



⑩ ES	⑪ NUMERO	⑩ Y
	282711	
	⑫ FECHA DE PRESENTACION	
	20.11.84	

DIV. I
MODELO DE UTILIDAD

1 - MAYO 1985

COMO DIVISIONAL DEL MODELO DE UTILIDAD 273.717/5 de 21.7.83

⑬ PRIORIDADES:	⑭ FECHA	⑮ PAIS
⑰ NUMERO		
83 00852	20.1.83	Francia

⑯ FECHA DE PUBLICIDAD	⑰ CLASIFICACION INTERNACIONAL
	A43 B 13/14

⑱ TITULO DE LA INVENCIÓN
TACO DE SUELA MOLDEADO PARA CALZADO DEPORTIVO

⑲ SOLICITANTE (S)
PATRICK S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
85700 POUZAUGES, Francia.

⑳ INVENTOR (ES)

㉑ TITULAR (ES)

㉒ REPRESENTANTE
D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1 Taco de suela moldeada para calzado deportivo,
particularmente para la práctica del fútbol, rugby u otro.

La presente invención se refiere a un taco de -
suela moldeada para calzado deportivo, particularmente para
5 la práctica de fútbol, rugby u otro, del tipo que comprende
un saliente o protuberancia realizada por moldeado con la
suela y una cabeza de desgaste solidaria de este saliente
durante el moldeado.

Tales tacos son conocidos por la patente francesa
10 No. 2.481.088. La cabeza es una pastilla de una materia plás
tica dura resistente a la abrasión mientras que el saliente
es, como la suela, de una materia relativamente flexible re
sistente relativamente al desgaste, La unión entre la pasti
lla de cabeza y el saliente o protuberancia del taco se ob
15 tiene por ligazón química durante la inyección en el molde.

La experiencia muestra que un cierto número de ca
bezas de tacos están mal "soldadas", de modo que en un lote
de suelas así fabricadas, algunas, en proporciones desde -
luego pequeñas pero no despreciables, deben desecharse.

20 La presente invención tiene por objeto remediar
este inconveniente perfeccionando la unión anterior citada.

Conforme a la invención, la cabeza es una corono
que delimita un orificio que se ensancha por el lado del -
suelo y que está destinado para llenarse durante el moldea
25 do con la materia constitutiva de la suela realizando así

1 una fijación por soldadura y "remachado".

La unión así obtenida es mucha más sólida y eficaz; la fabricación es además mucha más fiable del punto de vista que ya no hay que temer desechos por este motivo incluso en
5 proporciones muy bajas.

Por otro lado, para mejorar dicha unión, pueden preverse unos picos de anclaje en saliente sobre la superficie de la cabeza en contacto con la protuberancia y/o en el orificio de la cabeza.

10 Otras diversas características y ventajas de la invención se desprenderán por otro lado de la descripción detallada que sigue:

Una forma de realización del objeto de la invención se representa, a título de ejemplo no limitativo, en el dibujo adjunto, donde la figura única es una sección axial que -
15 ilustra, a gran escala, un taco de suela moldeada, perfeccionado según la invención.

En dicha figura, la referencia numérica 21 designa la suela y 22 el saliente de taco realizado por moldes -
20 con esta. La cabeza de taco 23 es una corona cuya superficie exterior prolonga perfectamente la del saliente 22.

La cabeza de taco 23, normalmente colocada y mantenida en su sitio en el relieve correspondiente del molde, es de materia plástica dura resistente a la abrasión y el saliente de taco 22 es, como la suela 22, de materia plástica
25

1 relativamente flexible aunque resistente al desgaste; la ma-
 2 teria plástica que constituye la suela se inyecta en el mol-
 3 de y su naturaleza así como su composición se eligen con re-
 4 lación a la de la materia plástica de la cabeza 23 para ob-
 5 tener un agarre químico lo más sólido posible únicamente du-
 6 rante el moldeado.

7 La corona de cabeza 23 delimita un orificio 24 -
 8 que se prolonga por el lado del suelo por un ensanchamiento
 9 25 de preferencia troncocónico. Así, en el transcurso de la
 10 inyección de la suela, 21, la materia plástica de esta que -
 11 forma el saliente 22 se conduce a través de la corona 23 pa-
 12 ra llenar perfectamente el orificio 24 y el ensanchamien-
 13 to 25, agarrarse químicamente a la pared interna de la coro-
 14 na 23 y formar una especie de remache solidario del saliente
 15 22. Bien entendido, es preciso que este "remache" 26 no co-
 16 rra el riesgo de romperse bajo el efecto de las solicitacio-
 17 nes que se producen durante el ejercicio del juego, y es el
 18 motivo por el cual el diámetro del orificio 24 debe dimen-
 19 sionarse consecuentemente. La cabeza de remache 26 ejerce -
 20 después de desmoldeado sobre la cabeza del taco 23 un efec-
 21 to de sujeción, realizando así una fijación que se parece a
 22 un "remachado".

