

(10) ES (11) NUMERO **282745** (10) Y
 (21) (22) FECHA DE PRESENTACION
21 NOV. 1984



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 - MAYO 1985

(30) PRIORIDADES: (31) NUMERO	(32) FECHA	(33) PAIS
----------------------------------	------------	-----------

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL FIG B 2/00
--------------------------	---

(64) TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO DE UNION PERFECCIONADO"
--	----------------------------------

(71) SOLICITANTE (S) D. EMILIO MERODIO LOPEZ DE IPIÑA
---	-------

BOMIGILIO DEL SOLICITANTE Licenciado Poza, 23; 48011-BILBAO
---	----------------

(72) INVENTOR (ES)
--------------------	-------

(73) TITULAR (ES)	
-------------------	--

(74) REPRESENTANTE D. JOSE RAMON TRIGO PEREZ	
--	--

AMP.-

1 La presente Memoria descriptiva tiene como finalidad
la declaración del objeto sobre el cual se solicita el Pri-
vilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en
el territorio nacional, de un Modelo de Utilidad, de acuer-
5 do con las normas que sobre el particular contiene el vigen-
te Estatuto sobre Propiedad Industrial. Este Modelo de Uti-
lidad bajo título "DISPOSITIVO DE UNION PERFECCIONADO" vie-
ne a mejorar las técnicas conocidas, plasmándolo en solucio-
nes que aventajan las convencionales, tal y como enumerare-
10 mos a lo largo de esta Memoria.

El elemento que se ofrece con la invención, tiene su
aplicación concreta en roturas de tuberías y conducciones en
general a modo de manguito, en lugares que no permitan una
normal sustitución del tramo inutilizado o que por las nece-
15 sidades del servicio, deban ser reparadas con la mayor urgen-
cia posible.

El dispositivo en cuestión presenta una forma específica
ca interior y exterior, estando constituido por dos medias
unidades exteriores metálicas, que recogen en su interior
20 otras dos mitades de otras dos unidades de goma o similar,
las que adecuadamente dispuestas en el interior de las metá-
licas y sobre la conducción, en la zona de rotura, logran co-
rregir la avería ocasionada y continuar con la normal utili-
zación de dicha conducción.

25 Cada una de las porciones metálicas del dispositivo
presenta una sección cuasi-semicircular, con dos orejetas la-
terales que no ocupan la totalidad de la longitud de la mis-
ma. En la porción transversal que ocupan dichas orejetas, se
30 disponen nervios de refuerzo transversales, particularmente
tres, de los que uno de ellos está centrado con respecto al

1 conjunto, y los otros dos quedan establecidos justamente en los extremos de las orejetas.

5 El interior de cada una de las partes metálicas citadas no llega a formar un semicírculo perfecto, sino que están limitadas por un corte teórico paralelo a un corte diametral, según se advertirá más adelante en relación con la hoja de planos que se acompaña.

10 Los extremos longitudinales de los dos cuerpos metálicos presentan unos bordes internos, cuyos bordes limitan los posibles movimientos longitudinales de las piezas de goma que se sitúan en el interior de los cuerpos metálicos. Estas piezas de goma son de componente general semicilíndrica: cada una de ellas, con su cara exterior lisa, y con su cara interna dotada de un estriado.

15 Las piezas de goma sobresalen lateralmente de un encaje en las piezas metálicas, entretanto que tal y como señalá-
bamos en el párrafo anterior, quedan limitadas en sus despla-
zamientos longitudinales por los bordes internos aludidos allí, de manera que su control en este sentido es perfecto.

20 Ambas piezas de goma son semicirculares, y su diámetro exterior coincidirá con el del interior de la pieza metálica, de manera que sobresaldría longitudinalmente de dichas piezas metálicas, estableciendo contacto cada una de las referidas piezas de goma, cuando junto con las metálicas, son
25 dispuestas sobre el tubo o conducción. Al realizar esta operación, las orejetas de las piezas metálicas quedan enfrentadas unas con otras, sin llegar en principio a tomar contacto físico dado que, como decíamos, dicho contacto previo se lleva a cabo con las piezas de goma.

