

22



282710

282710

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE
DON RAMON PEREZ GIMENO, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN
MONOVAR (ALICANTE).

sobre:

SISTEMA DE FABRICACION INTRODUCIDO EN LAS SUELAS PARA CALZADO.



Con la presente solicitud se trata de proteger un sistema de fabricación y consecución de una suela para el calzado con la que se obtiene un nuevo y original modelo, a la vez que reduce las manipulaciones de confección, alcanzando una mayor productividad y reducción del coste.

5.-

En esencia consiste en obtener simultáneamente y perfectamente unidos, ya sea por vulcanización o inyección, un conjunto formado por los elementos siguientes: parte de pisar o suela propiamente dicha, formada por unos tacos de forma y número variable, según modelo, que llevan unas degolladuras o ranuras para alojamiento del corte rebatido formando una falsa suela, y una plataforma en forma de plantilla que puede ser forrada o no, con tejido cuero, o materia adecuada, durante el proceso de obtención, o posteriormente pegada.

10.-

15.-

Con este tipo de suela se consigue además obtener unos modelos verdaderamente novedosos, una simplificación en la fabricación, una mayor productividad y por lo tanto un abaratamiento de los costes, lográndose unos artículos de gran duración y comodidad para el usuario como resultado de la reducción de peso de la nueva suela en comparación a los calzados montados con bloques de caucho o plásticos y suela de cuero.

20.-

Por lo que se refiere a materiales y formas se lograrán y emplearán todos aquellos que resulten aptos para el fin a que se destina.

25.-

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

30.-

La Figura 1ª., es una sección donde se aprecia el montaje de las partes importantes del calzado donde se ha aplicado la suela objeto de la invención.

La Figura 2ª., es un detalle o fragmento visto en planta, de la suela con la cual se pisa.



5.- Consiste la presente invención en un sistema de fabricación introducidos en las suelas para calzado, caracterizado porque se logra una pieza (1) de superficie necesaria con arreglo a la planta del calzado, de material apropiado, tal como goma, caucho, etc., mediante moldeo o cualquier otro procedimiento, de cuya superficie surgen en forma o manera solidaria una pluralidad de botones (3) unidos por un cuello (2), destinándose tales botones como punto de contacto para pisar.

10.- El sistema de montaje en el calzado es muy fácil, toda vez que los cuellos citados (2) pasarán la suela o corte rebatido del calzado a través de unos orificios, evitando, la salida de dicha suela o corte (4) los botones (3) ya citados que pasarán a presión y embutidos por dichos orificios. Sobre la superficie (1) es posible el adaptar un almohadillado (5) para comodidad del usuario, y por 15.- último se coloca una palmilla (6) o piso interior del calzado quedando así formado el conjunto del calzado formado por la nueva suela, la cual se caracteriza porque al pisar del zapato se verifica sobre los botones o resaltes (3) con la mayor ligereza dada la liviandad del mismo.

20.- Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

25.- En resumen, la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones.

30.- 1ª.- Sistema de fabricación introducido en las suelas para calzado, caracterizado porque se logra una pieza de superficie necesaria con arreglo a la planta del calzado en material flexible y resistente a la pisada por el procedimiento de moldeo, de cuya superficie surgen en forma solidaria una pluralidad de botones unidos por un cuello, destinándose tales botones como resaltes o puntos

-4- 282710



de contactos que proporcionan la suela propiamente dicha.

5.- 2ª.- Sistema de fabricación introducido en las suelas para calzado, según la reivindicación anterior caracterizado porque entre la superficie moldeada y los botones se realiza la colocación de una segunda suela o armadura del calzado, quedando retenida por dichos botones, ya que los mismos fueron intraducidos a presión por orificios de que consta la misma.

10.- 3ª.- Sistema de fabricación introducido en las suelas para calzado, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque sobre la superficie moldeada se interpone un almohadillado y sobre éste una palmilla o plantilla sobre la que se apoyará el pie del usuario, lográndose así un conjunto perfecto y la suela de la invención la que se destaca porque el pisar del zapato se verifica sobre los botones expresados situados a manera de resaltes.

