

282497



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N 282 497

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ESPEJOS DE VARIOS COLORES EN SUPERFICIES CONTINUAS", a favor de Don Félix ON-
TALBA HERNANDEZ, de nacionalidad española, domiciliado en
Madrid, calle de Fuencarral, número 117, piso primero de-
recha.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento pa-
ra la fabricación de espejos de varios colores en superfi-
cies continuas.

5. El procedimiento objeto de esta invención consiste esen-
cialmente en conseguir sobre una superficie vítrea, imágenes
de colores distintos conforme al área donde se mire.

Para conseguirlo, pueden emplearse varias formas, consi-
guiendo con todas ellas el mismo resultado industrial, y va-
riando únicamente la ordenación de los elementos.

10. Puede iniciarse la fabricación sobre una luna sin metali-
zar, o previamente metalizada por cualquiera de los sistemas
universalmente conocidos.

En el primer supuesto, se procede a aplicar sobre el área
o áreas que convengan de la luna, una capa de pintura en color

-2. 282497



15. que resulte transparente, y una vez seca, se somete al proceso de metalización oportuno, metalización que cubrirá la superficie completa de la luna, lo mismo en las zonas dadas de color como en las incoloras, continuando con el correspondiente secaje y barnizado de la capa metálica, con lo que queda terminado el espejo en colores.

20. Asimismo puede fabricarse primero el espejo normal, metalizando la superficie de la luna total o parcialmente, para aplicar la pintura después, en las zonas libres; desplateando dichas zonas supuesto hubiesen sido metalizadas, para sobre la pintura, metalizar debidamente.

25. Igualmente pueden adherirse sobre las zonas libres de metalización, fragmentos de láminas plásticas de color debidamente metalizadas, o superficies vítreas plateadas con pintura en color transparente, adhiriéndose de tal manera a la superficie principal que formen un solo cuerpo, pudiéndose emplear para ello barnices, colas o adhesivos especiales, o medios de otra naturaleza que consigan este efecto, debiendo ir adaptados al dorso de la luna, para que el frente de la misma resulte una superficie continua.

30. También pueden colocarse estos trozos plásticos o vítreos, debidamente coloreados y plateados, incrustarse como adornos en la superficie de la luna, o bien adherirse en los costados de la misma, formando un solo cuerpo; y en el supuesto de tener mucho peso por el grosor de la luna principal, pueden reforzarse con adornos metálicos o de material conveniente, haciendo juego decorativo con el espejo.

282497



Este tipo de espejo resulta sobremanera atrayente, y de una gran fuerza expresiva en la decoración.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran
45. como nuevas y de propia invención las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Procedimiento para la fabricación de espejos de varios colores en superficies continuas, caracterizado porque sobre un vidrio o luna deteresa, y en el área o áreas que convengan, se aplica una capa de pintura en color transparente, y una vez seca, se procede a metalizar la superficie total de la luna por cualquiera de los sistemas universalmente conocidos, resultando un espejo en uno o varios colores, procediendo, una vez seca la capa metálica a protegerla con un barniz idóneo.
50.
55.

2ª.- Procedimiento, según la reivindicación primera, caracterizado porque puede iniciarse la fabricación por el plateado o metalización total o parcial de la luna o vidrio, desplateando en el supuesto de haberlo realizado totalmente, las zonas que interese que vayan en colores, procediendo a aplicar sobre dichas zonas limpias, la pintura en color transparente, con objeto de metalizarlas una vez secas, y protegerlas con el barniz o elemento conveniente.
60.

3ª.- Procedimiento, según las reivindicaciones primera, se-

-4-
282497



65. gunda, caracterizado porque las zonas desplateadas del vidrio o luna, pueden cubrirse por el dorso, o sea, por donde se aplica la capa metálica, de fragmentos planos plásticos o vitresos, en color, debidamente metalizados, formando con la capa metálica inclora de la luna, el espejo en colores, el cual, una
70. vez bien colocadas las superficies complementarias, deberá ser barnizado en conjunto, con objeto de que las diferentes piezas formen un solo cuerpo, pudiéndose asegurar aún más adhiriendo sobre todo el dorso un papel fuerte o elemento conveniente, que impida cualquier desprendimiento en el transporte.
75. 4ª.- Procedimiento, según las reivindicaciones primera, segunda y tercera, caracterizado porque dichos fragmentos plásticos o vitreos, pueden ir incrustados en la superficie del vidrio o luna, debidamente coloreados y metalizados, así como también pueden adherirse de tal modo a los costados de la luna
80. principal, que formen un solo cuerpo con ésta, y para mayor garantía, en las superficies de mucho peso pueden adornarse con algún marco (digo marco) o tenue enrejado decorativo protector.
85. 5ª.- Procedimiento, según las reivindicaciones primera, segunda, tercera y cuarta, caracterizado porque los fragmentos cuando vayan al dorso pueden ser de vidrio o cristal metalizado y en vez de ir coloreados por el anverso, pueden recubrirse de un papel celofán o película plástica en color.
90. 6ª.- Procedimiento, según las reivindicaciones primera, segunda, tercera, cuarta y quinta, caracterizado porque todas las combinaciones descritas pueden combinarse como mejor convenga, así como pueden adaptarse cualesquiera otras que entren en el

5-

282497



95. espíritu de la invención, con el cual puede conseguirse, lo mismo un espejo de un solo color, o bien de varios colores, como así que los colores se limiten a decorar los costados para que la zona central del espejo quede en su reflexión natural, con objeto de que las personas o cosas se vean en dicha parte con su verdadero color.

100. 7ª.- Procedimiento, según las reivindicaciones primera, segunda, tercera, cuarta, quinta y sexta, caracterizado porque el espejo en color o colores puede conseguirse igualmente aplicando la pintura en color transparente con adición de cloruro de estaño disuelto en la misma, la cual, al secarse, dejará fijo el citado cloruro a la luna o vidrio, facilitando la metalización ulterior.

105. 8ª.- PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE ESPEJOS DE VARIOS COLORES EN SUPERFICIES CONTINUAS.

Según se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 15 de Noviembre de 1.962