

283092

(10) ES	(11) NUMERO	(16) Y
	283092	
	(22) FECHA DE PRESENTACION	
	30 NOV. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - MAYO 1985

<p>(30) PRIORIDADES:</p> <p>(31) NUMERO</p> <p style="text-align: center;">83.19815</p>	<p>(32) FECHA</p> <p style="text-align: center;">6 Diciembre 1983</p>	<p>(33) PAIS</p> <p style="text-align: center;">Francia</p>
---	---	---

<p>(47) FECHA DE PUBLICIDAD</p>	<p>(81) CLASIFICACION INTERNACIONAL</p> <p style="font-size: 1.2em;">B65H35/06; A47K10/36, 10/38</p>
---------------------------------	--

(64) TITULO DE LA INVENCION

"APARATO DE DISTRIBUCION Y DE CORTE SIMULTANEOS DE BANDAS DE MATERIALES ENROLLADOS, CON AL MENOS UN ROLLO DE MATERIAL EN SERVICIO"

(71) SOLICITANTE (S)

D. Maurice GRANGER

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

17 rue Marcel Pagnol.- 42270 SAINT-PRIEST-en-JAREZ (Francia)

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN (337/9)

1951

Memoria descriptiva de un Modelo de Utilidad en exclusiva para España, que por "APARATO DE DISTRIBUCION Y DE CORTE SIMULTANEOS DE BANDAS DE MATERIALES ENROLLADOS, CON AL MENOS UN ROLLO DE MATERIAL EN SERVICIO" se solicita por veinte años a favor de D. MAURICE GRANGER, de acuerdo con las Leyes vigentes sobre Propiedad Industrial, pudiéndose, de acuerdo con los Convenios Internacionales sobre la materia, extender esta solicitud a otros países reivindicando la misma prioridad.

El invento se refiere a un aparato de distribución y de corte simultáneos de bandas de materiales enrollados, con, por lo menos, un rollo de material en servicio.

El objeto del invento se aplica al sector técnico de los medios de distribución de longitudes determinadas de bandas enrolladas en bobina o núcleo. En particular, pero no limitativamente, el invento se aplica a los aparatos de distribución y corte simultáneos de papel, guata y otros materiales de limpieza.

El aparato de acuerdo con el invento es del tipo bien conocido según el cual el rollo de material en servicio montado con rotación libre sobre un soporte, es aplicado a presión directamente sobre un tambor con superficie antideslizante, con el fin de que por simple tracción manual sobre la banda de material que sale del aparato, se distribuye y se corta automáticamente una banda cuya longitud es sensiblemente igual al diámetro del tambor, y esto es realizado por un dispositivo de corte dentado asociado al tambor y que sobresale del tambor cuando lo arrastra en rotación por tracción sobre el material, de manera que penetra en el material así tensado a una y otra partes, del dispositivo de corte. Después del corte, el tambor en marcha vuelve a su posición inicial por medio de la acción de diversos órganos complementarios, y una nueva banda de material sale del aparato.

Ciertos aparatos de este tipo reciben como mínimo dos rollos de material que pueden ser puestos en servicio sucesivamente y de manera automática en cuanto el primer rollo está casi vacío. Otros aparatos no reciben más

que un rollo de material; por lo tanto, en este caso, es preciso recargar con más frecuencia el aparato.

35 Se comprende que con un aparato con un solo rollo de material se plantean problemas de alimentación. En efecto, la persona encargada del aprovisionamiento puede cambiar el rollo si éste está casi vacío, o bien dejarlo instalado si queda material excesivo. Es evidente que en el primer caso, se produce derroche de material, mientras que en el otro caso, el aparato se encuentra vacío rápidamente.

40 De acuerdo con el invento, se ha querido crear un aparato de distribución y corte simultáneos de bandas de materiales enrollados en uno o varios rollos de materiales en servicio del tipo anteriormente citado incluyendo disposiciones particulares que aseguren un funcionamiento fiable, una carga rápida y simplificada, y evitando el derroche de material.

