

EX-F

Cas BN



282958

282 958

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,  
sus territorios y plazas de soberanía, a  
favor de:

RAYMOND DEWAS

de nacionalidad francesa, domiciliado en  
120 Boulevard de Saint-Quentin, AMIENS  
(Somme), Francia, relativa a:

"PASA-TRAMAS PARA MAQUINAS DE TEJER CON  
ALIMENTACION CONTINUA DE TRAMA"

=====

Prioridad: Solicitud de patente francesa  
nº PV. 880.723 de fecha 1.12.1961



282958

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a las máquinas de tejer con alimentación continua de trama mediante grandes bobinas situadas en el exterior de la calada. - - - - -

- 5. Ciertos tipos de estas máquinas presentan para la inserción de la trama, bien sea un solo pasatramas o aguja, bien sean dos pasa-tramas o agujas, opuestos, uno de los cuales conduce hasta el centro de la calada la trama, la cual es cogida de nuevo y es pasada por el otro hasta el orillo. - - - - -
- 10.

La invención concierne a los pasa-tramas o agujas, utilizados en especial en las máquinas de gran anchura, y que se componen habitualmente de dos elementos: una cinta flexible, y una parte rígida, que a su vez presenta un cuerpo de aguja y una cabeza, dicho cuerpo de aguja estando fijado en la parte delantera de dicha cinta. Una rueda motriz, con dientes o salientes, engrana en unas perforaciones de la cinta y comunica a la aguja un movimiento de vaivén. - -

- 15.
- 20. Por la parte exterior de la calada, cada franja lateral de la cinta queda introducida en unas guías rectilíneas que se prolongan por un arco que dirige la cinta hacia la parte inferior del telar. - - - - -

La parte superior de las guías permite el paso por entre las mismas del cuerpo de aguja, y guía el anverso

282958



25. de cada franja lateral de la cinta tan solo por su borde.

A su fin de carrera exterior, el cuerpo de aguja se encuentra encima de la rueda motriz, que se halla situada entre las guías rectilíneas. - - - - -

30. Cualquiera que sea el perfil de los dientes de la rueda, la cinta experimenta un levantamiento en la zona de engrane, que puede provocar una tendencia al atascamiento de la cinta dentro de las guías; de ello se deriva un desgaste acelerado de la cinta, e incluso roturas en la zona de las perforaciones, lo cual pone a la cinta fuera de servicio. Esta tendencia al atascamiento de la cinta aumenta el esfuerzo aplicado a los dientes de la rueda y a los órganos que accionan a esta rueda, inconvenientes que implican un aumento en el consumo de fuerza motriz. - - - - -

40. Para remediar este estado de cosas, pueden colocarse, en uno de los lados de la rueda o en los dos lados, en la zona de engrane, unas guías o rodillos que recubren la o las franjas laterales de la cinta hasta la proximidad inmediata de la rueda. Con ello se obtiene una utilización mucho más prolongada de las cintas, pero la presencia de estos medios obliga a colocar la rueda más allá del punto extremo alcanzado por la extremidad trasera del cuerpo de aguja, lo cual aumenta la longitud del batán y por lo tanto el espacio ocupado por la máquina e impone a la rueda y a sus órganos de accionamiento un emplazamiento que bajo todos los aspectos es menos favorable. - - - - -

50. La presente invención tiene por objeto permitir la utilización de dichos medios evitando los inconvenientes

282958



mencionados. - - - - -

55. A este efecto, la invención tiene por objeto un pasa-tramas o aguja, caracterizado porque la base del cuerpo de aguja presenta una parte delantera dotada de la máxima anchura compatible con el guiado a fin de asentar perfectamente el cuerpo y proporcionar a la cabeza la estabilidad deseada, así como facilitar a la parte correspondiente de la cinta la rectitud necesaria para su correcta introducción en las guías dispuestas a lo largo de su recorrido por dentro de la calada, presentando además una parte configurada de modo que deje el anverso de la cinta despejado al menos por uno de los lados de la rueda de accionamiento y permita así, a la par que disponer la rueda en un sitio favorable sobre el batán, la colocación, en la zona de engrane, de órganos que limiten el levantamiento de la cinta.

60.

65.

