

10 ES 11 21 22	NUMERO 283173	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1985

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
P 32 35 655.2	27 de Septiembre de 1982	República Federal Alema- na.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	81 CLASIFICACION INTERNACIONAL H01F17/04; H01F5/00; H01F27/26
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN Bobina eléctrica.
--

71 SOLICITANTE (S) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, de Berlin y München., THOMSON-CFS, L.C.C. - C.I.C.E. Compagnie Européenne de Composants E- lectroniques y N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. DOMICILIO DEL SOLICITANTE el 1º en: Wittelsbacherplatz 2, D-8000 München 2, Re- pública Federal Alemana., el 2º en: 173, Boulevard Haussmann, F-75360 Paris Cedex 08, Francia., el 3º en: 36, Avenue Gallieni, F-93170 Bagnolet, Francia y el 4º en: Eindhoven, Holanda.
--

72 INVENTOR (ES)
------------------

73 TITULAR (ES)
-----------------

74 REPRESENTANTE D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.
---

El presente modelo se refiere a una bobina eléctrica y en especial a una bobina eléctrica apropiada para utilizarse en placas de circuitos impresos, con una armadura de bobina que tiene al menos una brida con pestañas para soldar, y con núcleos magnetizables, especialmente núcleos de ferrita, hincados o insertados sobre la armadura de la bobina.

5.

El presente modelo tiene por objeto conseguir para una bobina eléctrica del tipo citado anteriormente, una sujeción sencilla que en caso dado, pueda montarse también sin esfuerzo automáticamente y que garantice la exacta alineación de los núcleos entre sí y con respecto a la armadura de la bobina, que, por ejemplo, cuando se utilicen núcleos en E haga que se ejerza presión esencialmente solo en los brazos externos del núcleo en E que hacen tope entre sí, y se evite, de este modo en gran medida que quede un intersticio indeseado entre las superficies frontales contrapuestas de los brazos externos.

10.

15.

Para solucionar este problema el presente modelo prevé en una bobina eléctrica según la parte introductoria de la reivindicación, que yace sobre cada núcleo un resorte acodado en sus extremos, especialmente un resorte de lámina o un estribo de alambre elástico, bajo cuyo efecto se presionen los núcleos entre sí, y que los extremos de los resortes y de cada brida de la armadura de la bobina tengan configurados salientes y aberturas respectivamente que se enganchan entre sí cuando está montado el resorte.

20.

25.

En este caso las bridas de la armadura de la bobina pueden estar opcionalmente provistas de salientes y los resortes provistos de aberturas, o viceversa. La disposición de los salientes, o de las aberturas en el caso de que esto sea conveniente, en la brida de la armadura de la bobina, debe efectuarse

30.

5. se ventajosamente en superficies de la misma que sea aproximadamente paralelas a los extremos acodados del resorte de lámina. Suponiéndose que falten tales superficies oblicuas, se recomienda conformar de forma enteriza salientes en la brida de la armadura de la bobina, que se hallen en un plano común con la brida de la armadura de la bobina.

10. El modelo se explica detalladamente a continuación por medio de un ejemplo de ejecución representado en el dibujo, que muestra una mitad de bobina eléctrica en una vista en despiece y parcialmente con arranque de material, habiéndose suprimido el devanado para mayor claridad.

15. La armadura de la bobina 1 tiene bridas 2 conformadas de forma enteriza en los extremos frontales de la armadura, con regletas para soldar 6 que estén completadas formando un marco 3 rectangular y estén provistas de clavijas de conexión 7 eléctricas. En el ejemplo de ejecución, representado, se han conformados de forma enterizamente en los lados estrechos de este marco saliente 15 dirigidos hacia el exterior.

20. Cuando esté montada la bobina eléctrica los espéndices centrales 9 de las mitades de núcleo en E 8, que constan de ferrita, penetran en el interior cilíndrico hueco del cuerpo de la armadura de la bobina 1 y atraviesan con sus brazos externos 10 las aberturas 4 que hay en el marco 3.

25. Los resortes de lámina 13 hacen contacto en este caso preferentemente solo en las zonas de la superficie 12 de los semi-núcleos en E 8, contiguas a los brazos externos 10, de manera que solo se presionan entre sí los brazos externos 10 de las mitades de núcleo en E. Las aberturas 16 practicadas en los extremos 14 acodados de los resortes de lámina 13, se enganchan en los salientes 15 y garantizan de éste modo una sujeción

30.

ción segura de los resortes de lámina y, por consiguiente, también una disposición asegurada en posición de los semi-núcleos en E 8.

5. Suponiéndose que falte el marco 3, los salientes 15 pueden también conformarse de forma enteriza en los cantos frontales de la brida frontal 2, en caso dado también rectangular.

