



282 505

282505

PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

COMERCIAL GRAFICA MIRET, S. A.

entidad española, domiciliada en Villafranca del Panadés (Barcelona), calle Santa Digna nº 32, relativa a:

"MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE CUBETAS PARA TRANSPORTE DE FRUTAS Y SIMILARES"

=====

2 8 2 5 0 5

15 NOV



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de Introducción se refiere, como se indica en su enunciado, a unas mejoras en la construcción de cubetas para transporte de frutas y similares.

5. Las frutas y otros productos tales como conservas vegetales, confitería, huevos, etc. son particularmente sensibles a las compresiones, golpes y otras violencias que causan su deterioro, por lo que exigen medios de envasado que les protejan suficientemente. Como es obvio, esta condición encarece el costo del envasado al requerir un refuerzo de los materiales empleados, en comparación con lo que ocurre con otros productos menos sensibles. - - - - -
- 10.

- Además, teniendo en cuenta que, tanto las frutas como los otros productos aludidos, son intervenidos en grandes cantidades de rápida comercialización, resulta que sus envases representan un capítulo importante, a efectos económicos, y también sufren mayormente las consecuencias de su transporte y distribución, todos los cuales son factores negativos en cuanto a la adopción de envases no excesivamente costosos. El problema se centra, pues, en lograr envases de costo reducido sin perder las cualidades requeridas por los productos a que se hace referencia. - - - - -
- 15.
- 20.

- Aun debe tenerse en cuenta que la estructuración de los envases permita el ensamblamiento conjunto de los mismos para facilitar su transporte, estibado y almacenado.
- 25.

La solución a tan compleja cuestión, se alcanza me-

282505 15 NOV



- diante unas mejoras en los medios de envasado, según se exponen en la presente Patente, caracterizadas por el hecho de partirse de una lámina de material semirrígido, tal como
30. el cartón ondulado, para la obtención de una cubeta como unidad de envasado, en cuya lámina se realizan unos parcelados, mediante incisiones y líneas de dobladura, para la formación de la base, paredes y elementos complementarios de conjuntación de aquella cubeta, lo cual tiene lugar de
35. manera que los lados mayores y menores presentan un número múltiple de gruesos, en que los primeros ofrecen una escotadura central en su parte superior, efectuándose la estructuración y conjuntación de los lados menores por doblado de la lámina formando una pared exterior y otra interior derivada de aquélla, entre las cuales se aplican unas alas
40. derivadas de los lados mayores, las cuales presentan unas entalladuras centrales para la mútua inserción, así como unas aletas asimismo derivadas de aquellos lados, con entalladura en la arista para inserción de una pestaña derivada
45. de la pared interior del lado menor, mientras que los lados mayores se obtienen por doblado de la lámina formando una pared exterior y otra interior derivada de aquélla, en tanto en la parte central recayente en la citada escotadura, se extrae una porción longitudinal que pasa a envolver a la pared interior, realizándose la solidarización
50. de las paredes interiores de ambos lados, con la base de la cubeta, mediante unas pestañas derivadas del borde inferior de las propias paredes, practicándose, eventualmente, en los lados mayores unas perforaciones para efectos de
55. aireación. - - - - -

La solidarización de las paredes interiores de

282505

15 N



los lados mayores y menores a la base de la cubeta, se realiza por pegado, y aun por engrapado, de las correspondientes pestañas a la misma. - - - - -

- 60. La solidarización de las paredes interiores de los lados mayores y menores a la base de la cubeta, se realiza por inserción de las correspondientes pestañas a través de unas incisiones practicadas en la misma base junto a sus bordes, con posibilidad de fijación por algún medio tal como pegado y engrapado. - - - - -
- 65.

A efectos del ensamblaje vertical de las cubetas, se aplican, en la cara inferior de su base, junto a sus vértices, unos taquillos aptos para encajar en las angulaturas superiores de la cubeta inmediata inferior. - - - -

- 70. Para facilitar la comprensión de las ideas expuestas, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización de la presente Patente haciendo referencia a los planos que acompañan a esta memoria, los cuales dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita, En los dibujos: - - - - -
- 75.

- 80. Figura 1, es una vista, en planta, del desarrollo de la lámina empleada para la formación de la cubeta, con indicación de las líneas de dobladura, en la que se observan la base, paredes y elementos de acoplamiento. - - - -

Figura 2, es una vista, en alzado, según una sección longitudinal, de una fase de formación de la cubeta.