70. Según una forma de ejecución, la parte de la base del cuerpo de aguja que es continuación de la parte delantera existe en un solo lado de la rueda de accionamiento y va fijada en la correspondiente franja lateral de la cinta. - - - - -

75. Según otra forma de ejecución, la parte de la base del cuerpo de aguja que es continuación de la parte delantera solo existe en la zona de las perforaciones de la cinta y va fijada por puntos saltados en los espacios comprendidos entre dichas perforaciones. - - - - -

80. Estas características y ventajas se comprenderán claramente gracias a la descripción, que se hace seguidamente, de estas formas de ejecución, dadas simplemente a título de ejemplos no limitativos, y que se representan esque-

282958



máticamente en los dibujos adjuntos, en los cuales: - - -

85. Figura 1 es, por lo que se refiere a la primera forma de ejecución, una vista del cuerpo de aguja y de la cinta flexible en sección vertical longitudinal, según la línea I-I-I'-I"-I"-I" de la figura 2. - - - - -

Figura 2 es una vista en planta de la misma.

Figura 3 es una vista en sección vertical transversal según la línea III-III-III'-III' de la figura 2. - -

90. Figura 4 es, por lo que se refiere a la segunda forma de ejecución, una vista en sección longitudinal según la línea IV-IV-IV'-IV' de la figura 5. - - - - -

Figura 5 es una vista en planta de la anterior.-

95. Figura 6 es una vista en sección vertical transversal según la línea VI-VI de la figura 5. - - - - -

Figura 7 es una vista en sección vertical transversal, común a las dos formas de ejecución, según la línea VII-VII de las figuras 2 y 5. - - - - -

100. En estas figuras, 1 es el cuerpo de aguja en cuya parte delantera se halla montada la cabeza pasa-tramas (no representada). El cuerpo 1 está fijado sobre la cinta flexible 2 constituida, en los ejemplos representados, por dos bandas 2a, 2b. Esta cinta está dotada de perforaciones 3 para su engrane con una rueda dentada 4 animada de un movimiento alternativo que proporciona el vaivén de la aguja, la cual está representada en su posición extrema exterior. 105. La cinta 2 va guiada por sus franjas laterales 2c y 2d den-

282958



tro de unas guías 5 y 6 fijadas sobre el batán mediante unos tornillos 7. - - - - -

110. El cuerpo de aguja 1 está provisto de una parte delantera la que presenta la máxima anchura compatible con el guiado (figura 7) a fin de permitir que su base lb se asiente perfectamente sobre la cinta; la fijación es obtenida mediante dos líneas de remaches tubulares 8. Este asiento amplio confiere a la parte delantera de la cinta 2 la rectitud deseada (tanto en sentido transversal como en sentido longitudinal) para su correcta introducción en las guías dispuestas a lo largo de su recorrido por dentro de la calada. - - - - -

115.

120. La parte de la aguja que es continuación de la parte delantera la, lb tiene su base lc configurada de modo que deje despejado el anverso de la cinta al menos por uno de los lados de la rueda 4. - - - - -

125. En la forma de ejecución de las figuras 1 a 3, la base lc del cuerpo de aguja recubre tan solo la franja lateral 2d de la cinta y una porción de la zona de las perforaciones; la fijación es proporcionada por puntos saltados, mediante una hilera de remaches 8'. Entre estos puntos de fijación la base lc se separa de la cinta por ll, a fin de permitir el paso del extremo de los dientes de la rueda 4.

130.

135. La parte de la guía 5 que se aplica sobre el anverso de la franja lateral 2c de la cinta 2 ha sido suprimida en la zona de la rueda 4 a fin de permitir la instalación de una placa de guiado 9 fijada mediante unos tornillos 10, que recubre toda la franja lateral 2c de la banda 2b de la



282958

cinta 2 hasta la proximidad inmediata de la rueda 4, y limita el levantamiento de la cinta. - - - - -

140. En la forma de ejecución de las figuras 4 a 6, la base 1c recubre únicamente la zona de las perforaciones 3 de la cinta 2 y deja así despejada las dos franjas laterales 2c y 2d de la cinta 2. - - - - -

145. Esta base 1c se fija por puntos saltados en los espacios comprendidos entre las perforaciones 3 mediante una hilera de remaches 8". Entre estos puntos de fijación la base se separa de la cinta por 12, a fin de permitir el paso del extremo de los dientes de la rueda 4. - - - - -

