

19 ES	11 NUMERO 21 282635	10 Y
	22 FECHA DE PRESENTACION 19 NOV. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 JUN. 1985

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL A21C 3/00
------------------------	---

54 TITULO DE LA INVENCION "MAQUINA FORMADORA DE BARRAS DE AN"
--

71 SOLICITANTE (S) P. PRAT, S.A.

BOMICILIO DEL SOLICITANTE SABADELL (Barcelona) - Bruch, 160-174
--

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE D. Alfonso Durán Olivella 08008 BARCELONA - Paseo de Gracia, 101, pral.
--

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una máquina destinada a la industria panadera, con objeto de facilitar la elaboración mecánica de barras de pan de diferentes tamaños y tipos, presentando dicha máquina importantes ventajas con relación a los modelos actualmente conocidos.

- 5.
- 10.
- 15.
- Se emplean máquinas formadoras de barras de pan que por lo general corresponden a tipos concretos de este producto, es decir, máquinas para elaborar barras de tamaño grande o mediano, máquinas para elaborar panecillos, etc. El problema se plantea principalmente cuando se desea pasar a producir, con la misma máquina, piezas de pan de tamaño pequeño alternativamente con piezas de tamaño grande, pues las máquinas actuales son poco versátiles y se adaptan con dificultad a estos cambios de tamaño, que precisan, cuando ello es posible, de laboriosos ajustes y puestas a punto.

- 20.
- La máquina que se describirá en méritos del presente Modelo de Utilidad es sumamente adaptable, pudiéndose cambiar su producción desde barras de pan de tamaño y longitud grande hasta piezas de pan de pequeño tamaño, todo ello con relativa facilidad en la conversión de los dispositivos funcionales para pasar de un tamaño a otro.

- 25.
- La entrada de la máquina se alimenta de masa en porciones entregada por una máquina dosificadora-pesadora que asegura la uniformidad de aquellas partes y que no se reivindica aquí, mientras que la salida de la máquina descrita en este Modelo entrega las barras de pan formadas a

una cinta transportadora u otro dispositivo para su conducción al horno de cocción. Comprende dos bandas deslizantes de lona, de gran longitud, pero ocupando un espacio relativamente reducido.

5. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una máquina formadora de barras de pan, según los principios de las reivindicaciones.

10. En los dibujos:

La figura 1 representa los circuitos de circulación de las barras de pan en formación a partir de porciones de pasta.

15. La figura 2 constituye el esquema cinemático de transmisión de movimiento a los componentes de aquellos circuitos.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

20. El cuerpo-1- de la máquina, constituido por un bastidor de características funcionales y formales apropiadas, incorpora el motor eléctrico -2- impulsor principal, cuya polea se halla acoplada, mediante la correa -3-, con la rueda -4-, solidaria de la polea -5- de menor diámetro.

25. Un primer dispositivo cinemático comprende la correa -6-, la polea guidora -7-, la rueda -8- con dispositivo tensor y la polea -9- de menor diámetro.

Un segundo dispositivo cinemático está constituido por la correa -10-, las poleas guidoras -11- y -12- (esta

última coaxial de la -9-), la rueda -13- con dispositivo tensor y las poleas guadoras -14- y -15-.

Los circuitos -16- y -17- corresponden a las cintas circulantes -22- y -25, respectivamente, que se describirán más adelante, que forman parte del cuerpo de la máquina.

Las porciones -18- de pasta, aplicadas a la rampa de entrada -19-, discurren entre los rodillos -20- y -21-, solidarios de las poleas -7- y -11- respectivamente, para pasar a la parte superior y horizontal de la banda circulante -22- y recibir la aplicación del elemento -23-, constituido por una alfombra flexible y consistente, ventajosamente provista de múltiples elementos acoplados que le confieren peso y la vertebran, sin merma de su flexibilidad. En esta fase, las porciones de masa -24- experimentan un proceso de enrollamiento sobre sí mismas y un principio de alargamiento.

Las piezas de pan en formación discurren seguidamente hacia una segunda banda circulante, indicada -25- en los dibujos y con cierta inclinación que facilita el desplazamiento. Dicha banda discurre paralela al tramo -26- de la primera cinta, y entre ambas las piezas de pan -27- completan su conformación, tanto en diámetro como en longitud. A la salida del espacio comprendido entre las dos bandas, las barras de pan -28- tienen ya su configuración definitiva y son tomadas por un dispositivo transportador, por ejemplo una cinta -29-.

La distancia entre los tramos -25- y -26- puede variar de acuerdo con el tamaño de las piezas de pan a

producir, empleándose para ello dispositivos sencillos de regulación que modifican la posición de las poleas guadoras de la banda inclinada inferior -25-.

