

10 ES 11 21 22	NUMERO 28 2 4 5 5	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION 27 OCT. 1984	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1985

30 PRIORITY(S): 31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
------------------------------	----------	---------

34 FECHA DE PUBLICIDAD	35 CLASIFICACION INTERNACIONAL B29C 1/00
------------------------	---

36 TITULO DE LA INVENCIÓN "DISPOSITIVO CAMBIADOR DE FILTROS EN MAQUINAS DESTINADAS PARA LA PRODUCCION DE MATERIALES TERMOPLASTICOS"
--

71 SOLICITANTE (S) D. JUAN PUIG GODAYOL D. AMADEO BENITO APARICIO
DOMICILIO DEL SOLICITANTE C/. Pistón nº 5 08026 BARCELONA

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES) D. JUAN PUIG GODAYOL D. AMADEO BENITO APARICIO
--

74 REPRESENTANTE D ^a M ^a LUISA ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial
--

DESCRIPCION

El presente modelo de utilidad se refiere a un dispositivo cambiador de filtros en máquinas destinadas para la producción de materiales termoplásticos.

En la invención se ha ideado un dispositivo concebido para la finalidad antedicha y a través del cual se logra la substitución del filtro sucio por un filtro limpio, de forma automática y sin necesidad de paros en la máquina extrusora, con lo cual se obtiene un régimen de trabajo continuo, sin interrupción de flujo, redundando todo ello en un mayor rendimiento, lo cual representa una notable ventaja con respecto a la técnica actualmente utilizada.

En líneas generales, el dispositivo comprende una comunicación entre la cámara principal a donde accede el material procedente de la extrusora y una cámara adyacente donde se encuentra situado el nuevo filtro. En dicha comunicación existe una válvula cuya misión es mantener ambas cámaras aisladas o comunicadas, según convenga en el proceso de trabajo.

La cámara que contiene el filtro limpio presenta una salida de aire al exterior, cuya expulsión se produce cuando dicha cámara es invadida por el material plástico procedente de la cámara principal a través de la comunicación antedicha.

De esta manera se logra la expulsión total del aire de la cámara donde se encuentra el filtro limpio, quedando éste en condiciones de substituir al filtro sucio, sin

riesgo de aporte de burbujas de aire que podrían deteriorar el material termoplástico.

Esta operación de cambio de filtros se realiza a través de un artificio mecánico fundamentado en el empuje de un pistón que actúa sobre el filtro limpio, produciendo su desplazamiento, y simultánea e indirectamente, el desalojo del filtro sucio de la cámara principal, que ahora será ocupada por aquél.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, representa una vista general seccionada del dispositivo cambiador de filtros.

