



**283 088**

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR  
DE ALCHEMIKA S.A., DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BAR-  
CELONA, Marqués de Setmenat 45.  
s o b r e:  
PERFECCIONAMIENTOS EN LA ELABORACION DE DEPOSITOS HIDROSTATICOS.



283088

La presente solicitud tiene por objeto garantizar el derecho de fabricación y explotación en exclusiva de los perfeccionamientos en la elaboración de depósitos hidrostáticos, con los que se mejora dicha fabricación que trata concretamente de las cajas de descarga de agua de las instalaciones sanitarias.

Hasta ahora los depósitos hidrostáticos existentes en el mercado presentan grandes inconvenientes, sobre saliente entre ellos los siguientes: su fragilidad en caso de estar realizados con loza o materiales similares, su oxidación y formación de herrumbre en caso de tratarse de materiales metálicos y su excesivo peso en comparación con la cantidad de agua que han de almacenar o contener usualmente tales recipientes sanitarios, lo cual encarece mucho su precio.

Por ello la fabricación de cajas de descarga mediante los perfeccionamientos que introducimos presenta innumerables ventajas entre las que destacan las siguientes: por estar realizadas con material plástico su fabricación mediante moldeo resulta mucho más práctica y económica, el peso se puede reducir notablemente con el consiguiente ahorro de material, presentan una gran resistencia a la corrosión, no tienen el inconveniente de ser frágiles y se pueden realizar en diferentes colores sin se quiere presentando siempre un aspecto mucho más decorativo e higiénico, además como la cara que forma el fondo del depósito está formada por paredes inclinadas en forma de pirámide invertida de base rectangular, se facilita la descarga del agua y ésta se consigue totalmente sin que queden residuos de líquido.

En esencia, el nuevo sistema se caracteriza por la obtención mediante moldeo y con materiales plásticos de cajas de descarga con su fondo en forma de pirámide invertida como se ha indicado anteriormente y su borde superior en forma saliente. A fin de relatar fácil y directamente todos los aspectos del perfeccionamiento, se describen estos según la referencia del gráfico adjunto en el que se han representado varios casos de inmediata reali-



zación práctica.

En la Figura 1ª., presentamos una vista en alzado del depósito hidrostático (1);

En la Figura 2ª., una vista en planta y en

5.- la Figura 3ª., otra vista en alzado desde otro ángulo, que nos permite comprender mejor los perfeccionamientos introducidos. La cara interior está formada con paredes inclinadas hacia el fondo, en forma de pirámide (3), la recámara (2) está situada por debajo del nivel del fondo del depósito.

10.- En la Figura 3ª., se aprecia el orificio (8) propio para el paso del conducto de alimentación del agua, así como los orificios (9) destinados a los accesorios de soporte del flotador de nivelación.

15.- El depósito hidrostático descrito tiene forma cónica en sus dos caras laterales y en una frontal siendo la otra vertical.

20.- En las Figuras 8ª y 9ª., se esquematiza otro caso de realización del perfeccionamiento en el cual se puede ver que solo las dos caras laterales son cónicas siendo las dos frontales verticales, conservando todos los demás elementos idénticos a los del depósito hidrostático descrito anteriormente.

En las Figuras 10ª., y 11ª., se esquematiza otro caso de realización del perfeccionamiento a base de tener sus cuatro caras cónicas quedando los restantes elementos sin modificar con relación a los otros dos casos descritos en los párrafos anteriores,

25.- La forma de la recámara en los ejemplos presentados es circular, pero también podría ser de forma oval y otra forma cualquiera, sin alterar para nada las ventajas que hasta ahora se han logrado en los tres tipos de depósito presentados. Un ejemplo de recámara oval se dibuja en las Figuras 4ª., y 5ª., para uno de los 30.- tres casos citados de depósito, como se puede comprender la forma de la recámara no tiene ninguna misión específica, sino que lo verdaderamente importante y necesario es que ésta se encuentre por debajo del nivel del fondo de la caja de descarga.



