



282 936

282 936

# MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

..... PATENTE DE INVENCION .....

por VEINTE años en España, por " MEJORAS EN LA FA-

BRICACION DE PLACAS PARA REVESTIMIENTOS "

.....  
.....

a favor de

DON HERMINIO MARIN AGUILAR.-

domiciliado en ALICANTE.- Barcelona, 21

INVENTOR: El mismo solicitante, de nacionalidad española.

282936



5 La invencion a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10 Actualmente la fabricacion de placas para revestimientos, ya sean de suelos (baldosa) o de muros y paredes, está condicionada por los materiales empleados. Estos materiales son ya convencionales y pueden resumirse en cualquiera de los grupos siguientes:

Cerámicos

de madera

mixtos de ambos

de materiales plásticos con alto coeficiente de elasticidad.

15 El uso de los primeros, los más empleados, trae como consecuencia un aumento considerable en peso para las estructuras que han de soportarlos.

20 Los segundos son caros y los terceros tienen el defecto común de los cerámicos y los de madera.

25 El cuarto grupo, es el menor empleado ya que normalmente la placa no se fabrica totalmente de material plástico, sino de una combinación de cerámica y plástico, o corcho y plástico, etc., De todas formas las baldosas obtenidas, no resulta satisfactorias, ya que son blandas y se deterioran fácilmente con el uso.

Para resolver de una forma perfecta y sencilla al mismo tiempo todos los problemas apuntados, sirve la invencion que nos ocupa, y que como su enunciado indica, se refiere a unas mejoras introducidas en la fabricacion de placas para revestimientos.

30 Un objeto principal del invento, es obtener una baldosa, loseta o similar muy ligera en peso.



282936

Otro objeto preferible de la invencion prevé que las referidas placas tengan un proceso de fabricacion notablemente acelerado y simple, susceptible de llevarse a la práctica por medio de máquinas y dispositivos convencionales.

Más particularmente el invento tiene por finalidad obtener una plaqueta, ultraligera, de grán dureza, con propiedades aislantes, tanto eléctricas como al frío, calor, sonido, etc., fácil de colocar y de conservacion fácil.

Para satisfacer estas necesidades se necesita del concurso de un material de condiciones óptimas, como es la goma, pero que no tenga ninguno de sus inconvenientes, y en este sentido el más idóneo de todos los experimentados es la ebonita.

La ebonita, es ligera, muy difícil de rayar, posee un brillo característico y posee unas propiedades aislantes muy acusadas.

Con este material pues, se fabrican en moldes adecuadas losetas a las cuales y por su cara posterior y cantos laterales, les son practicadas en el acto de su conformacion concavidades y tambien medios de anclaje que permitan su sujeción al suelo en perfectas condiciones ya que se reciben sobre el muro o pavimento como las actuales existentes de cerámica.

Las placas fabricadas se endurecen rápidamente por lo que pueden ser empleadas casi de inmediato. Su peso es mínimo y su dureza al rayado máxima, lo que unido a sus condiciones aislantes y a su perfecta estética, hacen de las mismas un elemento insustituible para toda clase de revestimientos.

En el dibujo adjunto, se expone a título de ejemplo no limitativo, un modo preferible de realización de la loseta objeto de la invención.

En dicha figura, las distintas referencias señaladas corresponden a los elementos y partes componentes siguientes:



29 NOV 1957

282936

- 1 - Huecos de sujeción laterales.
- 2 - Entrada de materiales (yeso- cemento, etc)
- 3 - Ranuras de acoplamiento
- 4 - Huecos para quitar peso.
- 5 - Nervios interiores
- 6 - Nervios - paredes en cuadro, para robustecimiento

La loseta tiene en su cara posterior vaciados que tambien se extienden en sus cantos laterales, con orificios centrales desde su base para dar entrada a los materiales de adhesión (yeso, cemento, etc) creando un engarce en forma de T irregular que fija grandemente la pieza en el lugar a revestir.