45 De acuerdo con una primera característica, el aparato está equipado con un soporte o elemento de recepción y de enclavamiento con rotación libre del rollo en servicio cuando éste está casi vacío, permitiendo la distribución y el corte automáticos y simultáneos de las longitudes de bandas que quedan en este rollo, y de las longitudes de bandas de un segundo rollo posicionado en su soporte, y aplicado a presión sobre un tambor con superficie antideslizante que es puesto en rotación por tracción sobre las dos bandas de material que
50 salen del aparato, para asegurar el corte de dichas bandas por el órgano de corte dentado asociado al tambor.

Otra característica se encuentra en el hecho de que el órgano de corte dentado está realizado en dos partes y alojado con desplazamiento en un órgano de soporte montado pivotante en el tambor de arrastre del material que coopera con medios que aseguran el saliente periódico del órgano de corte fuera del tambor para el corte del material, con el fin de permitir un reglaje del espacio entre las dos partes de dicho órgano, por una parte para el paso de un medio de transmisión del movimiento de rotación entre el tambor y un órgano
55 de seguridad situado al nivel de la abertura de paso de la banda o bandas de ma-
60

terial distribuido y, por otra parte, para ajustar el ancho de la línea no cortada de la banda debido a la ausencia de diente en este punto.

Para comprender mejor el objeto de la presente invención, se representa en los planos una forma preferente de realización práctica, susceptible de cambios accesorios que no desvirtúen su fundamento.

65

La figura 1 es una vista en corte que muestra un aparato con dos rollos de material equipado con un órgano de corte en dos partes y un medio de transmisión del movimiento entre el tambor y el órgano de seguridad.

La figura 2 es una vista en planta y en corte considerada según la línea 2-2 de la figura 1.

70

La figura 3 es una vista en corte a menor escala que ilustra un aparato con un rollo de material equipado con un órgano de corte en dos partes, un medio de transmisión entre el tambor y el órgano de seguridad, y un soporte de rollo casi vacío.

75

La figura 4 es una vista en perspectiva que ilustra un órgano de corte en dos partes y su soporte.

La figura 5 es una vista de frente con la tapa quitada que representa un aparato con un rollo de material correspondiente a la figura 2.

La figura 6 es una vista en perspectiva parcial que muestra una de las partes del soporte del rollo casi vacío en conformidad con la figura 3.

80

La figura 7 es una vista parcial en corte que ilustra el órgano de corte en dos partes y una disposición de la superficie del tambor que impide el deslizamiento de los dos espesores de bandas alimentados por dos rollos.

85

Con el fin de hacer más concreto el objeto del invento, se describen ahora en formas no limitativas de realización ilustradas en las figuras de los planos.

Se ha ilustrado en las figuras 1 y 2, como ejemplo no limitativo, un aparato de distribución y corte simultáneos del tipo que es objeto

90

de una solicitud de Patente Nº 83.00737 y de un Certificado de Adición Nº 80.10533, cuyo depositante es igualmente el titular.

Se recuerdan sucintamente los elementos principales de este aparato.

95 El aparato comprende a partir de una placa de base (1) de fijación mural, medios de soporte (2) de rotación libre de un tambor (3), una excentrica (4c) convenientemente orientada y dimensionada para controlar el pivotamiento de un portacuchilla (7) articulado en (8) en las paredes laterales del tambor, con el fin de obtener periódicamente la salida de una cuchilla
100 (7a) fuera del tambor que presenta para este fin una abertura (3a).

En este caso, está previsto un dispositivo de cambio automático del rollo en servicio con el fin de aumentar la capacidad del aparato. Este dispositivo comprende a partir de una estructura rígida (14), un soporte (16) cuyos extremos libres de los brazos (16b) soportan plaquitas (16c) con bovedillas (16d) de recepción y de posicionado con rotación libre del rollo de material (R1), esto por medio de muñones (T1) que están formados en extremos salientes (E1) centrados en la bobina o núcleo de enrollamiento del material.

