



282675

282 675

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a la solicitud de una

PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por "MEJORAS EN LA CONS

TRUCCION DE ENVASES DE UNIDADES MULTIPLES"

a favor de

THE MEAD CORPORATION

domiciliado en DAYTON (Ohio), EE.UU.

Inventor: Donald P. Doran, de nacionalidad estado-
unidense.

282675



Esta invención se relaciona con el arte del envasado y más particularmente con un perfeccionado y simplificado envase de unidades múltiples que contiene una serie de artículos, tales como paquetes de cigarrillos, paquetes de latas y frascos múltiples, etc.

5 Mi presente invención tiene una amplia aplicación. En consecuencia y a título de ilustración, la siguiente explicación y descripción se refieren a aplicaciones de la invención a envases conteniendo una serie de paquetes de cigarrillos y a paquetes para latas, frascos y similares.

10 Es práctica general expedir y almacenar los paquetes de cigarrillos en cartones. Los cartones convencionales de cigarrillos contienen ordinariamente diez paquetes, cada uno de ellos con veinte cigarrillos. Los paquetes van ordinariamente dispuestos en dos hileras superpuestas de cinco paquetes cada una. Tales cartones envuelven por completo a los paquetes de cigarrillos y están provistos de solapas engomadas.

15 Muchas instituciones estatales exigen la fijación de timbres a cada paquete de cigarrillos. Con los cartones convencionales de éstos, el distribuidor o intermediario despega la solapa engomada de cada cartón, abre éste, aplica el timbre a cada paquete de cigarrillos y luego vuelve a cerrar y pegar el cartón. Esto no sólo requiere tiempo, trabajo y gasto, sino que además da lugar a deterioros en los paquetes por inadecuada manipulación. Además, en el caso en que un inspector de impuestos desee examinar el contenido de uno o más cartones, 20 el distribuidor ha de despegar de nuevo la solapa adherida de cada cartón objeto de la inspección y volverlo a pegar después de efectuada ésta. Así, los cartones y su contenido son sometidos frecuentemente a una repetida y costosa manipulación y a posibles daños.

25 El envase de unidades múltiples de esta invención está construido y dispuesto de tal manera que se evitan las dificultades experimentadas hasta ahora con los cartones convencionales de cigarrillos. En 30



282675

5 primer lugar, el envase permite una fácil aplicación de los timbres o impresiones de los mismos sobre cada paquete sin necesidad de abrir el cartón o recipiente. Los timbres, una vez aplicados, quedan a la vista en todo momento, pudiendo ser comprobados fácilmente por el inspector de impuestos sin necesidad de alterar el envase ni cada uno de los paquetes.

10 Aplicada a envases de latas múltiples del tipo totalmente envolvente, la invención sirve de eficaz recipiente de ligero peso para expedición de aquéllas, así como de atractiva envoltura para paquetes múltiples adaptada para su venta al por menor como unidad completa o fácilmente divisible en unidades más pequeñas.

15 El objeto principal de la invención es el de proporcionar un envase de unidades múltiples perfeccionado, simplificado y económico para cigarrillos y paquetes múltiples para latas, frascos y similares.

Otro objeto es el de proporcionar un envase de unidades múltiples consistente en un recipiente o cartón y una serie de paquetes de cigarrillos, contruidos y dispuestos de manera que aplicarse los timbres fácil y rápidamente a cada paquete sin alterar en modo alguno ni al recipiente ni a los paquetes.

20 Otro objeto es el de proporcionar un envase de unidades múltiples que pueda examinarse fácilmente por un inspector de impuestos para determinar si cada uno de sus paquetes lleva el timbre requerido, sin alterar en modo alguno el envase.

25 Otro objeto es el de proporcionar un envase de unidades múltiples cuyo contenido no es tocado desde el momento de su fabricación hasta que llega al consumidor.

Otro objeto es el de proporcionar un envase de unidades múltiples que ofrece excelentes posibilidades de exhibición y propaganda de la mercancía contenida en el mismo.

30 Otro objeto es el de proporcionar un envase de unidades múltiples que puede separarse fácilmente en un par de envases menores.

21 NOV



282675

Otro objeto es el de proporcionar un envase del carácter indicado, de diseño sencillo y atractivo, de construcción sólida y duradera, de bajo costo en cuanto a materiales y montaje y capaz de realizar las funciones a que se destina en forma plenamente satisfactoria.

