

(10) ES (11) NUMERO (10) Y
 (21) 282496
 (22) FECHA DE PRESENTACION
 8 NOV. 1984



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1985

(30) PRIORIDADES:

(31) NUMERO (32) FECHA (33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD

(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
 Int. Cl. 4 D03C 7/00

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
 "MECANISMO PARA LA FORMACION DE LA GASA DE VUELTA EN TEJIDOS"

(71) SOLICITANTE (ES)
 D. Jorge VICENS Serra

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
 SABADELL (Barcelona) - Ctra. de Barcelona, 327

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
 D. Alfonso Durán Olivella
 08008 BARCELONA - Paseo de Gracia, 101, pral.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un mecanismo destinado a realizar la gasa de vuelta en la sujeción de la trama de los orillos, en los tejidos en pieza, con objeto de evitar el deshilachado de los bordes de los mismos cuando aquellas partes se encuentran sometidas a esfuerzos disgregadores.

Como es sabido, en los telares sin lanzadera debe realizarse la gasa de vuelta o sujeción de la trama en los orillos, con objeto de impedir el deshilachado del tejido por efecto de la separación de los hilos de urdimbre. Existe gran número de sistemas para realizar aquella operación, como es mediante el empleo de unos hilos accionados por unos mecanismos constituidos por un juego de excéntricas o por los propios lizos de la maquineta de ligar, con empleo de varios hilos para realizar la sujeción de la trama. Dichos sistemas son complicados, y en muchos casos el grosor de los hilos auxiliares produce un cordón que perjudica el buen aspecto y acabado de los orillos.

Además, en los telares sin lanzadera la trama se tiene que cortar en cada pasada, y por ello es preciso que la trama se sujete en el momento en que la pinza recogedora la suelta, con el fin de que la misma no retroceda. En algunos tipos de telares se emplean los propios hilos de la urdimbre, avanzando el cruce de la maquineta para que sujete los hilos de la trama en el momento de soltarlos, pero con la condición de que el cruce se verifique en el momento necesario para la trama, no pudiéndose mover el cruce de la

calada para otras necesidades. El problema se complica cuando el ligamiento se repite y no existe evolución de lizos. en cuyo caso la trama no puede quedar sujeta por la urdimbre.

El mecanismo accionador objeto de este Modelo de

5. Utilidad elimina los inconvenientes mencionados y proporciona un sistema práctico para realizar la gasa de vuelta en los orillos de los tejidos en pieza. Funciona a partir de un eje de la máquina o bien de los propios lizos de la maquina-
10. ta de ligar, y se basa en producir un giro de dos hilos auxiliares, uno en torno al otro, sujetando de esta manera las pasadas de trama ya insertadas. El resultado es una gasa de vuelta que resulta perfectamente adecuada. sin aumento, prácticamente, en el espesor del tejido en sus bordes, y con un acabado de gran calidad.

15. El mecanismo comprende unas poleas por las que pasan unos cordones, metálicos o de material sintético y de gran resistencia, para comunicar su movimiento a unos marcos de desplazamiento alternativo en cada apertura de la calada, figurando unas rampas para el desplazamiento del hilo en dos
20. tramos diferenciados, los cuales pasan seguidamente a la parte inferior de otro tramo para su desplazamiento en sentido opuesto, sujetando así las tramas insertadas.

- Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado,
25. a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de un mecanismo, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

Las figuras 1 y 2 representan esquemáticamente un mecanismo del tipo que se describe, con indicación del movimiento de sus diferentes partes.

5. La figura 3 es una sección transversal del propio dispositivo por un plano horizontal pasante por la parte media del conjunto de mecanismos.

Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

10. Se trata, según se ha explicado antes, de disponer en cada uno de los orillos de un tejido en pieza, un par de hilos auxiliares que, ligando los de la trama, impida el deshilachado del tejido por desplazamiento indeseado de los hilos de urdimbre que ocupan las posiciones marginales.

15. La bobina -1- comporta dos hilos diferenciados que constituirán los auxiliares a incorporar a los orillos y que se designan con los números -2- y -3-, respectivamente, siendo guiado el primero por el rodillo -4- y permaneciendo fijo con relación al -3-, el cual efectuará una serie de

20. movimientos respecto al primero, indicados esquemáticamente mediante las líneas continuas y de trazos -5- en la figura 2.

- Los componentes -6- y -7- (figura 3) constituyen guías verticales y paralelas de sección en forma de E, formando parte del armazón del dispositivo, y a lo largo de las mismas deslizan los componentes -8- y -9-, de forma alargada, describiendo movimientos verticales y en sentidos opuestos.

