



283 080

283 080

PATENTE DE INVENCION  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

solicitada a favor de Don Daniel Ruiz-Peinado Jimeno,  
de nacionalidad española, domiciliado en Navía (Astu-  
rias), calle San Roque,

p o r

=;= =;= =;= =;= =;= "MOTOR ROTATIVO" =;= =;= =;= =;=

*f. 2.º 7.º 8.º 9.º 10.º 11.º 12.º 13.º 14.º 15.º 16.º 17.º 18.º 19.º 20.º 21.º 22.º 23.º 24.º 25.º 26.º 27.º 28.º 29.º 30.º 31.º 32.º 33.º 34.º 35.º 36.º 37.º 38.º 39.º 40.º 41.º 42.º 43.º 44.º 45.º 46.º 47.º 48.º 49.º 50.º 51.º 52.º 53.º 54.º 55.º 56.º 57.º 58.º 59.º 60.º 61.º 62.º 63.º 64.º 65.º 66.º 67.º 68.º 69.º 70.º 71.º 72.º 73.º 74.º 75.º 76.º 77.º 78.º 79.º 80.º 81.º 82.º 83.º 84.º 85.º 86.º 87.º 88.º 89.º 90.º 91.º 92.º 93.º 94.º 95.º 96.º 97.º 98.º 99.º*

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

5 En la presente memoria descriptiva y en los di-  
bujos anexos, vamos a tratar de la invención referente  
a un motor rotativo que desde el punto de vista mecánico  
y de rendimiento, supone una considerable mejora indus-  
trial.

10 Este nuevo motor consiste en general en dos  
cuerpos: uno fijo y hueco que en su interior contiene  
otro móvil, a modo de rotor, el cual, por uno de sus ejes  
de giro, presenta una lumbrera de entrada del combustible,  
de donde pasa a unas lumbreras independientes de admisión



15 en el rotor, hasta llegar a las cámaras de explosión consistentes en unas oquedades parabólicas en el interior del cuerpo fijo, y tangentes con el perímetro del rotor, teniendo cada una de las cámaras de explosión, un orificio de ignición al exterior del cuerpo fijo, pasando seguidamente los gases, a unas lumbreras de escape por el eje de giro en el lado opuesto al de entrada del combustible.

20 Al efectuarse las explosiones en la periferia del volante, el impulso recibido es bastante considerable con un reducido consumo, y por efectuarse simultáneamente cuatro explosiones dispuestas en torno al perímetro del volante a 90 grados sexagesimales de distancia entre las cámaras de explosión, resultando diez y seis 25 explosiones de baja presión por cada vuelta del volante, la velocidad adquirida se multiplica.

30 Para conseguir la potencia efectiva deseada, las piezas móviles, tales como el volante y encendido eléctrico, deben ser reducidas al mínimo en su peso, sin perder su consistencia, por lo que resultarán livianas y fáciles de serles imprimido el giro por las explosiones del encendido.

35 A la presente memoria descriptiva, se acompañan tres hojas de dibujos, en las cuales se ha representado gráficamente un caso de realización práctica del motor rotativo objeto del presente registro, haciendo constar, que las figuras representadas en ellas por ser un ejemplo aclaratorio, deberán ser observadas con amplio criterio y sin carácter restrictivo alguno.

40 Las figuras representadas en las hojas de di-



bujos que se acompañan, son como sigue:

Fig. 1.- Sección del cuerpo fijo por uno de los laterales del eje del rotor, con éste incluido en su interior.

45

Fig. 2.- Media sección en posición frontal, con la entrada del combustible a la cámara de explosión, por un lateral del eje del rotor.

Fig. 3.- Media sección en posición frontal, con la cámara de explosión en su función propia.

50

Fig. 4.- Media sección en posición frontal, con la salida de los gases resultantes de la explosión, por el lateral opuesto al de la figura 2, del rotor.

55

Fig. 5.- Vista frontal del rotor con las ventanas de entrada de la mezcla, cavidad de explosión y ventana o lumbrera de salida de gases.