30 Así dispuestas las piezas de goma en el interior de -

1 las piezas metálicas, se procede a disponer cada uno de los
dos grupos sobre la zona dañada de la conducción, de forma
que se establece contacto entre las piezas de goma, quedando
las orejetas enfrentadas y procediéndose seguidamente a pa-
5 sar los correspondientes tornillos y tuercas que aseguren el
amarre entre las orejetas hasta ir presionando las piezas de
goma contra el tubo y entre sí, a la vez que se van aproxi-
mando las piezas metálicas a medida que se presiona desde el
exterior sobre las mismas.

10 El interior de las piezas de goma en contacto con la
tubería, se encuentran provistas con una pluralidad de es-
trías, en dirección longitudinal o circular a través de las
que se mejora la inamovilidad y sujeción del conjunto a la
conducción.

15 Por otro lado, los cuerpos metálicos están dotados de
unas zonas centradas de planta cuadrada, dispuestas en el ner-
vicio central y un poco elevadas en relación con dicho nervio,
las cuales ofrecen una superficie susceptible de ser perfora-
da en caso de que se precisara llevar a cabo una toma de agua
20 auxiliar sobre el mismo dispositivo.

El elemento de unión objeto de la invención ofrece las
ventajas de completa seguridad en el montaje, un tamaño redu-
cido en relación con sus orejas o salientes en virtud de la
provisión de los nervios referidos, así como la posibilidad
25 de ser utilizada como toma de agua auxiliar si fuera neces-
aria.

Todo ello, viene representado en la hoja simple de di-
bujos que se acompaña con la presente, y en la cual y a títu-
lo meramente orientativo, se describe lo siguiente, a saber:

30 La Figura 1ª representa una conducción o tubería.

1

La Figura 2ª es un alzado de una de las piezas metálicas del dispositivo.

La Figura 3ª es una sección correspondiente a la línea AA' de la anterior.

5

La Figura 4ª muestra el montaje del dispositivo sobre la conducción.

La Figura 5ª es una perspectiva de una de las piezas de goma interiores del dispositivo.

10

La Figura 6ª finalmente muestra, en sección, el montaje del dispositivo sobre la conducción.

15

Con referencia a estas figuras, señalaremos en principio que el mismo se dispone sobre una porción (2)-(2')-(2'') de una conducción (1), en la que por cualquier circunstancia se haya producido una rotura, fisura etc. que haga necesaria su rápida reparación.

20

Una de las piezas metálicas utilizadas por el conjunto del dispositivo, viene definida en las figs. 2ª y 3ª. La tal pieza (8), es de sección cuasi semicircular, y sus extremos longitudinales (3), están dotados de unos bordes internos (13) y (14). La porción central de la pieza (8) presenta los nervios transversales (5) extremos y (6) central, extendiéndose éste último hasta las dos orejetas laterales (4) que están orificadas.

25

Los bordes internos (13) y (14) de la pieza (3) constituyen unos topes longitudinales para el acomodo posterior de las piezas de goma (9) en su interior, las que quedan perfectamente encajadas.

30

En la figura 2ª, se advierte la zona resaltada central (12) sobre el nervio (6), la que tal y como se advertía con anterioridad es susceptible de ser perforada para una toma --

1 de agua auxiliar si fuera necesaria. Las orejetas (4) son de escasa dimensión y supone un ahorro de material, lo que es factible, en función de la provisión de los refuerzos exteriores.

5 Las piezas de goma (9) son de sección transversal semicircular, tal y como se advierte en la fig. 5ª, en la que su superficie exterior, no representada es lisa, y su superficie interior se encuentra surcada por nervaduras, estrías o similares (10) y (11), las que procuran un agarre adecuado sobre la superficie de la conducción (1).

10 En la posición de montaje, la que sustancialmente se corresponde con la de las figuras 4ª y 5ª, se observan las dos porciones metálicas (3) y (3') adosadas y con sus orejetas (4) y (4') adyacentemente dispuestas, recogiendo la conducción (1) adecuadamente. Las piezas de goma (9) y (9'),
15 quedan enfrentadas en una primera instancia, entretanto que las orejetas (4) y (4') se distancian una cierta dimensión, observable en la fig. 5ª, todo ello rodeando al tubo (1), de forma que al ir presionando sobre las orejetas, a través de
20 las tuerca y tornillo, no representados, se va estableciendo el acercamiento entre los dos cuerpos metálicos (3) y (3') a la vez que se ejerce y procura el presionado y acercamiento entre dichos cuerpos (3) y (3') sobre el tubo (1) y con los
25 cuerpos de goma (9) y (9'), asegurando una perfecta estanqueidad, en la que coadyuvan los nervios o resaltes internos (13) y (14) de cada uno de los cuerpos metálicos (3).