10. Describa suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES



15. 1.- Bobina eléctrica, especialmente bobina eléctrica apropiada para utilizarse en placas de circuitos impresos, del tipo que comprende una armadura de bobina que tiene al menos una brida con pestañas para soldar, y núcleos magnetizables insertados o hincados sobre la armadura de la bobina, caracterizada porque yace sobre cada uno de los núcleos (8) hace un resorte (13), acodado en sus extremos (14), bajo cuyo efecto se presionan los núcleos entre sí, y porque los extremos de los resortes y de cada una de las bridas de la armadura de la bobina tienen configurados salientes (15) y aberturas (16) que se enganchan respectivamente entre sí.

20. 2.- Bobina eléctrica, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria, y en los dibujos adjuntos.

25.

Esta Memoria consta de cuatro hojas, escritas e má-  
quina por una sola cara.

Madrid, 7 AGO. 1984

SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, de Berlin y München

THOMSON-CSF

L.C.C. - C.I.C.E. Compagnie Européenne de Compo  
sants Electroniques

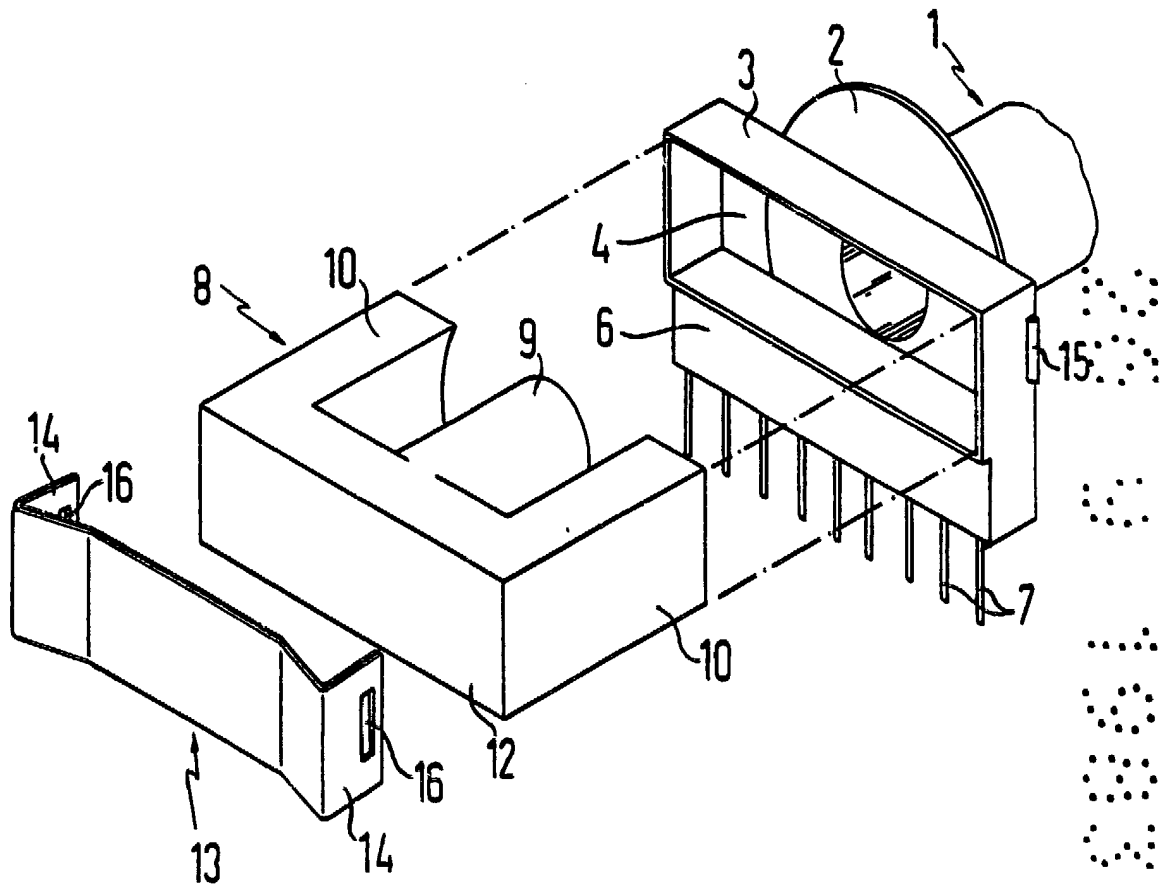
N.V.Philips' Gloeilampenfabrieken

J. M. GÓMEZ ACEBO Y POMBO  
p. p. Firmado: J. Gómez Acebo



.....  
.....  
.....  
.....  
.....

# ESCALA VARIABLE



2. SET. 1930

Madrid

J. M. GOMEZ AGERO Y POMEA  
por el Firmante J. Suarez Diaz