

10 ES 11 21 22	NUMERO <b>282448</b>	10 Y
	FECHA DE PRESENTACION <b>6 NOVIEMBRE 1984</b>	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

**16 MAYO 1985**

13 14 15 16 17 18 19	20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50	51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
--	--	---

101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150	151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200
--	--

201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250	251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300
--	--

301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350	351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400
--	--

401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450	451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500
--	--

501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550	551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600
--	--

601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650	651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700
--	--

701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750	751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800
--	--

La presente invención se refiere, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, a una loseta del tipo de las utilizadas para el recubrimiento de suelos y paredes, cuyas características estructurales determinan para la misma múltiples ventajas tanto desde el punto de vista funcional como en el aspecto económico.

Como es sabido, desde las clásicas baldosas de cerámica cocida, la industria de fabricados para recubrimiento de suelos ha evolucionado considerablemente, lo mismo que ha sucedido con los recubrimientos de este tipo para paredes, existiendo una amplia gama de productos de diferentes calidades.

Sobre todos ellos destaca, con carácter preponderante, el mármol como producto noble para este tipo de aplicaciones, pero sin embargo su costo resulta muy elevado, tanto desde el punto de vista de materia prima como desde el de producto elaborado y montado.

Este elevado costo del mármol ha llevado por una parte a la utilización de cerámicas vitrificadas y en su caso serigrafiadas y, por otro lado, a la obtención de terrazos, en los que participa sustancialmente el mármol como materia prima, pero en forma de trozos de mejor o peor calidad, de mayor o menor tamaño, con los que en el mejor de los casos se consigue una cierta aproximación, pero que en la mayoría de las veces constituye un producto de baja calidad y con un aspecto estético que deja mucho que desear.

La loseta que se preconiza ha sido especialmente concebida para la obtención de recubrimientos, tanto de suelos como de paredes, con un aspecto externo idéntico al del mármol, precisamente por ser mármol el material que

configura su cara vista, pero reduciendo sin embargo y de forma muy considerable su costo frente a las clásicas losas o losetas de mármol.

Para ello, la loseta que la invención propone, con cualquier configuración perimetral, centra sus características en el hecho de que en la misma se establecen dos capas, una capa base de cerámica y una capa complementaria de mármol.

En primer lugar, y como ventaja evidente, cabe destacar que, para una determinada resistencia de la loseta en su conjunto, la cantidad de mármol que participa en la conformación de la misma se ve sustancialmente reducida, concretamente en el espesor correspondiente a la capa base de cerámica.

Otra de las ventajas de la loseta en cuestión se centra en el hecho de que, al actuar la pieza base de cerámica como soporte físico para el mármol, la capa de mármol puede obtenerse a base de fragmentos de dimensiones relativamente pequeñas, lo que abarata a su vez considerablemente el producto final, por cuanto que, como es sabido, el precio del mármol crece considerablemente a medida que aumenta el tamaño de las piezas.

De esta característica se deriva a su vez otra característica complementaria que se centra en el hecho de que, configurando la loseta a base de fragmentos de diferente tipo de mármol, puede conseguirse todo tipo de combinaciones y dibujos.

Complementariamente esta base cerámica actúa como elemento de protección para el mármol especialmente frente a la humedad, lo que alarga la vida útil de la loseta.

Este mismo material básico, es decir la cerámica, potencia el coeficiente de aislamiento en su conjunto, que obviamente es superior al de una loseta obtenida a base de mármol.

De acuerdo con otra de las características de la invención se ha previsto que la capa de mármol esté ligeramente sobredimensionada, en cota superficial, con respecto a la placa base de cerámica, lo que supone una gran facilidad en la instalación de las losetas por cuanto que las juntas prácticamente no se advierten y, además, no se requiere de grapas para dicha instalación.

De forma más concreta, este ligero sobredimensionado superficial de la capa de mármol hace que, en el acoplamiento entre losetas, se definan estrechas acanaladuras entre las capas de cerámica que son inundadas por el mortero de fijación, de manera que la ineludible fijación lateral entre losetas no afecta a la capa de mármol en la que se consigue una unión íntima y directa para dicho material. ....