Un soporte (18) cuyos extremos libres de los brazos (18b) forman bovedillas (18c) de recepción y de posicionado de los muñones (T2) formados en los extremos salientes (E2) que están centrados en la bobina o núcleo de un rollo (R2) de material a distribuir.

Los dos soportes (16), (18) están unidos entre sí por una pequeña biela (19) articulada en (20) sobre el soporte (18) y sobre un pasador (21) fijado al soporte (16) por medio de una abertura oblonga de la pequeña biela.

115 Los brazos de los dos soportes (16), (18) están dimensionados y separados entre sí de manera precisa para que por la acción de la pequeña biela de unión (19), puedan cruzarse los extremos libres que forman las bovedillas (16d), (18c).

Un pestillo articulado (23) destinado a retener en posición elevada el soporte (18), va unido a una biela (25) cuyo otro extremo se articu-

la con holgura sobre el soporte (16).

125 En la abertura inferior del aparato, se ha dispuesto un órgano que asegura la gufa firme de la banda o bandas alimentadas sin posibilidad de pasar, por consiguiente, más que entre este órgano y la pared inclinada (1a) y evitando igualmente que sean enganchados involuntariamente los dedos del usuario.

130 Para esto, un eje (38) va montado con rotación libre al nivel de la abertura inferior y paralelamente al eje del tambor. En su parte central, el eje presenta una ranura (38a) destinada a recibir una correa (39) p. medio similar de transmisión, que es enrollada alrededor del tambor (3) que presenta para este fin una ranura (3c) de gufa y de alojamiento de la correa. No se excluye preveer varias correas o medios similares en la longitud del tambor y del eje.

135 Se comprende especialmente observando la figura 1 que la correa central aunque evita el paso de las bandas entre el eje (38) y el tambor (3), no permite la salida libre de la cuchilla de corte (7a) fuera del tambor. Para obviar este inconveniente, se ha previsto, como se ilustra especialmente en las figuras 4 y 7, realizar dicha cuchilla en dos partes (7a1) (7a2) estas dos partes son insertadas en un soporte (7) o portacuchillas que comprende, por ejemplo, un perfil posterior a escuadra (7b) contra el cual se apoyan las dos partes de la
140 cuchilla igualmente a escuadra, y un perfil delantero (7c) de altura que corresponde sensiblemente al costado de la escuadra (7b) que soporta los ejes de articulación (8). Los dos perfiles (7b) (7c) están separados entre sí para retener las medias cuchillas y permitir eventualmente su desplazamiento por deslizamiento justo. El perfil posterior (7b) está entallado en (7b1) al nivel del paso de
145 la correa (39), y presenta lateralmente en su cara posterior una argolla (7b2) de anclaje para un muelle (40) de retorno del portacuchillas en la posición de retroceso de las medias cuchillas, después del corte.

150 Se comprende que si la separación (e) entre las dos medias cuchillas dentadas es grande y corresponde a un diente, la banda de material alimentado corre el riesgo de no ser cortada en este punto, en particular cuando el

usuario no tira con fuerza suficiente de esta banda.

155 Por lo tanto, es deseable regular al mínimo esta separación por desplazamiento de las medias cuchillas y proveer estas medias cuchillas con los dientes de los extremos muy próximos al extremo considerado con el fin de llenar en parte la ausencia del diente central.

No obstante, en ciertos casos de utilización, puede ser interesante que la banda de material se mantenga todavía por un punto central.

160 El órgano de transmisión (39) tiene por consiguiente una función doble, a saber: gufa del material hacia la abertura y obturación del paso entre el tambor (3) y el eje (38).



165 De acuerdo con otra característica del invento, ilustrada en las figuras 3, 5 y 6, aplicada a un aparato con un solo rollo de material del tipo que ha sido objeto de protecciones preferentes por Patentes de las que el depositante es igualmente titular, se ha previsto un dispositivo de recepción del rollo cuando está casi vacío, que permite liberar el soporte (41) del rollo nuevo (R3) y evitar el derroche del rollo casi vacío (R4) por la distribución de las dos bandas de material hasta que se agote este último rollo.