5. Dada la estructura simplificada de la máquina descrita y la posibilidad de regular con facilidad la distancia entre las dos bandas conformadoras, resulta sumamente sencillo pasar de un tipo y tamaño de barras de pan a otro tipo y tamaño, por lo cual la máquina resultará de aplicación universal y será especialmente indicada para tahonas de tamaño medio y pequeño.
- 10.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la máquina descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Máquina formadora de barras de pan, caracterizada esencialmente por comprender un dispositivo de entrada de las porciones de pasta panificable, constituido por dos rodillos de ejes paralelos, diámetros diferentes y distancia de separación entre ambos variable de acuerdo con el tipo y tamaño de las piezas a producir, determinando un camino de circulación de las porciones de pasta entre la cara superior del tramo horizontal de una cinta transportadora que forma seguidamente un tramo inclinado respecto a la horizontal, con dirección de circulación en el sentido de avance de las piezas, las cuales discurren, en su primera fase de conformado, horizontalmente por debajo de un componente flexible y vertebrado que coopera con el tramo horizontal de la cinta para aquella operación.

20. 2.- Máquina formadora de barras de pan, según la reivindicación anterior, caracterizada por comprender un segundo circuito de circulación de las piezas en formación, constituido por otra cinta transportadora guiada entre dos rodillos, determinantes de un tramo inclinado, rigurosamente paralelo y de sentido opuesto al tramo inclinado del primer circuito, con posibilidad de variación de la distancia comprendida entre dichos tramos paralelos en función del tipo y de tamaño de las piezas a tratar, las cuales tienen paso hacia la salida de la máquina, ventajosamente provista de un dispositivo transportador.

- 3.- Máquina formadora de barras de pan, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada por comprender un dispositivo propulsor constituido por un electromotor acoplado a un dispositivo reductor de velocidad propulsor de uno de los rodillos de entrada, y uno de los rodillos del primer circuito de circulación de las piezas hacia la salida, mientras que un segundo circuito cinemático comprende el segundo rodillo de entrada y una de las poleas de la segunda cinta transportadora de las piezas, resultando para éstas un valor de la velocidad de circulación proporcional a su tamaño y forma inicial y final.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

- 4.- "MAQUINA FORMADORA DE BARRAS DE PAN".
- Consta la presente memoria de seis hojas foliadas mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 19 NOV. 1984

P.A. de P. PRAT, S.A.