A continuación se hará una descripción completa de la aludida loseta para recubrimientos, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización, susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

En dichos dibujos:

La figura 1, muestra una vista en perspectiva de una loseta para recubrimientos realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención, la cual corresponde a un ejemplo de realización práctica en el que dicha loseta adop-

ta una configuración cuadrangular, siendo evidente que dicha configuración es totalmente ejemplaria y puede variarse sin limitación alguna, sin que ello afecte a la esencia de la invención.

5            La figura 2, muestra una sección transversal de la misma loseta, realizada de acuerdo con la línea de corte A-B de la figura 1.

10            A la vista de estas figuras puede observarse como la loseta que la invención propone centra sus características fundamentalmente en el hecho de que, con independencia de su configuración perimetral, está constituida a base de dos capas de materiales distintos, concretamente una capa base (1) de cerámica y una capa complementaria (2) consistente en una placa de mármol y determinante de la cara vista de la loseta.

15            La placa base (1), la de naturaleza cerámica, adopta siempre una configuración monopieza, mientras que la capa complementaria (2), la de mármol, puede estar también constituida con carácter monopieza o mediante segmentos (2, 2' y 2''), bien del mismo tipo de mármol o de mármoles diferentes, lo que permite por un lado el aprovechamiento de fragmentos, de coste considerablemente inferior, y por otro establecer todo tipo de combinaciones y dibujos, quedando las diferentes piezas (2, 2' y 2'') debidamente interconectadas al estar todas ellas fijadas a la pieza base de cerámica (1).

20            Como otra de las características de la invención, como anteriormente se ha dicho y como se observa también en las figuras, la placa de mármol (2) está ligeramente sobredimensionada en sentido perimetral con respecto a la placa

30

base de cerámica (1), definiendo un pequeño escalonamiento perimetral (3) que permite que diferentes losetas puedan ser interacopladas con un contacto íntimo entre las capas de mármol correspondientes a las mismas, mientras que paralelamente se consigue la fijación lateral entre losetas al introducirse el mortero de fijación en las acanaladuras definidas por cada pareja de escalonamientos (3) contiguos, es decir que esta fijación lateral, imprescindible en cualquier tipo de recubrimiento, se realiza tan solo en la mitad de la loseta, concretamente en su mitad interna, por lo que las llagas o juntas de unión entre losetas son prácticamente inapreciables.

Por otro lado, y como también se ha dicho anteriormente, la existencia de la capa base de cerámica protege al mármol de los efectos de la humedad y confiere al recubrimiento en su conjunto un mayor coeficiente de aislamiento.

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y, en general, cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

....  
.....  
.....  
.....  
.....

R E I V I N D I C A C I O N E S

1).- Loseta para recubrimientos, siendo aplicable indistintamente al recubrimiento de suelos o paredes y con independencia de su configuración perimetral, c a r a c t e r i z a d a porque se constituye mediante la combinación de dos placas superpuestas, una placa inferior a base de cerámica y una placa superior a base de mármol, destinada a constituir la cara vista de la loseta y debidamente solidarizadas entre sí.

2).- Loseta para recubrimientos, según reivindicación 1), caracterizada porque la placa de mármol está ligeramente sobredimensionada en todo su contorno con respecto a la placa de cerámica, determinando un escalonamiento perimetral que permite la fijación lateral entre losetas, con la colaboración del mortero de fijación de las mismas a la correspondiente superficie, en condiciones de contacto íntimo y directo entre las placas de mármol, resultando las juntas de unión entre losetas prácticamente inapreciables. ....

3).- Loseta para recubrimientos, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la placa de mármol es susceptible de estar obtenida a base de diferentes segmentos o sectores, del mismo o diferente tipo de mármol, debidamente solidarizados entre sí a través de la placa cerámica base, en orden a conseguir todo tipo de combinaciones y dibujos.

4).- "LOSETA PARA RECUBRIMIENTOS", tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en los dibujos adjuntos.

.....