Otro objeto es el de proporcionar un envase compuesto que comprende una serie de paquetes especialmente adaptados para su expedición al por mayor en forma de unidad y que puede venderse al por menor como unidad completa o que es fácilmente convertible para su venta al por menor como paquetes individuales.

Los objetos citados y otros, junto con las ventajas de la invención, resultarán evidentes con la siguiente descripción detallada, - considerada conjuntamente con los dibujos que se acompañan, que describe e ilustran respectivamente varias formas de envases de unidades múltiples de acuerdo con la invención.

En los dibujos, en los que caracteres de referencia análogos indican correspondientes partes en las diversas vistas:

La figura 1 es una vista en planta de una pieza en blanco a partir de la cual se construye un recipiente para una forma de envase de acuerdo con esta invención.

La figura 2 es una vista isométrica ampliada de un envase de unidades múltiples que emplea un recipiente construido con la pieza en blanco mostrada en la figura 1.

Las figuras 3 y 4 corresponden a las figuras 1 y 2, respectivamente, e ilustran otra forma de la invención, aplicada a unidades múltiples de envasados primarios, tales como latas, frascos y similares.

La figura 5 es una vista isométrica de un tipo de envasado múltiple, dos de los cuales se exponen en la figura 4 y se usan con la pieza en blanco de la figura 3.

Las figuras 6 y 7 corresponden también a las figuras 1 y 2, respectivamente, y son ilustrativas de otra forma de la invención; y



282675

La figura 8 es otra vista isométrica del envase mostrado en la figura 7 e ilustra sus partes en otra posición relativa, habiéndose omitido ciertas partes para una mejor ilustración de otras.

5 Con referencia inicialmente a la forma de la invención mostrada en las figuras 1 y 2, se ilustra en la figura 1 una pieza en blanco B-1 formada por una lámina plegable, tal como un peso y grado adecuados de cartón apropiado. La pieza en blanco está dividida por una serie de líneas de pliegue paralelas delimitando un panel central 10, un par de paneles laterales 11 y un par de solapas 12. La pieza en blanco está preferiblemente redondeada en sus esquinas, como se indica en 13. Cada panel lateral 11 está articulado al panel central a lo largo de una línea de pliegue 14 y cada solapa 12 está articulada a su panel lateral a lo largo de la línea de pliegue 15. Una cara de cada solapa está revestida de un adecuado adhesivo 16. La pieza en blanco está provista de una línea transversal de debilitamiento 17 a mitad de camino entre sus extremos.

10
15
20
25
30 La pieza en blanco B-1 está adaptada para doblarse a lo largo de sus líneas de pliegue para formar un recipiente H-1 adaptado para recibir, abarcar y retener una serie de paquetes de cigarrillos 18, como se muestra en la figura 2. Los paquetes de cigarrillos, preferiblemente diez, se disponen en relación alineada y de apoyo, con sus lados y extremos dispuestos en planos correspondientes. Los paquetes de cigarrillos son colocados sobre el panel central 10 de la manera mostrada, con un extremo 19 en la parte superior. Este extremo es preferiblemente aquél en el que se aplica normalmente el timbre. Las partes de la pieza en blanco son dobladas luego de manera que los paneles laterales 11 se apoyen contra los lados de los paquetes de cigarrillos y las solapas 12 se superpongan a los extremos 19 de los paquetes, fijándose a ellos mediante adhesivo 16. Se entiende que las solapas pueden asegurarse a los cigarrillos por otros medios conocidos en el arte, en lugar de



282675

mediante adhesivo.

La disposición de recipiente H-1 y paquetes de cigarrillos mostrada en la figura 2 constituye una forma del envase de unidades múltiples de esta invención. Se observará que la porción principal del área superficial de los extremos 19 de los paquetes queda a la vista y sin obstrucción alguna. Esto permite la fácil aplicación del timbre o una impresión aprobada de tal timbre a los extremos 19 de los paquetes, sin necesidad de abrir el envase y volverlo a pegar luego. Además, el envase permite una exhibición del extremo de los paquetes de cigarrillos mientras están contenidos en el envase. Además, puede colocarse material publicitario en la superficie exterior de los diversos paneles y solapas.

