

(19) ES (11) (21) (22)	NUMERO 282976	(10) Y
	FECHA DE PRESENTACION 28 NOV. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1985

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO - -	(32) FECHA - -	(33) PAIS - -
---	-------------------	------------------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B23Q 3/08
--------------------------	---

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN "Soporte para herramientas"
--

(71) SOLICITANTE (S) D. MIGUEL PEREZ ESPARZA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE Carreras Candi nº 54, 08014 BARCELONA
--

(72) INVENTOR (ES) - -

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE M. Curell Suñol

R-4665-10

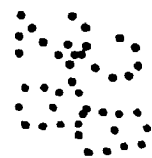
MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

solicitado en España a favor de D. MIGUEL PEREZ ESPARZA,
de nacionalidad española, domiciliado en calle Carreras

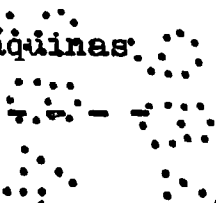
5. Candi núm. 54, BARCELONA, por "Soporte para herramientas".

MEMORIA DESCRIPTIVA



.....

La presente invención se refiere a un soporte para
herramientas, destinado a facilitar el recambio o sustitu-
ción de determinadas herramientas, tales como brocas, elec-
trodos u otras, en proceso automático, para unas máquinas
10. en ciclo de trabajo. - - - - -



Estos soportes van montados en un cierto número
dentro del radio de acción de la máquina para que la misma
seleccione en cada caso la herramienta necesaria, así como
15. el eventual cambio por otra dentro del citado ciclo de tra-
bajo. - - - - -

El soporte de referencia se caracteriza porque
está constituido por un cajetín metálico aplanado que posee
una embocadura en el centro de su cara frontal respecto a

la máquina, flanqueada por dos cajeados portadores de unas mordazas de frente oblicuo, articuladas por un eje, para movimiento en plano horizontal y sujetar una herramienta introducida en verticalidad en la citada embocadura, y dos cavidades relacionadas con los citados cajeados que alojan sendos resortes de empuje para las mencionadas mordazas, presentando asimismo el cajetín en su parte trasera dos orificios transversales para el acoplamiento de unos vástagos de guía verticales montados en un dispositivo cargador.

5.

10.

También se caracteriza la invención porque el dispositivo cargador consta de una caja alargada, montada sobre la correspondiente mesa de una máquina, en la que se alojan unos pares de vástagos de guía para una pluralidad de soportes de herramientas situados en serie, los cuales vástagos son soportados por un buje de bolas precargados, para movimiento axial en cada fase de entrega de una herramienta en el soporte correspondiente. - - - - -

15.

20.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

25.

Figura 1, representa un soporte para herramientas según la invención, visto en planta y montado sobre un cargador al efecto para una pluralidad de soportes en serie. - - - - -

Figura 2, es una vista en alzado referida a la figura 1, por la cara frontal del conjunto. - - - - -

Figura 3, corresponde a una sección de la figura 2 por una línea III-III. - - - - -

5. El soporte objeto de la invención concierne a un dispositivo que consta de un cajetín metálico aplanado 1, de forma paralelepípedica en el presente ejemplo gráfico, que desde su canto frontal posee una embocadura 2 con dos cajeados laterales 3 en los que se contienen dos mordazas 4 oscilantes en plano horizontal por un eje 5, las cuales mordazas 4 tienen su frente activo 6 en oblicuidad.

10. Como prolongación de los cajeados 3, hay unas cavidades cilíndricas 7 que contienen unos resortes helicoidales de presión 8 aplicados en un talón de las mordazas 4.

15. El mismo cajetín 1 tiene en su parte posterior unos medios para apoyo sobre un dispositivo cargador 9, para lo cual, en dos cavidades al efecto contienen unos cojinetes 10 para unos terminales 11 acoplados a unos vástagos de guía 12.

