



283 067

283067

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años

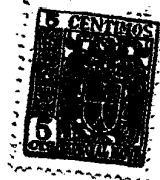
cuyo privilegio se solicita para España
y todos sus territorios y plazas de so-
beranía, a favor de :

TEXTIL TORRAS-VALENTI, S.A.

entidad española, domiciliada en Manresa
(Barcelona), calle 17 de Mayo de 1948
(P.N) s/n., relativa a :

"MEJORAS EN LA OBTENCION DE TIRAS BOBINA
DAS Y DISPOSITIVO CORRESPONDIENTE".

=====



283067

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Invención se refiere, como se indica en su enunciado, a unas mejoras en la obtención de tiras bobinadas y dispositivo correspondiente. - - - - -

- 5. El enrollado de vendas, gasas hidrófilas, cintas y otros artículos análogos, sin el empleo de un cuerpo o núcleo central rigidizador, presenta el inconveniente de que aquellos artículos, en sus vueltas finales del interior, carecen de la necesaria consistencia para su adecuada manipulación, causando incluso su deshfilachado cuando se trate de tejidos de escasa compacidad, como es el caso particular de las gasas hidrófilas, por lo que se llega a inutilizar una parte de su extensión. - - - - -
- 10.

- 15. Para evitar tales hechos, han sido practicadas diversas disposiciones que, o bien encarecen prohibitivamente la producción, o bien proporcionan insuficientemente las condiciones requeridas. - - - - -

- 20. Salvando unas y otras circunstancias, han sido creadas unas mejoras, según se exponen en la presente Patente, caracterizadas por el hecho de aplicarse en un núcleo rotativo que presenta una entalladura diametral, en sentido longitudinal, unido a un aparato para el bobinado de tiras de artículos tales como gasas hidrófilas y otros similares, una lámina

283067



25. rectangular de material semirígido, del tipo que comprende el papel, el cartón y el plástico, presentando, por lo menos en uno de sus bordes longitudinales, un dentadopuntiagudo, de manera que tales dientes asoman en la periferia del citado núcleo, en orden a insertarse entre el tejido de la primera vuelta dada a la tira, y eventualmente en las vueltas inmediatas, para comunicar, una vez terminada la bobina y extraída del núcleo, la adecuada disposición de las vueltas iniciales y la necesaria conformación de la bobina conseguida. - - - - -

35. Una lámina rectangular semirígida, del tipo que comprende el papel, el cartón y el plástico, presentando, por lo menos en uno de sus bordes longitudinales, un denta- do puntiagudo, es apta para servir de medio para el enrolla- do de una tira de gase hidrófila y de otros artículos ana- logos, en orden a comunicar a la misma la ordenada disposi- ción de sus vueltas iniciales y la necesaria conformación del conjunto de la bobina, por la circunstancia de que los citados dientes se insertan entre el tejido de la primera vuelta de la tira y aún, eventualmente, en algunas vueltas inmediatas. - - - - -

45. Para facilitar la comprensión de las ideas expues- tas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente Patente haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como

50.



283067

desprovistas de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos:

55. Figuras 1 a 3, representan diversas fases del bobinado de una tira de gasa en un núcleo con entalladura longitudinal, según procedimiento usual. - - - - -

Figura 4, representa la bobina obtenida por el procedimiento de las anteriores figuras, una vez extraída del núcleo de la máquina de bobinar. - - - - -

60. Figura 5, representa una lámina de papel con un borde longitudinal dentado, apta para ser dispuesta en la entalladura del núcleo de una máquina de bobinar. - - - - -

Figura 6, es una vista en la que se representa la lámina de la figura anterior, colocada en el núcleo de referencia. - - - - -

65. Figura 7, es una vista análoga a la anterior, en la que la lámina presenta dentado en sus dos bordes longitudinales. - - - - -

Figuras 8 y 9, representan dos fases de la obtención de una bobina de gasa, según el nuevo sistema. - - - - -