En el envase completado que se muestra en la figura 2, la línea debilitada 17 se extiende en un plano que coincide con las superficies de apoyo del par central de paquetes de cigarrillos. Esta línea debilitada permite la separación del envase a lo largo de ella en un par de envases análogos, cada uno de ellos conteniendo un total de cinco paquetes de cigarrillos. Esto presenta una importante ventaja sobre los cartones convencionales y es deseable en casos en los que un cliente desee adquirir la mitad del cartón de cigarrillos en lugar de un cartón entero, o un sólo paquete.

Con referencia ahora a las figuras 3 y 4, que ilustran otra forma de la invención, tal forma incluye un recipiente H-2, que corresponde al H-1 y que está construido con una pieza en blanco B-2 (figura 3). La pieza en blanco B-2 es similar a la B-1 y consta de un material laminado plegable, tal como cartón, que está dividido por una serie de líneas paralelas de pliegue que delimitan un panel central 20 y un par de paneles laterales 21. Como se muestra, cada panel lateral 21 está articulado al panel central 20 a lo largo de una línea de pliegue 22. Las solapas 23 están plegablemente unidas a paneles laterales 21 a lo

27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

282675



largo de las líneas de pliegue 24, dotándose a las solapas 23 de goma como se indica con punteados. Si se desea, pueden emplearse otros medios tales como lengüetas de fijación para asegurar las solapas 23 a los paquetes múltiples.

5 El envase mostrado en la figura 4 es similar al de la fig. 2, como fácilmente se observará al examinarlos. Más específicamente, los paquetes múltiples 19A, 19B, 19C y 19D comprenden, cada uno de ellos, una envoltura preferiblemente de cartón, dispuesta alrededor de una serie de envasados primarios tales como latas, frascos, etc. Tales envasados son del tipo expuesto en la patente estadounidense no. 2.786.572, emitida el 26 de marzo de 1957 y tal como se muestra en la figura 5. En esta figura, dos paquetes, cada uno de ellos comprendiendo una envoltura dispuesta alrededor de dos hileras de tres envasados primarios, están asegurados entre sí por la línea debilitada 19E. Tal como se emplea en las reivindicaciones, la expresión "lados de los paquetes" aplicada al paquete de la figura 5, se refiere a los lados abiertos designados por la letra X, y la expresión "extremos de los paquetes" se refiere a los paneles designados por la letra Y en la figura 5.

15 Las figuras 6, 7 y 8 ilustran una tercera versión de la invención, que seguidamente se describirá. Esta versión utiliza una pieza en blanco B-3 (figura 6) para formar el recipiente H-3 (figura 7). La pieza en blanco B-3 es similar a la B-1 y consiste en un material laminado plegable que está dividido por una serie de líneas de pliegue paralelas que definen un panel central 25, un par de paneles laterales 26 y 27 y un par de solapas 28 y 29. Como se muestra, el panel lateral 26 está articulado al panel central 25 a lo largo de una línea de pliegue 30, el panel lateral 27 está articulado al panel central a lo largo de una línea de pliegue 31, la solapa 28 está articulada al panel lateral 26 a lo largo de una línea de pliegue 32 y la solapa 29 está articulada al panel lateral 27 a lo largo de una línea de pliegue 33



282675

Las solapas están provistas de un revestimiento adhesivo, indicado en 34. La pieza en blanco B-3 es, hasta aquí, igual a la B-1.

Dentro de los confines periféricos del panel 26, hay un par de líneas de pliegue espaciadas y alineadas 35. Cada una de un par de líneas de debilitamiento 36 generalmente paralelas, se extiende hacia dentro desde el borde externo del panel 26 hasta una correspondiente línea de pliegue 35, rebasándola. Una línea de corte 37 constituye una prolongación de cada línea 36 y termina en la línea de pliegue 30. Una lengüeta 38 se halla definida en parte por las líneas de corte 39, 40 y 41, que están espaciadas entre sí como queda ilustrado, con lo que la lengüeta es normalmente mantenida intacta y en relación coplanar con el resto del panel 26.

Las partes del envase de unidades múltiples mostrado en la figura 7 son inicialmente acopladas y unidas de igual manera que el envase de la figura 2. La porción de panel 26 que se extiende entre las líneas debilitadas 36 puede separarse por el minorista del resto de aquel panel y la lengüeta 38 puede separarse de dicho panel a lo largo de las líneas 39, 40 y 41. La porción central del panel 26 puede plegarse luego a lo largo de las líneas 35 y disponerse en la posición relativa mostrada en la figura 8 para obtener un panel vertical que puede dotarse de material publicitario o de exhibición.