Esta Memoria consta de ocho hojas foliadas y meca-



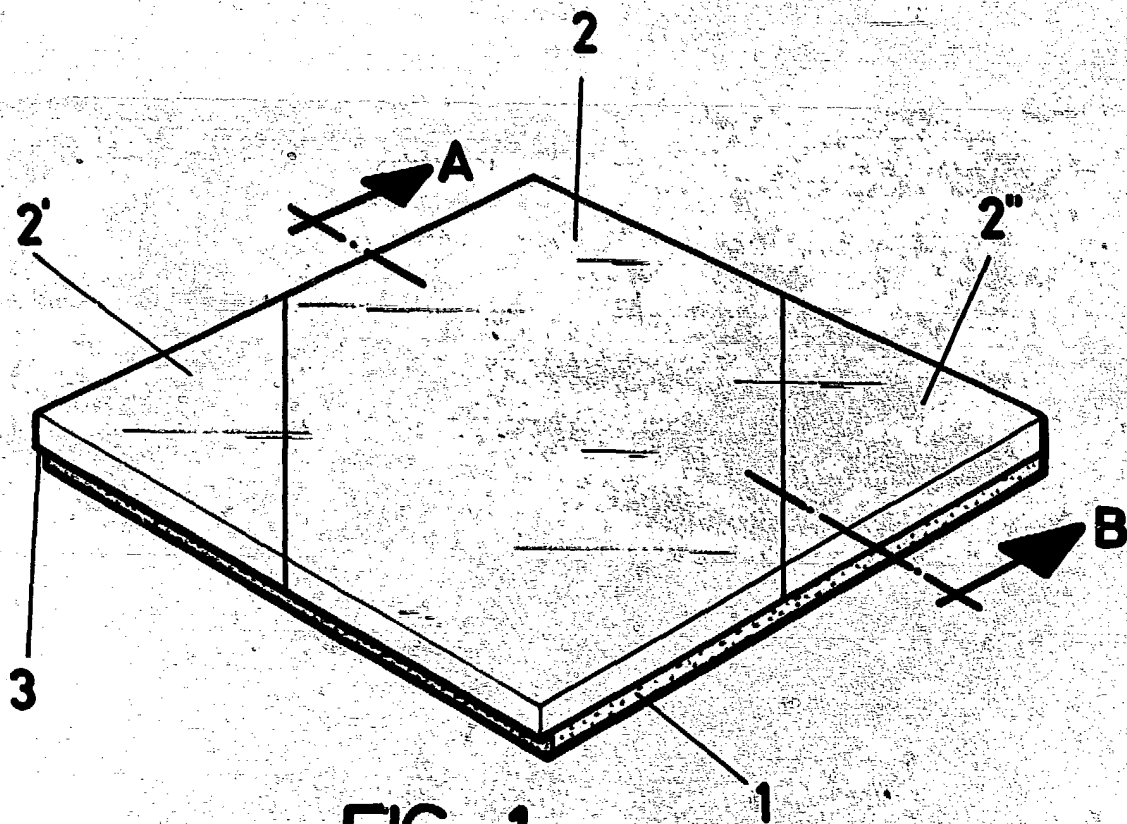
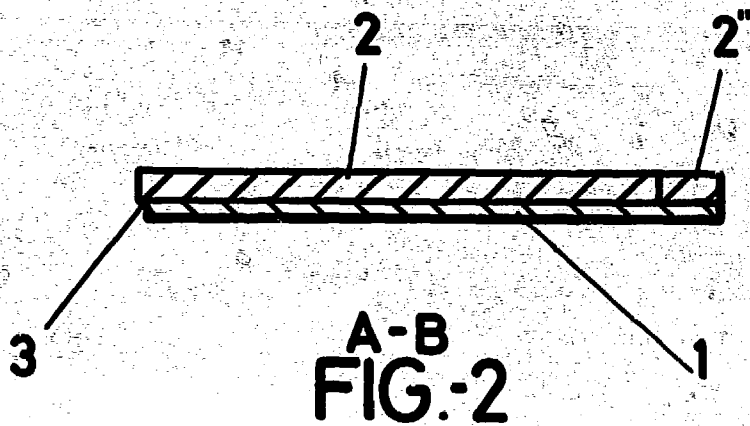


FIG.-1



A-B  
FIG.-2

ESCALA VARIABLE

MADRID 6 NOV. 1984

MODESTO POLO  
P. E.