25. El componente -10-, situado en la parte media del dispositivo, consiste en una pletina de cabeza -11- redondeada, junto a la cual existe un orificio por el que dis-

curre el hilo auxiliar -2- fijo.

5. El hilo auxiliar -3- es desplazado hacia uno y otro de los lados del componente -10-, como indica la línea de trazos de la figura 1, gracias a la existencia, en los componentes móviles -8- y -9-, de las respectivas zonas inclinadas -12- y -13-. Debido al dimensionado del espacio comprendido entre las guías verticales -6- y -7- y el componente central -10-, el hilo -3- se ve obligado a elevarse hacia uno u otro lados de dicho elemento central.

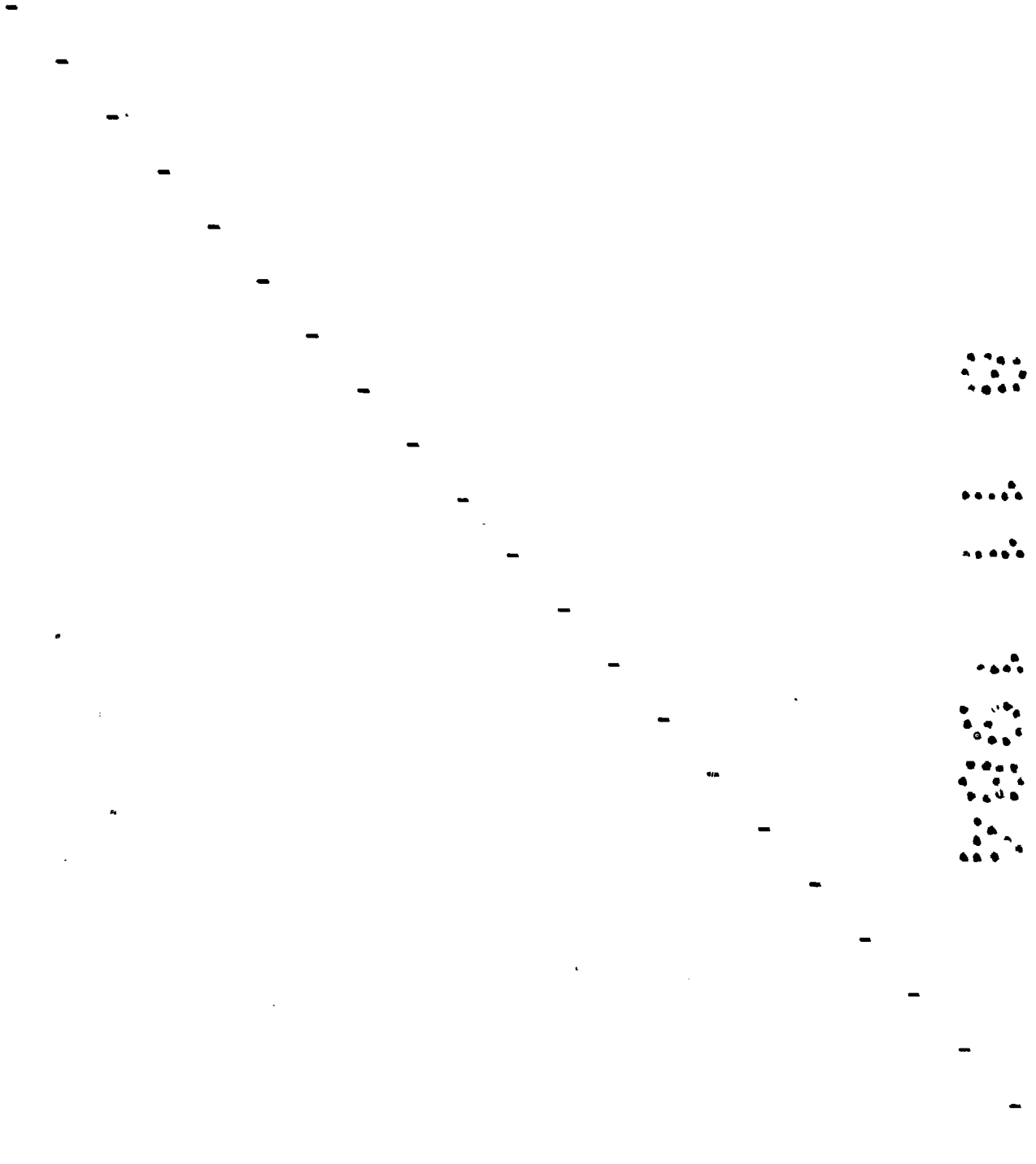
10. El accionamiento del dispositivo y concretamente de los componentes -8- y -9-, se obtiene a partir de un mecanismo impulsor, no representado en los dibujos ni reivindicado, accionador de la polea superior -14-, la cual es solicitada tangencialmente según la flecha y recupera su posición debido a la acción de un resorte -15-.