283088

Como accesorios complementarios del perfeccionamiento se exponen los diversos sistemas de sustentación para el depósito hidrotático.

5.- En la Figura 6ª., se aprecia que la sustentación del depósito se efectuará sujetándolo mediante dos claves o elementos similares a través de los orificios (6).

En la Figura 7ª., se representa un caso parecido al anterior en cuanto a la forma de sujeción, pero con los orificios (7) protegidos por unos salientes en la propia caja de descarga.

10.-

En la Figura 12ª., se esquematiza otro caso de realización de estos accesorios complementarios del perfeccionamiento para la sustentación de los depósitos. Consiste en dos ganchos o salientes laterales (4) unidos con una varilla acoplada (10) que puede ser vista o no vista, estos ganchos son los que verdaderamente realizan la sustentación al introducirse un elementos adecuados adosados a la pared o lugar en el que se desee colocar el depósito, la varilla además de ser el elemento de unión entre los dos salientes realiza una misión de refuerzo a la caja de descarga en su parte posterior, esta misión de refuerzo de la varilla es la que da paso al último de los accesorios complementarios del perfeccionamiento en lo que se refiere a su sustentación, este puede ser apreciado

15.-

20.- En la Figura 13ª., En ella se ve que la varilla del caso anterior ha sido sustituida por un pasamanos completo (11) que rodea el borde superior de la caja de descarga, del cual sobresalen los dos salientes laterales (4) destinados a la sustentación del depósito de forma análoga a la del caso anterior; ahora el refuerzo de la caja mediante el pasamano, que puede ser visto o no visto es mucho mayor que en los otros casos. Los ganchos (4) que se han descrito pueden así mismo, ser del mismo material del depósito obtenidos en el mismo moldeado originario.

25.-

30.-

Es debido al diferente precio de coste por lo que se han dispuesto los diferentes modos de sujeción. comprendiéndose fácilmente que este aumenta al pasar del primero al último de los métodos



expuestos.

Con todo lo descrito se evidencia que las posibilidades de variación en cuanto a dimensiones o calidad, en los ejemplos expuestos, les dan caracter no limitativo, dejando inalterable la esencialidad de la patente.

5.-

NOTA

En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

- 10.- 1a.- Perfeccionamientos en la elaboración de depósitos hidrostáticos, que se caracterizan por comprender la obtención por medio de moldeo a presión, de un cuerpo prismático rectangular de seis caras abierto por inexistencia de una de sus dos caras menores longitudinales, que pasa a ser la superior, de acuerdo con el desempeño de su cometido, otorgándole un grosor constante y uniforme en todas las caras del cuerpo, engrosándose en ligera proporción en toda la zona externa circundante de la citada boca superior y en cuyo bordón resultante, se practican dos orificios equidistantes de los ángulos emplazándolos en una sola de las dos caras mayores del cuerpo.
- 15.-
- 20.- 2a.- Perfeccionamientos en la elaboración de depósitos hidrostáticos, según la reivindicación primera, caracterizados porque comprende la obtención de una de las dos caras menores longitudinales, concretamente la que corresponde a la base de fondo del cuerpo de acuerdo con una apreciable disminución de su área respecto a la boca abierta que se le opone, lo que dá lugar a que
- 25.- la totalidad, en unos casos, y solo la mitad de las caras laterales en otros casos presentan una inclinación que otorga al cuerpo resultante la configuración de un truncado de pirámide en posición invertida.
- 30.- 3a.- Perfeccionamientos en la elaboración de depósitos hidrostáticos, según las reivindicaciones anteriores caracterizados porque la cara menor que se cita como fondo, presenta en su centro una recámara, circundada de un bordón exterior prominente, cual-



283088

quiera que sea su contorno ocupando un nivel inferior al del fondo destinándola a depósito sedimentador de residuos de fácil y frecuente limpieza.