El envase mostrado en las figuras 7 y 8 puede dotarse de una línea debilitada, correspondiente a la línea 17 de la figura 2, permitiendo una fácil separación del envase en un par de envases menores, cada uno de ellos conteniendo cinco paquetes de cigarrillos.

Se comprenderá mediante un examen de los dibujos que las diversas construcciones de recipientes aquí ilustradas requieren considerablemente menos cartón que los recipientes convencionales. Esto tiene por resultado un ahorro de material y correspondientes economías de manipulación y transporte. Además, los recipientes, en virtud de su

282675



sencillez, se prestan a una fácil y económica fabricación, rápido montaje de los envases completados y pronta retirada de paquetes aislados en la venta al por menor.

5 Por lo que antecede, es de suponer que los objetos, construcción y ventajas de mi presente invención serán fácilmente comprendidos por personas expertas en la materia, sin necesidad de más explicación. Aunque la invención ha sido mostrada y descrita aquí en varias formas simples y practicables, se reconoce que ciertas partes o elementos de ellas son representativos de otras partes o elementos que pueden usarse sustancialmente de igual manera para conseguir prácticamente los mismos resultados. Por consiguiente, ha de entenderse que la invención no se limita a los detalles exactos aquí descritos, sino que ha de concedersele toda la amplitud y protección de las adjuntas reivindicaciones.

15 REIVINDICACIONES

20 1º.- Mejoras en la construcción de envases de unidades múltiples, constituidas por un recipiente para una serie de paquetes de cigarrillos o similares, dispuestos en relación alineada y de apoyo con sus lados y extremos extendidos en correspondientes planos, estando construido dicho recipiente a partir de una pieza en blanco de un material laminado plegable, que comprende un panel central, un par de paneles laterales y un par de solapas, estando cada panel lateral articulado a un lado correspondiente del panel central, hallándose articulada cada solapa al lado de un correspondiente panel lateral remoto respecto al panel central, apoyándose dicho panel central contra un extremo de cada uno de los paquetes y siendo sustancialmente de igual extensión que ellos, apoyándose cada panel lateral contra un lado correspondiente de cada uno de los paquetes y siendo sustancialmente de la misma extensión que ellos, apoyándose ambas solapas contra el extremo de cada paquete remoto, respecto al panel central y estando asegurada al mismo,



282675

hallándose dichas solapas espaciadas entre sí, por lo que dejan a la vista por lo menos una porción de un extremo de cada paquete, encontrándose abierto dicho recipiente por sus extremos.

2º.- Mejoras en la construcción de envases de unidades múltiples constituidas por un recipiente para una serie de paquetes de cigarrillos o similares dispuestos en relación alineada y de apoyo con sus lados y extremos dispuestos en planos correspondientes, estando construido dicho recipiente a partir de una pieza en blanco de un material laminado plegable que comprende un panel central, un par de paneles laterales y un par de solapas, estando articulado cada panel lateral a un lado correspondiente del panel central, hallándose cada solapa articulada al lado de un correspondiente panel lateral remoto respecto al panel central, apoyándose dicho panel central contra un extremo de cada uno de los paquetes y siendo de extensión sustancialmente igual a la de ellos, apoyándose cada panel lateral contra un lado correspondiente de cada uno de los paquetes y siendo sustancialmente de la misma extensión que ellos, apoyándose ambas solapas contra el extremo de cada paquete remoto respecto al panel central y asegurándose al mismo, hallándose dichas solapas espaciadas entre sí de manera que dejen a la vista por lo menos una porción de un extremo de cada paquete, estando abierto dicho recipiente por sus extremos y hallándose provisto de una línea debilitada que se extiende a través de cada uno de sus citados paneles y solapas en un plano sustancialmente coincidente con las superficies de apoyo de un par de paquetes, permitiendo dicha línea de debilitamiento la separación del envase en un par de ellos a lo largo de dicho plano.

