

(10) ES (11) NUMERO (21) 282967 (22) FECHA DE PRESENTACION 7-9-1983	(16) Y
--	--------



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 JUN. 1985...

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
P 32 33 342.0	8 de Septiembre de 1.982	República Federal Alemana

(40) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL H01H 85/22
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN TAPA ROSCADA PARA FUSIBLES ELECTRICOS ROSCADOS

(71) SOLICITANTE (S) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, de Berlin y München

BOMICILIO DEL SOLICITANTE Wittelsbacherplatz 2, D-8000 München 2, República Federal Alemana
--

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE D José Miguel Gómez-Acebo y Pombo

5. El presente modelo se refiere a una tapa roscada para fusibles eléctricos roscados, para el aislamiento eléctrico de un recambio fusible por el lado de manipulación y para la formación de un contacto de salida del fusible, que contiene en un cuerpo de tapa, en forma de bote, de material aislante, un casquillo roscado de material eléctricamente conductor, dejando libre ambos, por regla general en su fondo una ventana visual.

10. En las tapas roscadas usuales, como las que se encuentran en el comercio, se ha dotado, no solamente el casquillo roscado con una rosca, sino también el cuerpo de la tapa de tal forma que el casquillo roscado se mantiene en el cuerpo de la tapa mediante enroscado. El casquillo roscado está dotado, de todos modos, con una rosca, para poderse enroscar en la luneta roscada del fusible. El cuerpo de la tapa puede presentar en éste caso el filete matriz y el casquillo la rosca de perno.

15. Las tapas roscadas conocidas, cuyo cuerpo de tapa presenta una rosca, requieren un elevado coste de montaje, puesto que el casquillo roscado debe enroscarse en el cuerpo de la tapa y puesto que únicamente puede fabricarse un filete roscado en el cuerpo de la tapa con elevado coste.

20. El presente modelo tiene por objeto desarrollar una tapa roscada que pueda fabricarse más fácilmente y cuyo cuerpo de la tapa puede fabricarse, por su parte, también más fácilmente.

25. La solución del problema planteado consiste, según el presente modelo en que el cuerpo de la tapa presenta sobre su lado interno un bordón que sujete al casquillo roscado alrededor de su borde. El casquillo roscado puede guar-

30.

necerse fácilmente, por la técnica del remachado, alrededor del bordón, que puede estar configurado en particular en el punto de transición desde el fondo hasta la ventana visual, o fijarse por medio de la técnica del rebordeado o por la técnica del hilado. En éste caso el casquillo roscado, que debe dotarse de todos modos con una rosca, para enroscar la tapa roscada en una luneta roscada de un fusible, puede incrustarse de forma sencilla, durante la fabricación, en el cuerpo de la tapa.

5.

10.

El casquillo roscado puede asegurarse contra la torsión en el cuerpo de la tapa formando en su fondo resaltes que penetran en rehundidos del fondo del cuerpo de la tapa. En el caso de un cuerpo de la tapa de material moldeado elástico pueden comprimirse sobre el fondo del casquillo roscado, acanaladuras existentes en el fondo del cuerpo de la tapa.

15.

La presente invención se explica a continuación con mayor detalle por medio de un ejemplo de realización representado muy esquemáticamente en el dibujo adjunto.

20.

La figura 1 muestra una sección axial de una tapa roscada.

La figura 2 muestra la forma en que puede formarse el casquillo roscado para poderse fijar en un cuerpo de tapa de la tapa roscada según la figura 1.

25.

El cuerpo de tapa 1, según la figura 1, forma en el ejemplo de realización un bordón periférico 2, que se ha configurado sobre el lado interno del cuerpo de la tapa 1. Un casquillo roscado 3 ataca alrededor de éste bordón.

30.

En el ejemplo de realización se ha configurado el bordón 2 en el punto de transición desde el fondo del cuerpo de la tapa 1 hasta una ventana visual 6. Un bordón dispuesto

de éste modo no roba espacio a un recambio de fusible e insertar y puede sujetarse fácilmente con el mismo en el caso de un casquillo roscado 3 conformado según la figura 2.

5. Para asegurar el casquillo roscado 3 en el cuerpo de la tapa 1 contra la torsión, se han configurado sobre su fondo resaltes 5 que penetran en rehundidos correspondientes del fondo del cuerpo de la tapa 1.

10. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

15. 1.- Tapa roscada para fusibles eléctricos roscados, para el aislamiento eléctrico de un recambio de fusible por el lado de la manipulación y para la formación de un contacto de salida del fusible, que contiene en un cuerpo de tapa, en forma de bote, de material aislante, un casquillo roscado de material eléctricamente conductor, dejando ambos, por regla general en su fondo una ventana visual, caracterizada porque el cuerpo de la tapa (1) presenta sobre su lado interno un bordón (2), alrededor de cuyo borde ataca al casquillo roscado (3).

20. 2.- Tapa roscada, según la reivindicación 1, caracterizada porque el bordón (2) se ha configurado en el punto de transmisión desde el fondo del cuerpo de la tapa (1) hasta la ventana visual (6).

25. 3.- Tapa roscada según la reivindicación 1, caracterizada porque el casquillo roscado (3) penetra con resaltes (5), dispuestos en su fondo, en rehundidos del fondo del cuerpo de la tapa (1).

30.

4.- Tapa roscada para fusibles eléctricos roscados, tal y como queda substancialmente descrito en la presente Memoria, y en el dibujo adjunto.

Esta Memoria consta de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola cara.

5.

Madrid, 11 JUL 1984

SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, de Berlin y München

J. M. GOMEZ ACEBO Y POMBO

Firmado: PILAR DOMÍNGUEZ



ESCALA VARIABLE

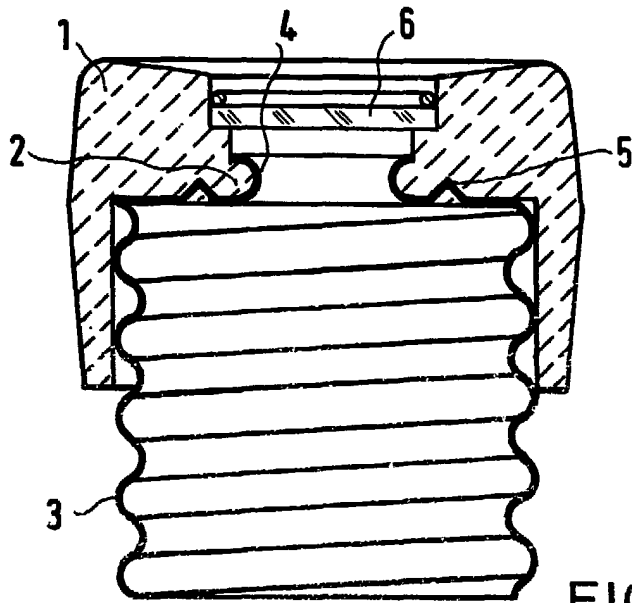


FIG 1

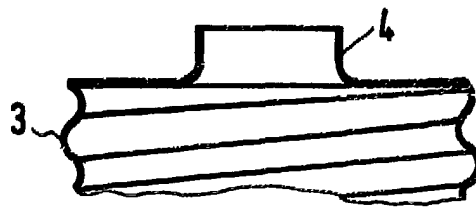


FIG 2

Madrid

[Signature]
27 SET. 1983

J. M. GÓMEZ ACEBO Y PARRA
c.p. Firmador Alejandro Calle López