5.- 4<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos en la elaboración de depósitos hidrotáticos, según la reivindicación 1<sup>a</sup>., caracterizados porque la obtención de unos apéndices salientes excéntricamente en los dos ángulos superiores de la cara posterior vertical, dotados de una configuración de garfio que se destinan a la sustentación y suspensión del cuerpo obtenido.

10.- 5<sup>a</sup>.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA ELABORACION DE DEPOSITOS HIDROTATICOS.

Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 4 de diciembre de 1962

283088

ALCHEMIKA, S.A.

Hoja única

283088

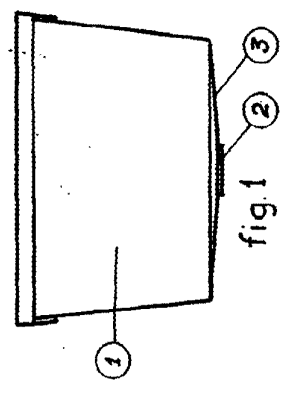


fig.1

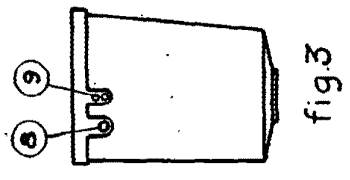


fig.3

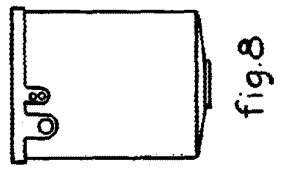


fig.8

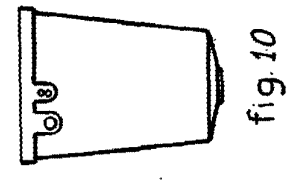


fig.10

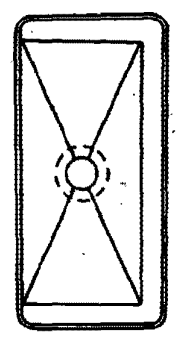


fig.2

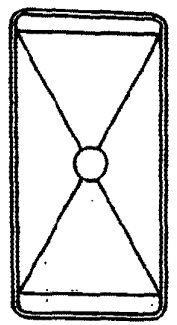


fig.9

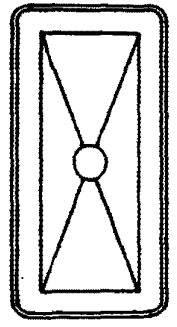


fig.11

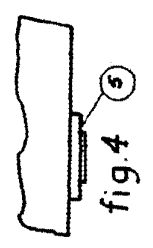


fig.4

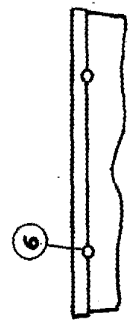


fig.6

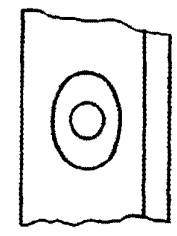


fig.5

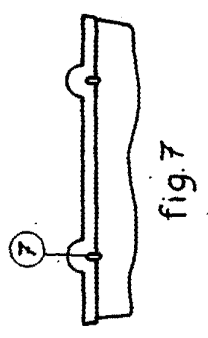


fig.7

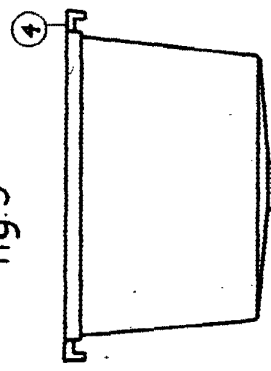


fig.12

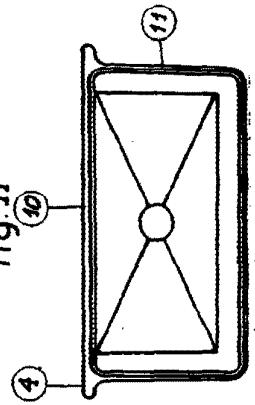


fig.13

Escoleto ver 1986/6