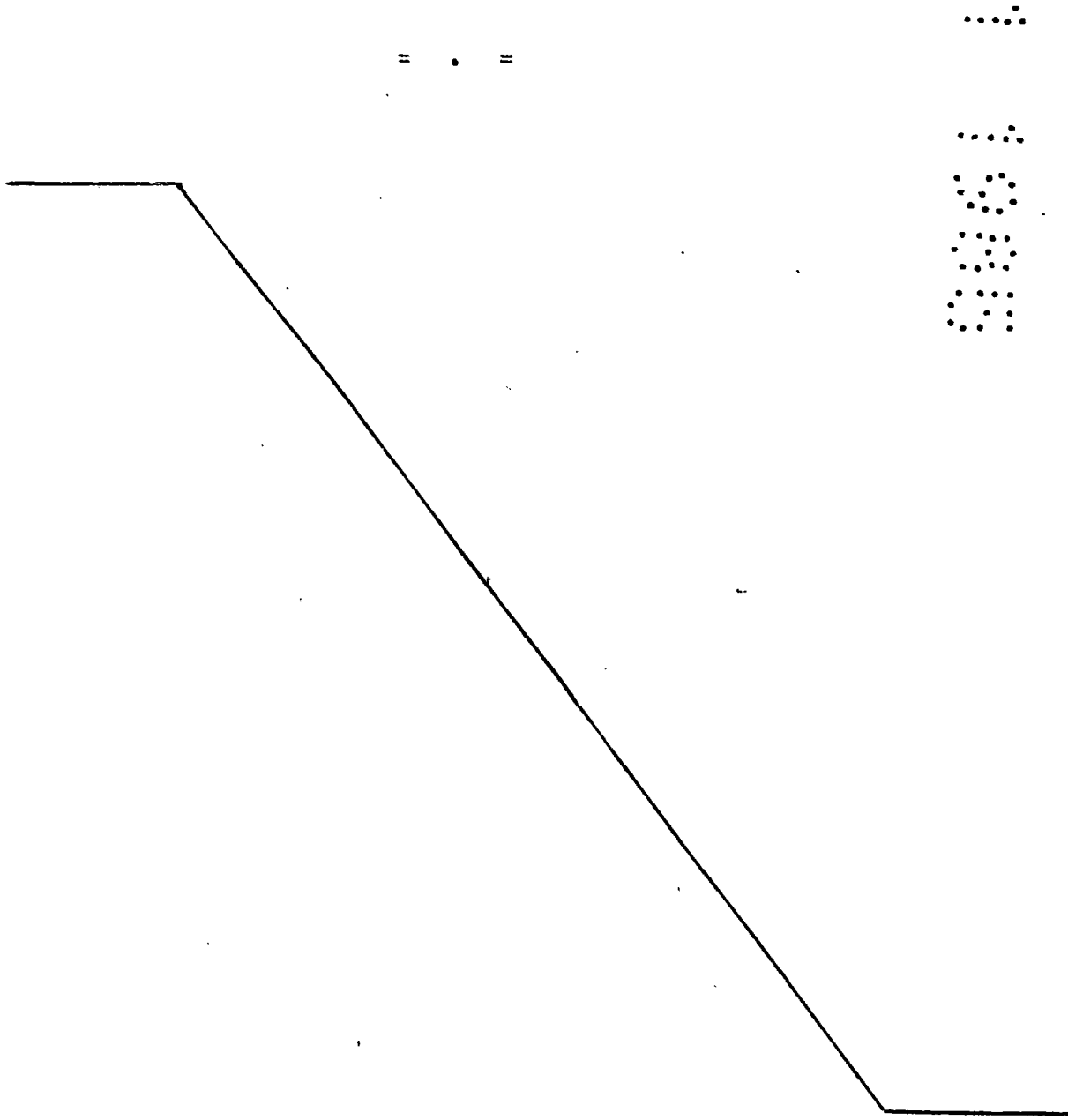
La figura 2, corresponde a otra sección del dispositivo, vista por II-II.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una cámara principal -1-, a donde accede el material procedente de la máquina extrusora, cuyo material es de naturaleza plástica fundida a una determinada presión. Por -2-, se representa el disco filtrante, y por -3-, la cámara a donde llega el material plástico fundido y filtrado, ya limpio, para su ulterior tratamiento.

Por -4-, se representa la válvula que controla el conducto -5-, que comunica la cámara -1- con la cámara -6-, donde se encuentra preparado el filtro limpio -7-. Por -8-, se representa la salida de aire de la cámara -6-. Y por -9-,

se representa el pistón que efectúa el cambio de los filtros.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

Descrito el objeto del presente invento, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España las siguientes reivindicaciones.

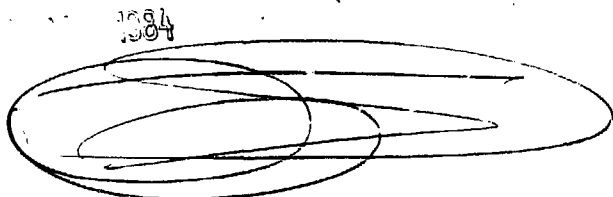
1.- Dispositivo cambiador de filtros en máquinas destinadas para la producción de materiales termoplásticos, caracterizado esencialmente porque la cámara principal a donde accede el material procedente de la máquina extrusora se encuentra comunicada con la cámara donde se encuentra localizado el nuevo filtro limpio, previsto para substitución del que se utiliza, existiendo en dicha comunicación una válvula que permite mantener ambas cámaras aisladas o comunicadas, porque la cámara que contiene el aludido nuevo filtro presenta una salida de aire, cuya expulsión se origina cuando dicha cámara es invadida por el material plástico fundido procedente de la cámara principal; y porque una vez traído el aire de la cámara que contiene el nuevo filtro, éste es situado en posición de trabajo por la acción de un pistón que simultáneamente desplaza al filtro sucio.