70. Figura 10, es una vista de la bobina obtenida por el nuevo sistema, una vez extraída del núcleo de la máquina de bobinar. - - - - -

Figura 11, es una vista obtenida por el seccionado de la figura 10 por una línea XI-XI. - - - - -

283667



75. Figura 12, es una vista de la máquina de bobinar, mostrando el núcleo con entalladura para aplicación de la lámina dentada. - - - - -

80. Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre las mismas indican cada una de las partes y detalles de las disposiciones representadas, su descripción es como sigue a continuación. - - - - -

85. Dentro del procedimiento ordinario de bobinado de tiras de gasa 1, se aplica el extremo 2 de la misma en la entalladura longitudinal 3 de un núcleo 4 acoplado a una máquina de bobinar 5, de modo que tal núcleo es accionado por medio de un eje rotativo 6 movido a mano o a motor. - - - - -

90. Ocorre, que una vez acabada la bobina de gasa 1, las vueltas iniciales, y particularmente el extremo 2, quedan sin medio de retención, lo cual predispone para su deshilachado; este último efecto se produce, sobretodo, al ser utilizada la gasa y, al llegarse a las últimas vueltas, en que la bobina se deforma por falta de consistencia. - - - - -

95. En virtud del nuevo sistema, la gasa 1 es aplicada asimismo en un núcleo 4, provisto de entalladura 3, si bien en esta última se ha dispuesto una lámina 7 de papel, cartón o plástico, tal cual el polivinilo, que presenta una sucesión de dientes puntiagudos 8 en uno de sus bordes longitudinales. Al empezar el bobinado, el extremo 2 de la tira de gasa 1, se dispone de modo que quede aprehendido por los dientes 8 salientes por la periferia del núcleo 4; de esta manera, la

100.

283667



tira tiene un punto de retención que facilita la sucesiva aplicación de las demás vueltas al ser girado el núcleo 4.-

105.

Una vez terminada la labor de enrollado, la bobina de gasa 1 queda con la lámina 7 incorporada, lo cual le confiere una notoria consistencia. Al ser utilizada la gasa, al llegarse a las últimas vueltas, la misma presenta aún una apreciable buena disposición, sin deformarse por la presión aplicada, y sin que se desperdicie el extremo 2 a causa de su deficiente retención, como ocurre en los casos ordinarios. - - - - -

110.

Queda prevista la aplicación de láminas 9 de doble alineación de dientes 8, o sea por ambos bordes longitudinales, lo cual acentúa las propiedades alcanzadas con la lámina 7 de dentado único. - - - - -

115.

De la misma manera es realizable el enrollado de otros artículos análogos a la gasa, o con cierta similitud, cuales son las vendas, las cintas de tejido, etc.-

120.

Por cuanto se ha expuesto se comprenderá que con el nuevo sistema se alcanzan todas las ventajas enumeradas en el comienzo de esta memoria, siendo posible eludir cuantos inconvenientes han sido reconocidos en la práctica de los procedimientos usuales. - - - - -

125.

Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y realización de las mejoras, según la presente Patente, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán introducirse cuantas variantes la práctica y la experiencia puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones,



283067

130. número y naturaleza de los elementos integrantes, y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtue su esencialidad, que es la que se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con la reivindicación restante. - - - - -

N O T A

135. Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

140. 1.- Mejoras en la obtención de tiras bobinadas y dispositivo correspondiente, caracterizadas por el hecho de aplicarse en un núcleo rotativo que presenta una entalladura diametral, en sentido longitudinal, unido a un aparato para el bobinado de tiras de artículos tales como gasas hidrófilas y otras similares, una lámina rectangular de material semirígido, del tipo que comprende el papel, el cartón y el plástico, presentando, por lo menos en uno de sus bordes longitudinales, un dentado puntiagudo, de manera que tales dientes asoman en la periferia del citado núcleo, en orden a insertarse entre el tejido de la primera vuelta dada a la tira, y eventualmente en las vueltas más inmediatas, para comunicar, una vez terminada la bobina y extraída del núcleo, la adecuada disposición de todas las vueltas y la necesaria conformación del conjunto. - - - - -

145.