60

Al objeto de facilitar la localización de las distintas partes de que se compone este motor rotativo, hemos situado acotaciones en las diferentes figuras representadas en las hojas de dibujos, de acuerdo con las descripciones que se efectúan a continuación, de forma que -A- es el cuerpo fijo o bloque con aletas de refrigeración o cámaras de agua, que en su interior contiene el rotor o volante -B-, siendo éste móvil girando sobre un eje a ambos lados.

65

En la parte interna del cuerpo fijo -A-, se encuentran unos rebajes que actúan de cámaras de explosión -1-, en forma parabólica de menor a mayor, y tangentes con el perímetro del volante -B-, dispuestas entre sí a 90 grados sexagesimales.

70



Por la parte externa del cuerpo fijo -A- y coincidiendo con las cámaras de explosión, hay unos orificios de ignición -2-, por donde se produce el encendido de la mezcla contenida en las cámaras de explosión.

75

Para separar las lumbreras de admisión y las de escape, se ha previsto de unos tabiques separadores -3-, al objeto de facilitar el barrido de los gases quemados en su escape al exterior.

80

En los ejes de giro del rotor -B-, se encuentran unos retenes -4-, para evitar las fugas de la mezcla procedentes de los tiempos de admisión y escape, pudiéndose situar un retén de forma rectangular que aisle toda la cámara de explosión, siendo ésta en este último caso, una pieza superpuesta al cuerpo fijo -A-.

85

El rotor -B-, presenta una entrada de combustible por uno de sus ejes laterales, estando esta entrada en comunicación con las lumbreras de admisión -5-, mientras que en el eje del lateral opuesto, hay una salida comunicada con las lumbreras de escape -6-, efectuándose la explosión cuando coinciden las cámaras de explosión -1- con los rebajes escalonados -7- de las figuras 1, 3 y 5, de modo que, al seguir el giro el rotor -B-, se abren las lumbreras de escape -6-, inmediatamente después de la explosión y cuando estas lumbreras -6- están a medio abrir, empiezan a abrirse las lumbreras de admisión -5- y seguidamente al cerrarse estas lumbreras -5-, se descubren los rebajes escalonados -7-, efectuándose las explosiones en este momento, y así, se sucede el ciclo indefinidamente.

90

95

100

A ambos lados del volante o rotor -B-, se en-



105

cuentran practicadas las lumbreras de entrada del combustible -8-, procedentes del orificio de entrada del eje del rotor, así como también las lumbreras de salida o escape de gases -9-, comunicadas con el orificio del eje del lado opuesto del rotor.

110

La entrada de gases, se efectua por la misma absorción del rotor -B-, mediante unos álaves -10- que son los que aspiran la mezcla, observados en la figura 3, siendo el lado opuesto, (o sea el del escape) un orificio cilíndrico y hueco totalmente.

115

Suficientemente descrito este motor rotativo, solo resta consignar que sus distintas partes podrán ser fabricadas en variedad de materiales, tamaños y formas, con la posibilidad de introducir en su constitución, cuantas variaciones de tipo constructivo aconseje su fabricación, siempre y cuando estas variaciones no alteren su esencialidad, la cual, se refleja en la siguiente

N O T A

120

En la presente Patente de Invención, se reivindican como nuevos y de propia invención, los siguientes puntos:

125

1º.- Motor rotativo, caracterizado por constar de un cuerpo fijo, con una cámara interna de sección circular, dotada en sus paredes de varios rebajes parabólicos de menos a mas en el sentido de giro del cuerpo móvil alojado en su interior, y ocupando toda la cavidad de la misma, estando dispuestos dichos rebajes espaciadamente y a la misma distancia entre sí, poseyendo cada uno un orificio que actuará de entrada del encendido, presentando en el centro de los laterales del cuerpo fijo, unos

130

- 6 - 283080



cojinetes de giro del cuerpo móvil.

135 2º.- Motor rotativo, caracterizado porque en la cámara interna del cuerpo fijo de la precedente reivindicación, hay un rotor cilíndrico con unos ejes de giro en sus caras laterales, introducidos en los cojinetes del cuerpo fijo, con los correspondientes anillos de retención, siendo dichos ejes huecos, para que por uno de ellos penetre el combustible a unas lumbreras con sus correspondientes salidas escalonadas, dispuestas en el 140 perímetro del cilindro del rotor, disponiendo de tantas salidas como rebajes hay en el cuerpo fijo o estator, a fin de que las explosiones se realicen simultáneamente en todos ellos, pasando seguidamente los gases desprendidos sobre un tabique que separa otras lumbreras comunicadas con el eje hueco del lado opuesto, que actúa 145 de escape, sirviendo este tabique para que la mezcla nueva, impulse y barra con mas eficacia los gases quemados. Y

150 3º.- "MOTOR ROTATIVO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 151 líneas.

