



282 483

282483

CERTIFICADO DE ADICION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON FRANCISCO ZAFRA PALOS, de nacionalidad española, residente en PUENTE GENIL (CORDOBA-ESPAÑA), Comandante Castejón, 54, por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA PATENTE PRINCIPAL N.º. 252.516 por: UNA MAQUINA CENTRIFUGADORA PARA FABRICAR TUBOS -- DE CEMENTO".

Memoria Descriptiva

Estos perfeccionamientos introducidos en la patente principal n.º. 252.516 por una máquina centrifugadora para fabricar tubos de cemento, se caracterizan por consistir en una varilla repartidora de la mezola durante la fabricación del -
5 tubo, actuando también de varilla de seguridad del molde y tubo construido en el proceso de dicha fabricación.

Esta varilla repartidora y de seguridad de que se -
dota a la máquina centrifugadora, se caracteriza por estar constituida en la forma siguiente:

10 Por unas piezas cajillos (1-figs.1-2) en forma de U que se adaptan y fijan bien por soldaduras, tornillos, remaches etc. sobre la parte más ancha de los hierros U (2-figs.1-2) que



15 sirven de soporte para el montaje de las ruedas motrices (3-figs. 1-2) que lleva la máquina, formándose entre la parte más ancha - del hierro U soporte (2-figs.1-2) y la pieza cajillo (1-figs.1-2), una especie de canal pasante (4-figs.1-2) que le sirve de guía -
20 corredera y fijación a unos brazos soportes (5-figs.1-2) en forma de escuadras, los cuales llevan practicadas por su extremo - superior, unas canales (6-figs.1-2) en las que acopla una varilla mezcladora.

25 Estas piezas cajillos (1-figs.1-2) y brazos soportes (5-figs.1-2) se dispondrán en ambas bocas (7 y 8-figs.1-2) del tubo molde matriz (9-figs.1-2), montándose entre los brazos soportes una varilla mezcladora (10-figs.1-2) de longitud y diámetro conveniente, descansando dicha varilla por sus extremos -
30 despues de pasar por el interior del tubo, sobre las ranuras o canales (6-figs.1-2) en la que tendrá libertad de giro, pudiéndose variar con toda facilidad la altura de los brazos soportes (5-figs.1-2) y con ellos la varilla (10-figs.1-2), para colocarlos a la altura conveniente y necesaria, según el diámetro del tubo matriz y tubo a fabricar, así como el grueso de las paredes de éste último, efectuándose dicha variación de altura con solo
35 hacer desplazar en sentido vertical los brazos soportes (5-figs. 1-2) que se deslizarán facilmente dentro de la pieza cajillo (1-figs.1-2) en forma de correderas, dejándolos fijos a la altura deseada mediante unos tornillos aprisionadores (11-figs. 1-2) de que va dotada la pieza cajillo.

40 La varilla (10-figs.1-2) llevará montadas por sus extremos, unos muelles tensores (12-figs.1-2) que van fijados por su extremo superior (13-figs.1-2) a la varilla, y por el inferior (14-figs.1-2) a la parte horizontal (15-figs.1-2) del brazo soporte, teniendo dichos muelles tensores por objeto, el mantener siempre a la varilla mezcladora (10-figs.1-2) a la distancia convenida de la superficie interior del tubo que se va

282483



45 fabricando, efectuando dicha varilla un reparto proporcionado
y eficaz de la mezcla, verificando a su vez el alisado de la
dicha superficie interior del tubo; ofreciendo además una -
seguridad al tubo en su fabricación, ya que le evita el que -
pueda salir despedido por la fuerza centrífuga en su fabrica-
50 ción.

Esta varilla repartidora de la mezcla y de seguri-
dad puede ser objeto de modificaciones siempre que no alteren
la esencialidad de la invención:

55 Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a tí-
tulo de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en -
el que representa:

La fig. 1: La varilla repartidora de la mezcla y de
seguridad, vista en alzado y de frente en su montaje y;

60 La fig. 2: Dicha varilla vista en alzado y por su -
lateral.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad
y explotación exclusivas de:

- 65 1.- Perfeccionamientos introducidos en la patente principal nº.
252.516 por una máquina centrifugadora para fabricar tubos de -
cemento, caracterizados por consistir en una varilla repartidora
de la mezcla y de seguridad, constituida por una pieza cajillo
en forma de U que se adapta y fija sobre la parte más ancha de
los hierros U soportes de la máquina, formándose entre ambas -
70 partes, una especie de canal corredera, en la que entra pasante
unos brazos soportes sustentadores de la varilla que se fijan a
la pieza cajillo mediante unos tornillos de que va ésta provista.
- 75 2.- Perfeccionamientos introducidos en la patente principal nº.
252.516 por una máquina centrifugadora para fabricar tubos de -
cemento, según reivindicación 1ª, caracterizados por llevar -

282483



80 montados sobre la pieza cajillo, unos brazos soportes en forma de escuadras, los cuales llevan practicados por sus extremos superiores, unas canales sobre las que descansa por sus extremos con movimiento de giro, una varilla repartidora de la mezcla y de seguridad, de diámetro y longitud adecuada.