170 Para esto, se fija empleando cualquier medio una brida de protección (42), con patillas a escuadra (43) en las cuales son fijados, de manera fija o desmontable brazos de soporte inclinados (44) en material con capacidad elástica destinados a recibir por separación elástica y por correderas (44a) los muñones (T4) formados en los extremos salientes de la bobina del rollo de material. En el fondo de las correderas, está previsto un orificio (44b) para el posicionado con rotación libre de los muñones.

175 Se comprende que, cuando la persona designada para la carga del aparato se encuentra en presencia de un rollo (R4) del que no quedan más que algunas longitudes de bandas a distribuir, le basta con quitar este rollo de soporte (41) y posicionarlo en los brazos de soporte (44) estando siempre su banda libre enrollada en el tambor (3) y saliendo bajo el aparato. Dispone entonces de un rollo nuevo (R3) en las formas de recepción (41a) del soporte (41) con

180

su banda libre orientada hacia la parte posterior.

185 Cuando un usuario tire de la banda que sale del rollo (R4), la banda libre del rollo (R3) será arrastrada automáticamente hacia la abertura inferior del aparato. Hasta que el rollo esté vacío, dos longitudes de bandas superpuestas serán así distribuidas y cortadas. Hay que tener en cuenta que el apriete elástico ejercido por los brazos de soporte (44) sobre los extremos salientes del rollo (R4) evita cualquier formación de pliegues de la banda de este rollo cuando se tira de las bandas que salen.

190 Para evitar los deslizamientos eventuales de una sobre la otra de los dos espesores de bandas, se prevee añadir a la rugosidad de la periferia del tambor (3), salientes del anclaje como mínimo en una zona situada en la proximidad de la abertura del tambor.

195 Estos salientes pueden estar constituidos, por ejemplo, por una serie de puntas o picos (3d) realizados directamente y por cualquier medio conocido sobre el tambor (figura 7).

200 Por supuesto, estos salientes pueden ser realizados también para los aparatos con un rollo de acuerdo con la figura 3, como para los aparatos con varios rollos y de cambio automático de los rollos, correspondientes a la figura 1.

Las ventajas resaltan bien de la descripción.

Se recuerda una vez más la fiabilidad y la seguridad del aparato obtenidas por las guías de las bandas de material y la obturación parcial de la abertura inferior que evita la introducción de los dedos.

205 El invento no se limita en absoluto al de sus modos de aplicación ni al de los modos de realización de sus diversas partes que han sido indicados más especialmente; abarca por el contrario todas las variantes.



REIVINDICACIONES

210 1.- Aparato de distribución y de corte simultáneos de bandas de materiales enrollados, con al menos un rollo de material en servicio, del tipo según el cual el rollo de material en servicio montado con rotación libre en un soporte, es aplicado a presión directamente sobre un tambor con superficie antideslizante, con el fin de que por simple tracción manual sobre la banda de material que sale del aparato, se distribuye y se corta automáticamente una banda cuya longitud es sensiblemente igual al diámetro del tambor, por medio de un dispositivo de corte dentado asociado al tambor y que sale fuera del tambor cuando se arrastra en rotación por tracción sobre el material, de manera que penetra en el material así tensado a una y otra parte, del dispositivo de corte; después del corte, el tambor en marcha vuelve a su posición inicial por la acción de diversos órganos complementarios y sale del aparato una nueva banda de material; el

215

220 aparato se caracteriza porque presenta un órgano de corte dentado realizado en dos partes y alojado deslizantemente en un órgano de soporte montado pivotante en el tambor de arrastre de material, y que coopera con medios que aseguran la salida periódica del órgano de corte fuera del tambor para el corte del material, con el fin de permitir un reglaje del espacio entre las partes de dicho órgano

225 por una parte para el paso de un medio de transmisión del movimiento de rotación entre el tambor y un órgano de seguridad posicionada al nivel de la abertura de paso de la banda o bandas de material distribuidas y, por otra parte, para ajustar el ancho de la línea no cortada de la banda debido a la ausencia de diente en este punto.