20. El dispositivo cargador 9 consiste en otro cajetín aplanado, dispuesto a lo largo de una serie de soportes 1, que posee unos pares de orificios cilíndricos 13 en verticalidad para los respectivos soportes. En los orificios 13 penetran los vástagos de guía 12 dispuestos entre

25.

unos bujes 14 de bolas 15, que se apoyan sobre unos resor-
tes helicoidales de presión 16 alojados en un casquillo in-
ferior 17 de aluminio. La boca superior de los orificios 13
se cierra por unos retenes 18. - - - - -

5. Los soportes 1 permiten el cambio automático de
unas herramientas 19 de índole diversa, que se introducen
en la embocadura 2 del cajetín, hasta un determinado diá-
metro mayor, tal como de 20 mm., para que el pertinente
10. órgano de una máquina la solicite en su momento. En cada
operación de entrega de una herramienta, los vástagos de
guía 12 realizan un cierto movimiento axial resiliente,
y recuperan la posición inicial. Está prevista la inclu-
sión de un microinterruptor destinado a detener la opera-
ción en el caso de que se registrase una colocación in-
15. correcta de la herramienta en su soporte 1. - - - - -

Descritas convenientemente las características
de la invención, se hace constar que en la misma podrán
introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar
la experiencia, siempre que con ello no se modifique la
20. esencialidad de la misma. - - - - -

A los efectos consiguientes, se declaran de no-
vedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios
y plazas de soberanía, las reivindicaciones que siguen. -

REIVINDICACIONES

5. 1.- Soporte para herramientas, caracterizado porque está constituido por un cajetín metálico aplanado que posee una embocadura en el centro de su borde frontal con respecto a una máquina, flanqueada por dos cajeados portadores de unas mordazas de frente oblicuo, articuladas por su eje, para ejercer movimiento angular en plano horizontal y sujetar una herramienta introducida en la citada embocadura, y dos cavidades relacionadas con los respectivos cajeados antes citados y que alojan sendos resortes de presión para empuje de las mencionadas mordazas, presentando asimismo el cajetín en su parte posterior dos orificios transversales para el acoplamiento de unos vástagos de guía verticales montados en un dispositivo cargador. - - - - -
- 10.
15. 2.- Soporte para herramientas, según la reivindicación 1, caracterizado porque el dispositivo cargador consta de una caja alargada, montada sobre la correspondiente mesa de una máquina, en la que se contienen unos pares de vástagos de guía para una pluralidad de soportes de herramientas situados en serie, los cuales vástagos son sostenidos por un buje de bolas precargados, para movimiento axial en cada fase de entrega de una herramienta en el soporte correspondiente, y empujados inferiormente por un resorte. - - - - -
- 20.

3.- "SOPORTE PARA HERRAMIENTAS". - - - - -

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de tres figuras que la ilustran.

5.

MADRID 23 NOV. 1984

P. A. M. CURELL SUÑOL

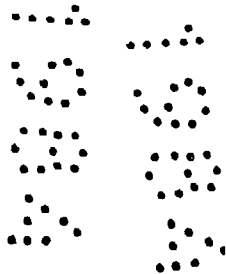
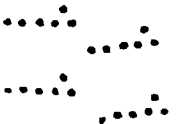
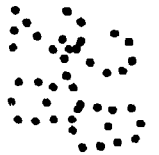