150. Esta forma de ejecución permite colocar dos placas de guiado 9 y 9', una en cada lado de la rueda 4, estando montada la placa de guiado 9' de modo similar a la placa 9. Las dos franjas laterales 2c y 2d, de esta manera, quedan recubiertas hasta la proximidad inmediata de la rueda 4, lo cual limita el levantamiento de la cinta 2 por los dos lados de la rueda. - - - - -

155. La superficie de las placas 9 y 9' que se encuentra en contacto con la cinta 2 puede estar cromada, o recubierta de níquel químico, o de una mezcla a base de politetrafluoretileno, o de cualquier otro producto de bajo coeficiente de rozamiento. - - - - -

160. El guiado de la cinta en la zona de engrane puede facilitarse mediante la o las guías existentes configurándolas de modo que presenten, en el sitio deseado, la anchura suplementaria que es necesaria para permitirles desempeñar esta función. - - - - -

282358



165. Por otra parte, la o las placas de guiado, pueden ser substituídas por uno o varios rodillos, o por un rodillo doble, que limiten el levantamiento de la cinta. El movimiento de rotación comunicado a tales rodillos por el desplazamiento de la cinta puede frenarse a cada fin de carrera de la cinta mediante elementos que se apliquen un instante contra los rodillos. - - - - -

175. Se comprende que la invención no queda limitada a unas formas particulares de ejecución y que podrán imaginarse variantes, perfeccionamientos de detalle y empleos de medios equivalentes sin salirse por ello del marco que la define. - - - - -

180. Habiendo efectuado la descripción que precede, se hace constar que el objeto de la invención es el que queda definido en los términos de la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada en combinación con alguna de las reivindicaciones restantes, todo ello de acuerdo con la siguiente:

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - -

185. R E I V I N D I C A C I O N E S

190. 1. Pasa-tramas para máquinas de tejer con alimentación continua de trama, mediante grandes bobinas situadas en el exterior de la calada, dotada de un cuerpo de aguja fijado sobre la parte delantera de una cinta animada de movimiento de vaivén por medio de una rueda motriz cuyos dientes en-

282958



granar con unas perforaciones de la cinta, caracterizado por-  
 que la base del cuerpo de aguja presenta una parte delante-  
 ra dotada de la máxima anchura compatible con el guiado a  
 fin de asentar perfectamente el cuerpo y proporcionar a la  
 195. cabeza la estabilidad deseada, así como facilitar a la parte  
 correspondiente de la cinta la rectitud necesaria para su  
 correcta introducción en las guías dispuestas a lo largo de  
 su recorrido por dentro de la calada, presentando además  
 una parte configurada de modo que deje el anverso de la  
 200. cinta despejado al menos por uno de los lados de la rueda de  
 accionamiento y permita así, a la par que disponer la rueda  
 en un sitio favorable sobre el batán, la colocación, en la  
 zona de engrane, de órganos que limiten el levantamiento  
 de la cinta. - - - - -

205. 2. Pasa-tramas para máquinas de tejer con alimen-  
 tación continua de trama, según la reivindicación 1, carac-  
 terizado porque la parte de la base del cuerpo de aguja que  
 es continuación de la parte delantera existe en un solo  
 lado de la rueda de accionamiento y va fijada sobre la  
 210. correspondiente franja lateral de la cinta. - - - - -

3. Pasa-tramas para máquinas de tejer con alimen-  
 tación continua de trama, según la reivindicación 1, carac-  
 terizado porque la parte de la base del cuerpo de aguja que  
 es continuación de la parte delantera sólo existe en la zo-  
 215. na de las perforaciones de la cinta y va fijada por puntos  
 saltados en los espacios comprendidos entre dichas perfora-  
 ciones. - - - - -