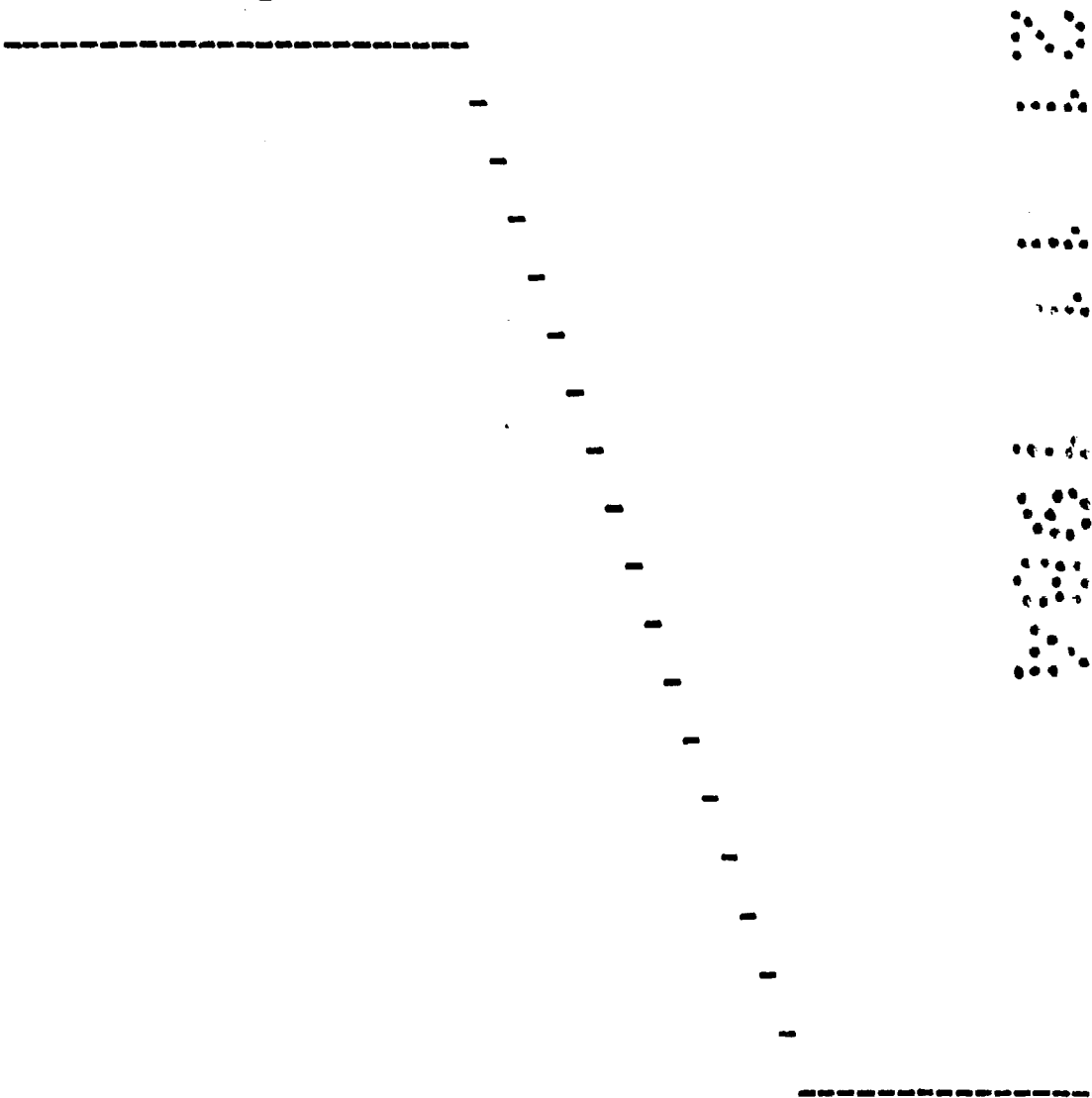
30 Conviene resaltar, una vez descritas la naturaleza y ventajas de este invento, el carácter no limitativo del mismo, por cuanto los cambios en la forma, materia o dimensiones de sus partes constitutivas, no alterarán en modo alguno su esen

1 cialidad, en tanto no supongan una sustancial variación en el conjunto.