FIG. 1

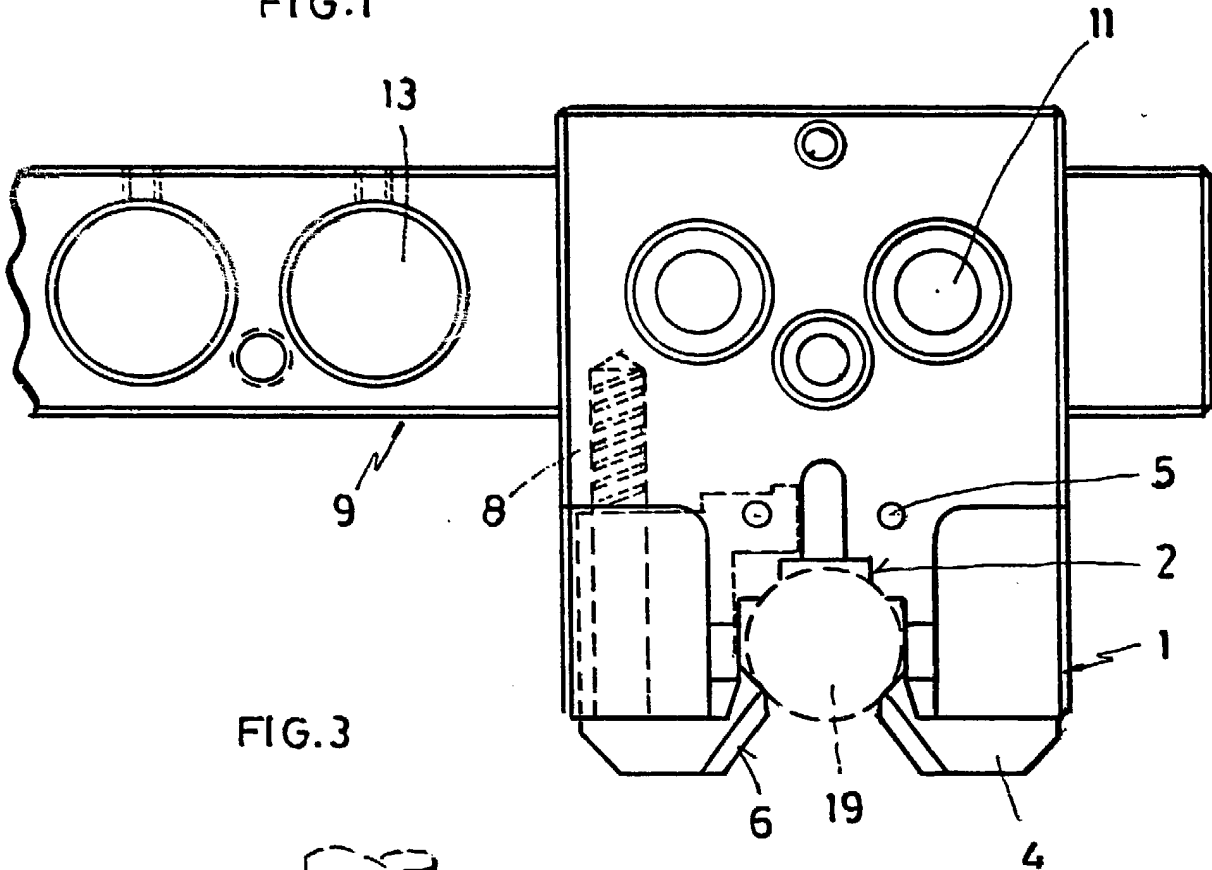
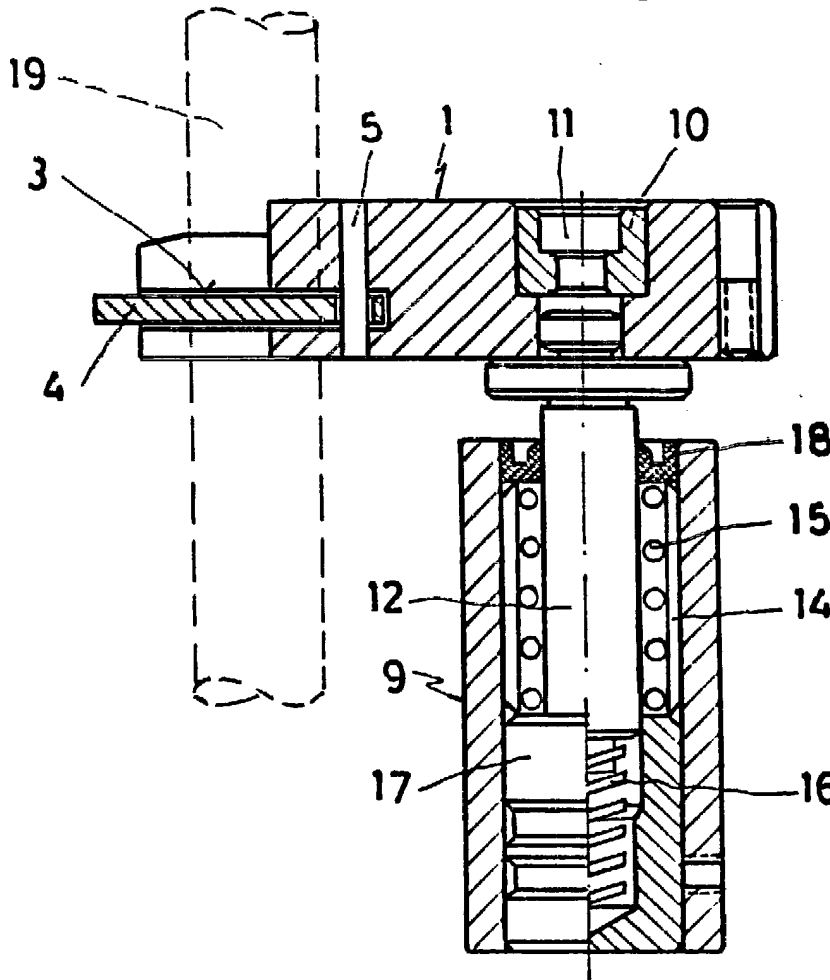