15. La polea -14- es coaxial y solidaria de las poleas -16- y -17-, por cuyas gargantas discurren los tramos de cordón -18- y -19-, tensados por respectivas poleas -20- y -21- de pequeño diámetro. De esta manera se obtiene sentidos opuestos en los desplazamientos verticales de aquellos tramos de cordón y, por consiguiente, de los componentes -8- y -9- asociados a los mismos.

20. La simplicidad del dispositivo descrito se conjuga con su eficacia funcional, permitiendo obtener con un mínimo de elementos mecánicos el deseado efecto de retención de los hilos extremos correspondientes a los orillos de un tejido en pieza.

25. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique

la esencia del mecanismo descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.



N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

1.- Mecanismo para la formación de la gasa de
5. vuelta en tejidos, caracterizado esencialmente por la provisión de medios para producir el giro relativo de un par de hilos auxiliares, uno en torno al otro, sujetando las pasadas de trama ya insertadas, comprendiendo un soporte vertical fijo en la parte central del bastidor del dispositivo, con
10. su cabeza redondeada y provista de un orificio para el paso de uno de los dos hilos auxiliares, considerado fijo respecto al otro, el cual a su vez queda situado en disposición de realizar movimientos alternativos y verticales hacia uno y otro de los lados del primer hilo auxiliar, determinando con
15. éste una serie de bucles en torno a los hilos de trama previamente insertos.

2.- Mecanismo para la formación de la gasa de
vuelta en tejidos, según la reivindicación anterior, caracterizado por la provisión de un par de elementos móviles de
20. configuración alargada, dispuestos vertical y paralelamente, guiados por unos componentes asimismo verticales de sección en forma de E entre los cuales queda situado el soporte fijo, presentando cada uno de dichos elementos móviles una zona inclinada central que sirve de apoyo al hilo auxiliar
25. móvil en orden a su elevación, superación de la cabeza del soporte fijo y descenso por el otro lado del mismo.

3.- Mecanismo para la formación de la gasa de vuelta en tejidos, según las reivindicaciones anteriores,

caracterizado porque los dos elementos móviles verticalmente son accionados por sus cabezas por los extremos de un componente filar flexible, dispuesto en las gargantas de dos poleas coaxiales y solidarias, accionadas por una polea motriz por el eje común, determinándose con dicha tracción los movimientos verticales en sentidos opuestos para los elementos elevadores del hilo auxiliar móvil.

5. 4.- Mecanismo para la formación de la gasa de vuelta en tejidos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el accionamiento de las poleas generadoras del movimiento vertical alternativo de los elementos elevadores queda asegurado mediante el impulso unidireccional aplicado tangencialmente a la polea motriz y el retroceso de ésta por recuperación de un resorte helicoidal aplicado también tangencialmente a la misma.
10. 15.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

20. 5.- "MECANISMO PARA LA FORMACION DE LA GASA DE VUELTA EN TEJIDOS".

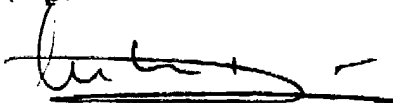
Consta la presente memoria de siete hojas foliadas mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 8 NOV. 1984

P.A. de D. Jorge VICENS Serra

ALFONSO DURÁN

p. p.



Fdo.: Luis A. Durán Moya

FE/mb/tb.