282505

15 NOV 1951



85. Figura 3, es una vista en alzado, según una sección transversal, de una fase de formación de la cubeta. - - -

Figura 4, es una vista en planta, de la cubeta terminada. - - - - -

90. Figura 5, es una vista en alzado, según una sección V-V de la figura anterior. - - - - -

Figura 6, es una vista en alzado, según una sección VI-VI de la figura 4. - - - - -

Figura 7, representa un estibado de cubetas de iguales características, por sus medios de mútuo acoplamiento.

95. Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre las mismas indican cada una de las partes y detalles de los envases representados, su descripción es como sigue a continuación. - - - - -

100. En una lámina de cartón ondulado se realizan unos troquelados en virtud de los cuales se forman unos parcelados para obtener una base 1, unos lados mayores 2, unos lados menores 3, y una serie de elementos de acoplamiento derivados de aquellos. - - - - -

105. La base 1 consiste en una superficie rectangular lisa, de la que por unas líneas de dobladura 4 se derivan los lados mayores 2 y los menores 3. Los lados mayores 2 están constituidos por una pared exterior 5 y otra pared interior 6, en prolongación de aquélla; estos lados presentan una escotadura en la parte media de su borde superior, la cual
110. se obtiene por extracción de una porción intermedia de lámina

282505 15 NOV



7 que pasa a envolver a la cara interior 6 mientras se mantiene unida a la pared exterior 5. - - - - -

115. Los lados menores 3 se forman por doblado de la lámina, dando lugar a una pared exterior 8 y a una pared interior 9 en prolongación de aquélla. - - - - -

120. La conjuntación entre los lados mayores 2 y menores 3, se lleva a cabo por medio de unas alas 10 derivadas de las caras exteriores 5, las cuales se acoplan entre sí por mútua inserción por unas entalladuras 11. Además, unas aletas 12 que, mediante unas entalladuras 13, coincidentes con la arista de la cubeta, se enlazan con unas pestañas 14 derivadas lateralmente de las paredes interiores 9 de los lados menores. - - - - -

125. Para la solidarización de los lados mayores 2 y menores 3, con la base 1 de la cubeta, se dispone de unas pestañas 15 y 16, respectivamente derivadas de la porción intermedia 7 y de la pared interior 9, las cuales o bien se fijan directamente en la base por pegado o engrapado, o bien lo hacen previo atravesado de unas entalladuras 17 y 18 practicadas en los bordes de la misma base 1. - - -

130. Unas orificaciones 19, que alcanzan a los diversos gruesos que componen a los lados mayores 2, sirven para acentuar la aireación de la cubeta. - - - - -

135. Para el acoplamiento vertical de las cubetas, se agrega a las mismas, en la cara inferior de su base 1, unos taquitos 20, dispuestos de modo que, al quedar superpuestas aquellas cubetas, quedan aplicados contra la angulación superior de los lados contiguos, por lo que se hace fácil y consistente el acoplamiento. - - - - -

282305 15 NOV



140. Por cuanto se ha expuesto, se comprenderá que con las presentes cubetas, especialmente adecuadas para el envasado de frutas, se alcanzan cada una de las ventajas referidas en el comienzo de esta memoria, superándose cuantas dificultades han quedado asimismo apuntadas. - - - - -

145. Habiendo descrito suficientemente las características, ventajas y realización de las mejoras, según la presente Patente, debe hacerse constar, en resumen, que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle la experiencia y la práctica puedan aconsejar, en cuanto a dimensiones, número de elementos integrantes y materiales empleados en su construcción, forma de acoplamiento mútuo y demás circunstancias de carácter accesorio, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con

150. una o varias de las reivindicaciones restantes. - - - -
155.

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad para España y todos sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

160. R E I V I N D I C A C I O N E S

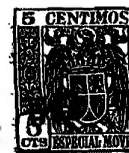
1. Mejoras en la construcción de cubetas para transporte de frutas y similares, caracterizadas por el hecho de partirse de una lámina de material semirrígido, tal como cartón ondulado, para la obtención de una cubeta como unidad de envasado, en cuya lámina se realizan unos parcelados, mediante incisiones y líneas de doblado, para formar

282505 15 NOV.