4. "PASA-TRAMAS PARA MAQUINAS DE TEJER CON ALI-  
 MENTACION CONTINUA DE TRAMA". - - - - -

282958



22o.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 23 NOV. 1962

P. A.

282 958

282 958



FIG. 1



FIG. 2

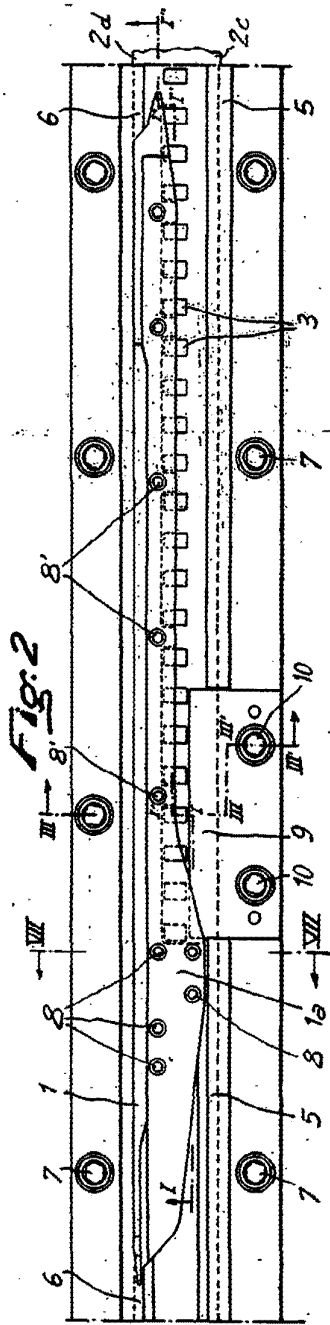


FIG. 4

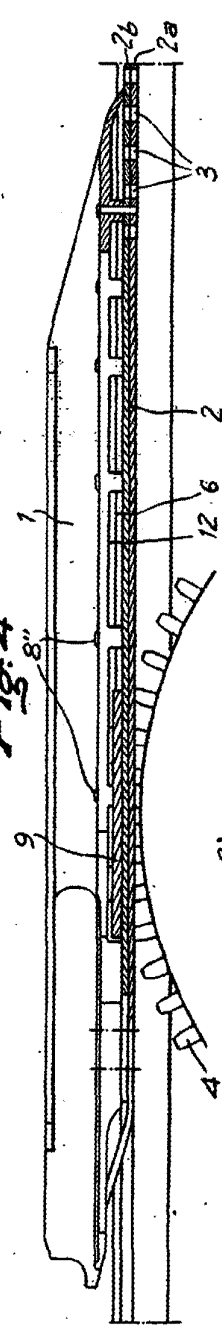


FIG. 5

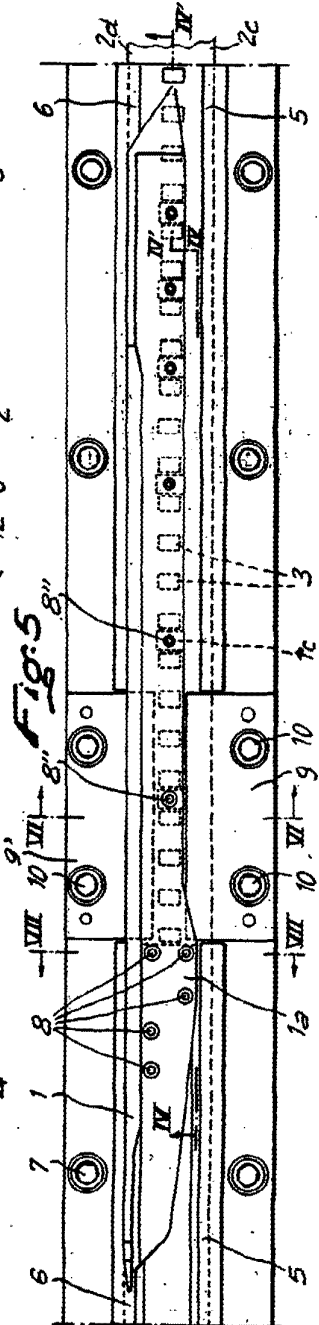
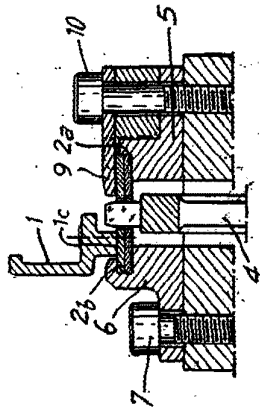


FIG. 3



BARCELONA, 23 JUN 1964

*R. Dewas*

FIG. 6

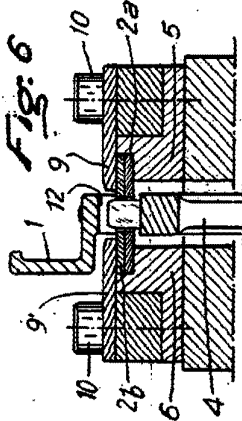


FIG. 7