23 Esta fijación puede mejorarse mediante unos picos
 24 de anclaje 27 realizados por moldeado sobre la superficie -
 25 de la cabeza de taco 23 que se encuentra en contacto con la

1 del saliente 22, encontrándose estos picos recubiertos du-
 rante la inyección por la materia que constituye justamen-
 te el saliente. Del mismo modo, unos picos de anclaje 28 -
 pueden formarse igualmente en saliente sobre la cabeza del
 5 taco 23 en el ensanchamiento 25.

La invención no se limita a la forma de realiza-
 ción representada y descrita en detalle, ya que diversas -
 modificaciones pueden aportarse a la misma sin apartarse -
 de su marco.

10 En resumen, el modelo de utilidad que se solicita
 deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

1. Taco de suela moldeada para calzado deportivo,
 particularmente para la práctica del fútbol, de rugby, u-
 15 otro, que comprende un saliente realizado por moldeo con
 la suela y una cabeza de desgaste solidaria de este salien-
 te durante el moldeo, caracterizado porque la cabeza es
 una corona que delimita un orificio que se ensancha por la
 base inferior y que está destinado para llenarse durante el
 20 moldeo con la materia constitutiva de la suela realizando
 así una fijación por soldadura y "remachado" .

2. Taco según la reivindicación 1, caracterizado
 porque está formado, en saliente, unos picos de anclaje so-
 bre la superficie de la cabeza en contacto con el saliente.

25 3. Taco según la reivindicación 1 o 2, caracteri

1 zado porque unos picos de anclaje están formados en salien
te en el orificio de la cabeza.

4. Se reivindica por último como objeto sobre el
que ha de recaer el modelo de utilidad que se solicita:
5 TACO DE SUELA MOLDEADA PARA CALZADO DEPORTIVO.

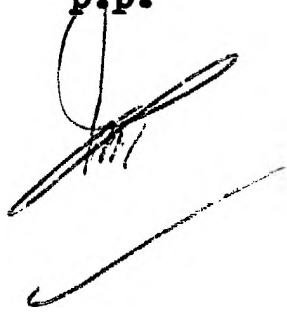
Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria descriptiva que consta de seis páginas me-
canografiadas y dibujos adjuntos.

10

Madrid, 20 Noviembre de 1984

BERNARDO UNGRIA

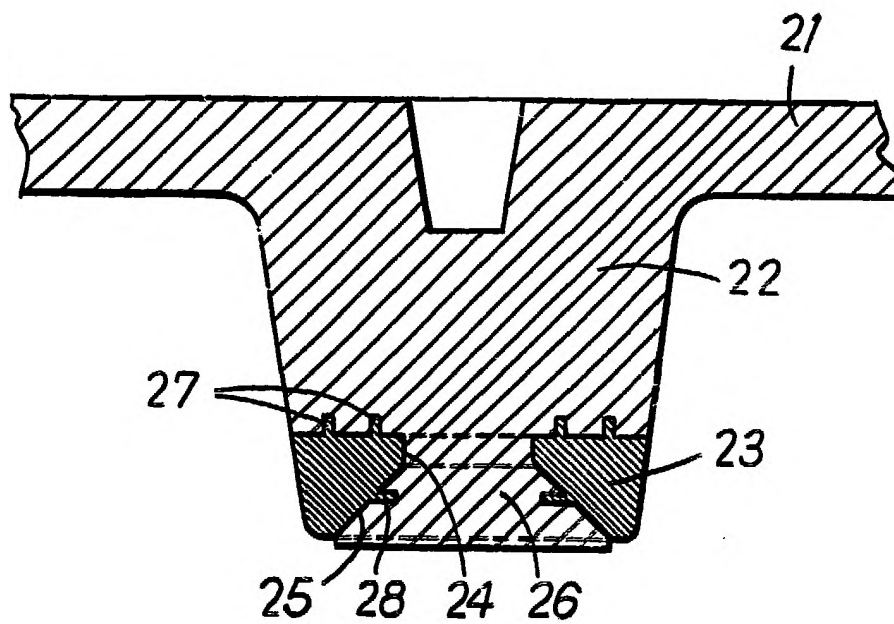
P.P.



15

20

25



ESCALA VARIABLE
Madris, 20 Noviembre de 1984
BERNARDO UNGRIA
P.P.