ALFONSO DURÁN

P. P.

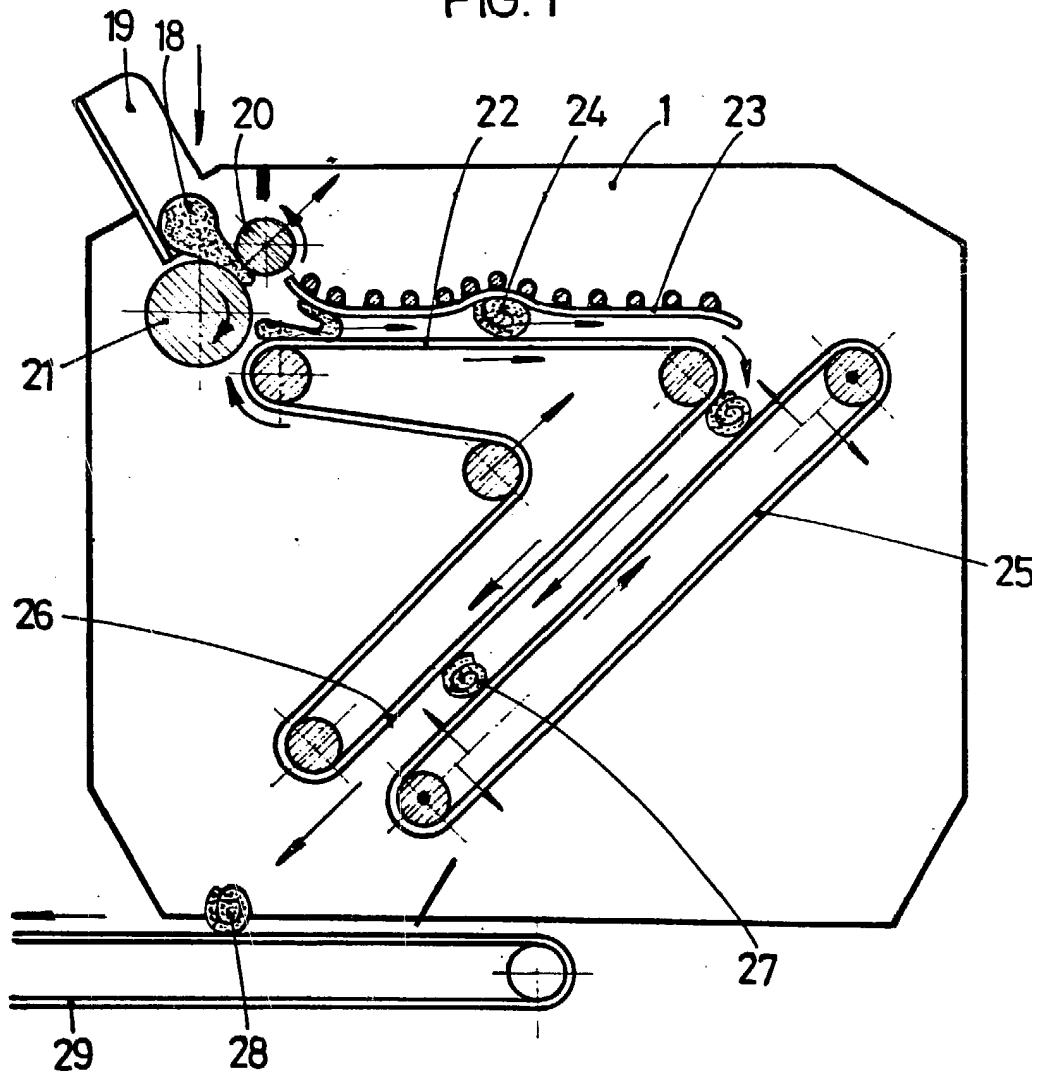


Fdo.: Luis A. Durán Moya

FE/mb/tb.

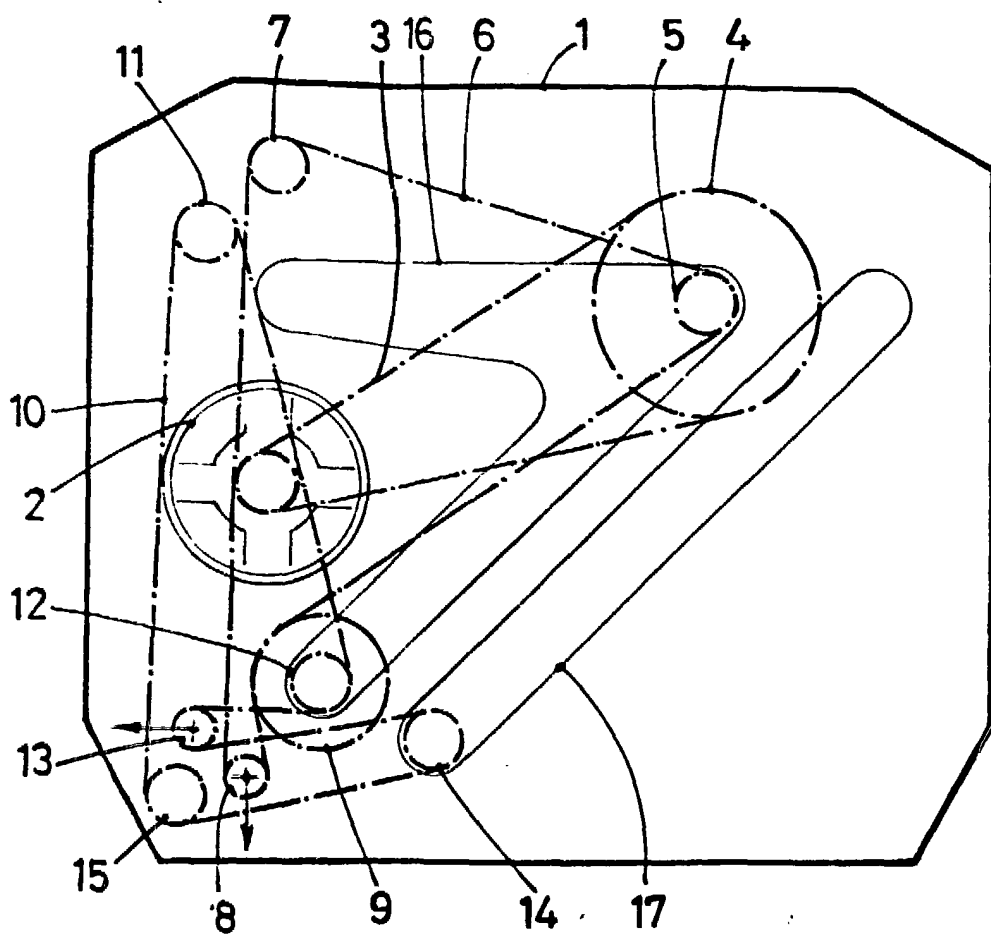
A. DURAN | OBSER. DINA. 3 N. 306 | MEDIDA VERTICAL CLISE CM | MEDIDA HORIZONTAL CLISE 6, -CM. | AÑO 84 | MODALIDAD M.C. | NUMERO 656

FIG. 1



ESCALA VARIABLE

FIG. 2



BARCELONA, 19 NOV. 1984

P. A.

ALFONSO DURÁN

P. P.

Fdo.: Luis A. Durán Moya