2.- Dispositivo cambiador de filtros en máquinas destinadas para la producción de materiales termoplásticos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 5 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a

p.a.

1981
1981


DON AMADEO BENITO APARICIO
DON JUAN PUIG GODAYOL

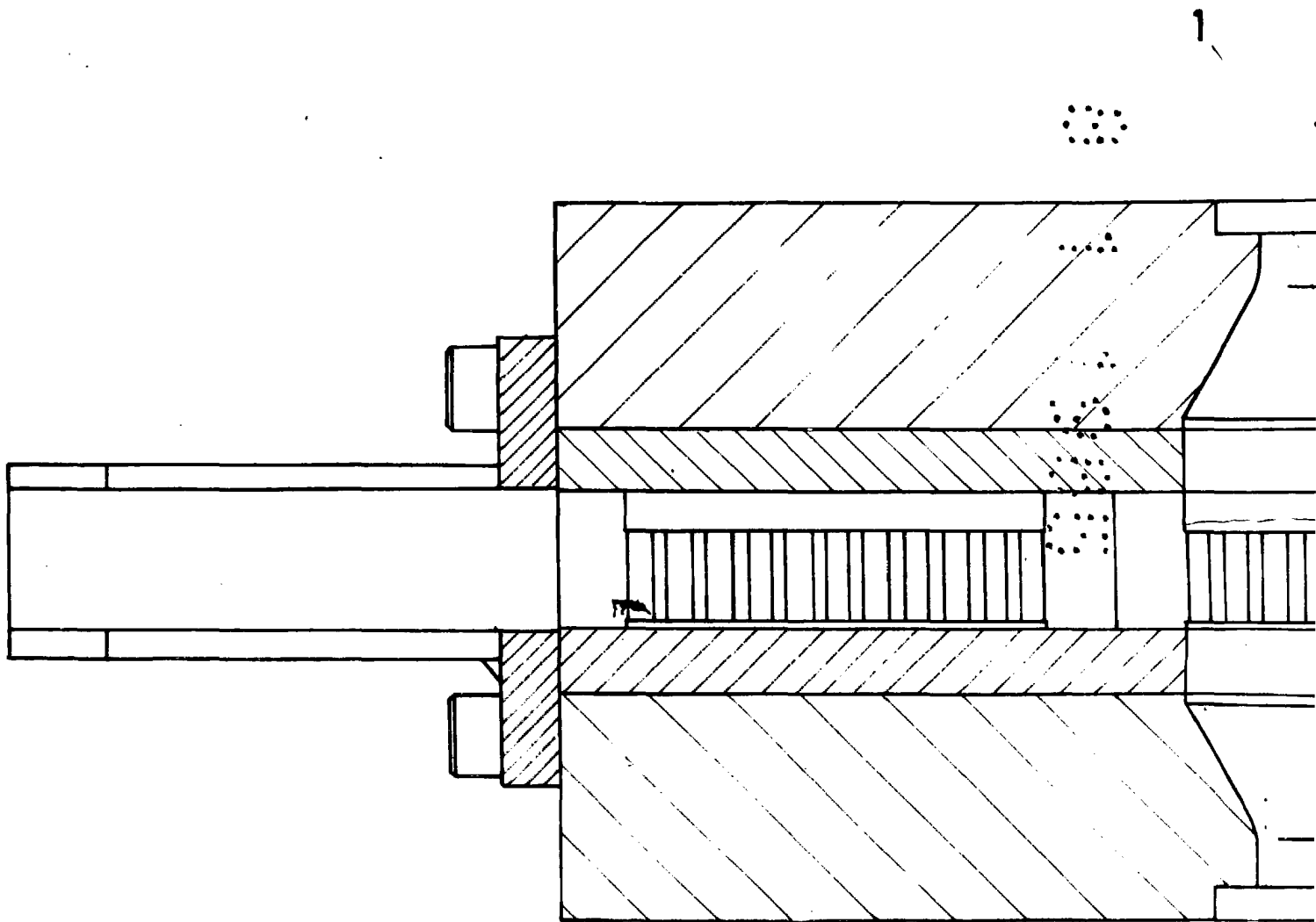
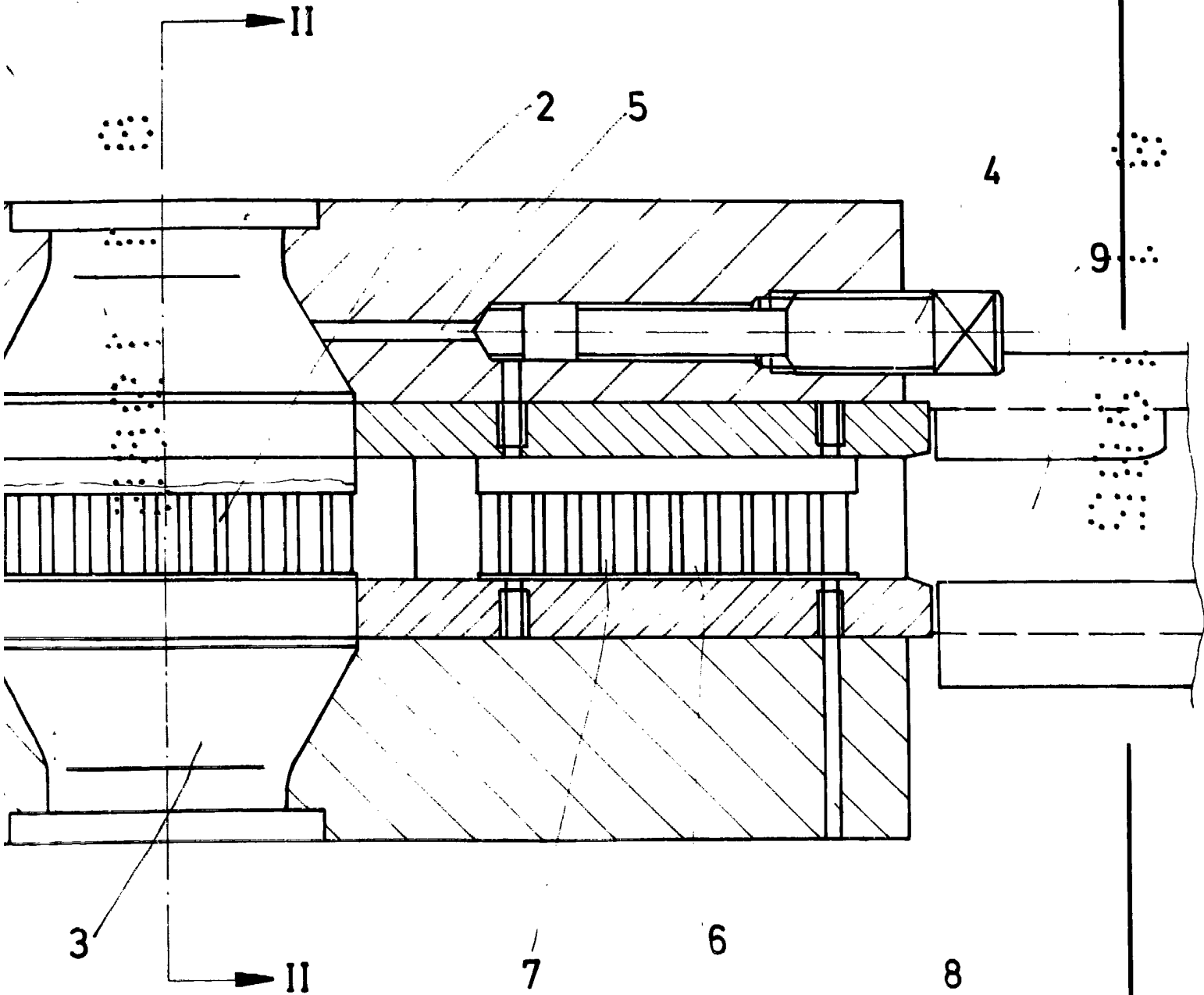
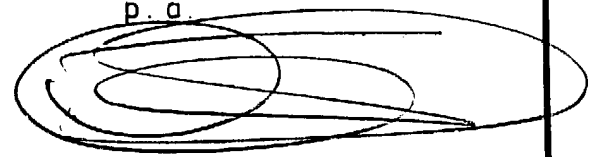


FIG . 1



Madrid, a 27 OCT. 1984
p. a.