170. la base, paredes y elementos complementarios de conjuntación de dicha cubeta, la cual tiene lugar de manera que los lados mayores y menores presentan un número múltiple de gruesos, en que los primeros de estos lados ofrecen una escotadura central en su parte superior, efectuándose la estructuración de unos y otros lados por doblado de la lámina en orden a la formación de una pared exterior y de otra interior, derivada de la primera, con la particularidad de que en los lados mayores se extrae una porción
175. media longitudinal que pasa a envolver a la pared interior en la zona correspondiente, a la citada escotadura, efectuándose la conjuntación entre unos y otros lados mediante unas alas, derivadas de las paredes exteriores de los lados
180. mayores, que se intercalan entre las paredes de los lados menores con mútua inserción por unas entalladuras centrales, y por unas aletas, derivadas de las paredes interiores de los lados mayores, que presentan unas entalladuras coincidentes con las aristas de la cubeta, en las que se inserta
185. una pestaña derivada de la pared interior de los lados menores, realizándose la solidarización de los lados de la cubeta con la base mediante unas pestañas derivadas del borde interior de las mismas, las cuales son aptas para su fijación a dicha base por medios tales como pegado y engrapado, practicándose eventualmente unas perforaciones en las
190. paredes de los lados mayores a efectos de aireación. - - -

2. Mejoras en la construcción de cubetas para transporte de frutas y similares, según la reivindicación anterior, caracterizadas por el hecho de que la solidarización de las pestañas, derivadas de los bordes interiores de los lados de la cubeta, con la base de la misma, se realiza previo traspaso de la base por unas incisiones practicadas junto a sus líneas periféricas de doblado. - - - - -
- 195.



282505 15 NOV.

200. 3. Mejoras en la construcción de cubetas para transporte de frutas y similares, según la reivindicación primera, caracterizadas por el hecho de que, a efectos del ensamblaje vertical de las cubetas, se aplican, en la cara inferior de las mismas, junto a sus vértices, unos taquillos aptos para encajar en las angulaturas superiores de la cubeta inmediata inferior. - - - - -

205.

4. "MEJORAS EN LA CONSTRUCCION DE CUBETAS PARA TRANSPORTE DE FRUTAS Y SIMILARES". - - - - -

210. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de nueve hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

