia, un relieve anular que se extiende radialmente hacia el exterior, en una medida al menos igual al espesor de la citada envoltura metálica exterior.

15 6ª.- Revestimiento según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la citada envoltura intermedia presenta unos salientes interiores para el posicionamiento y la retención del atomizador.

20 7ª.- Revestimiento según la reivindicación 6ª, caracterizado por el hecho de que el borde superior de la envoltura metálica exterior se halla plegada sobre el borde de la boca de la citada envoltura intermedia.

25 8ª.- Revestimiento según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que incluye además un capuchón metálico que comprende, por su parte, una envoltura metálica exterior de forma tubular, de preferencia pre-impresa o litografiada, y una envoltura interior apretadamente enca-

30

jada en la citada envoltura exterior, caracterizado por el hecho de que las dimensiones transversales exteriores del citado collarín de retención corresponden sensiblemente a las dimensiones transversales interiores de la envoltura interior del capuchón, de manera apropiada para permitir la unión del capuchón sobre el citado collarín.

9ª.-"REVESTIMIENTO EXTERIOR PARA RECIPIENTES, COMO FRASCOS DE PERFUMERIA, ATOMIZADORES Y SIMILARES"

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P.A.

Fernando de Elizaburu
Por Poder

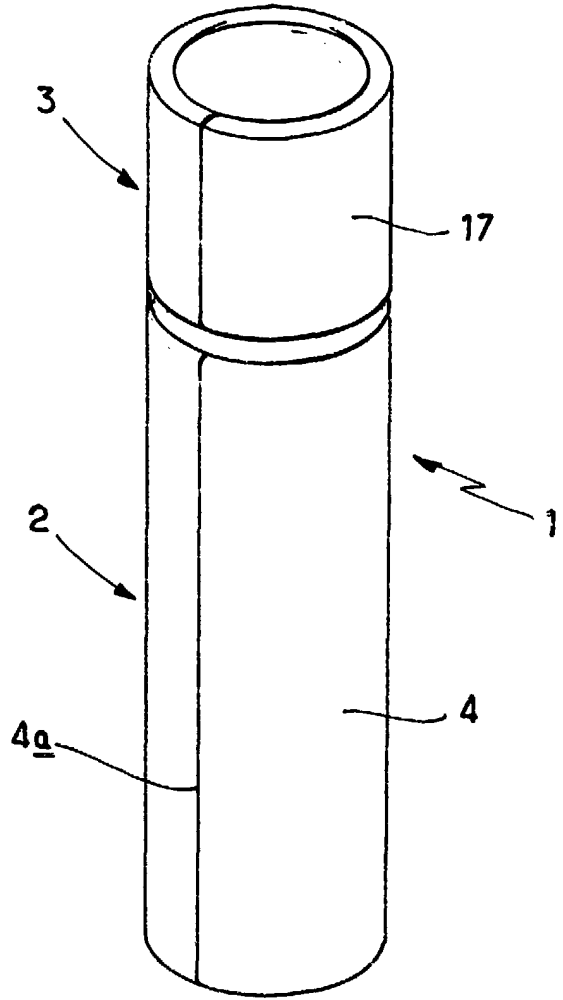


FIG. 1

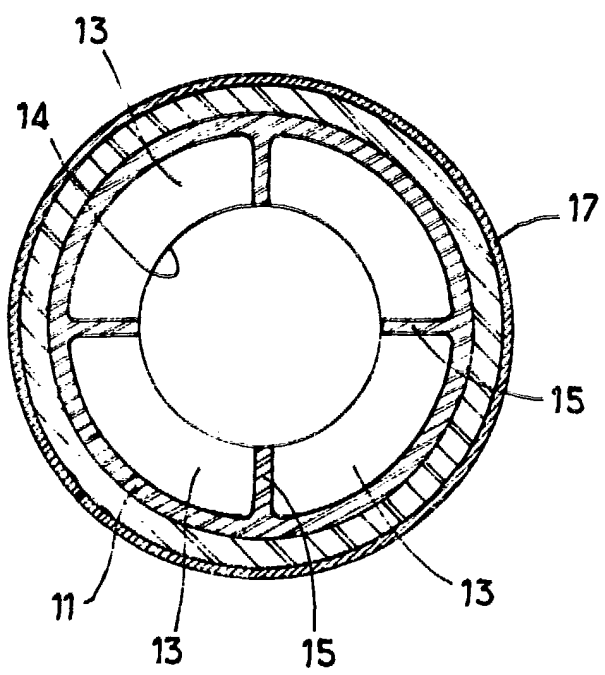


FIG. 4

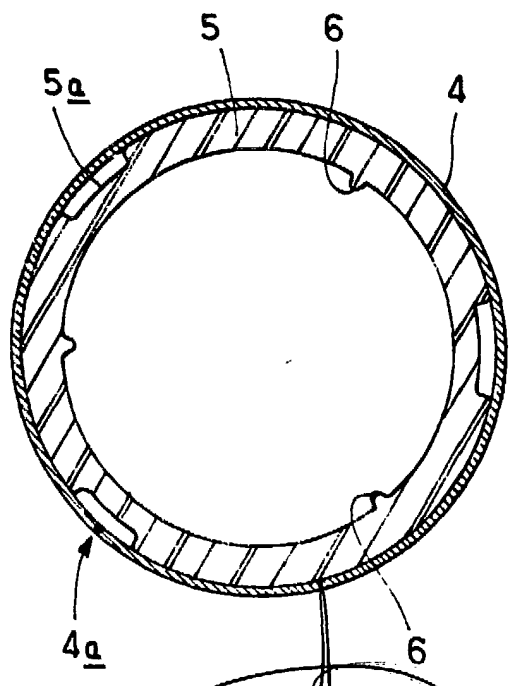
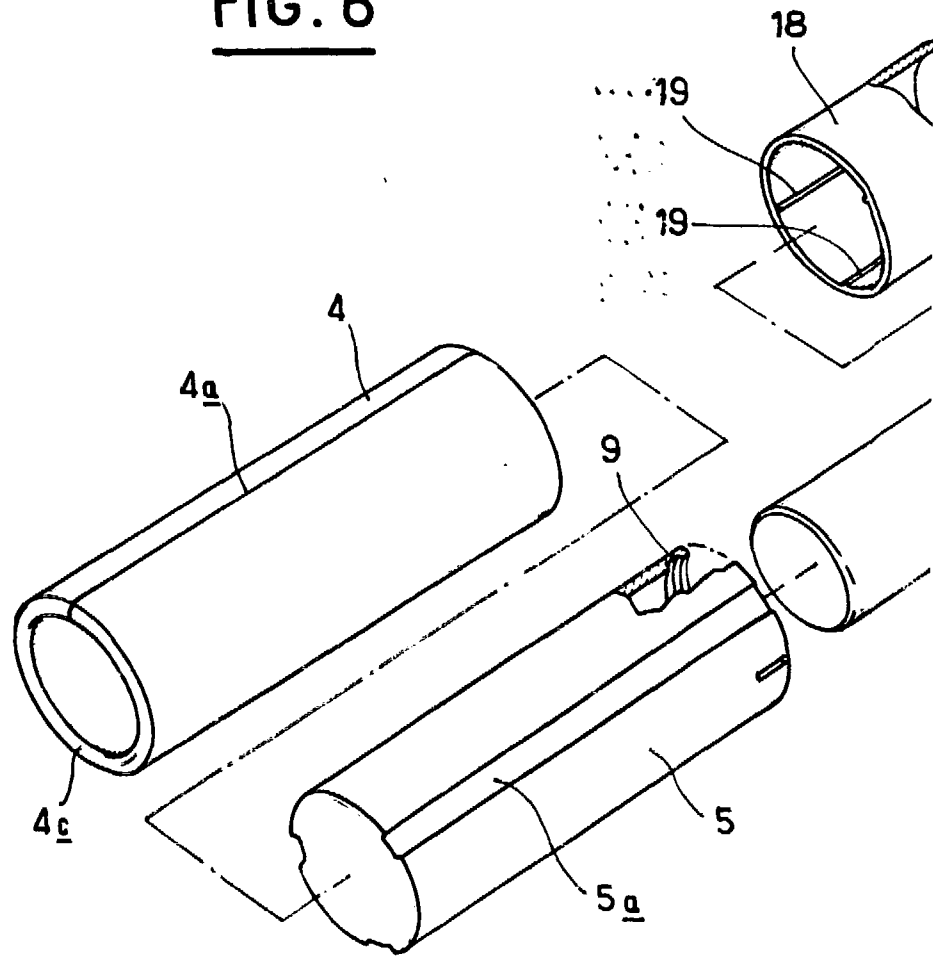
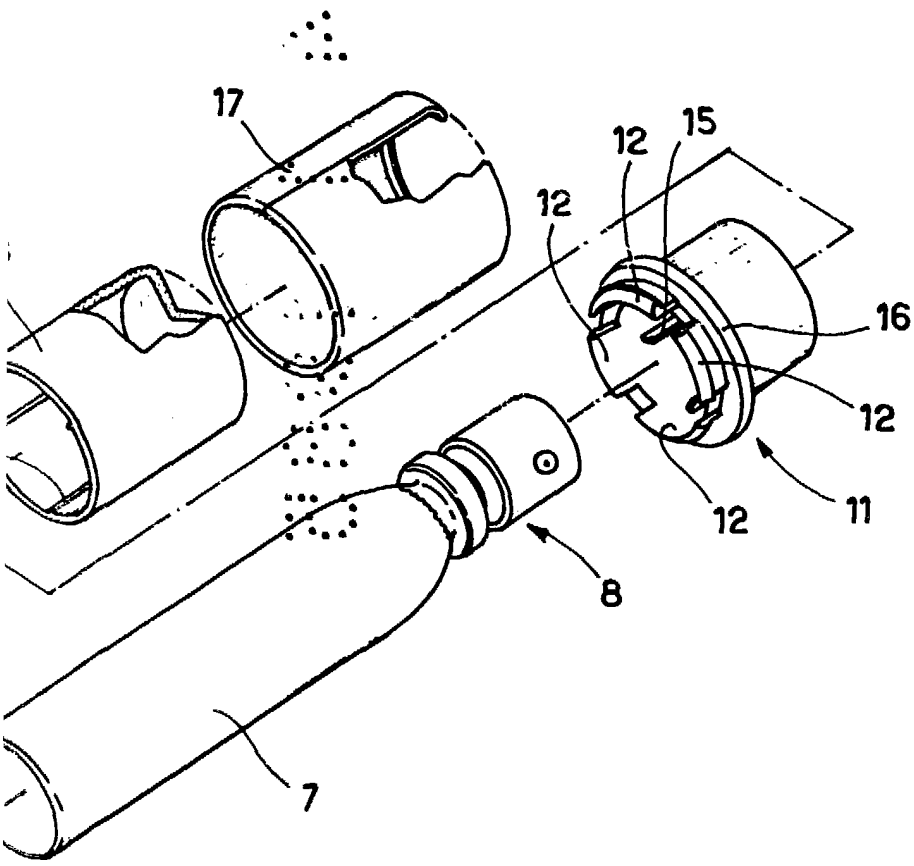



FIG. 5

FIG. 6






Fernando de Elzaburu
Por Poder.