5 Asimismo, el solicitante adhiriéndose a los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, hace constar su derecho a la extensión de esta solicitud a los Países extranjeros, reivindicando la prioridad de la misma.

NOTA

10 Los puntos de invención, nuevos en España, que se presentan para que sean objeto de Modelo de Utilidad, deberán recaer sobre "DISPOSITIVO DE UNION PERFECCIONADO", de acuerdo con las siguientes:



15

20

25

30

REIVINDICACIONES

1 1ª.- "DISPOSITIVO DE UNION PERFECCIONADO", que esen-

cialmente se caracteriza porque está constituido por dos pie-

zas metálicas iguales y otras dos, en goma o similar, asimis-

5 mo idénticas entre sí, en que las piezas metálicas presentan

una forma cuasi-semitubular, con unos bordes internos en sus

entrada y salida longitudinales y con unas orejetas laterales

centradas, las que ocupan parcialmente los costados de las

mismas y se encuentran orificadas transversalmente, disponien-

10 do el exterior de cada una de tres nervios, dos que se dispo-

nen al final de las orejetas y otro centrado con respecto a

aquéllos, estando éste último interrumpido en su porción cen-

tral por un resalte cuadrangular susceptible de ser perforado

para una toma de agua auxiliar, en que el interior de cada

15 uno de los cuerpos es liso, a excepción de los bordes inter-

nos extremos y en que en ellos se alojan las piezas de goma,

las que presentan su interior, por el que toman contacto con

la tubería, surcado de estrías, abrazando ambos conjuntos

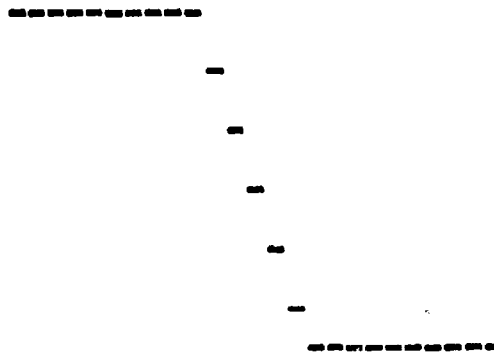
de piezas metálicas y de goma a la citada tubería, estable-

20 ciéndose un contacto previo entre las piezas de goma, contac-

to que se va presionando con los correspondientes tornillos

y tuercas que acercan las orejetas de las piezas metálicas.

2ª.- "DISPOSITIVO DE UNION PERFECCIONADO".

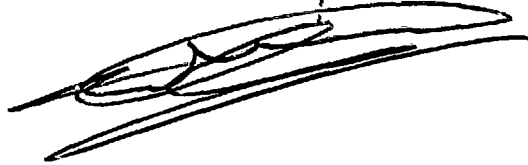


1

Todo, tal y como queda descrito en la presente Memoria, que consta de nueve hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañada de los dibujos correspondientes.

Madrid; 21 NOV. 1984

5

A handwritten signature in dark ink, consisting of several overlapping, fluid strokes that form a cursive name, possibly starting with 'J.' and ending with a long horizontal flourish.