15 NOV 1962

Quirós

FIG. 1

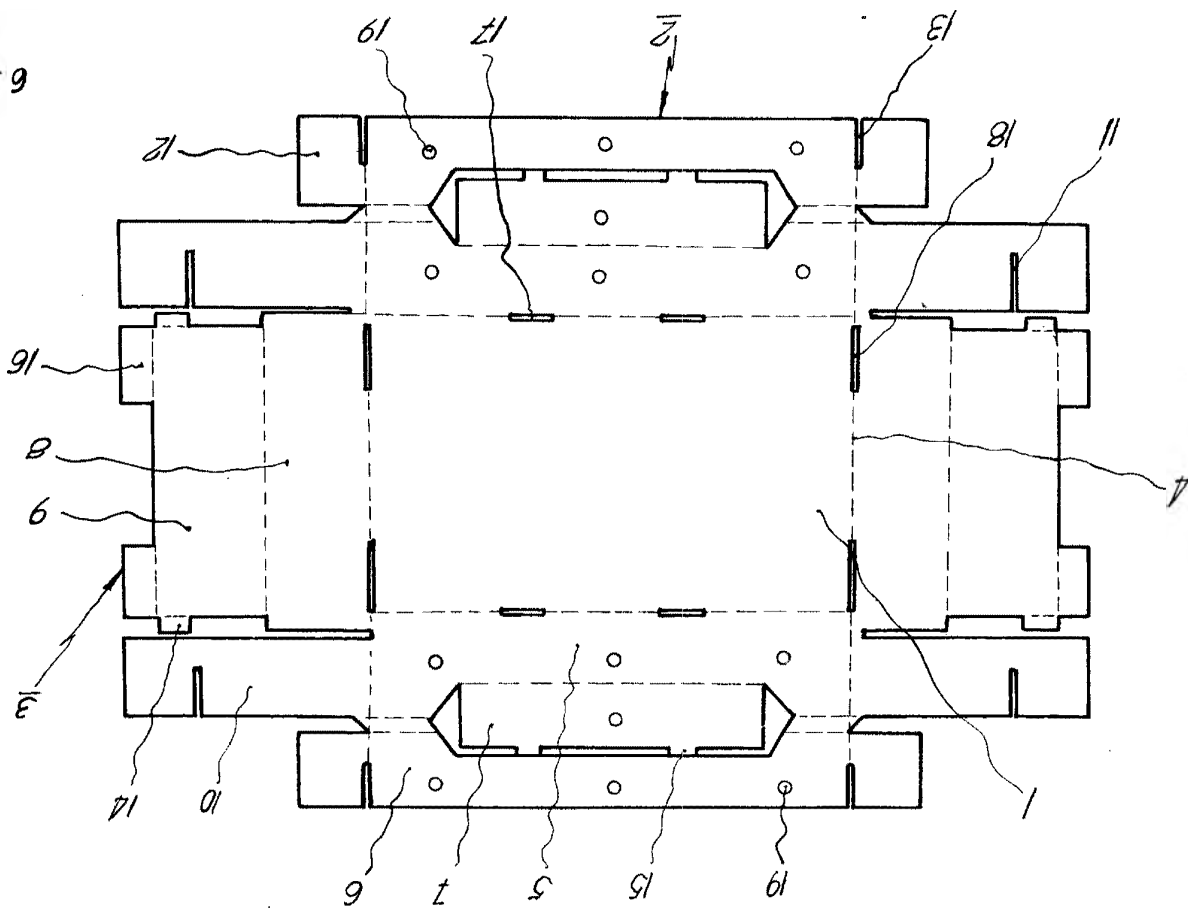


FIG. 4

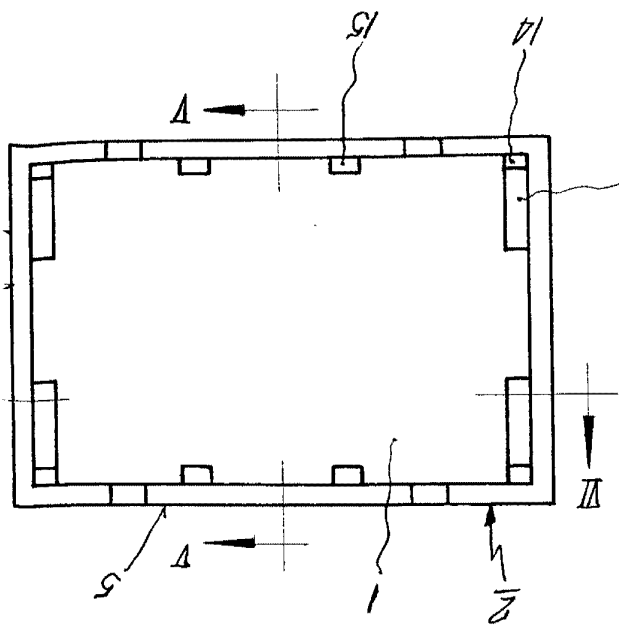


FIG. 3

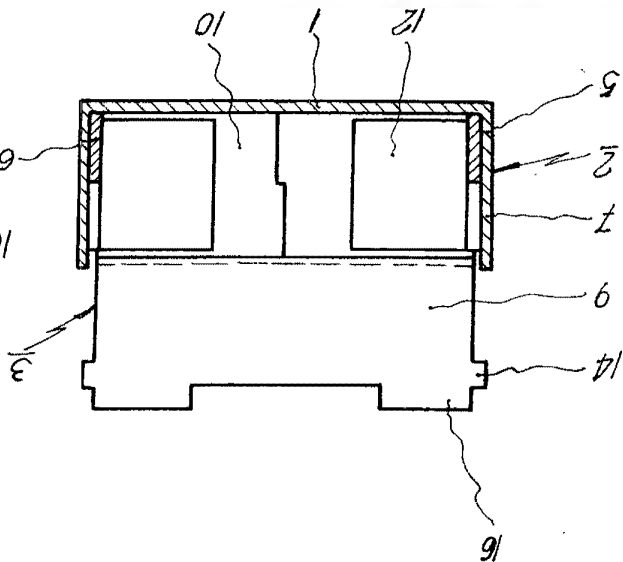


FIG. 2