Madrid, 28 de Noviembre de 1962

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P. F.

PATENTE DE INVENCION

D. DANIEL RUIZ-PEINADO JIMENO

TRES HOJAS HOJA N°1

283080

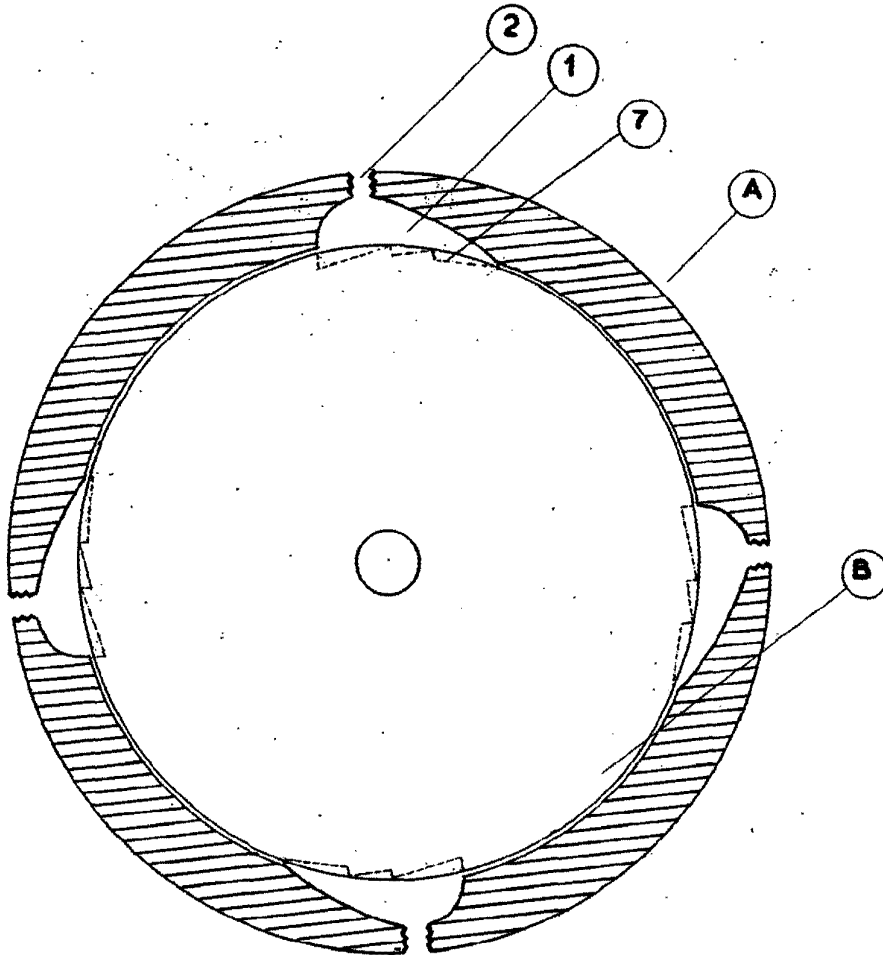


Figura 1

Escala variable  
Madrid, Octubre 1962  
P.A.