85 3.- Perfeccionamientos introducidos en la patente principal n.º. 252.516 por una máquina centrifugadora para fabricar tubos de cemento, según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizados por llevar montados en cada extremo de la varilla, unos muelles tensores para mantener a ésta a la distancia convenida de la superficie interior del tubo, cuyos muelles tensores van fijados por sus extremos superiores a los extremos de la varilla y por los inferiores a la parte horizontal de los brazos soportes.

4.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA PATENTE PRINCIPAL N.º. 252.516 por: UNA MAQUINA CENTRIFUGADORA PARA FABRICAR TUBOS DE CEMENTO".

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro - hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompañan un plano para su mejor comprensión.

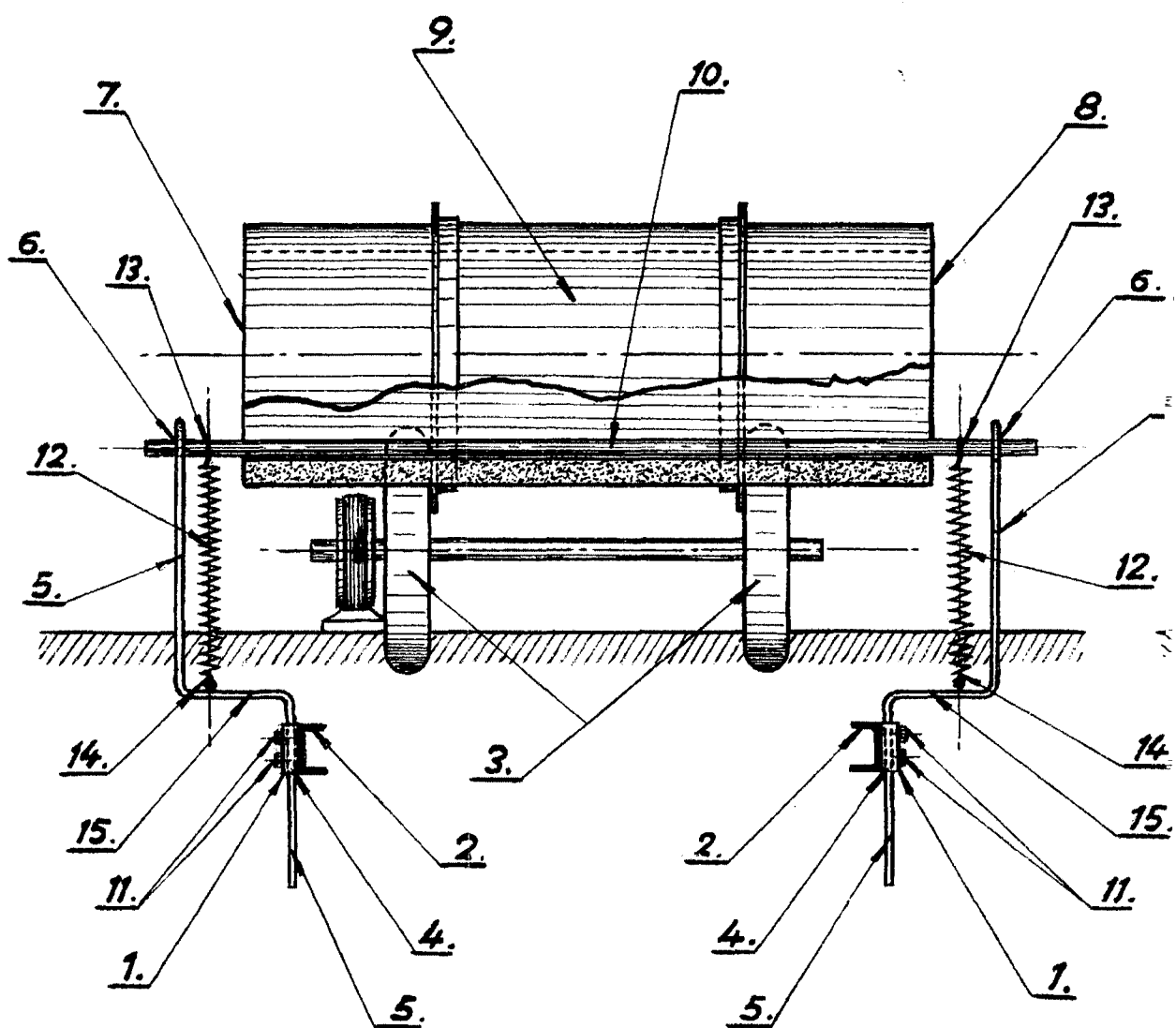
MADRID, 1.º NOVIEMBRE DE 1.962

Rodolfo de la Torre

1.º

282483

Figura 1



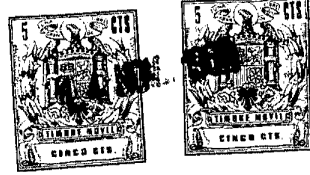
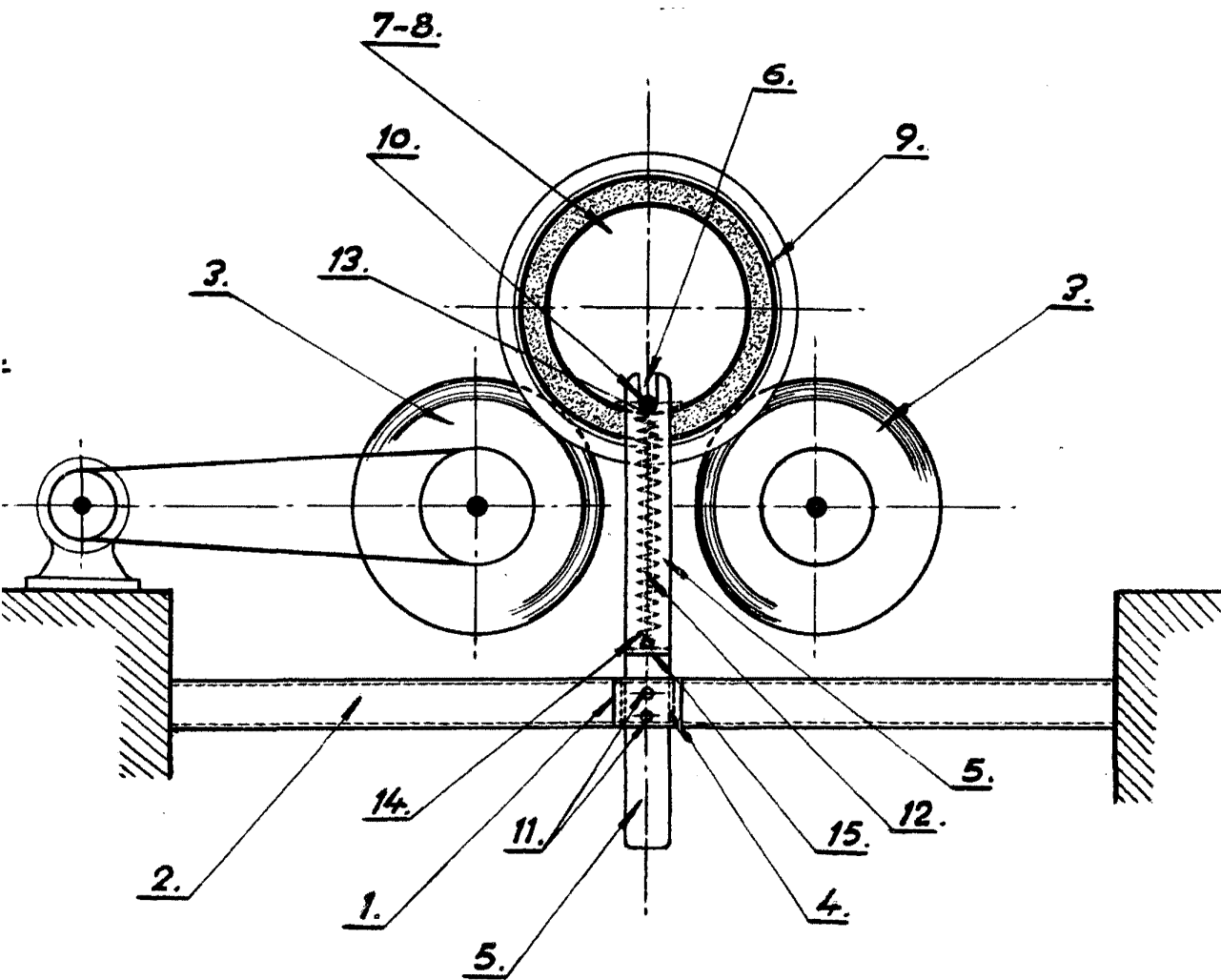


Figura 2.



Prodotto da la Encom

1877

Escola variable.