3º.- Mejoras en la construcción de envases de unidades múltiples constituidas por un recipiente para una serie de paquetes de cigarrillos o similares dispuestos en relación alineada y de apoyo con sus lados y extremos dispuestos en planos correspondientes, estando cons-



282075

truido dicho recipiente a partir de una pieza en blanco de un material laminado plegable que comprende un panel central, primero y segundo paneles laterales articulados a correspondientes lados del panel central, una primera solapa articulada al lado del primer panel que es remoto respecto al panel central, y una segunda solapa articulada al lado del segundo panel lateral remoto respecto al panel central, estando previstos la primera solapa y el primer panel lateral de un par de líneas de debilitamiento espaciadas y generalmente paralelas que se extienden hacia dentro desde el borde lateral libre de la primera solapa, un par de líneas de pliegue espaciadas y alineadas, formadas en el primer panel lateral, extendiéndose cada línea de pliegue desde una de dicho par de líneas de debilitamiento hacia la otra línea de debilitamiento, una lengüeta formada en dicho primer panel lateral y extendida desde los extremos adyacentes de dichas líneas de pliegue hacia el panel central, apoyándose este panel central contra un extremo de cada uno de los paquetes y teniendo sustancialmente la misma extensión que ellos, apoyándose cada panel lateral contra un lado correspondiente de cada uno de los paquetes y teniendo sustancialmente la misma extensión que aquél, apoyándose ambas solapas contra el extremo de cada paquete remoto al panel central y asegurándose al mismo, estando dichas solapas espaciadas entre sí, de manera que dejan a la vista por lo menos una porción de un extremo de cada paquete, estando abierto dicho recipiente por sus extremos, estando adaptada la porción de la primera solapa y el primer panel lateral entre las líneas debilitadas para separarse del resto de ellos y plegarse a lo largo de dichas líneas de pliegue.

4ª.- Mejoras en la construcción de envases de unidades múltiples, constituidas por un recipiente para una serie de paquetes de cigarrillos o similares dispuestos en relación alineada y de apoyo con sus lados y extremos dispuestos en planos correspondientes, constru-



282675

yéndose dicho recipiente a partir de una pieza en blanco de un material laminado plegable que comprende un panel central, primero y segundo paneles laterales articulados a correspondientes lados del panel central, una primera solapa articulada al lado del primer panel remoto respecto al panel central y una segunda solapa articulada al lado del segundo panel lateral que está alejado del panel central, estando provistos la primera solapa y el primer panel lateral de un par de líneas debilitadas espaciadas y generalmente paralelas que se extienden hacia dentro desde el borde lateral libre de la primera solapa, hallándose provisto dicho primer panel lateral de un par de líneas de corte que se extienden desde cada una de dicho par de líneas debilitadas hasta el panel central, un par de líneas de pliegue espaciadas y alineadas, formadas en el primer panel lateral, extendiéndose cada línea de pliegue desde una de dicho par de líneas debilitadas hacia la otra línea debilitada, una lengüeta formada en el citado primer panel lateral y extendida desde los extremos adyacentes de dichas líneas de pliegue hacia el panel central, cuyo panel central se apoya contra un extremo de cada uno de los paquetes y tiene sustancialmente la misma extensión que él, apoyándose cada panel lateral contra un lado correspondiente de cada uno de los paquetes y teniendo sustancialmente la misma extensión que él, apoyándose ambas solapas contra el extremo de cada paquete que se halla alejado del panel central y asegurándose al mismo, hallándose espaciadas entre sí dichas solapas de manera que dejan a la vista por lo menos una porción de un extremo de cada paquete, cuyo recipiente se halla abierto por sus extremos, hallándose adaptada la porción de la primera solapa y del primer panel lateral entre las líneas debilitadas para separarse del resto de ellos y plegarse a lo largo de dichas líneas de pliegue.

5º.- Mejoras en la construcción de envases de unidades múltiples, constituidas por un recipiente para una serie de paquetes de cigarrillos o similares dispuestos en relación alineada y de apoyo con