150.

283067



- 2.- Mejoras en la obtención de tiras bobinadas
155. y dispositivo correspondiente, según la reivindicación anterior, caracterizadas por el hecho de que una lámina rectangular de material semirígido, del tipo que comprende el papel, el cartón y el plástico, presentando, por lo menos en uno de sus bordes longitudinales, un dentado puntiagudo,
160. es apta para servir de medio para el enrollado de una tira de gasa hidrófila y de otros artículos similares, en orden a comunicar a la misma la ordenada disposición de sus vueltas iniciales y la necesaria conformación del conjunto de la bobina formada, por la circunstancia de que los citados
165. dientes se interfieren en el tejido de la primera vuelta de la tira y aún, eventualmente, en algunas de las vueltas inmediatas. -----

3.- "MEJORAS EN LA OBTENCION DE TIRAS BOBINADAS Y DISPOSITIVO CORRESPONDIENTE". -----

170. Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 29 NOV. 1962

P. A.

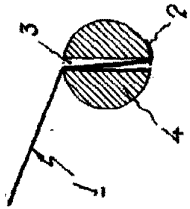


Fig. 1

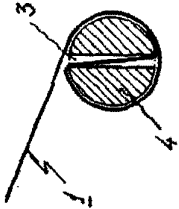


Fig. 2

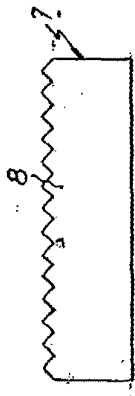


Fig. 5

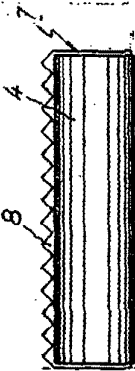


Fig. 6

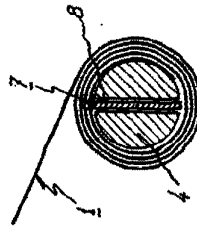


Fig. 9

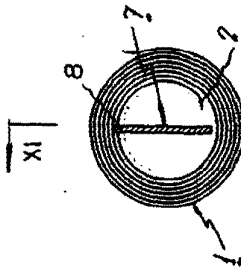


Fig. 10

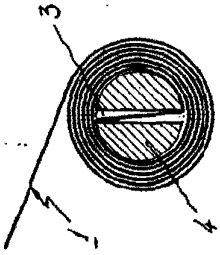


Fig. 3

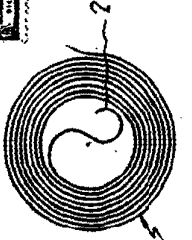


Fig. 4

283 u67

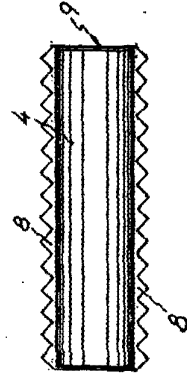


Fig. 7

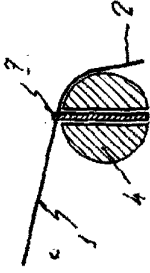


Fig. 8

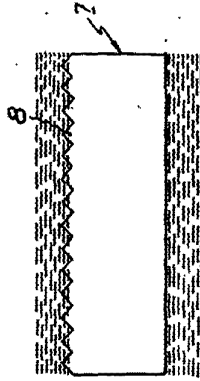


Fig. 11

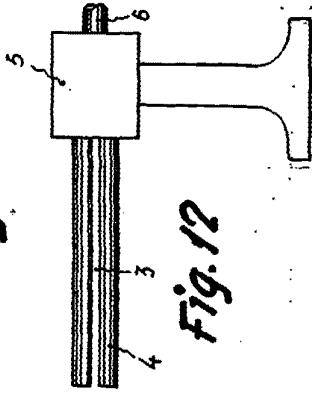


Fig. 12

BARCELONA, 29 NOV. 1960

P. A.

Handwritten signature

Escala Variable