15.- 4ª.- SISTEMA DE FABRICACIÓN INTRODUCIDO EN LAS SUELAS PARA CALZADO.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 22 de noviembre de 1962.

282710

FIG.1

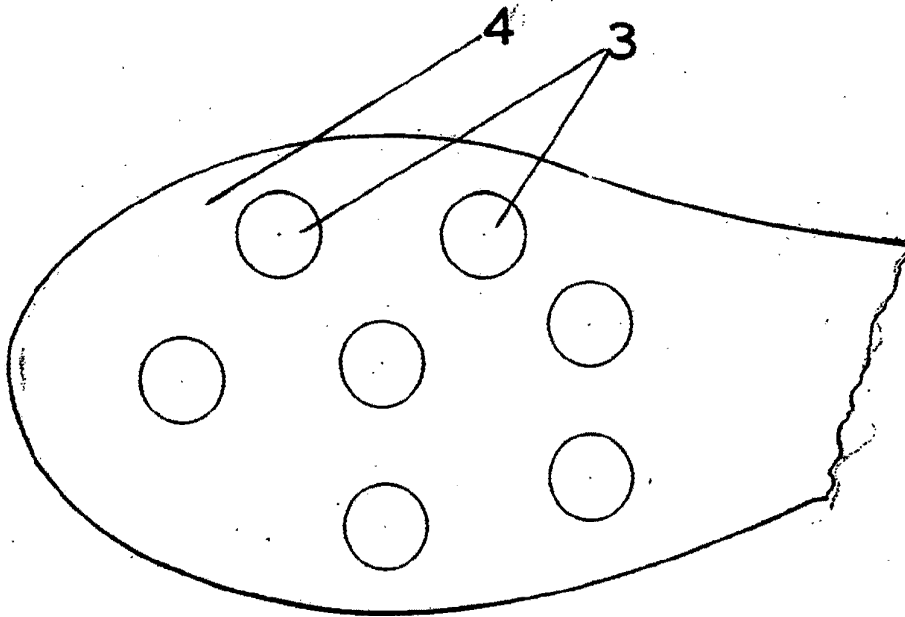
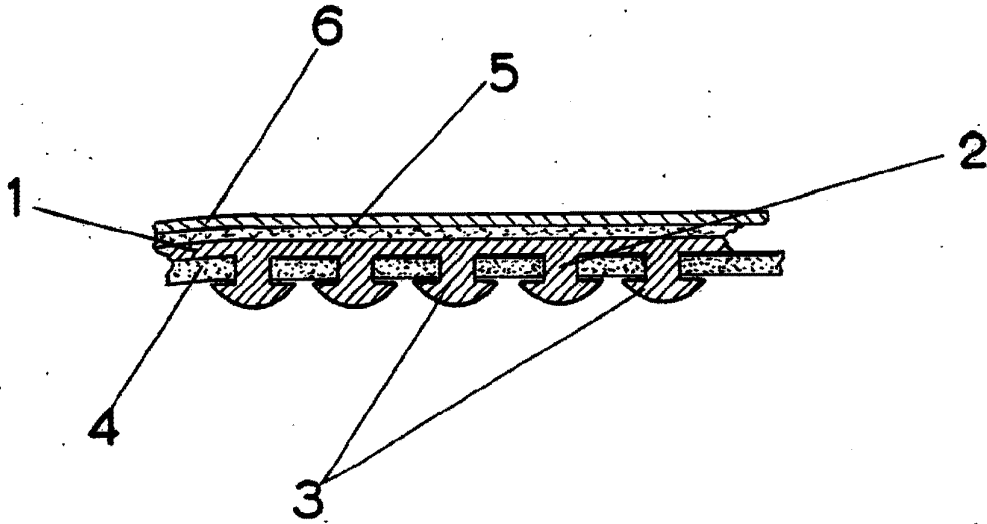


FIG.2

ESCALA VARIABLE
Madrid, de 22 NOV. 1962 de 19