21 NOV



282675

5 sus lados y extremos dispuestos en planos correspondientes, cuyo re-
cipiente está construido a partir de una pieza en blanco de un mate-
rial laminado plegable que comprende un panel central, un primer y un
segundo paneles laterales articulados a correspondientes lados del pa-
nel central, una primera solapa articulada al lado del primer panel
que está alejado del panel central, y una segunda solapa articulada al
lado del segundo panel lateral que está alejado del panel central, es-
tando provistos la primera solapa y el primer panel lateral de un par
de líneas debilitadas espaciadas y generalmente paralelas, que se ex-
tienden hacia dentro desde el borde lateral libre de la primera solapa
un par de líneas de pliegue espaciadas y alineadas que se forman en el
primer panel lateral, extendiéndose cada línea de pliegue desde una de
dichas líneas debilitadas hacia la otra, una lengüeta formada en di-
cho primer panel lateral y extendida desde los extremos adyacentes de
dichas líneas de pliegue hacia el panel central, cuyo panel central
se apoya contra un extremo de cada uno de los paquetes y tiene sustan-
cialmente la misma extensión que él, apoyándose cada panel lateral con-
tra un lado correspondiente de cada uno de los paquetes y teniendo sus-
tancialmente la misma extensión que él, apoyándose ambas solapas -
20 contra el extremo de cada paquete que está lejos del panel central y
asegurándose a él, hallándose dichas solapas espaciadas entre sí de
manera que dejan a la vista por lo menos una porción de un extremo de
cada paquete, estando dicho recipiente abierto por sus extremos y ha-
llándose provisto de una línea debilitada que se extiende a través de
25 cada uno de sus citados paneles y solapas, en un plano sustancialmente
coincidente con las superficies de apoyo de un par de paquetes, cuya
línea debilitada permite la separación del envase en un par de ellos
a lo largo de dicho plano, estando adaptada la porción de la primera
solapa y el primer panel lateral entre el par de líneas debilitadas
30 para separarse del resto de ellos y plegarse a lo largo de dichas lí



282675

neas de pliegue.

6.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE ENVASES DE UNIDADES MULTIPLES".

Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de catorce páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 21 de Noviembre de 1962

ALFONSO UNGRIA

P.P.