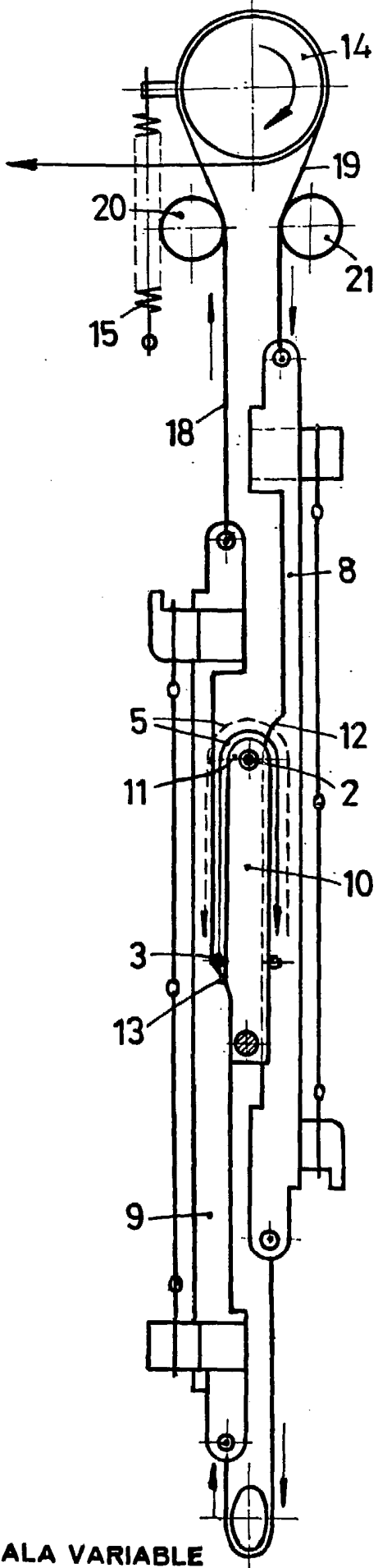
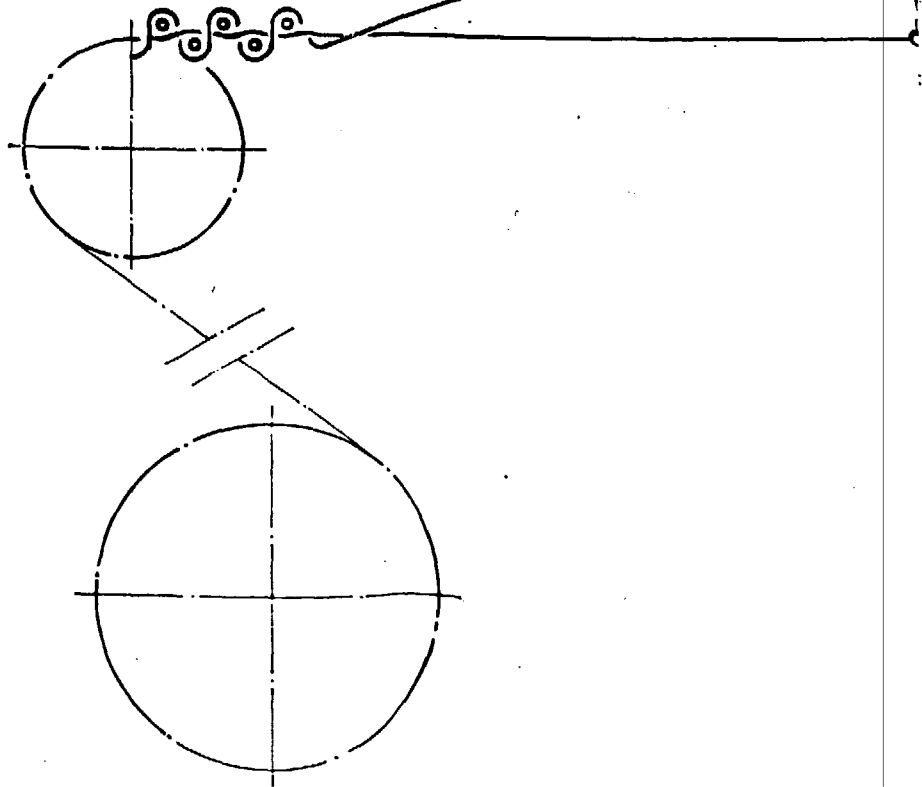
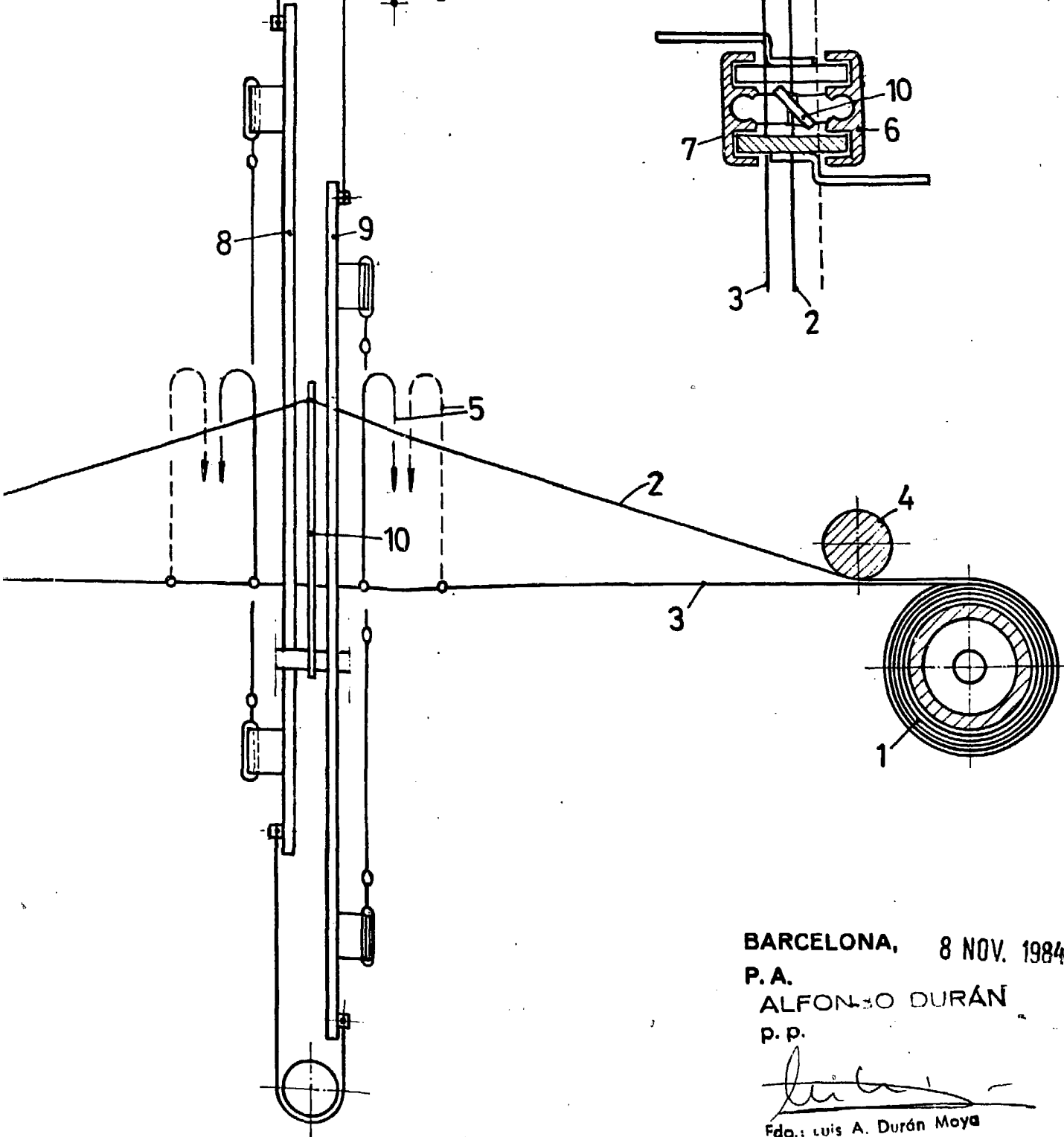
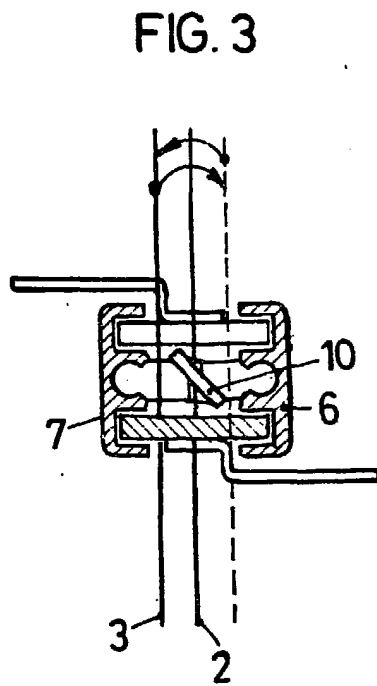
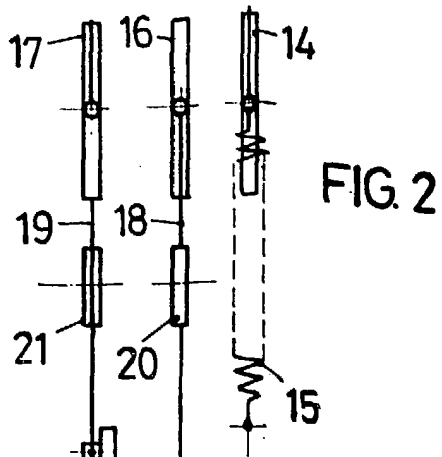


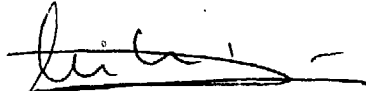
FIG. 1



ESCALA VARIABLE



BARCELONA, 8 NOV. 1984
P. A.
ALFONSO DURÁN
p. p.


Fdo.: Luis A. Durán Moya