10

15

20

25

30



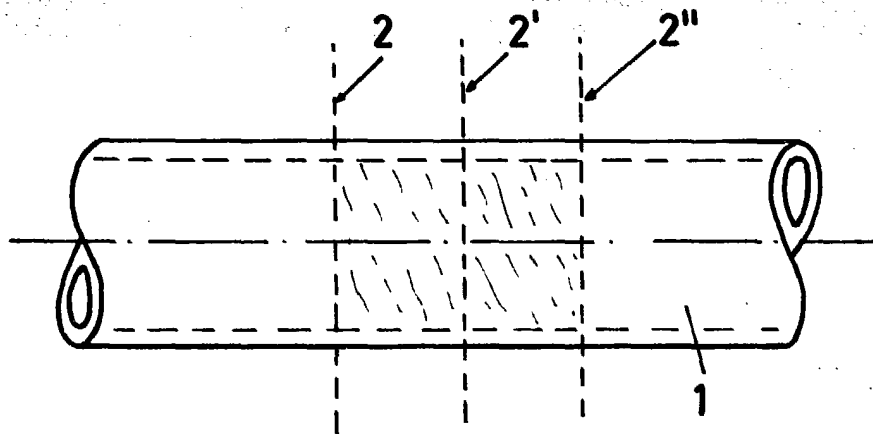


FIG: 1

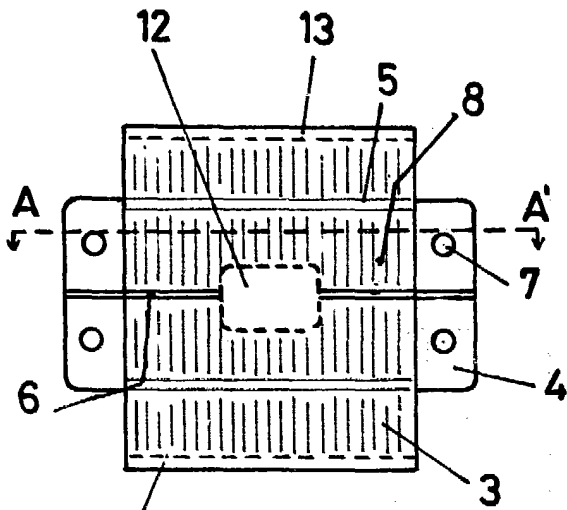


FIG: 2

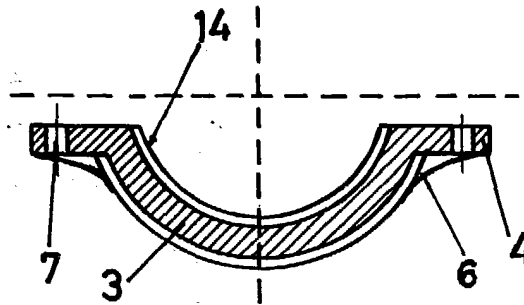


FIG: 3

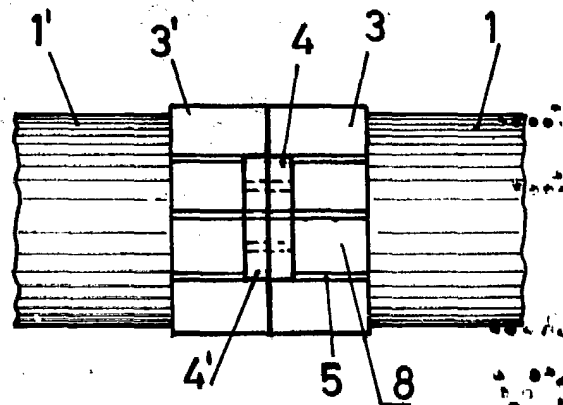


FIG: 4

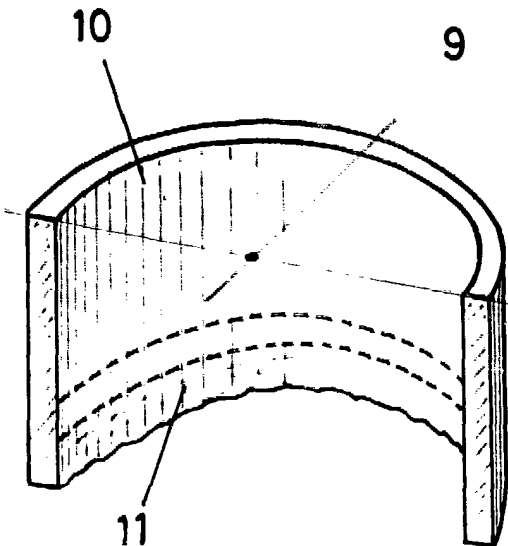


FIG: 5

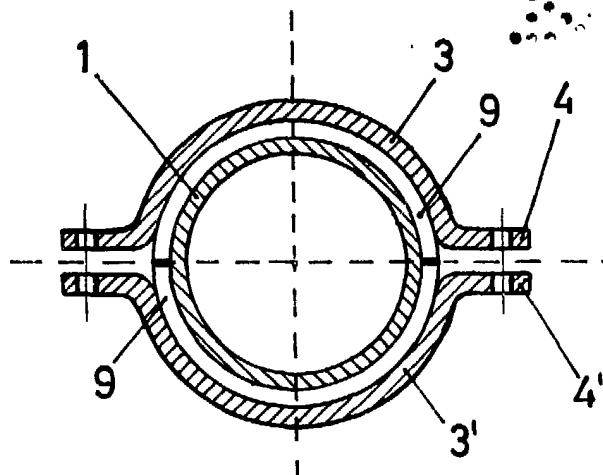


FIG: 6