10



282675

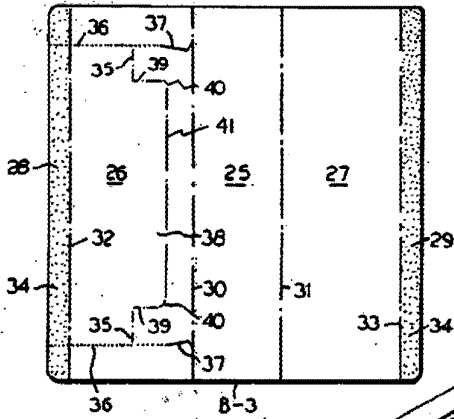


FIG. 6

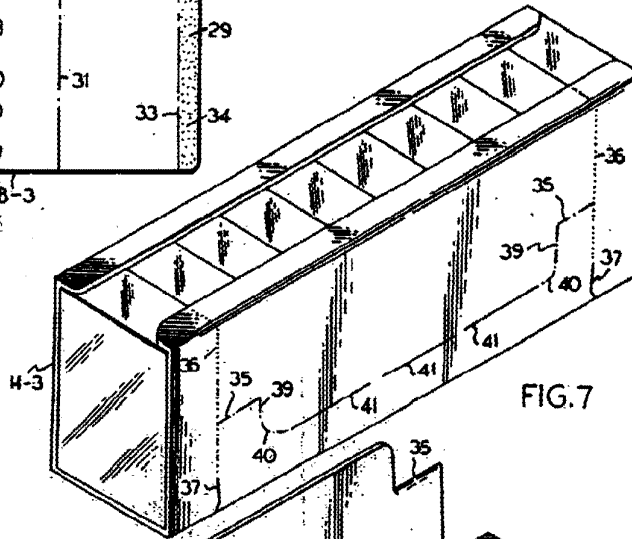


FIG. 7

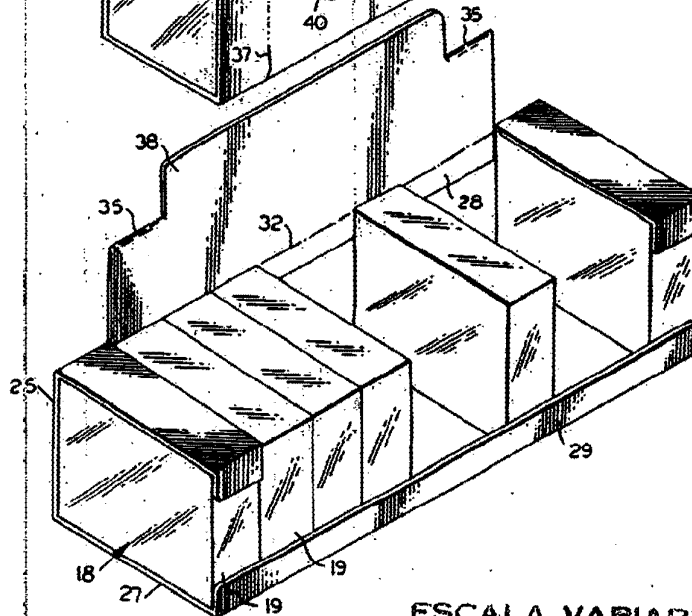


FIG. 8

ESCALA VARIABLE
MADRID, 21 DE Noviembre DE 1962

ALFONSO UNGRÍA

P.R. *[Handwritten signature]*



282675

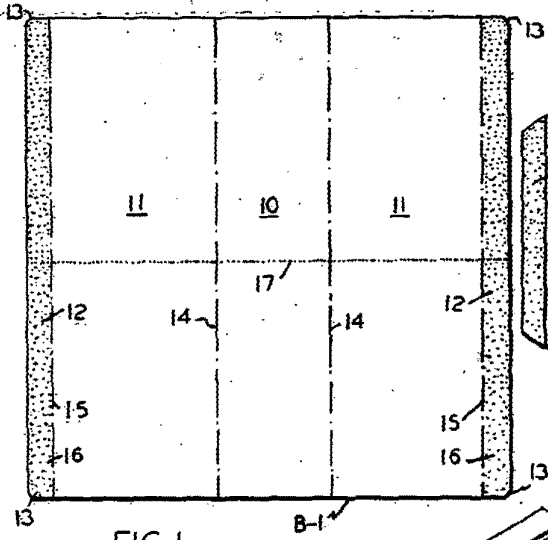


FIG. 1

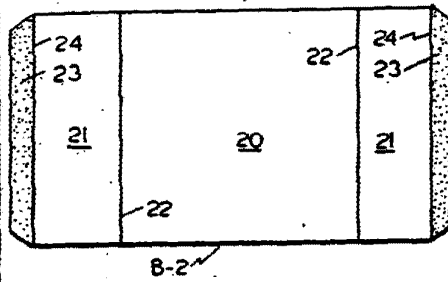


FIG. 3

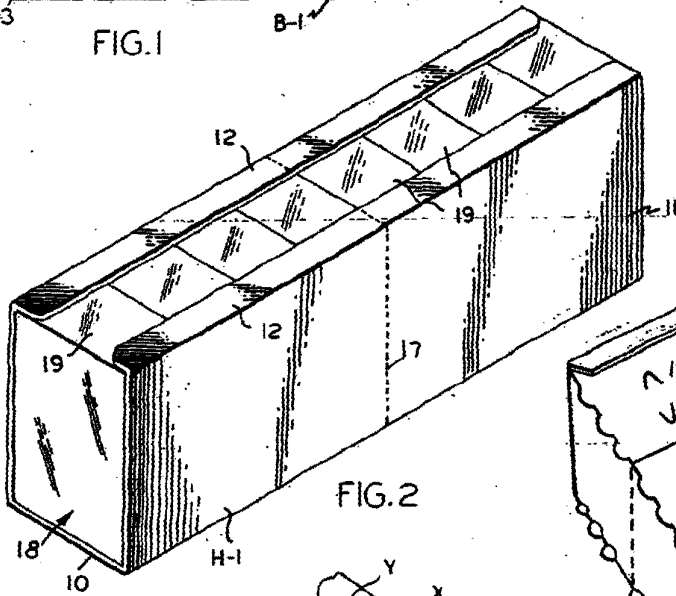


FIG. 2

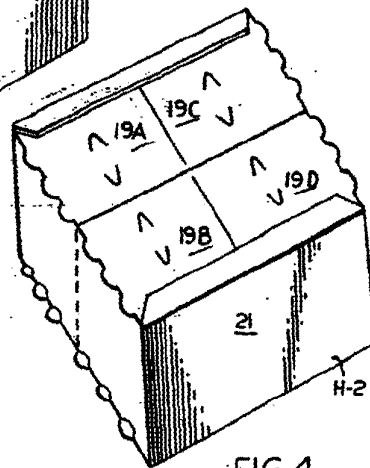


FIG. 4

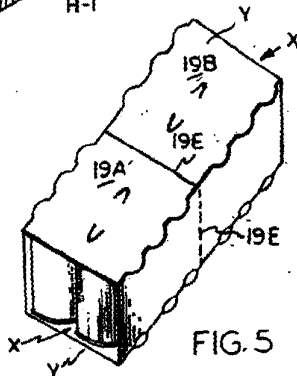


FIG. 5

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 21 DE Noviembre DE 1962
 ALFONSO UNGRÍA

P.P.