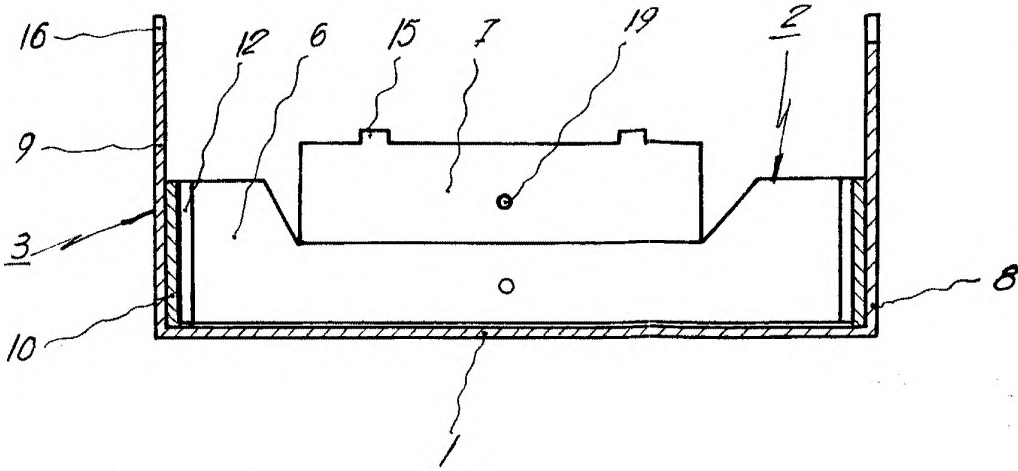


FIG. 5

FIG. 7

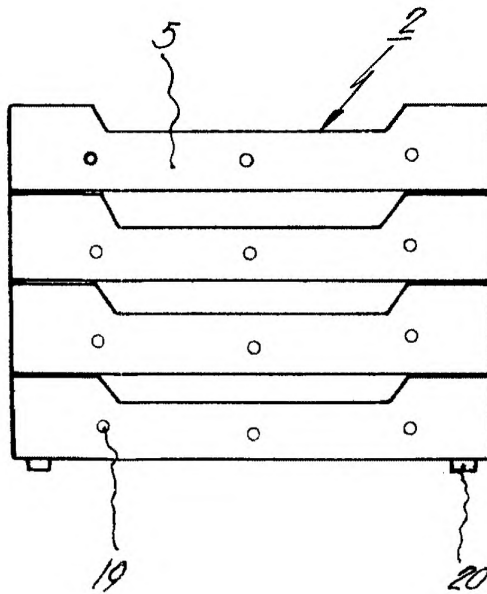
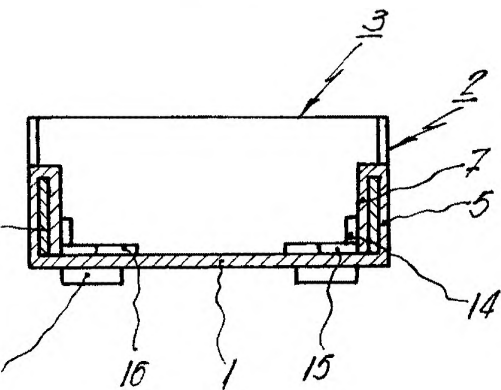
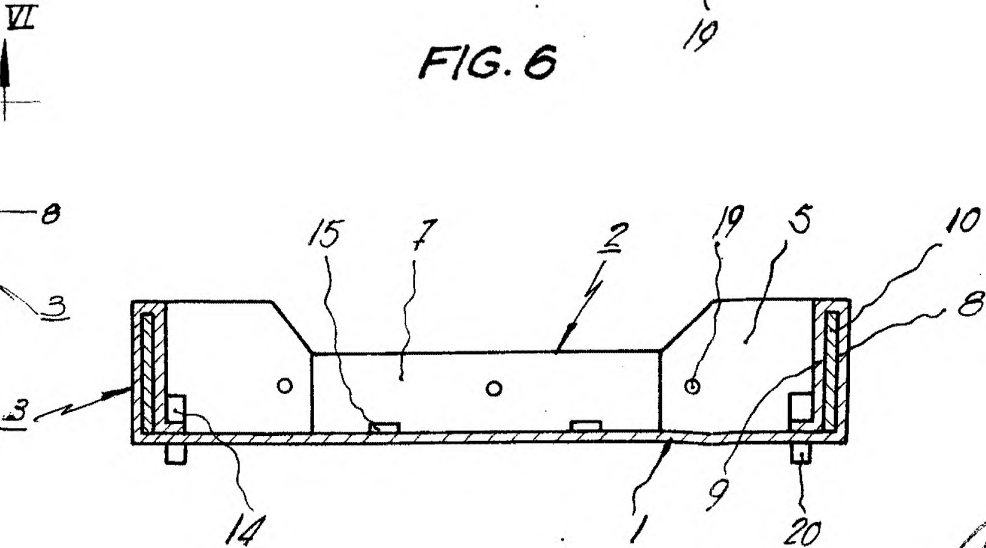


FIG. 6



Frangj