230 2.- Aparato de distribución y de corte simultáneos de bandas de materiales enrollados, con al menos un rollo de material en servicio, según reivindicación anterior, caracterizado porque está equipado con un soporte o elemento de recepción y de enclavamiento con rotación libre del rollo en servicio cuando está casi vacío, permitiendo la distribución y el corte automáticos y simultáneos de las longitudes de banda que quedan en este rollo, y de las longitudes de bandas de un segundo rollo posicionado en su soporte, y aplicado a presión

235

sobre un tambor con superficie antideslizante que es puesto en rotación por tracción sobre las dos bandas de material que salen del aparato, para asegurar el corte de dichas bandas por el órgano de corte dentado asociado al tambor.

240

3.- Aparato de distribución y de corte simultáneos de bandas de materiales enrollados, con al menos un rollo de material en servicio, según reivindicación segunda, caracterizado porque el soporte o elemento de recepción y de enclavamiento del rollo casi vacío está constituido por dos brazos de soporte de material con capacidad elástica fijados de manera inclinada sobre patas a escuadra solidarias con una brida de protección montada delante del tambor; correderas permiten la gafa de los muñones que equipan los extremos de la bobina del rollo y orificios formados en el fondo de las correderas, que aseguran el posicionado y el enclavamiento con rotación libre de los muñones del rollo, con apriete elástico evitando la formación de pliegues al realizar tracciones sobre las bandas que salen de material.

245

250

4.- Aparato de distribución y de corte simultáneos de bandas de materiales enrollados, con al menos un rollo de material en servicio, según reivindicación primera, caracterizado porque el tambor de arrastre de las bandas libres de material a distribuir, presenta en su periferia, además de una superficie antideslizante, salientes de anclaje destinados a evitar el deslizamiento entre sí de las bandas libres extraídas de dos rollos a la vez.

255

5.- Aparato de distribución y de corte simultáneos de bandas de materiales enrollados, con al menos un rollo de material en servicio, según reivindicación primera, caracterizado porque el medio de transmisión del movimiento entre el eje que obtura en parte la abertura inferior de paso de las bandas y el tambor está constituido como mínimo por una correa u órgano análogo, guiada en ranuras centrales del tambor y del rollo; teniendo este órgano de transmisión una función doble, a saber: impedir el paso inoportuno de las bandas entre el tambor y el eje, y obligarlas a dirigirse hacia la abertura inferior del aparato.

260

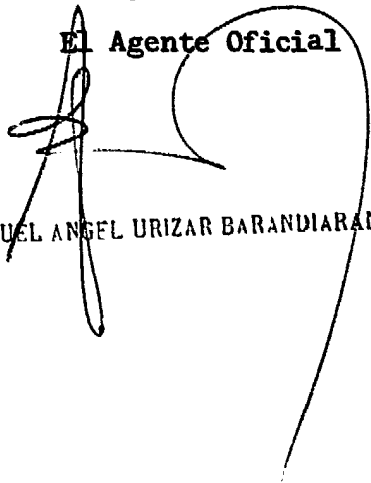
265

6.- APARATO DE DISTRIBUCION Y DE CORTE SIMULTANEO DE BANDAS DE MATERIALES ENROLLADOS, CON AL MENOS UN ROLLO DE MATERIAL EN SERVICIO.

Tal como se ha descrito en la presente memoria de once hojas y sus planos anexos.

Madrid, 30 NOV. 1984

El Agente Oficial



MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN

5

...

...