283080

283080

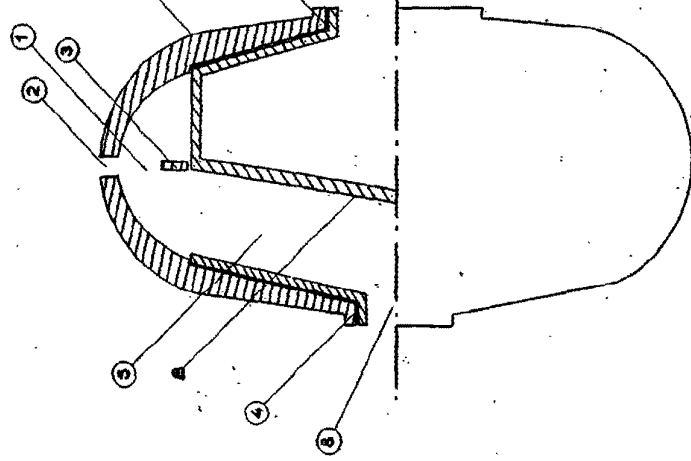


Figura 2

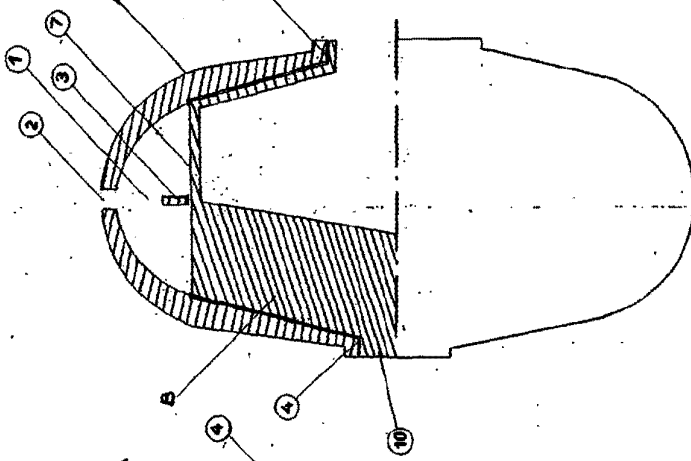


Figura 3

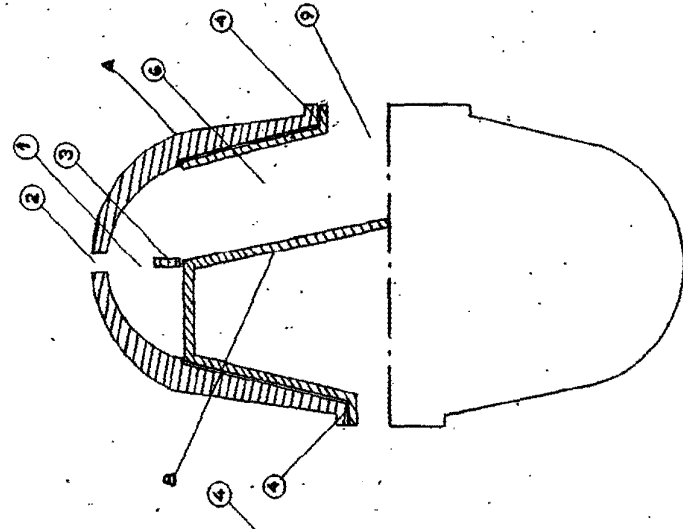


Figura 4

Escola variable  
 Madrid, Octubre 1962  
 P.A.



PATENTE DE INVENCION

D. DANIEL RUIZ-PEINADO JIMENO

TRES HOJAS HOJA N°3

883080

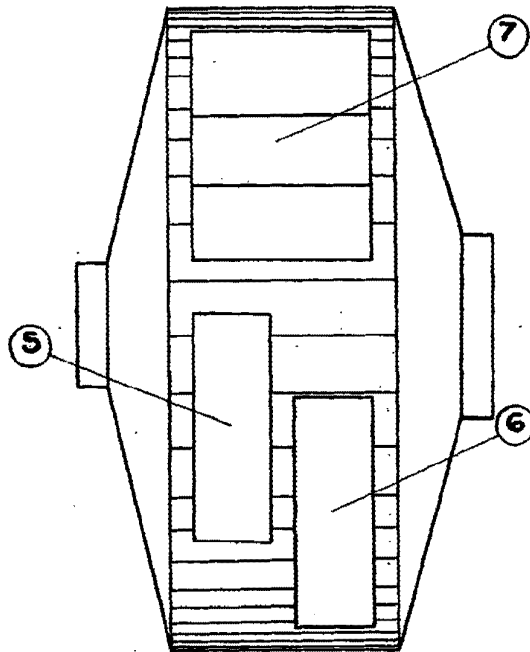


Figura 5

Escala variable  
Madrid, Octubre 1962  
P.A.