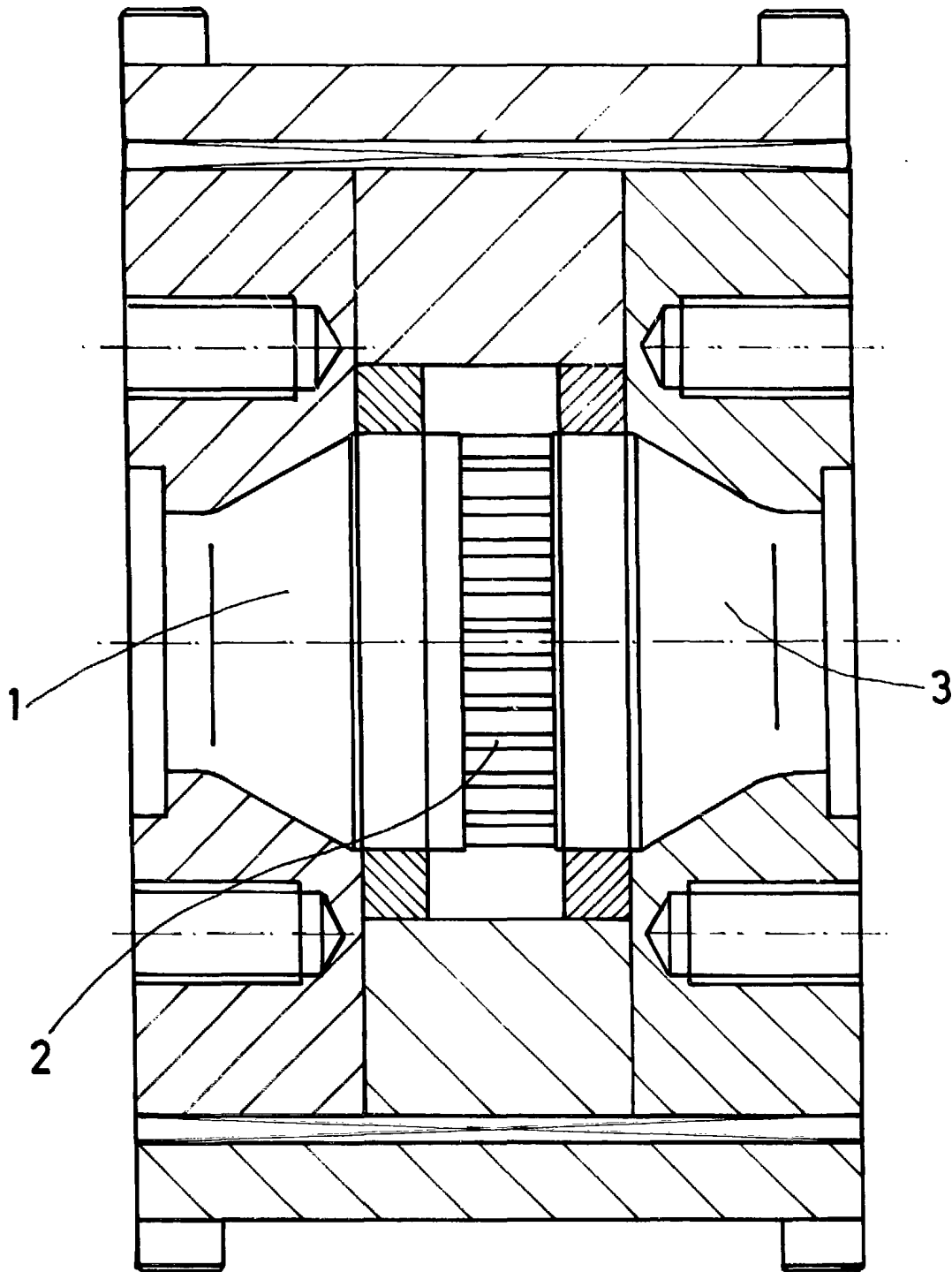


FIG. 2

Madrid, a 27 OCT. 1984

P. a.