FIG.1

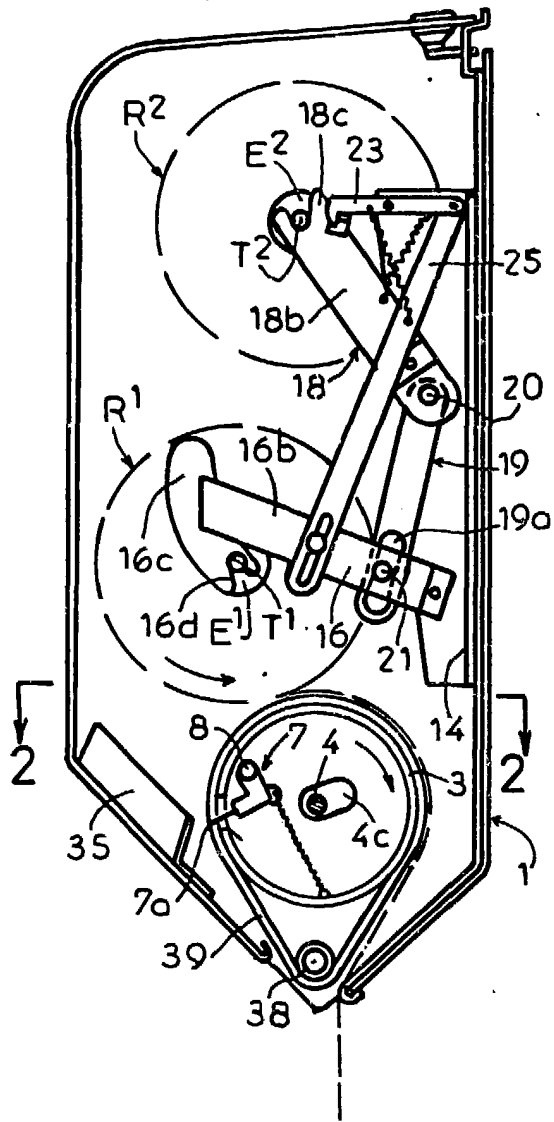


FIG.3

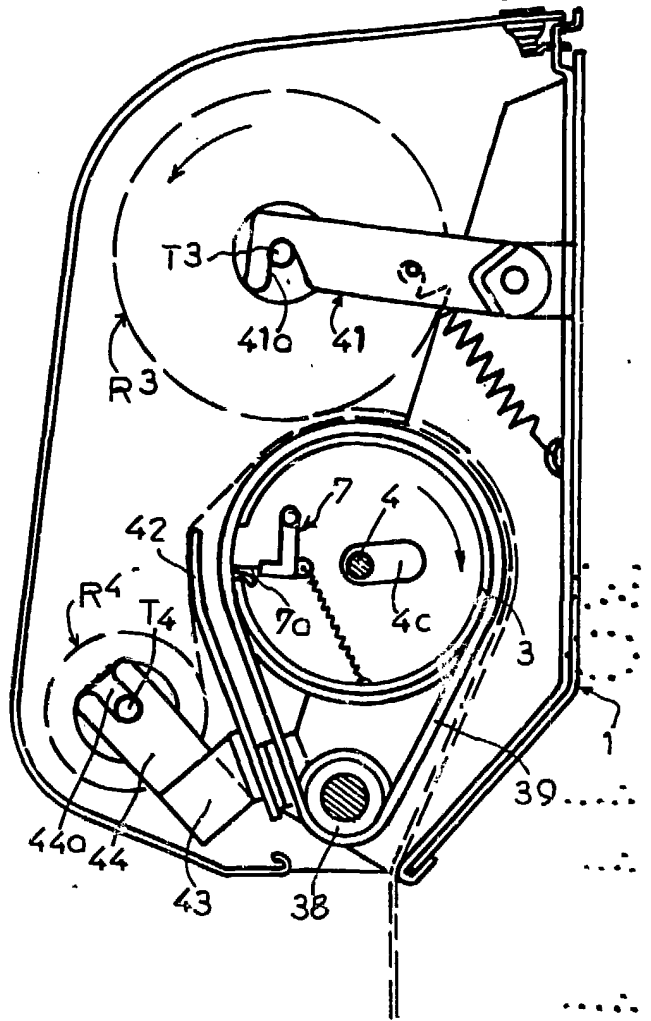
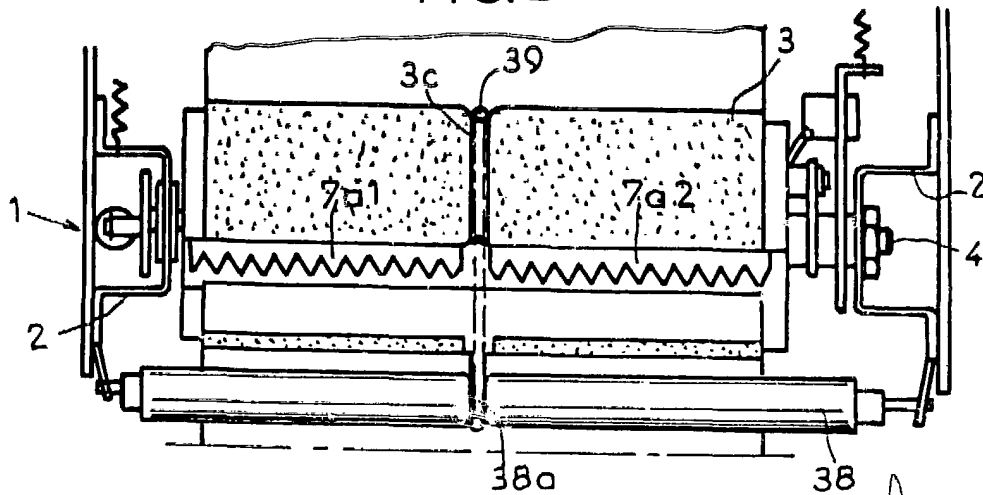