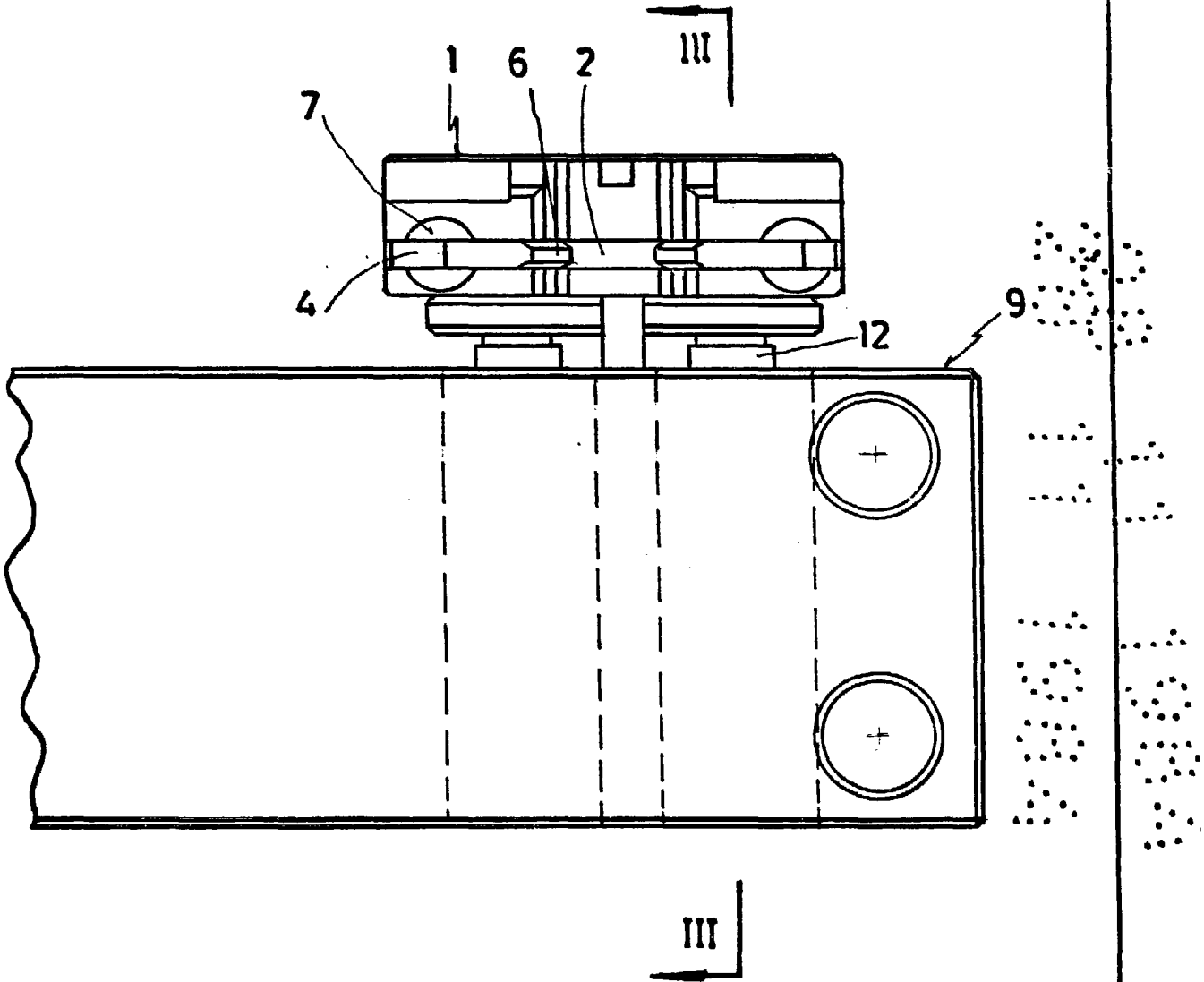
FIG. 3



MADRID 23 NOV. 1954

P. A. M. GURELL SUÑER

FIG 2



MADRID 23 NOV. 1934

A. A. M. CURELL SUROL