Tambien puede llevar dos laterales con estas concavidades y los otros dos con salientes que acoplan en sus opuestos, aplicables con aquellos materiales de fijación que no tengan las propiedades propias de los mismos.

Al propio tiempo, el material (ebonita) constitutivo de la loseta es susceptible de torneear, rebajar, agujerear, cortar fácilmente, hacerle rosca, avellanar, fijar con tornillos, etc., por cualquier de los medios mecánicos corrientes a estos efectos.

Hecha la descripción precedente, hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invencion, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: La Patente de Invencion que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª.- MEJORAS EN LA FABRICACION DE PLACAS PARA REVESTIMIENTOS, caracterizadas porque afectan esencialmente al material constitucional de las mismas, que es ebonita, ultraligera y susceptible de trabajarse en moldes por medio de prensa para obtener una baldosa de rá-

282936



9 NOV.

5) pido endurecimiento provista de una superficie de contacto lisa con alto coeficiente de dureza al rayado, dotada de brillo propio, con propiedades altamente aislantes incluso a la electricidad, y cuya baldosa tiene en su cara posterior vaciados que tambien se extienden en sus cantos laterales, con orificios centrales desde su base para dar entrada a los materiales de adhesión, creando un engarce en forma de T irregular que fija grandemente la pieza en el lugar a revestir.

10 2º.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invencion que se solicita: " MEJORAS EN LA FABRICACION DE PLACAS PARA REVESTIMIENTOS ".

15 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 29 de Noviembre de 1962.

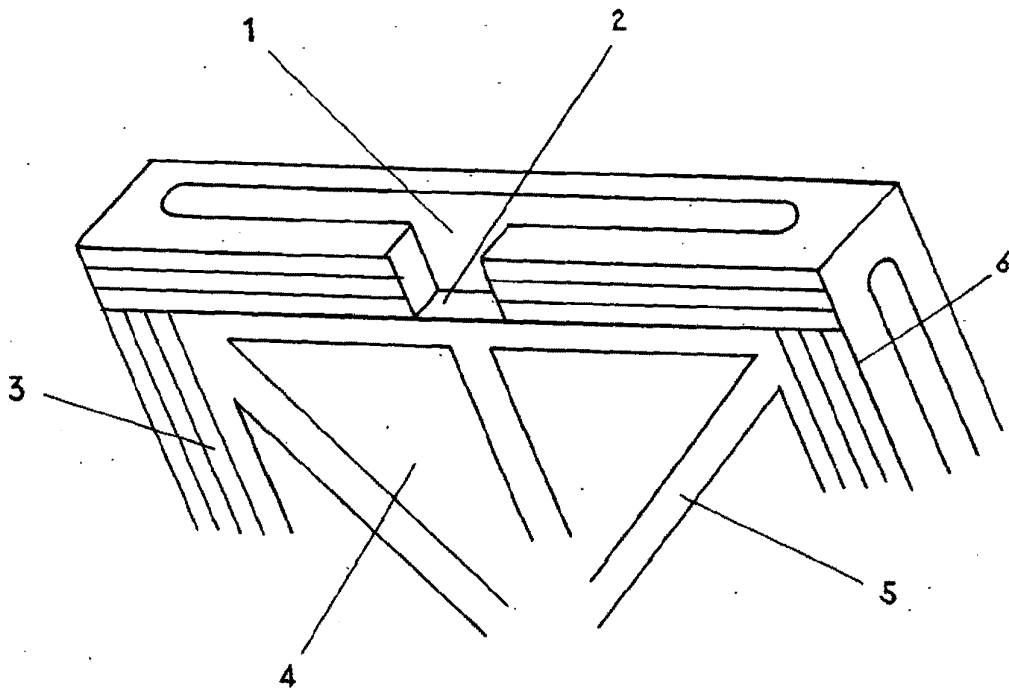
ALFONSO UNGRIA

*pp.*

98 05



282936



**ESCALA VARIABLE**

Madrid, 29 de Noviembre de 1962

**ALFONSO UNGRIA**

P.D.