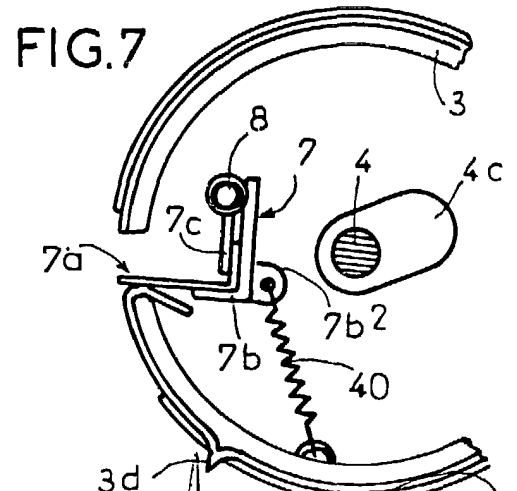
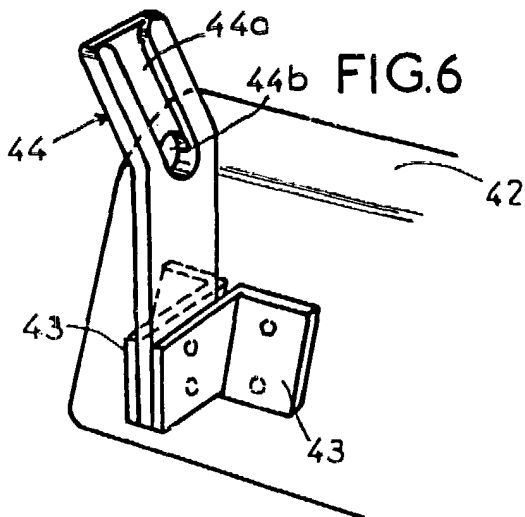
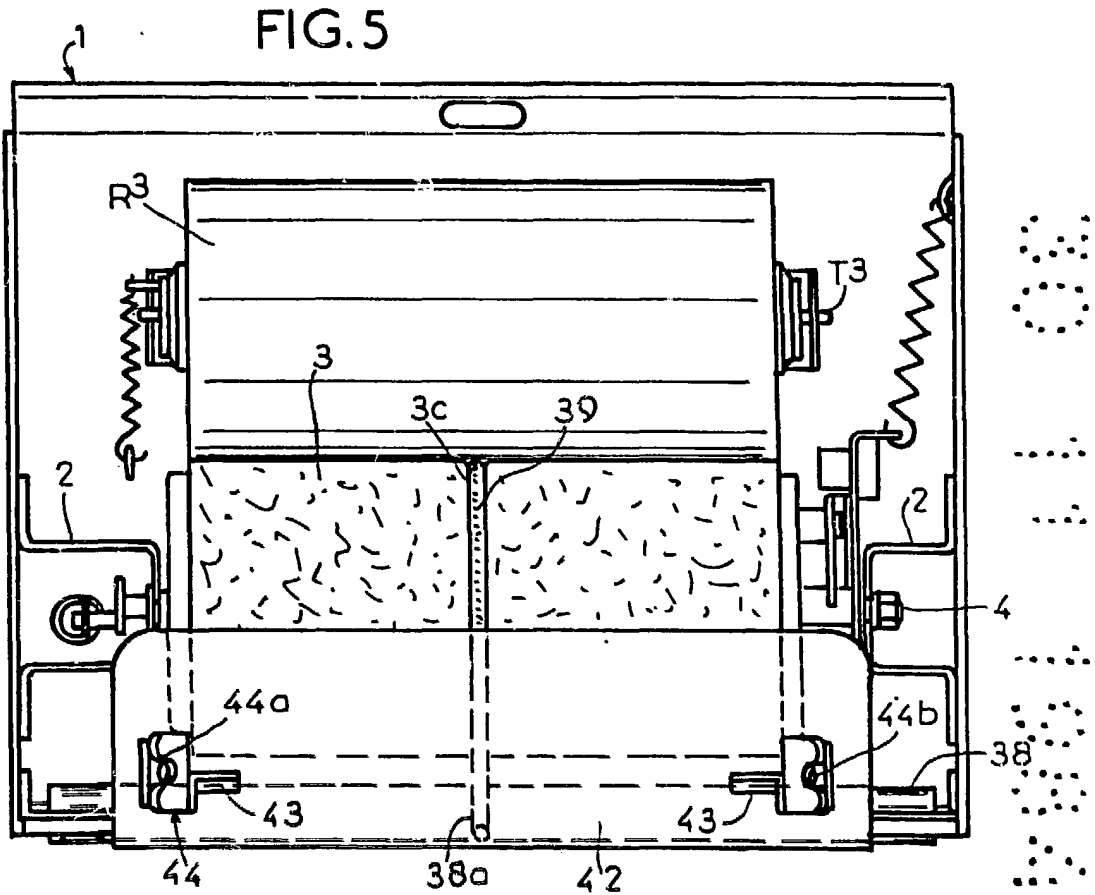
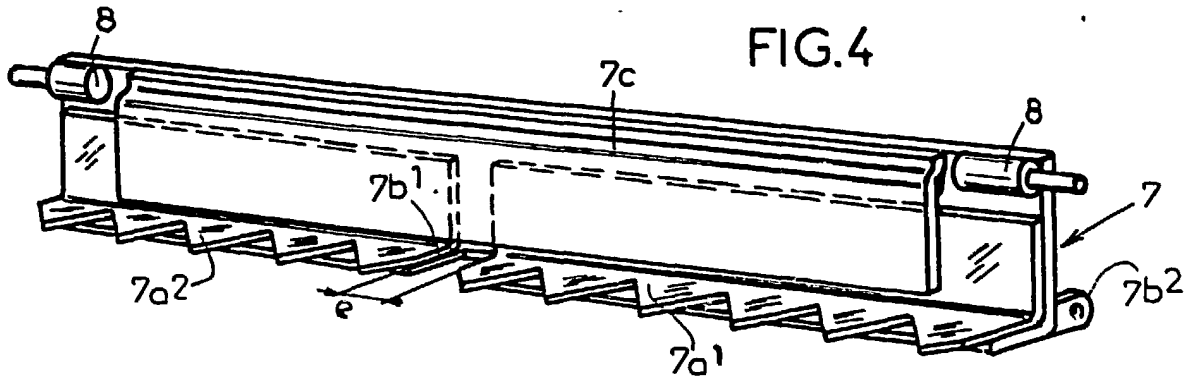
FIG.2



Escala variable

Madrid 20 NOV. 1954
El Agente Oficial

MIGUEL ANGE L. URIZABARANDIARAN



Escala variable

Madrid 113V. 1984
 El Agente Oficial
 MIGUEL ANGEL URIZAR BARANDIARAN